

ARVA

Wall chaser

Operating Instruction

دفترچه راهنمای شیار زن



5695

Model



ARVA



☎ 61972



www.arvtools.com



[arvtoolsco](#)



[arvtools](#)

ضمن تشکر از حسن انتخاب شما در خرید لوازم برقی آروا، لطفاً قبل از شروع کار با دستگاه، دفترچه راهنما را به طور کامل مطالعه فرمایید.

مشخصات فنی

125x22.2mm	سایز صفحه دیسک	220 V	ولتاژ
M12	پیچ نگه دارنده صفحه	50 Hz	فرکانس شبکه
IP20	کلاس حفاظت	1700 W	توان
2	کلاس لیزر	4000 Rpm	سرعت در حالت بی باری
AAA	نوع باتری	14/19/29mm	عرض برش
5.5kg	وزن	0-28 mm	عمق برش
		125mm	قطر


اجزای دستگاه



۱. کلید روشن/خاموش
۲. قفل کن کلید
۳. دکمه تنظیم عمق
۴. درجه عمق برش
۵. دکمه قفل اسپیندل
۶. محافظ
۷. کلید روشن/خاموش لیزر
۸. لیزر
۹. محفظه باتری
۱۰. پایه
۱۱. غلتک راهنما
۱۲. اتصال غبارگیر
۱۳. دستگیره اصلی
۱۴. دستگیره کمکی

هشدارهای ایمنی

نمادهای زیر در دفترچه راهنما و یا بر روی محصول به کار گرفته شده است.


راهنمای کاربر را بخوانید. 


خطر آسیب 

خطر برق گرفتگی 


در صورت تیکه کابل برق در حین تمیز کردن و یا تعمیر و نگهداری آسیب دید، بلافاصله دوشاخه را از برق جدا نمایید. 

از عینک ایمنی و محافظ گوش استفاده نمایید. 


ماسک گرد و غبار بپوشید. 

احتیاط: پرتو لیزر! به پرتو لیزر مستقیماً نگاه نکنید. پرتو لیزر را به سمت انسان یا حیوانات قرار 

ندهید

خطر پرتاب اشیاء، افراد ناظر را از محل کار دور نگه دارید. 

با عایق دویل 

محصول را در محفظه پسماند نامناسب قرار ندهید 

محصول مطابق با استانداردهای ایمنی قابل اجرا در دستور العمل های اروپا می باشد. 

- با مواد حاوی آزبست کار نکنید. آزبست ماده ای سرطان زا در نظر گرفته می شود.
- از عینک ایمنی، محافظ شنوایی و در صورت نیاز از وسایل حفاظتی لازم دیگر، مانند دستکش ایمنی، کفش ایمنی و غیره استفاده نمایید.
- پیش از استفاده از دستگاه، تمام میخ ها و سایر اشیا، فلزی را از دیوار جدا نمایید.
- در هنگام ایجاد برش در دیوار، مراقب لوله ها و سیم کشی های پنهان باشید
- دستگاه را همیشه با دو دست بگیرید.
- از دستگاه بدون محافظ استفاده نکنید.
- صفحه های برش را پیش از هر بار استفاده بازرسی نمایید. از صفحه های برش خمیده، ترک خورده و یا آسیب دیده استفاده نکنید.
- از نصب درست صفحه های برش اطمینان حاصل کنید.
- مطمئن شوید که صفحه های برش در جهت صحیح می چرخند.
- از دستگاه زمانی که صفحه های برش رو به بالا یا به پهلو هستند استفاده نکنید
- فقط از صفحه های برشی استفاده نمایید که برای بکارگیری در دستگاه مناسب هستند.
- فقط از صفحه های برش با ابعاد صحیح استفاده کنید
- از لوازم جانبی دیگر به جز صفحه های برش استفاده نکنید.
- در مواقعی که حداکثر عمق برش مورد نیاز بیش از حداکثر عمق برش صفحه های برش باشد از دستگاه استفاده نکنید
- مطمئن شوید که دستانتان به قسمت های در حال چرخش برخورد نکنند
- همیشه در جهت صحیح کار کنید (به نشانه های روی پایه مراجعه کنید).
- پس از نصب صفحه های برش اجازه دهید دستگاه بدون فشار اضافی در یک محیط امن کار کند. اگر دستگاه به شدت می لرزد، بلافاصله آن را خاموش کنید، دوشاخه برق را از دستگاه جدا کنید و سعی کنید مشکل را حل کنید.
- مراقب باشید، پس از خاموش کردن دستگاه صفحه های برش برای مدت کوتاهی به چرخش خود ادامه می دهند. هرگز سعی نکنید صفحه های برش را خودتان متوقف کنید.
- هرگز پیش از خاموش شدن کامل دستگاه، آن را روی میز یا میز کار قرار ندهید.

