

ARVA

Electric Mixer

Operating Instruction

دفترچه راهنمای همزن برقی





ARVA

☎ 91972



www.arvatools.com



arvatoolsco



arvatools

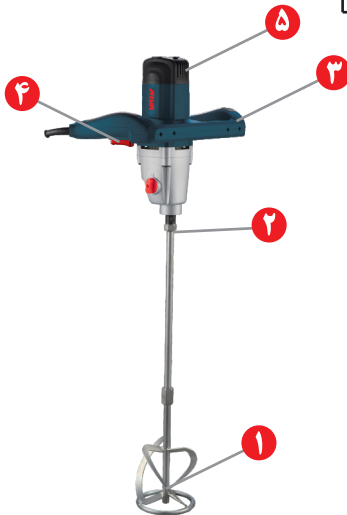
ضمن تشکر از حسن انتخاب شما در خرید ابزار برقی آروا، لطفاً قبل از شروع کار با دستگاه، دفترچه راهنما را به طور کامل مطالعه فرمایید.

مشخصات فنی دستگاه

ولتاژ دستگاه	220 V
سرعت در حالت بی باری	180-480/300-800 r/min
قدرت یا توان	1200 W
ابزار اتصال	M 14
فرکانس	50 Hz
قطر تیغه همزن	140mm

● متعلقات: آچار با سایز ۱۷ و ۲۲

اجزای دستگاه



۱. ابزار همزن (پارو)
۲. شفت اتصال ابزار M14
۳. دسته
۴. کلید روشن / خاموش
۵. درپوش موتور

شرح خصوصیات محصول

این همزن یک همزن برقی است. از این ابزار می‌توان برای هم زدن مواد ساختمانی، مواد شیمیایی، حتی مواد سنگین، از جمله ملات با چگالی بالا، مواد ساختمانی خشک و مواد ترکیبی استفاده کرد. ابزارهای همزن تنوع زیادی دارند که سرعت‌های مختلف آن‌ها امکان تنظیم برای هم زدن مواد مختلف را فراهم می‌آورند.

هشدار

۱. وقتی ابزار در حال کار است، وضعیت ایمنی را کنترل کنید.
۲. از ابزار در فضاهای کاری مناسب استفاده کنید.
۳. سایر افراد را از محل کار خود دور نگه دارید.
۴. هنگام استفاده از ابزار در فضاهای کاری اسیدی، دقت کنید که ابزار مرطوب نباشد.
۵. محل کار را به اندازه کافی روشن نگه دارید.
۶. کنترل کنید که منبع برق/ولتاژ همان باشد که در برچسب روی ابزار درج شده است.
۷. نباید به ابزار بیش از حد فشار بیاورید.
۸. سیم برق نباید خیلی از ابزار دور باشد. برای قطع برق دستگاه از کشیدن سیم ابزار و جدا کردن آن از پریز استفاده نکنید. سیم را از حرارت، رطوبت یا خراشیدگی حفظ کنید.
۹. سیمی که به پریز وصل می کنید، نباید خراشیده یا معیوب یا خراب باشد.
۱۰. وقتی ابزار در حال کار نیست یا قرار است روی آن عملیات نگهداری انجام شود یا می خواهید عملیات هم زدن را تغییر دهید، ابزار را از برق بکشید.
۱۱. از همزن برای هم زدن موادی که در دمای کمتر از ۲۱ درجه سانتی گراد دچار احتراق می شوند، استفاده نکنید.
۱۲. برای تمیز کردن ابزار از مواد حلال استفاده نکنید؛ زیرا خطر انفجار وجود دارد.
۱۳. در مکان های قابل اشتعال و شرایط خاص، ابزار را نصب و از آن استفاده نکنید؛ زیرا خطر انفجار وجود دارد.
۱۴. از درام همزن گردان یا متحرک استفاده نکنید.
۱۵. تا زمانی که ابزار همزن در درام همزن یا سایر درام ها قرار نگیرد، استارت همزن را نزنید.
۱۶. دستگاه را در حالت کار رها نکنید.
۱۷. تا زمانی که دستگاه متوقف نشده است، نمونه را خارج نکنید. وقتی دستگاه در حال کار است به درام دست نزنید.
۱۸. هنگامی که مواد در ظرف حاوی مواد خشک شده یا به ظرف چسبیده است، دکمه ی روشن دستگاه را نزنید.
۱۹. لطفاً هنگام کار با دستگاه از عینک ایمنی و کلاه ایمنی استفاده کنید.
۲۰. برای نگهداری ابزار، صرفاً از قطعات یدکی اصلی توصیه شده شرکت آروا استفاده کنید.

