

انواع صفحه برش



صفحه برش، که به آن سنگ برش، سنباده فرز یا صفحه سایش نیز گفته می‌شود، ابزاری دیسک مانند و گرد است که از دانه‌های ریز و فشرده ساخته می‌شود. این دانه‌ها در اثر برخورد با سطح یا قطعه مورد نظر، عمل برش یا سایش را انجام می‌دهند.

صفحه برش‌ها در ضخامت‌های مختلفی تولید می‌شوند و هر چه ضخامت آنها کمتر باشد، سرعت برش یا سایش بالاتر خواهد بود.

صفحات برش، ابزاری بسیار متنوع و کاربردی هستند که در صنایع مختلف برای برش مواد متنوعی مانند فلز، چوب، سرامیک، سنگ، پلاستیک و غیره استفاده می‌شوند. این صفحات با کیفیت عالی طراحی شده‌اند تا بتوانند با دقت بالا و سرعت زیاد مواد مختلف را برش دهند.

اما این صفحات برش به تنهایی قابل استفاده نیستند و نیاز به دستگاه‌هایی مانند فرز و مینی فرز دارند.

یک نکته مهم دیگر در مورد صفحات برش این است که این صفحات دارای تاریخ انقضا هستند. این بدان معنی است که پس از گذشت یک دوره زمان معین، کیفیت برش این صفحات کاهش می‌یابد و باید آن‌ها را تعویض کرد. این موضوع برای حفظ کیفیت برش و جلوگیری از آسیب به دستگاه‌های برش بسیار مهم است.

در این مقاله، با معرفی انواع مختلف صفحات برش، به شما کمک کنیم تا بتوانید انتخاب بهتری را برای خرید صفحه برش انجام دهید. ما در مورد ویژگی‌های مختلف هر نوع صفحه برش، کاربردهای آن‌ها، و همچنین چگونگی انتخاب صفحه برش مناسب بر اساس نیازهای خاص شما صحبت خواهیم کرد.



انواع صفحه برش یا سنگ فرز

صفحات سنگ فرز در دو دسته صفحات برشی و صفحات ساب تقسیم می‌شوند در ادامه انواع صفحات هر یک از این دسته‌ها را نام می‌بریم.

صفحات برشی

به طور کلی، **صفحه‌های برش** ابزارهایی هستند که برای برش انواع مختلف مواد مانند فلز، چوب، سرامیک، سنگ، پلاستیک و غیره استفاده می‌شوند. این صفحات، که اغلب از مواد ساینده یا دیسک‌های الماسه ساخته می‌شوند، بر روی ابزارهای برقی مانند فرز، اره دیسکی، و دستگاه‌های برش ایستاده نصب می‌شوند.

صفحه برش با چرخش سریع خود، قادر به ایجاد برشی تمیز و دقیق در ماده مورد نظر است. هر نوع صفحه برش، کاربرد متفاوتی دارد و برای برش و سایش سطوح خاصی قابل استفاده هستند. انواع دانه‌های سایشی که در صفحات برش استفاده می‌شوند، شامل اکسید آلومینیوم، زیرکونیوم، کاربید سیلیکون و سرامیک اکسید آلومینیوم می‌باشند. همچنین، اندازه دانه‌های سایشی نیز تأثیر زیادی بر کیفیت برش دارد. برای انتخاب صفحه برش مناسب، باید به نوع ماده کاری، ضخامت صفحه، و نوع دانه‌های سایشی توجه کنید.

در ادامه لیستی از انواع صفحات برش را نام می‌بریم:

صفحه برش آهن:



صفحه برش آهن، یکی از انواع صفحات برش است که برای برش مواد فلزی مانند آهن، فولاد، و آلیاژهای مختلف به کار می‌رود. این صفحات معمولاً از دیسک‌های الماسه یا مواد ساینده ساخته می‌شوند.

برای انتخاب صفحه برش آهن مناسب، به نکات زیر توجه کنید:

- **ضخامت صفحه**

به طور کلی، ضخامت صفحه برش آهن باید با توجه به نوع ماده آهن و نیازهای برش تنظیم شود. صفحات نازکتر برای مواد نازکتر مناسبتر هستند. اگر ضخامت ماده آهن زیاد است، صفحه برش نیز باید مقاومت کافی داشته باشد تا بتواند با مواد سفت و سخت کار کند.

