

ARVA

Impact Drill

Operating Instruction

دفترچه راهنمای دریل برقی چکشی



Model
5339



ARVA

☎ 91972



www.arvatools.com



arvatoolsco



arvatools

ضمن تشکر از حسن انتخاب شما در خرید لوازم برقی آروا، لطفاً قبل از شروع کار با دستگاه، دفترچه راهنما را به طور کامل مطالعه فرمایید.

مشخصات فنی

۵۳۳۹	مدل
850W	قدرت ورودی
220V	ولتاژ
50Hz	فرکانس
13mm	سایز سه نظام
0-2800rpm	سرعت بی باری
44800bpm	قدرت ضربه

● متعلقات: عمق سنج، دسته جانبی

اجزای دستگاه



- ۱ - شستی تغییر عملکرد
- ۲ - خط کش (عمق سنج)
- ۳ - پیچ تنظیم سرعت
- ۴ - قفل کن
- ۵ - کلید روشن/خاموش
- ۶ - کلید چپ گرد/راست گرد
- ۷ - دسته کمکی
- ۸ - سه نظام

کاربرد دستگاه

این ابزار برای دریل کاری چکشی بر روی آجر، بتن و سنگ و همچنین چوب، سرامیک و پلاستیک در نظر گرفته شده است.

نکته:

این ابزار تنها باید به برقی متصل شود که متناسب با مشخصات درج شده بر روی آن باشد و می تواند با برق تک فاز AC کار کند. همچنین با توجه به عایق دوگانه آن، می تواند با استاندارد اروپایی و همچنین سوکت های بدون سیم ارت عمل کند.

نکات ایمنی

برای ایمنی خود، لطفاً به دستو العمل های ایمنی ذکر شده توجه نمایید.

- ابزار را در هنگام کار فقط از قسمت عایق بندی شده (دسته) نگه دارید چرا که ممکن است ابزار برشی با سیم های پنهان دارای جریان، تماس ایجاد کند. تماس یک سیم دارای جریان با سطوح فلزی می تواند باعث ایجاد برق گرفتگی اپراتور شود.
- همواره از ثابت بودن جای پای خود اطمینان حاصل کنید. در صورت استفاده از دستگاه در ارتفاع، مطمئن شوید هیچکس در پایین محل کار شما نباشد.
- دستگاه را محکم با هر دو دست نگه دارید. همیشه از دستگیره کمکی استفاده نمایید.
- دست های خود را از اجزای متحرک دور نگه دارید.
- دستگاه باید تنها زمانی روشن باشد که با دست آن را نگه داشته باشید.
- مته و سایر اجزای درگیر را فوراً پس از کارکردن با دستگاه لمس نکنید، ممکن است به میزان زیادی داغ شده باشند و به پوست شما آسیب برسانند.

دستورالعمل های استفاده از ابزار

نصب دسته کمکی



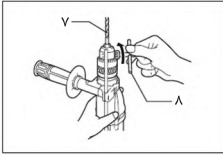
هشدار:

همیشه از خاموش و جدا بودن دوشاخه برق در هنگام نصب و یا جداسازی دسته کمکی اطمینان حاصل کنید.

همیشه برای اطمینان از کار ایمن با دستگاه از دسته کمکی استفاده کنید. دسته کمکی را نصب کنید تا دندان روی گریپ در موقعیت صحیح بین برآمدگی و سه نظام قرار گیرد. سپس دسته کمکی را با چرخاندن به جایگاه دلخواه خود برسانید. این دسته قابلیت چرخش تا ۳۶۰ درجه و به هر جهت دلخواه را دارد.

نصب یا باز کردن مته دریل:

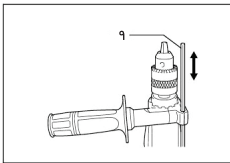
مته را در سه نظام قرار دهید و با استفاده از آچار سه نظام، آن را سفت کنید تا مته محکم در سه نظام قرار بگیرد.



همیشه از خاموش و جدا بودن دوشاخه برق در هنگام نصب و یا جداسازی مته کناری اطمینان حاصل کنید.

خط کش:

خط کش برای ایجاد سوراخ با عمق مشخص مناسب می باشد. خط کش را شل کرده و آن را درون محل اصلی قرار دهید. خط کش را به اندازه دلخواه تنظیم نموده و سپس دسته کمکی را سفت کنید.



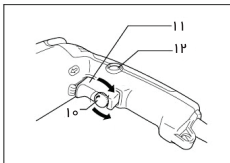
نکته:

در صورتی که خط کش به محفظه دنده ای گیر کند، نمی تواند به درستی عمل کند.

عملکرد کلید روشن/خاموش:



قبل از به برق وصل کردن دستگاه، همیشه از صحت عملکرد کلید خاموش/روشن اطمینان حاصل کنید. به طوری که پس از رها کردن آن، بر روی حالت خاموش قرار گیرد.



