



Rotary Tool

Operating Instruction

دفترچه راهنمای فرز حکاکی ۲۱۰ پارچه





ARVA

☎ 91972



www.arvatools.com



arvatoolsco



arvatools

ضمن تشکر از حسن انتخاب شما در خرید لوازم برقی آروا، لطفاً قبل از شروع کار با دستگاه، دفترچه راهنما را به طور کامل مطالعه فرمایید.

مشخصات فنی

توان	۱۳۵ وات
ولتاژ	۲۲۰ ولت
فرکانس	۵۰ هرتز
سرعت چرخش	۸۰۰۰-۳۳۰۰۰ دور در دقیقه
وزن	۲/۱ کیلوگرم

متعلقات

متعلقات سنگ‌زنی و پرداخت	سنگ ساب (X۱۲)، سری‌های سنگ‌زنی (X۱۴)، سنگ نفت (X۱)
متعلقات برش و سایش	صفحه برش فایبرگلاس (X۵)، صفحه برش (X۶۶)
متعلقات سوراخکاری و حکاکی	مته دریل (X۶)، مته الماسه (X۷)
متعلقات سنباده‌کاری	نوار سنباده (X۳۷)، پایه نوار سنباده (X۲)، کاغذ سنباده (X۳۲)، سنباده پره‌ای (X۱)
متعلقات نصب و نگهداری	کولت (X۴)، شفت نگهدارنده (X۴)، آچار (X۱)
متعلقات پرداخت و تمیزکاری	برس پلاستیکی (X۳)، برس برنجی (X۳)، برس استیل (X۳)، پارچه پولیش (X۱)، چرخ لاستیکی (X۱)، دیسک پارچه‌ای (X۱)، چرخ نمدی نوک‌تیز (X۱)، چرخ نمدی (X۵)

اجزای دستگاه



- ۱- قفل‌کن شفت
- ۲- جاذغالی
- ۳- دکمه کنترل سرعت
- ۴- آویز
- ۵- مهره کولت
- ۶- کلید روشن/خاموش

عملکرد دستگاه

ابزار دوار یک ابزار چندمنظوره است که برای برش، سوراخکاری، پولیش، تراش، حکاکی و بسیاری کاربردهای دیگر طراحی شده است. عملکرد دستگاه وابسته به لوازم جانبی متصل به کولت است. این دستگاه با سرعت بالا و گشتاور کم کار می‌کند.

■ اطمینان حاصل کنید که لوازم جانبی محکم به کولت متصل شده‌اند، سپس دستگاه را به برق وصل کنید.

■ دستگاه را محکم در دست بگیرید و کلید روشن/خاموش را در حالت "روشن" قرار دهید.

■ سرعت را با استفاده از تنظیم‌کننده سرعت در قسمت عقب دستگاه تنظیم کنید.

جهت تنظیم سرعت مناسب هر ماده‌ای که روی آن حکاکی انجام می‌دهید، سرعت را در حالت‌های مختلف تنظیم کرده و روی ماده مدنظر آزمایش کنید تا بهترین نتیجه را به دست آورید.

نکته: برای اکثر کاربردها، دستگاه دوار باید با سرعت بالا استفاده شود.

استفاده با سرعت بالا

سرعت‌های بالا برای حکاکی، برش، شکل‌دهی و پولیش مواد سخت مانند چوب سخت، فلزات و شیشه مناسب هستند. عملیات سوراخکاری نیز باید با سرعت‌های بالا انجام شود.

هشدار:

از سنگ‌ساب با قطر بیش از ۲/۵ سانتیمتر استفاده نکنید. سرعت بالای دستگاه می‌تواند باعث جدا و پرت این لوازم شده و موجب آسیب دیدگی شود.

استفاده با سرعت پایین

برخی مواد (مانند پلاستیک‌ها) نیاز به سرعت پایین دارند؛ زیرا، اصطحاک بالا در سرعت زیاد باعث ایجاد گرما و ذوب پلاستیک می‌شود. سرعت‌های پایین برای عملیات پولیش با استفاده از لوازم جانبی پارچه‌ای یا کار روی قطعات ظریف بهتر است.