ضخامت این صفحه ها معمولاً بین 1 تا 3 میلی متر است و در قطرهای مختلف مانند 115، 125، 180 و 230 میلی متر موجود هستند.

- **نوع دانه‌های سایشی**

انواع دانه‌های سایشی که در صفحات برش آهن استفاده می‌شوند، می‌تواند تأثیر زیادی بر کیفیت برش داشته باشد. اکسید آلومینیوم، کاربید سیلیکون و زیرکونیوم از دانه‌های سایشی معمول برای برش آهن هستند.

- **سرعت چرخش**

سرعت چرخش صفحه برش نیز تأثیر دارد. سرعت مناسب باید با توجه به نوع ماده آهن و ضخامت صفحه تنظیم شود. سرعت بیشتر ممکن است باعث گرم شدن زیاد صفحه برش شود و کیفیت برش را تحت تأثیر قرار دهد.

برند آروا با توجه به نیاز مشتریان صفحات برش مختلفی تولید کرده است که از این میان دو صفحه برش آهن مینی مدل 7131 و صفحه برش بزرگ آهن 7132 جزو بهترین انتخاب ها برای خرید صفحه برش آهن هستند.



صفحه برش آهن 7132

صفحه برش آهن 7132 آروا

صفحه برش آهن مدل 7132 یکی از محصولات باکیفیت و پرفروش شرکت آروا است که برای برش انواع فلزات مانند فولاد، آهن، آلومینیوم و مس مورد استفاده قرار می‌گیرد. این صفحه برش از جنس آهن اکسیده با کیفیت بالا ساخته شده و دارای ویژگی‌های زیر است:

- قطر خارجی 180 میلی متر
- قطر داخلی 22.23 میلی متر
- ضخامت 3 میلی متر
- سرعت برش بالا: این صفحه برش به دلیل داشتن دانه‌های ساینده‌ی اکسید آلومینیوم تیز و برنده، سرعت برش بالایی دارد و می‌تواند فلزات را به سرعت و به راحتی برش دهد.
- طول عمر بالا: این صفحه برش از مواد اولیه‌ی باکیفیت و مرغوب ساخته شده و به همین دلیل طول عمر بالایی دارد و می‌تواند برش‌های زیادی را بدون نیاز به تعویض انجام دهد.
- ایمنی بالا: این صفحه برش با رعایت استانداردهای ایمنی تولید شده و در صورت استفاده صحیح، خطری برای کاربر ندارد.

کاربردهای صفحه برش آهن 7132 آروا:

- برش میلگرد، پروفیل، لوله و ورق‌های فلزی
- برش قطعات فلزی در صنایع مختلف مانند آهنگری، لوله‌کشی، تاسیسات و خودروسازی
- برش فلزات در مصارف خانگی و کارگاهی

نکات مهم هنگام استفاده از صفحه برش آهن 7132 آروا:

- از این صفحه برش فقط برای برش فلزات استفاده کنید و از آن برای برش مواد دیگر مانند چوب، سرامیک و پلاستیک استفاده نکنید.
- از این صفحه برش با دستگاه فرز مناسب استفاده کنید. قطر سوراخ مرکزی صفحه برش باید با قطر محور دستگاه فرز شما مطابقت داشته باشد.
- قبل از استفاده از صفحه برش، دستورالعمل‌های ایمنی دستگاه فرز خود را به دقت مطالعه کنید.
- هنگام استفاده از صفحه برش، حتماً از عینک و دستکش ایمنی استفاده کنید.
- از صفحه برش شکسته یا آسیب دیده استفاده نکنید.
- از صفحه برش با سرعت مناسب دستگاه فرز خود استفاده کنید. سرعت بیش از حد بالا می‌تواند منجر به شکستن صفحه یا آسیب به کاربر شود.
- پس از استفاده از صفحه برش، آن را در جای خشک و خنک نگهداری کنید و از ضربه و فشار به آنها خودداری کنید.

مزایای استفاده از صفحه برش آهن 7132 آروا:

- کیفیت بالا و برش تمیز و دقیق
- طول عمر بالا و مقرون به صرفه
- سرعت برش بالا و راندمان کاری بالا
- ایمنی بالا و مطابقت با استانداردهای ایمنی



صفحه برش آهن مینی مدل 7131

مدل 7131 صفحه برش آهن مینی، که توسط شرکت آروا تولید شده است، برای برش متنوعی از فلزات در کاربردهای خانگی و کارگاهی استفاده می‌شود.