ضربه برگشتی

ضربه برگشتی (لگدزدن) به حرکت رو به بالا و عقب صفحه های برش در زمانی برخورد غیرمنتظره صفحه های برش با اشیا اشاره دارد. در این حالت، دستگاه را در جین استفاده با دو دست خود به طور ایمن نگه دارید و بر روی عملیات مورد نظر متمرکز باشید.

- ضربه برگشتی (لگزدن) بصورت معمول ناشی از موارد زیر است:
- برخورد غیرمنتظره صفحه های برش در حال چرخش با اجسام و یا مواد سخت
- صفحه های برش کند شده اند؛
- صفحه های برش به درستی نصب نشده اند.
- برش مجدد قسمتی که پیش تر برش داده شده است؛
- عدم توجه کافی به عملیات ؛
- موضع ناپایدار

هشدارهای ایمنی اضافی برای لیزرها

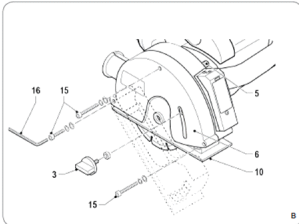
- مستقیماً به پرتو لیزر نگاه نکنید.
- پرتو لیزر را به سمت انسان یا حیوانات نگیرید.
- پرتو لیزر را به سمت مواد به شدت منعکس کننده نشانه نگیرید
- اجسام سخت را داخل اپتیک لیزر قرار ندهید.
- اپتیک لیزر را با یک برس نرم و خشک تمیز کنید.
- تعمیر لیزر را فقط توسط تکنسین واجد شرایط انجام دهید.

موارد ایمنی در خصوص برق

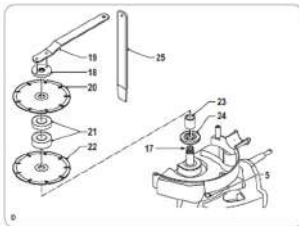
- همیشه بررسی کنید که ولتاژ برق منبع تغذیه با ولتاژ مورد نیاز دستگاه که بر روی صفحه مشخصات درج شده مطابقت داشته باشد.
- در صورت تیکه کابل برق و یا دوشاخه برق آسیب دیده است از دستگاه استفاده نکنید
- فقط از کابل های رابطنی استفاده نمایید که متناسب با ولتاژ دستگاه بوده و حداقل ضخامت آن $1/5\text{mm}^2$ باشد. اگر از قرقره کابل جمع کن استفاده می کنید، کابل را همیشه به طور کامل از قرقره باز کنید.

مونتاژ

پیش از مونتاژ، همیشه دستگاه را خاموش کنید و دوشاخه را از برق بکشید.



تعویض صفحه های برش (شکل های B – D)
صفحه های برش فرسوده یا آسیب دیده بلافاصله تعویض شوند
– تنها از صفحه های برش تیز و سالم استفاده کنید.
– تنها از صفحه های برش متناسب با کاربری استفاده نمایید
– تنها از صفحه های برش با حداکثر سرعت مجاز که برابر یا بیشتر از حداکثر سرعت بدون بار دستگاه باشد، استفاده نمایید.



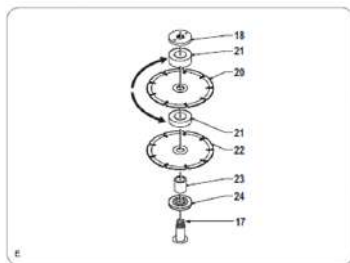
– تنها از صفحه های برش الماس مناسب برای برش خشک استفاده نمایید
– همیشه هر دو صفحه برش را همزمان تعویض کنید
– هرگز سعی نکنید محافظ را بردارید.
– دستگاه را روی یک سطح ثابت قرار دهید.
– پیچ های آلن (۱۵) را با استفاده از آچار آلن (۱۶) باز کنید.
– دکمه قفل (۳) را باز کرده و پایه (۱۰) را پایین بیاورید.

محافظ (۶) را بردارید.