نکته: ولتاژ ورودی بر سرعت ابزار تأثیر می‌گذارد. کاهش ولتاژ باعث کاهش سرعت دستگاه می‌شود. اگر دستگاه کند به نظر می‌رسد، سرعت را متناسب با ولتاژ تنظیم کنید.

نصب لوازم جانبی

هشدار!

همیشه قبل از تعویض لوازم جانبی، تنظیم کولت یا سرویس دستگاه، آن را از برق جدا کنید.

برای شل کردن کولت مراحل زیر را انجام دهید:

۱- ابتدا دکمه قفل شفت را فشار داده و نگه دارید.

۲- شفت را بچرخانید تا قفل درگیر شود و از چرخش جلوگیری کند.

هشدار!

- زمانی که دستگاه در حال کار است، قفل شفت را فعال نکنید.
- برای شل کردن مهره کولت با قفل شفت فعال از دست استفاده کنید.
- لوازم جانبی را با وارد کردن آنها به داخل کولت به اندازه کافی محکم کنید تا لرزش و عدم تعادل به حداقل برسد.
- مهره کولت را با انگشت سفت کنید تا لوازم جانبی به درستی در جای خود قرار گیرند.
- از محکم کردن بیش از حد مهره کولت خودداری کنید.
- کولت ارائه شده با دستگاه دارای اندازه ۱/۶ میلیمتر بوده و با لوازم جانبی ایگل آمریکا سازگار است. اگر لوازم جانبی از برند دیگری تهیه می کنید، اطمینان حاصل کنید که با دستگاه سازگار باشد.

دستورالعمل‌های ایمنی

لطفاً پیش از راه اندازی دستگاه دستورالعمل‌ها را به دقت مطالعه کرده و دفترچه را برای دفعات بعدی نگهداری کنید.

■ ایمنی محل کار

محل کار خود را تمیز و مرتب نگه دارید. محیط کار به هم ریخته و تاریک موجب بروز حادثه می‌شود. از ابزارهای برقی در محیط‌های دارای مواد قابل اشتعال مثل مایعات، گازها یا گرد و غبار استفاده نکنید. ابزار برقی می‌تواند جرقه ایجاد کند که ممکن است باعث آتش سوزی شود.

■ ایمنی الکتریکی

ابزارهای دارای سیم باید به پریزی متصل شوند که به درستی نصب شده باشد و مطابق با قوانین و استانداردها به زمین متصل باشد.

در صورتی که دوشاخه کاملاً در پریز جا نمی‌گیرد، آن را برعکس کنید. اگر باز هم جا نگرفت، برای نصب پریز در محیط مرطوب یا بارانی از ابزارهای برقی استفاده نکنید. ورود آب به این ابزارآلات، خطر برق گرفتگی را افزایش می‌دهد.

■ ایمنی شخصی

همواره هشیار باشید و روی کاری که انجام می‌دهید تمرکز کنید. در حین خستگی، تحت تاثیر مواد مخدر، الکل یا دارو از ابزار برقی استفاده نکنید. عدم هشیار منجر به آسیب‌های جدی می‌شود. لباس‌های گشاد یا جواهرات استفاده نکنید. زیرا، موهای بلند، لباس‌های گشاد و جواهرات ممکن است در قسمت‌های متحرک ابزار گیر کنند.

■ از کارکردن ناگهانی دستگاه جلوگیری کنید. اطمینان حاصل کنید که قبل از اتصال به برق، کلید ابزار در حالت خاموش است.

■ پیش از روشن کردن، کلیدها یا ابزارهای تنظیم را از دستگاه جدا کنید.

■ بیش از حد به دستگاه فشار وارد نکنید. هنگام کار حالت تعادل و استقرار مناسب بدن را حفظ کنید. تعادل بهتر باعث کنترل بیشتر روی ابزار می شود.