۱۰: پیچ تنظیم سرعت

۱۱: ماشه

۱۲: دکمه قفل کن

برای روشن کردن دستگاه، ماشه مربوطه را فشار دهید. سرعت دستگاه با افزایش فشار بر روی ماشه، افزایش خواهد یافت. ماشه را رها کنید تا دستگاه متوقف شود. برای کارکرد مداوم، ماشه را فشرده و دکمه قفل کن را فشار دهید. برای متوقف کردن دستگاه در حالت قفل شده، ماشه را کامل فشرده و سپس رها کنید.

جهت محدودسازی حداکثر سرعت دستگاه، یک پیچ تنظیم سرعت تعبیه شده است. برای افزایش سرعت پیچ تنظیم سرعت را در جهت ساعتگرد چرخانده و برای کاهش، خلاف جهت ساعت آن را بچرخانید.

انتخاب نوع (حالت) عملکرد: (ساده و چکشی)

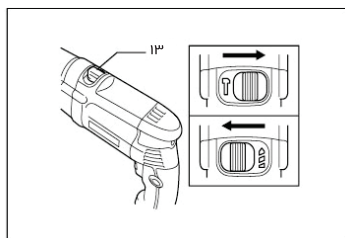
این دستگاه دارای شستی تغییر حالت کارکرد می باشد. برای چرخش در حالت چکشی، گیره مذکور را به سمت راست (علامت چکش) بکشید. برای چرخش عادی، گیره مذکور را به سمت چپ (علامت مته) بکشید.



هشدار:

شستی تغییر حالت را به صورت کامل به سمت وضعیت دلخواه بکشید. در صورت کار با دستگاه در حالی که گیره تغییر حالت بین یکی از حالت ها قرار گرفته باشد، می تواند باعث ایجاد آسیب به دستگاه شود.

۱۳: شستی تغییر عملکرد



کارکرد دستگاه

کارکرد دریل کاری چکشی:

در هنگام دریل کاری روی بتن، گرانیت، کاشی و ... شستی تغییر حالت را بر روی حالت چکشی قرار داده تا از حالت چکشی دستگاه استفاده شود.

عملکرد دریل کاری:

در هنگام دریل کاری روی چوب، بهترین نتیجه در صورت تجهیز دستگاه به مته چوب مناسب به دست خواهد آمد.

دریل کاری روی فلز:

برای جلوگیری از سر خوردن مته زمان ایجاد سوراخ روی سطح فلزی، دستگاه را در حالتی نگه دارید که فشار بر روی یک نقطه متمرکز شود. ابتدای مته را روی سطح سنباده خورده قرار داده و سپس دریل کاری را آغاز نمایید. در هنگام دریل کاری روی فلزات از روان کارهای مخصوص برش استفاده نمایید، به غیر از دو استثنا: برنج و آهن که باید به صورت خشک دریل کاری شوند.



هشدار:

- فشار بیش از حد روی دستگاه باعث افزایش سرعت آن نخواهد شد. در حقیقت، این فشار تنها باعث آسیب رسانی به نوک مته، کاهش بازدهی و کم شدن عمر مفید دستگاه خواهد شد.
- در هنگام نفوذ مته روی سطح در زمان انجام عملیات سوراخ کاری، فشار زیادی بر روی مته و دستگاه وارد می شود. هنگامی که مته در حال سوراخ کردن و عبور از سطح می باشد، دستگاه را محکم نگه دارید.
- در صورت گیر کردن مته، چرخش در حالت معکوس می تواند به راحتی باعث جداسازی و رفع گیر آن شود. اگر در این زمان، دستگاه را محکم نگه نداشته باشید، ممکن است دستگاه دور مته بچرخد.
- همواره سطوح کوچکی را که روی آن دریل کاری می کنید با گیره های مناسب ثابت کنید.

نگهداری



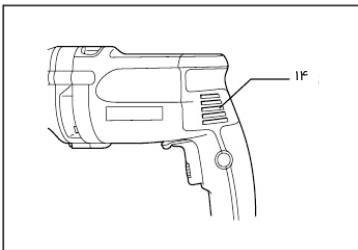
هشدار:

همواره از خاموش بودن دستگاه و جدا بودن سیم برق پس از اتمام کار اطمینان حاصل کنید.

نظافت شیارهای تهویه:

به صورت مرتب شیارهای تهویه را از غبار های ناشی از کار روی سطوح مختلف تمیز کنید.

برای نگهداری صحیح و ایمن از دستگاه و همچنین تعمیرات آن به مراکز خدمات پس از فروش شرکت آروا مراجعه کنید.



۱۴ : شیارهای تهویه

گارانتی

شرایط گارانتی دستگاه که در برگه مخصوص گارانتی موجود می باشد را مطالعه کرده و با دقت به آن عمل نمایید. در صورت بروز هرگونه مشکل با خدمات پس از فروش شرکت آروا تماس حاصل نمایید. شماره های تماس و راه های ارتباطی با شرکت آروا در صفحه ی آخر دفترچه راهنما قید گردیده است.