- دکمه قفل اسپیندل (۵) را به منظور قفل اسپیندل فشار دهید (۱۷).
- فلنج خارجی (۱۸) را با استفاده از آچار فلنج باز کنید (۱۹).
- به ترتیب صفحه برش قدیمی (۲۰)، جداکننده ها (اسپیسرها) (۲۱)، صفحه برش قدیمی دوم (۲۲)، روکش اسپیندل (۲۳) و فلنج داخلی (۲۴) را بردارید. در صورت لزوم، از سنبه جداکننده (۲۵) استفاده نمایید.

- در صورت لزوم، فلنج ها (۱۸ و ۲۴) را تمیز کنید.
- فلنج داخلی (۲۴)، روکش اسپیندل (۲۳)، صفحه برش جدید (۲۲)، جداکننده ها (۲۱) و صفحه برش جدید دوم (۲۰) را سوار کنید.
- فلنج بیرونی (۱۸) را با آچار فلنج (۱۹) محکم ببندید.
- دکمه قفل اسپیندل (۵) را رها کنید.
- محافظ (۶) را سوار کنید.
- پایه (۱۰) را بلند کرده و دکمه قفل (۳) را محکم کنید
- پیچ های آلن (۱۵) را با استفاده از آچار آلن (۱۶) آن محکم ببندید

کاربری



تنظیم عرض برش (شکل E - B)

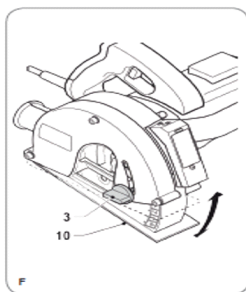
عرض برش را می توان با استفاده از جداکننده ها (اسپیسرها) بین صفحه های برش تنظیم کرد. تعداد اسپیسرها بین صفحه های برش، عرض شیار را تعیین می کند.

– عرض شیار را در حین استفاده تنظیم نکنید.

– همیشه حداقل یک جداکننده (اسپیسر) بین صفحه های برش نصب کنید

– عرض برش را مشخص کنید.

– جداکننده ها (اسپیسرها) (۲۱) را در دو طرفین صفحه های برش (۲۰ و ۲۲) به ترتیب مورد اشاره نصب کنید. رجوع کنید به قسمت "تعویض صفحه های برش".



تنظیم عمق برش (شکل A و F)

عمق برش بین ۰ تا ۲۸ میلی متر متغیر است. عمق برش را می توان از درجه (۴) خواند.

عمق برش را در حین استفاده تنظیم نکنید.

– دکمه قفل (۳) را شل کنید.

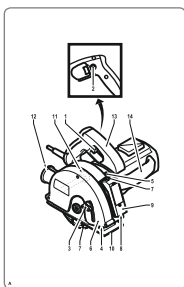
– پایه (۱۰) را به موقعیت مورد نیاز خم کنید. برای جبران ناهمواری سطح دیوار، تنظیم عمق برش تقریباً ۳ میلی متر عمیق تر از عمق مورد نیاز ممکن است.

– دکمه قفل (۳) را ببندید.

روشن و خاموش کردن دستگاه (شکل A)

برای روشن کردن دستگاه، دکمه قفل را نگه دارید، و همزمان کلید روشن/خاموش فشار دهید (۱).

برای خاموش کردن دستگاه، دکمه روشن/خاموش را رها کنید (۱).



محافظ اضافه بار

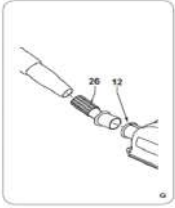
دستگاه مجهز به محافظ اضافه بار است که در صورتیکه فشار بیش از حد مجاز دستگاه به آن وارد شود، به طور خودکار خاموش می شود.

دستگاه را خاموش کنید.

دستگاه را از محل مورد استفاده خارج کنید.

دستگاه را روشن کنید.

اجازه دهید دستگاه تقریباً ۱ دقیقه بدون فشار کار کند تا خنک شود.



استفاده از لیزر (شکل A)

لیزر برای ترسیم برش روی دیوار استفاده می شود.
 برای روشن کردن لیزر (۸)، دکمه روشن/خاموش (۷) را فشار دهید.
 برای خاموش کردن لیزر (۸)، دکمه روشن/خاموش (۷) را رها کنید.
 پاک کردن گرد و غبار از دستگاه (شکل G)
 به منظور پاک کردن دستگاه از گرد و غبار می توان دستگاه را به صورت تیکه نشان داده شده است به یک جار برقی مورد تایید برای گرد و غبار سنگ متصل نمود.
 دستگاه جاروبرقی می بایست متناسب با نوع مواد مورد استفاده باشد. در هنگام کار با مواد سمی یا جایی که گرد و غبار سمی تولید می شود، از دستگاه جاروبرقی خاص مواد سمی استفاده نمایید.