■ از تجهیزات ایمنی استفاده کنید. همواره محافظ چشم داشته باشید. از ماسک و کفش ایمنی مناسب و مقاوم، با توجه به نوع فعالیت استفاده کنید.

نگهداری

■ از گیره‌ها برای ثابت نگه داشتن قطعه کار روی یک سطح پایدار استفاده کنید. نگه داشتن قطعه کار با دست یا در برابر بدن، باعث از دست دادن کنترل روی ابزار می شود.

■ به ابزار فشار بیش از حد وارد نکنید و متناسب با توانایی ابزار از آن کار بکشید.

■ اگر کلیدهای دستگاه به درستی عمل نکردند، از آن‌ها استفاده نکنید. دستگاه‌هایی که به درستی کار نمی‌کنند خطرناک بوده و باید تعمیر شوند.

■ قبل از ایجاد هر تغییری یا انجام تنظیمات، دوشاخه را از برق جدا کنید.

■ ابزار را با دقت نگهداری کنید. ابزارهای تیز و تمیز بهتر عمل می‌کنند.

■ برای مدل دستگاه خود فقط از لوازم جانبی توصیه شده توسط تولیدکننده استفاده کنید. استفاده از لوازمی که برای ابزارهای دیگر طراحی شده‌اند، می‌تواند به دستگاهتان آسیب بزند.

■ برای حفظ بازدهی موتور، برس‌های کربنی را هر دو تا شش ماه بررسی کنید. در صورت استفاده مداوم، با فاصله‌های زمانی کوتاه‌تر این بررسی را انجام دهید.

هشدار!

پیش از بررسی برس‌های کربنی، دستگاه را از برق جدا کنید.

■ از قرار دادن دستگاه در معرض مواد شیمیایی مانند روغن ترمز، بنزین، یا سایر محصولات نفوذی که می‌توانند به بدنه یا قطعات متحرک آسیب بزنند، خودداری کنید.

■ بررسی عایق دوگانه

پیچ‌های نگهدارنده را به طور منظم بررسی کرده و اطمینان حاصل کنید که به درستی محکم شده‌اند. اگر یکی از پیچ‌ها شل شد، فوراً آن را محکم کنید. عدم انجام این کار ممکن است باعث آسیب‌های جدی شود.

■ نگهداری موتور

سیم پیچ موتور، "قلب" دستگاه است. مراقب باشید که این بخش آسیب نبیند یا با روغن و آب تماس نداشته باشد.

■ تمیز کردن لبه‌های اضافی داخلی دستگاه

می‌توان دستگاه را به بهترین شکل با هوای فشرده، خشک و تمیز کرد. همیشه هنگام استفاده از هوای فشرده برای تمیز کردن ابزار از عینک ایمنی استفاده کنید.

سرویس

سرویس دستگاه فقط باید توسط تکنسین‌های تعمیرات انجام شود. هنگام تعویض ابزار از قطعات جایگزین مشابه استفاده کنید.

گارانتی

شرایط گارانتی دستگاه را که در برگه مخصوص گارانتی موجود است، مطالعه کرده و با دقت به آن عمل کنید. در صورت بروز هرگونه مشکل با خدمات پس از فروش شرکت آروا تماس بگیرید. شماره‌های تماس و راه‌های ارتباطی با شرکت آروا در صفحه آخر دفترچه راهنما قید شده‌است.

■ در شهرهای (اصفهان، شیراز، اهواز، یزد، مشهد، تبریز) پیک خدمات برای دستگاه‌های دارای گارانتی به صورت رایگان دایر است، در صورت نداشتن گارانتی هزینه پیک به عهده مشتری خواهد بود.