انتخاب ابزارهای همزن

برای همزن با سری همزن تکی، ما ابزارهای همزن K3 را به عنوان اتصالات استاندارد عرضه می کنیم؛ ابزار همزن K10-K1 و غیره هم برای استفاده های خاص در بازار هستند، که اتصال پیچی M14 یا کوپلینگ سریع Hex هستند.

نگهداری

تعمیر و نگهداری صحیح دستگاه می تواند عمر کاری آن را افزایش دهد. دسته کلید باید همیشه عمکرد مناسب داشته باشد و خوب نگهداری شود. وقتی عملیات به پایان رسید یا هنگامی که برای مدت طولانی از ابزار استفاده نخواهید کرد، آن را تمیز کنید. معمولاً آب یا ماسه کوارتز می تواند به خوبی همزن را تمیز کند. از وارد آوردن هر گونه فشار مکانیکی بر دستگاه، مانند کوبیدن روی دستگاه خودداری کنید؛ زیرا به طور اجتناب ناپذیر آسیب می بیند.

شفت (میله همزن) همیشه باید از آلودگی ها پاک باشد.

سوراخ سوکت شش ضلعی، همیشه باید در پوشش محافظ باشد.

وقتی دستگاه در حال کار است در چرخه محفظه موتور را نپوشانید؛ مواد قابل اشتعال نباید در دستگاه باشد.

در چرخه را مرتب تمیز کنید. برای این دستگاه فقط از قطعات اورجینال استفاده کنید.

بعد از هر ۶ ساعت کار باید ذغال دستگاه را بررسی کنید؛ اگر ذغال در حال اتمام بود، به موقع آن را تعویض کنید.

ابتدا برق را قطع کنید و سپس محفظه موتور را جدا کنید.

صفحه را بیرون بکشید و ذغال را تعویض کنید.

عملیات

همزن تکی

(تصویر ۶): دو قسمت ابزارهای همزن را از کارت تن بیرون بیاورید.

(تصویر ۷): دو قسمت را متصل کنید.

(تصویر ۸): از پیچ گوهی استفاده کرده و آن را سفت کنید.

(تصویر ۹): ابزار همزن M14 را جلوی شفت بیرونی قرار دهید.

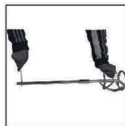
(تصویر ۱۰): پیچ ابزار همزن را در جهت موقعیت قبلی آن بچرخانید تا سفت شود.



Picture 6



Picture 7



Picture 8



Picture.9



Picture.10

عملیات

استارت ابزار

اول کلید آماده به کار – قفل و سپس دکمه روشن / خاموش را فشار دهید.

دستورات تنظیم سرعت دستی:

وقتی ابزار در موقعیت توقف است، دکمه تنظیم سرعت را برای تغییر سرعت بچرخانید.

اگر با چرخاندن دکمه تنظیم سرعت، سرعت تغییر نکرد، شفت سری های همزن را هم کمی بچرخانید تا سرعت تغییر کند.

دستورات عملیات تنظیم سرعت برقی:

اول دکمه برق را روشن کنید. سپس دکمه تنظیم کننده را که روی دسته چپ قرار دارد، بچرخانید تا به سرعت دلخواه شما برسد.

متوقف کردن ابزار:

دکمه استارت را رها کنید تا ابزار متوقف شود.

شفت همزن همیشه باید از آلودگی ها پاک باشد.

سورخ سوکت شش ضلعی، همیشه باید در پوشش محافظ باشد.

وقتی دستگاه در حال کار است دریاچه محفظه موتور را نپوشانید، مواد قابل اشتعال نباید در دستگاه باشد.

دریاچه را مرتب تمیز کنید. برای این دستگاه فقط از قطعات اورجینال استفاده کنید.

بعد از هر ۶۰ ساعت کار باید ذغال ابزار را بررسی کنید، اگر ذغال فرسوده بود، به موقع آن را تعویض کنید.

ابتدا برق را قطع کرده و سپس محفظه موتور را جدا کنید.

صفحه را بیرون بکشید و ذغال را تعویض کنید.

گارانتی

شرایط گارانتی دستگاه که در برگه مخصوص گارانتی موجود است، را مطالعه کرده و با دقت به آن

عمل کنید. در صورت بروز هرگونه مشکل با خدمات پس از فروش شرکت آروا تماس حاصل نمایید.

شماره های تماس و راه های ارتباطی با شرکت آروا در صفحه ی آخر دفترچه راهنما قید گردیده است.

■ در شهرهای (تهران، اصفهان، شیراز، اهواز، یزد، مشهد، تبریز) پیک خدمات برای دستگاه های

دارای گارانتی به صورت رایگان دایر می باشد، در صورت نداشتن گارانتی هزینه پیک به عهده

مشتری خواهد بود.