– هرگز از جاروبرقی خانگی جهت پاک کردن دستگاه از گرد و غبار استفاده نکنید. استفاده از جاروبرقی خانگی هم به سلامتی شما و هم به جاروبرقی آسیب می رساند.
 – همیشه از آداپتور حذف گرد و غبار استفاده نمایید.
 – مطمئن شوید شلنگ دستگاه جاروبرقی به طور ایمن به آداپتور استخراج گرد و غبار متصل است.
 – اگر دستگاه جاروبرقی خراب شد کار را فوراً متوقف و دستگاه را خاموش کنید، پریز را از برق اصلی خارج کنید و سعی کنید مشکل آن را حل کنید.
 – آداپتور استخراج گرد و غبار (۲۶) را در داخل اتصال حذف گرد و غبار (۱۲) قرار دهید.
 – شلنگ دستگاه جاروبرقی را به آداپتور استخراج گرد و غبار (۲۶) متصل نمایید.

نکاتی برای استفاده بهینه

– خطوطی را برای تعیین جهت برش و هدایت صفحه های برش رسم کنید
 – دستگاه را با دو دست بگیرید.
 – عرض برش را تنظیم کنید.
 – مراحل زیر را انجام دهید:
 – دستگاه را داخل دیوار پایین بیاورید و عمق برش را تنظیم کنید (توصیه می شود). جهت شروع به کار، دستگاه را روی دیوار قرار دهید و صفحه های برش را به منظور تنظیم عمق دقیق تر برش بر روی دیوار پایین بیاورید.
 – عمق برش را تنظیم کرده و دستگاه را پایین بیاورید
 – دستگاه را با غلتک راهنما روی آن قرار دهید. اطمینان حاصل کنید صفحه های برش هم تراز با خطوط کشیده شده روی دیوار هستند.

- عمق برش را تنظیم کنید.
- دستگاه را روشن کنید.
- صبر کنید تا دستگاه به سرعت کامل برسد.
- با فشار محکم غلتک راهنما بر روی دیوار، دستگاه را به آرامی در امتداد خطوط از پیش ترسیم شده حرکت دهید.
- فشار زیادی به دستگاه وارد نکنید. اجازه دهید دستگاه به آسانی کار کند.
- دستگاه را خاموش کنید و پیش از گذاشتن دستگاه بر روی زمین، منتظر بمانید دستگاه به طور کامل متوقف شود.

نظافت و نگهداری از دستگاه

- پیش از تمیز کردن دستگاه، همیشه آن را خاموش کنید و دوشاخه را از برق اصلی جدا کنید.
- به طور مرتب محفظه را با یک پارچه نرم تمیز کنید.
- شیارهای تهویه را عاری از گرد و غبار نگه دارید و در صورت لزوم، از یک پارچه نرم و مرطوب جهت تمیز نمودن غبار و خاک را از شیارهای تهویه استفاده نمایید.
- صفحه های برش را به طور منظم تمیز کنید تا از انحراف در برش جلوگیری گردد.

تعویض باتری ها (شکل H)

لیزر از ۲ باتری قلمی استفاده می کند. در صورتیکه لیزر از کار ایستاد، باتری های دستگاه می بایست تعویض شوند.



- درپوش (۲۷) را از روی محفظه باتری (۹) بردارید.
- باتری های قدیمی (۲۸) را خارج کنید.
- باتری های جدید (۲۸) را قرار دهید.
- درپوش (۲۷) را روی محفظه باتری (۹) نصب کنید.

گارانتی

شرایط گارانتی دستگاه که در برگه مخصوص گارانتی موجود می باشد را مطالعه کرده و با دقت به آن عمل نمایید و در صورت بروز هر گونه مشکل با خدمات پس از فروش شرکت آروا تماس حاصل نمایید. شماره های تماس و راه های ارتباطی با شرکت آروا در صفحه ی آخر دفترچه راهنما قید گردیده است.

■ در شهرهای (تهران، اصفهان، شیراز، اهواز، یزد، مشهد، تبریز) پیک خدمات برای دستگاه های دارای گارانتی به صورت رایگان دایر می باشد، در صورت نداشتن گارانتی هزینه پیک به عهده مشتری می باشد.