این صفحه برش نیز مانند مدل قبلی با استفاده از آهن اکسیده با کیفیت عالی ساخته شده است. این محصول با توجه به نیازهای کاربران در زمینه برش فلزات طراحی و تولید شده است. با استفاده از این صفحه برش، کاربران می‌توانند به راحتی و با دقت بالا انواع فلزات را برش دهند. این صفحه برش دارای ویژگی‌های زیر است:

- قطر خارجی 115 میلی متر
- قطر داخلی 22.2 میلی متر
- ضخامت 3 میلی متر
- سرعت برش بالا



صفحه برش سرامیک و پروفیل:

صفحه برش سرامیک و پروفیل نوعی صفحه برش است که برای برش سرامیک، کاشی، پروفیل های فلزی و سایر مصالح سخت به کار می رود. این صفحه ها از دانه های الماسه مصنوعی یا کاربید سیلیکون به عنوان ماده سایشی استفاده می کنند و می توانند برش های تمیز و دقیقی را بر روی سطوح مختلف ایجاد کنند.

- **صفحه برش سرامیک:** این صفحه ها به طور خاص برای برش سرامیک و کاشی طراحی شده اند. دانه های الماسه مصنوعی به کار رفته در این صفحه ها، برش دقیق و صاف سرامیک و کاشی را بدون لب پر شدن امکان پذیر می کند.

صفحات برش سرامیک قادرند که بدون ایجاد حرارت زیاد، عمل برش را انجام دهند. این خاصیت باعث می شود که سرامیک ها، که معمولاً آسیب پذیر و شکننده هستند، بدون ایجاد هیچ خسارتی بریده شوند

- **صفحه برش پروفیل:** صفحات برش پروفیل، که از دانه های سایشی، چسب و رزین تشکیل شده اند، یکی از انواع صفحات برش می باشند. این صفحه ها برای برش پروفیل های فلزی مانند لوله، نبشی و تیر آهن به کار می رود. دانه های کاربید سیلیکون به کار رفته در این صفحه ها، برش قوی و سریع پروفیل های فلزی را امکان پذیر می کند.

این صفحات به خاطر داشتن دمای برش پایین، قابلیت افزایش دقت برش را دارند. این ویژگی باعث می‌شود که بتوان با استفاده از آن‌ها، برش‌های دقیق و با کیفیت بالا را انجام داد.

• **صفحه برش چند منظوره:** این نوع صفحه برش برای برش انواع مختلف مواد مانند سرامیک، سنگ، فلز و پلاستیک مناسب است و دارای لبه‌ی ضخامت متوسط و دانه‌های ساینده‌ی متوسطی است.

اگر قصد برش صفحه سرامیک یا پروفیل را دارید می‌توانید از صفحه برش‌های طراحی و ساخته شده توسط آروا برای این کار استفاده کنید:



صفحه سرامیک بر 7111

برای برش نواح سرامیک، کاشی و سنگ می‌توانید از صفحه سرامیک بر 7111 Arva استفاده بکنید. این صفحه برش با استفاده از آهن اکسیده با کیفیت عالی تولید شده و دارای ویژگی‌های زیر است:

- تولید شده به روش Hotpress هات پرس
- کارایی بالا و عمر طولانی
- سرعت بالا و کیفیت یکنواخت برش

موارد استفاده از صفحه سرامیک بر 7111 آروا:

- برش سرامیک و کاشی برای نصب در دیوارها و کفپوش ها
- برش سرامیک و سنگ برای ساخت انواع لوازم دکوری و تزئینی
- برش سرامیک و سنگ برای محوطه سازی و باغ آرایبی

صفحه پروفیل بر 7141

- قطر خارجی صفحه برش: 335 میلی متر
- قطر داخلی صفحه برش: 25.4 میلی متر
- ضخامت صفحه برش: 3 میلی متر
- دارای کیفیت بسیار بالا در برش و سایش با طول عمر بیشتر
- دارای استحکام و ایمنی در هنگام برش و سایش در دوره‌های بالا
- دارای نشانگر استفاده جهت برش یا سایش و سرعت چرخش سنگ در حالت بی باری
- ساخته شده از بهترین متریال روز دنیا

موارد استفاده از صفحه پروفیل بر 7141 آروا:

1. برش پروفیل های فلزی برای ساخت درب و پنجره، نرده، اسکلت فلزی و سازه های فلزی
2. برش لوله های فلزی برای تاسیسات آب و فاضلاب، سیستم های گرمایشی و تهویه مطبوع
3. برش نبشی ها برای ساخت خرپا، تیرچه و فونداسیون



صفحه بتن بر:

صفحه‌های برش بتن، که به عنوان ابزاری قدرتمند در صنعت ساختمان شناخته شده‌اند، دارای لبه‌های الماسی هستند که به آن‌ها توانایی برش بتن را می‌دهد. این لبه‌های الماسی، با دقت بالا و استحکام فوق‌العاده، قادر به برش انواع مختلف بتن هستند، از جمله بتن مسلح و بتن آرمه.