محصولات پیشنهادی آروا



5850

12V Cordless Drill

دریل بیج کوشنی شارژی ۱۲ ولت



5852

14.4V Cordless Impact Drill

دریل بیج کوشنی شارژی چکشی ۱۴.۴ ولت



5853

20V Cordless Impact Drill

دریل بیج کوشنی شارژی چکشی ۲۰ ولت



5854

20V Cordless Impact Drill

دریل بیج کوشنی شارژی چکشی ۲۰ ولت



5801

Cordless drill

دریل بیج کوشنی شارژی ۱۲ وات



5802

Cordless hammer drill

دریل بیج کوشنی شارژی چکشی ۱۲ وات



5803

Cordless hammer drill

دریل بیج کوشنی شارژی چکشی ۱۴.۴ وات



5804

Cordless hammer drill

دریل بیج کوشنی شارژی ۱۸ وات



5411

Circular Saw

اره گردبر ۱۸۵ میلی متری ۱۳۵۰ وات



5412

Circular Saw

اره گردبر ۲۳۵ میلی متری ۲۰۰۰ وات



5581

Short Nose Die-Grinder

فرز انگشتی گلو کوتاه ۴۰۰ وات



5582

Long Nose Die-Grinder

فرز انگشتی گلو بلند ۵۵۰ وات



3301

Industrial pneumatic stapler

مکنه کوپ بادی



3310

Industrial pneumatic nailer

میخکوب بادی



3311

Industrial pneumatic nailer

میخکوب بادی



3312

Industrial pneumatic nailer

میخکوب بادی



5430

10 Compound miter saw

فارسی بر کشویی ۱۰ اینچی ۱۸۰۰ وات



5431

8.5 Sliding miter saw

فارسی بر کشویی ۸.۵ اینچی ۱۵۰۰ وات



5432

10 Sliding miter saw

فارسی بر کشویی ۱۰ اینچی ۲۰۰۰ وات



5433

12 Sliding miter saw

فارسی بر کشویی ۱۲ اینچی ۲۰۰۰ وات

مشتری گرامی:

استقبال و حمایت دلگرم کننده شما، مدیران این شرکت را بر آن داشت که با تکیه بر دانش مهندسان ایرانی دست به تولید ملی طبق استانداردهای جهانی (CE) زده و گامی بلند در جهت رشد و اعتلای اقتصادی کشور و کار آفرینی و اشتغال زایی برای جوانان این مرز و بوم بردارند. در حال حاضر دستگاه های جوشکاری اینورتر به طور کامل در داخل کشور تولید شده و به بازار عرضه می گردد.

جهت بازدید و کسب اطلاعات بیشتر از تنوع محصولات به وب سایت آروا مراجعه فرمایید.

www.arvatools.com

- ابزار آلات جوش و برش
- ابزار آلات برقی
- ابزار آلات بادی
- ابزار آلات موتوری
- ابزار آلات دستی
- ابزار آلات برشی
- متعلقات ابزار
- ابزار آلات ایمنی



2117
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۶۰C آمپر IGBT



2116
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۶۰ آمپر IGBT



2110
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۸۰ آمپر IGBT



2114
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۸۰ آمپر IGBT



2103
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر Turbo



2160
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰C آمپر Digital Plus



2175
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰C آمپر MEGA



2177
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰C آمپر



2111
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰C آمپر IGBT



2113
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰C آمپر IGBT



2112
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰C آمپر IGBT



2176
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۱۵C آمپر IGBT



2101
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۱۵C آمپر IGBT



2102
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۲۰C آمپر IGBT



2161
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۲۰C آمپر سلولاری Plus



2115
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۵۰C آمپر IGBT



2118
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۸۰C آمپر IGBT



2119
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۳۱۵C آمپر IGBT



2162
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۳۱۵C آمپر سلولاری IGBT



2302
Pipe welding machine set
اتو لوله سبز کبکی





ARVA



تهران، چهارراه حسن آباد، خیابان وحدت اسلامی، بن بست معتمدی

پلاک ۳، ساختمان آروا، کد پستی: ۱۱۱۳۹۵۷۳۱۱ مدای مشتری

۶۱۶۷۲ 

۶۶۴۶۸۲۷۸
تعمیرگاه مرکزی (۱۰ خط) ۶۶۴۱۸۲۷۸



 arvatools

 www.arvatools.com

 <https://telegram.me/arvatoolsco>

۰۹۱۲۸۲۰۸۲۷۸

۰۹۱۲۸۳۰۸۲۷۸

۰۹۱۲۸۴۰۸۲۷۸



۶۶۴۸۹۱۰۳