■ در شهرهای (اصفهان، شیراز، اهواز، یزد، مشهد، تبریز) پیک خدمات برای دستگاه های دارای گارانتی به صورت رایگان دایر می باشد، در صورت نداشتن گارانتی هزینه پیک به عهده مشتری می باشد.

محصولات پیشنهادی آروا



5310
Electric drill
دریل ۴۰۰ وات ۶ میلیمتری اتومات



5311
Electric Drill
دریل برقی اتومات ۴۰۰ وات ۱۰ میلیمتری



5312
Impact Drill
دریل چکشی ۵۵۰ وات ۱۳ میلیمتری



5313
Impact Drill
دریل چکشی ۷۵۰ وات ۱۳ میلیمتری



5880
Angle grinder
مینی فرز شارژی برابلس ۲۰ ولت



5882
Angle grinder(Brushless)
مینی فرز شارژی برابلس ۲۰ ولت



5581
Short Nose Die-Grinder
فرز انگشتی گلو کوتاه ۴۰۰ وات



5582
Long Nose Die-Grinder
فرز انگشتی گلو بلند ۵۵۰ وات



5630
Cutt-off saw
پروفیل بر ۲۴۰۰ وات فوق صنعتی



5631
Cutt-off saw
پروفیل بر ۲۴۰۰ وات صنعتی



5633
Cutt-off saw
پروفیل بر ۲۴۰۰ وات صنعتی



5632
Cutt-off saw
پروفیل بر ۲۶۰۰ وات صنعتی



5801
Cordless drill
دریل پیچ گوشتی شارژی ۱۲ ولت



5802
Cordless hammer drill
دریل پیچ گوشتی شارژی چکشی ۱۶ ولت



5803
Cordless hammer drill
دریل پیچ گوشتی شارژی چکشی ۱۶ ولت



5804
Cordless hammer drill
دریل پیچ گوشتی شارژی چکشی ۲۰ ولت



5537
Angle grinder
فرز سنگبری ۲۲۰۰ وات



5532
Angle grinder
فرز سنگبری ۲۳۰۰ وات



5533
Angle grinder
فرز سنگبری ۲۴۰۰ وات



5536
Angle grinder
فرز سنگبری ۲۲۰۰ وات



مشتری گرامی:

استقبال و حمایت دلگرم کننده شما، مدیران این شرکت را بر آن داشت که با تکیه بر دانش مهندسان ایرانی دست به تولید ملی طبق استانداردهای جهانی (CE) زده و گامی بلند در جهت رشد و اعتلای اقتصادی کشور و کارآفرینی و اشتغال زایی برای جوانان این مرز و بوم بردارند. در حال حاضر دستگاه های جوشکاری اینورتر به طور کامل در داخل کشور تولید شده و به بازار عرضه می گردد.

جهت بازدید و کسب اطلاعات بیشتر از تنوع محصولات به وب سایت آروا مراجعه فرمایید.

www.arvatools.com

- ابزار آلات جوش و برش
- ابزار آلات برقی
- ابزار آلات بادی
- ابزار آلات دستی
- ابزار آلات ایمنی
- متعلقات ابزار



2117
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۶۰C آمپر IGBT



2116
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۶۰ آمپر IGBT



2110
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۸۰ آمپر IGBT



2114
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۸۰ آمپر IGBT



2103
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ Turbo



2160
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰C آمپر Digital Plus



2170
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر MEGA



2172
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر IGBT



2111
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰C آمپر IGBT



2113
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰C آمپر IGBT



2112
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰C آمپر IGBT



2171
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۱۵C آمپر IGBT



2101
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۱۵C آمپر IGBT



2102
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۲۰C آمپر IGBT



2161
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۲۰C آمپر سولاری Plus



2115
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۵۰C آمپر IGBT



2118
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۸۰C آمپر IGBT



2119
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۳۱۵C آمپر IGBT



2162
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۳۱۵C آمپر سولاری IGBT



2302
Pipe welding machine set
اتو لوله سبک کیبی







ARVA

یادداشت

ARVA



یادداشت

ARVA

ARVA



تهران، چهارراه حسن آباد، خیابان وحدت اسلامی، بن بست معتمدی

پلاک ۳، ساختمان آروا، کد پستی: ۱۱۱۳۹۵۷۳۱۱ صدای مشتری

۶۱۶۷۲



تعمیرگاه مرکزی (۱۰ خط) ۶۶۴۶۸۲۷۸



۶۶۴۱۸۲۷۸

arvatools

www.arvatools.com

<https://telegram.me/arvatoolscs>

۰۹۱۲۸۲۰۸۲۷۸

۰۹۱۲۸۳۰۸۲۷۸

۰۹۱۲۸۴۰۸۲۷۸



۶۶۴۸۹۱۰۳