این صفحات، با وجود قدرت برش بالا، شکل یکپارچه‌ای ندارند. به عبارت دیگر، آن‌ها به صورت تکه‌تکه ساخته شده‌اند، که این خاصیت به آن‌ها امکان می‌دهد تا با دقت بیشتری بتن را ببرند و در عین حال، از آسیب رسیدن به بتن جلوگیری کنند.

صفحات برش بتن در سایزهای مختلفی طراحی می‌شوند، از ۳۰۰ میلی‌متر تا ۷۵۰ میلی‌متر، که این امکان را فراهم می‌کند تا بر اساس نیاز پروژه، سایز مناسب را انتخاب کنید. این صفحات، با توجه به طراحی و ساختار آن‌ها، شباهت زیادی به صفحات سرامیک بر دارند، که این نکته باعث می‌شود تا استفاده از آن‌ها در صنعت ساختمان بسیار رایج باشد.

ویژگی های صفحه بتن بر:

- **برش سریع و دقیق:** دانه های الماسه مصنوعی به کار رفته در این صفحه ها، برش سریع و دقیق بتن و مصالح ساختمانی را امکان پذیر می کند.

- **عمر طولانی:** این صفحه ها به دلیل استفاده از الماسه مصنوعی، عمر طولانی دارند و می توان از آن ها برای برش سطوح سخت و ضخیم استفاده کرد.
- **ایمنی بالا:** این صفحه ها به دلیل طراحی و ساخت مناسب، ایمنی بالایی دارند و خطر پرتاب قطعات در حین برش را کاهش می دهند.

کاربردهای صفحه بتن بر

- برش بتن مسلح و غیر مسلح
- برش آجر و بلوک
- برش سنگ
- برش سرامیک و کاشی
- ایجاد شیار و درز در بتن
- ترمیم و بازسازی سطوح بتنی

صفحه اسفالت بر:

صفحه اسفالت بر نوعی صفحه برش است که برای برش آسفالت، چدن و سایر مواد سخت به کار می رود. این صفحه ها از دانه های کاربید سیلیکون به عنوان ماده سایشی استفاده می کنند از این صفحات برای برش آسفالت، ایجاد شیار و درز در آسفالت، ترمیم و بازسازی سطوح آسفالت استفاده می شود.

انواع صفحه آسفالت بر:

صفحه آسفالت بر در انواع مختلفی با توجه به نوع مادهی مورد برش، ضخامت، قطر و سوراخهای مرکزی موجود هستند.

- **صفحه برش آسفالت نازک:** این نوع صفحه برش برای برش سطوح آسفالت با ضخامت کم و نازک، مانند پیاده‌روها و مسیرهای دوچرخه‌سواری، طراحی شده است.
- **صفحه برش آسفالت ضخیم:** این نوع صفحه برش برای برش سطوح آسفالت با ضخامت زیاد، مانند جاده‌ها و بزرگراه‌ها، طراحی شده است.

صفحه آسفالت بر یک ابزار ضروری برای افرادی است که با سطوح آسفالت، بتن و سنگ کار می‌کنند. این صفحه برش‌ها در انواع مختلفی موجود هستند و می‌توانند برش‌های عمیق و دقیقی را بر روی سطوح سخت ایجاد کنند.

صفحه برش استیل:

در این صفحه ها از دانه های زیرکونیوم یا سرامیک اکسید آلومینیوم به عنوان ماده سایشی استفاده شده است. ضخامت این صفحه ها معمولاً بین 1 تا 2.5 میلی متره و در قطرهای مختلف مانند 115، 125، 180 و 230 وجود دارند. برای برش صفحه استیل میتوانید از صفحه استیل بر 7122 استفاده بکنید.