محصولات پیشنهادی آروا



3310
Industrial pneumatic nailer
میخکوب بادی



3311
Industrial pneumatic nailer
میخکوب بادی



3312
Industrial pneumatic nailer
میخکوب بادی



3313
Industrial pneumatic nailer
میخکوب بادی



3314
Industrial pneumatic nailer
میخکوب بادی



3315
Industrial pneumatic nailer
میخکوب بادی



5451
Electric Trimmer
لیه گیر ۵۵۰ وات



5411
Circular Saw
اره گرد بر ۱۸۵ میلیمتر ۱۳۵۰ وات



5412
Circular Saw
اره گرد بر ۲۳۵ میلی متری ۲۰۰۰ وات



5581
Short Nose Die-Grinder
فرز انگشتی گلو کوتاه ۴۰۰ وات



5582
Long Nose Die-Grinder
فرز انگشتی گلو بلند ۵۵۰ وات



5640
Electric blower
بلور ۵۰۰ وات دیمردار



5642
Electric blower
بلور ۵۰۰ وات دیمردار



5421
Electric Sander
سنباده لیزان ۲۸۰ وات



5422
Electric Sander
سنباده لیزان ۲۴۰ وات



5314
Impact Drill
دریل چکشی ۸۱۰ وات



5315
Impact Drill
دریل گیربکس چکشی ۱۰۵۰ وات



5842
Cordless Impact Drill
دریل پیچ کوشی چکشی شارژی ۱۴/۴ وات



5401
Electric jigsaw
اره عمود بر ۶۵۰ وات



5406
Electric jigsaw
اره عمود بر ۶۵۰ وات

مشتری گرامی:

استقبال و حمایت دلگرم کننده شما، مدیران این شرکت را بر آن داشت که با تکیه بردانش مهندسان ایرانی دست به تولید ملی طبق استانداردهای جهانی (CE) زده و گامی بلند در جهت رشد و اعتلای اقتصادی کشور و کارآفرینی و اشتغال زایی برای جوانان این مرز و بوم بردارند. در حال حاضر دستگاه های جوشکاری اینورتر به طور کامل در داخل کشور تولید شده و به بازار عرضه می شود.

جهت بازدید و کسب اطلاعات بیشتر از تنوع محصولات به وب سایت آروا مراجعه فرمایید.

www.arvatools.com

● ابزارآلات موتوری

● ابزارآلات بادی

● ابزارآلات برقی

● ابزارآلات جوش و برش

● ابزارآلات ایمنی

● متعلقات ابزار

● ابزارآلات برشی

● ابزارآلات دستی



2117
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۶۰C آمپر IGBT



2116
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۶۰ آمپر IGBT



2110
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۸۰ آمپر IGBT



2114
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۸۰ آمپر IGBT



2103
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر Turbo



2160
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر Digital Plus



2175
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر MEGA



2177
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر IGBT



2111
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر IGBT



2113
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر IGBT



2112
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰C آمپر IGBT



2176
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۱۵ آمپر IGBT



2101
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۱۵ آمپر IGBT



2102
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۲۰ آمپر IGBT



2161
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۲۰ آمپر سولاری Plus



2115
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۵۰ آمپر IGBT



2118
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۸۰ آمپر IGBT



2119
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۳۱۵ آمپر IGBT



2162
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۳۱۵ آمپر سولاری IGBT



2302
Pipe welding machine set
اتو لوله سبز کبکی





ARVA



تهران، چهارراه حسن آباد، خیابان وحدت اسلامی، بن بست معتمدی
پلاک ۳ ، ساختمان آروا، کد پستی : ۱۱۱۳۹۵۷۳۱۱ صدای مشتری

۶۱۶۷۲



تعمیرگاه مرکزی (ه اخط) ۶۶۴۶۸۲۷۸
۶۶۴۱۸۲۷۸



۰۹۱۲۸۲۰۸۲۷۸

۰۹۱۲۸۳۰۸۲۷۸

۰۹۱۲۸۴۰۸۲۷۸

۶۶۴۸۹۱۰۳



 arvatools

 www.arvatools.com

 https://telegram.me/arvatoolsco