محصولات پیشنهادی آروا



5850

12V Cordless Drill

دریل بیج کوشتی شارژی ۱۲ ولت



5852

14.4V Cordless Impact Drill

دریل بیج کوشتی شارژی چکشی ۱۴.۴ ولت



5853

20V Cordless Impact Drill

دریل بیج کوشتی شارژی چکشی ۲۰ ولت



5854

20V Cordless Impact Drill

دریل بیج کوشتی شارژی چکشی ۲۰ ولت



5801

Cordless drill

دریل بیج کوشتی شارژی ۱۲ وات



5802

Cordless hammer drill

دریل بیج کوشتی شارژی چکشی ۱۲ وات



5803

Cordless hammer drill

دریل بیج کوشتی شارژی چکشی ۱۴/۴ وات



5804

Cordless hammer drill

دریل بیج کوشتی چکشی ۱۸ وات



5411

Circular Saw

اره گردبر ۱.۸۵ میلی متری ۱۳۵۰ وات



5412

Circular Saw

اره گردبر ۲.۳۵ میلی متری ۲۰۰۰ وات



5581

Short Nose Die-Grinder

فرز انگشتی گلو کوتاه ۴۰۰ وات



5582

Long Nose Die-Grinder

فرز انگشتی گلو بلند ۵۵۰ وات



5640

Electric blower

بلور ۵۰۰ وات دیمردار



5642

Electric blower

بلور ۵۰۰ وات دیمردار



5421

Electric Sander

سنباده لیزان ۲۸۰ وات



5422

Electric Sander

سنباده لیزان ۲۴۰ وات



5430

10 Compound miter saw

فارسی بر کشویی ۱۰ اینچی ۱۸۰۰ وات



5431

8.5 Sliding miter saw

فارسی بر کشویی ۸.۵ اینچی ۱۵۰۰ وات



5432

10 Sliding miter saw

فارسی بر کشویی ۱۰ اینچی ۲۰۰۰ وات



5433

12 Sliding miter saw

فارسی بر کشویی ۱۲ اینچی ۲۰۰۰ وات

مشتری گرامی:

استقبال و حمایت دلگرم کننده شما، مدیران این شرکت را بر آن داشت که با تکیه بر دانش مهندسان ایرانی دست به تولید ملی طبق استانداردهای جهانی (CE) زده و گامی بلند در جهت رشد و اعتلای اقتصادی کشور و کار آفرینی و اشتغال زایی برای جوانان این مرز و بوم بردارند. در حال حاضر دستگاه های جوشکاری اینورتر به طور کامل در داخل کشور تولید شده و به بازار عرضه می گردد.

جهت بازدید و کسب اطلاعات بیشتر از تنوع محصولات به وب سایت آروا مراجعه فرمایید.

www.arvatools.com

- ابزار آلات جوش و برش
- ابزار آلات برقی
- ابزار آلات بادی
- ابزار آلات موتوری
- ابزار آلات دستی
- ابزار آلات برشی
- متعلقات ابزار
- ابزار آلات ایمنی



2117
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۶۰C آمپر IGBT



2116
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۶۰ آمپر IGBT



2110
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۸۰ آمپر IGBT



2114
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۸۰ آمپر IGBT



2103
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر Turbo



2160
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر Digital Plus



2175
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر MEGA



2177
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر IGBT



2111
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۲۰ آمپر IGBT



2113
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر IGBT



2112
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر IGBT



2176
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۱۵ آمپر IGBT



2101
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۱۵ آمپر IGBT



2102
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۲۰ آمپر IGBT



2161
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۲۰ آمپر Plus



2115
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۵۰ آمپر IGBT



2118
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۸۰ آمپر IGBT



2119
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۳۱۵ آمپر IGBT



2162
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۳۱۵ آمپر Plus



2302
Pipe welding machine set
اتو تولد سبز کیفی





ARVA



تهران، چهارراه حسن آباد، خیابان وحدت اسلامی، بن بست معتمدی

پلاک ۳، ساختمان آروا، کد پستی: ۱۱۱۳۹۵۷۳۱۱ صدای مشتری

۶۱۶۷۲

۶۶۴۶۸۲۷۸ تعمیرگاه مرکزی (۰ خط)

۶۶۴۱۸۲۷۸

arvatools

۰۹۱۲۸۲۰۸۲۷۸

www.arvatools.com

۰۹۱۲۸۳۰۸۲۷۸

<https://telegram.me/arvatoolsco>

۰۹۱۲۸۴۰۸۲۷۸

۶۶۴۸۹۱۰۳