صفحه استیل بر 7122

- قطر خارجی صفحه برش: 180 میلی متر
- قطر داخلی صفحه برش: 22.2 میلی متر
- ضخامت صفحه برش: 1.6 میلی متر
- دارای کیفیت بسیار بالا در برش و سایش با طول عمر بیشتر
- دارای استحکام و ایمنی در هنگام برش و سایش در دوره های بالا
- دارای نشانگر استفاده جهت برش یا سایش و سرعت چرخش سنگ در حالت بی باری ساخته شده از بهترین متریال روز دنیا
- تولید شده تحت فناوری روز دنیا تحت استاندارد اروپا
- کارایی بالا و عمر طولانی
- سرعت بالا و ایمن
- دارای کاربرد صنعتی



صفحه برش سنگ:

صفحه برش سنگ، برای انجام عملیات برش سنگ به کار می‌رود. این صفحه‌ها عمدتاً از سنگ‌های طبیعی نظیر گرانیت، مرمر، سنگ آهک و سنگ سرامیک تهیه می‌شوند و دارای سطحی صاف و پرداخت شده هستند. به دلیل سختی و مقاومت بالای صفحه برش سنگ، این صفحه‌ها برای برش سنگ‌های سخت و مقاوم مثل گرانیت، سنگ مرمر و سنگ آهک مورد استفاده قرار می‌گیرند.

صفحه برش سنگ، که یکی از اجزای دستگاه فرز است، برای برش مصالح سخت و ضخیم به کار می‌رود. این ابزار یک صفحه است که در آن میلیون‌ها دانه میکروسکوپی به یکدیگر متصل شده‌اند و هر دانه به عنوان یک برش‌دهنده یا ابزار سمباده عمل می‌کند.

در صفحه برش سنگ از دانه های الماسه مصنوعی به عنوان ماده سایشی استفاده می شود. ضخامت این صفحه ها معمولاً بین 2 تا 3.5 میلی متر است و در قطرهای مختلف مانند 115، 125، 180 و 230 کاربرد دارند.

صفحات آروا

انواع صفحات برش خود را با کیفیت و مواد مرغوب تولید و وارد بازار می کند در زیر دو صفحه برش پرفروش از آروا را به شما معرفی می کنیم.

صفحه برش سنگ 7151

- قطر خارجی صفحه برش: 230 میلی متر
- قطر داخلی صفحه برش: 22.2 میلی متر
- ضخامت صفحه برش: 3 میلی متر



صفحه گرانیت بر 7102

- برش سریع، طول عمر زیاد
- تولید شده با تکنولوژی Hot press
- دارای سگمنت بلند با ارتفاع 10 میلی متر
- تولید شده مطابق با استاندارد EN.13236
- حداکثر سرعت صفحه برش 6650 دور در دقیقه

صفحات سایشی :

این مدل از صفحات برای سایش سطوح مختلف کاربرد دارند در ادامه با لیست صفحات سایش آشنا می شویم:

صفحه ساب:

صفحه ساب یک ابزار است که با استفاده از آن می توان هر نوع ماده را سایید. این صفحات با اندازه های متفاوت در بازار قابل دسترسی هستند و بر اساس اندازه و جنس قطعه کار، می توان نوع

مناسب آن را انتخاب کرد. صفحات سنگ ساب ابزارهایی هستند که برای سایش و برش استفاده می‌شوند. دانه‌های سایشی که در صفحات سایش و برش استفاده شده‌اند، عملکرد آن‌ها را تعیین می‌کنند و مشخص می‌کنند که این صفحات برای چه سطوحی قابل استفاده هستند.

در این صفحه‌ها از دانه‌های اکسید آلومینیوم یا کاربید سیلیکون به عنوان ماده سایشی استفاده می‌کنند. ضخامت این صفحه‌ها معمولاً بین 5 تا 10 میلی‌متر است و قطر آن‌ها مشابه صفحات برش است.

صفحه پولیش

در صفحه پولیش از نمد یا پارچه مخصوص به عنوان ماده سایشی استفاده شده تا سطوح کمتر ساییده شوند.

صفحه سنباده

در زمان ساخت این صفحه‌ها از کاغذ سنباده با دانه‌های مختلف به عنوان ماده سایشی استفاده شده است.



راهنمای انتخاب و خرید صفحه برش :

انتخاب صفحه مناسب با توجه به نوع کار و متریالی که می خواهید با آن کار کنید، از اهمیت بالایی برخوردار است. استفاده از صفحه نامناسب می تواند به دستگاه، کاربر و متریال مورد نظر آسیب برساند.

صفحات برش یکی از متعلقات مصرفی پرکاربرد در صنعت و کارگاه ها هستند که برای برش انواع سطوح مانند فلز، چوب، بتن، سنگ و... استفاده می شوند. انتخاب صفحه برش مناسب برای کار شما بسیار مهم است، زیرا می تواند بر کیفیت و سرعت کار شما تأثیر زیادی بگذارد.

در اینجا چند نکته برای انتخاب صفحه برش مناسب ارائه می شود:

1. **نوع کار:** اولین قدم برای انتخاب صفحه برش مناسب، تعیین نوع کاری است که می خواهید انجام دهید

برخی از انواع صفحات برش عبارتند از:

- **صفحه برش فلز:** برای برش انواع فلزات مانند فولاد، آلومینیوم، مس و... استفاده می شوند.
 - **صفحه برش چوب:** برای برش انواع چوب مانند تخته سه لایه، MDF و... استفاده می شوند.
 - **صفحه برش بتن:** برای برش بتن، سنگ و سایر مصالح ساختمانی استفاده می شوند.
 - **صفحه برش سرامیک:** برای برش سرامیک، کاشی و سایر مصالح مشابه استفاده می شوند.
2. **جنس صفحه:** صفحات برش از جنس های مختلفی مانند اکسید آلومینیوم، زیرکونیوم، سیلیکون کاربید و الماسه ساخته می شوند. هر کدام از این جنس ها مزایا و معایب خاص خود را دارند.

برخی از مزایا و معایب جنس های مختلف صفحات برش عبارتند از:

- **اکسید آلومینیوم:** ارزان قیمت هستند و برای برش انواع فلزات مناسب هستند. اما عمر کوتاهی دارند و به سرعت کند می شوند.
- **زیرکونیوم:** این نوع صفحات عمر طولانی تر و مقاومت بیشتری نسبت به صفحات اکسید آلومینیوم دارند. اما قیمت آنها نیز بیشتر است.
- **سیلیکون کاربید:** برای برش سطوح سخت مانند بتن و سنگ مناسب هستند. اما قیمت آنها بالا است و به سرعت ساییده می شوند.
- **الماسه:** برای برش سطوح بسیار سخت مانند بتن مسلح و سنگ گرانیات مناسب هستند. اما قیمت آنها بسیار بالا است.

3. **قطر صفحه** : صفحات برش در قطرهای مختلف موجود هستند. شما باید صفحه ای را انتخاب کنید که با فرز شما سازگار باشد.
4. **ضخامت صفحه** : صفحات برش در ضخامت های مختلف موجود هستند. ضخامت صفحه به نوع کار شما بستگی دارد. برای کارهای ظریف باید از صفحات نازک تر و برای کارهای سنگین تر باید از صفحات ضخیم تر استفاده کنید.
5. **سرعت برش** : صفحات برش در سرعت های مختلف برش موجود هستند. شما باید صفحه ای را انتخاب کنید که سرعت برش آن با نیاز شما مطابقت داشته باشد البته سرعت برش جزو پارامترهایی مربوط به دستگاه فرز است
6. **قیمت** : قیمت صفحات برش به جنس، قطر، ضخامت و سرعت برش آنها بستگی دارد. شما باید با توجه به بودجه خود صفحه ای را انتخاب کنید که مناسب شما باشد.



علائم روی صفحه برش چه معنایی دارد.

علائم روی صفحه برش اطلاعات مهمی را در مورد خصوصیات و استفاده از آن ارائه می‌دهند. در زیر به برخی از این علائم اشاره شده است:

نام برند صفحه برش: نام برند تولیدکننده صفحه برش که معمولاً در قسمت بالای آن چاپ می‌شود.

تاریخ انقضا: اگر صفحات برش ارگانیک باشند، تاریخ انقضای آنها، سه سال پس از تاریخ تولید است.

استاندارد ساخت: علائمی که نشان‌دهنده استانداردهای ایمنی صفحه برش هستند.

محدودیت‌های استفاده: برخی از صفحات برش فقط برای برش مواد خاصی مانند چوب، فلز و یا پلاستیک مناسب هستند.

شماره کد قابل ردیابی: جزئیات ساخت را نشان می‌دهد.

فلش نصب: سنگین‌ترین نقطه صفحه برش است و هنگام نصب، فلش باید به سمت پایین باشد.

لطفاً توجه داشته باشید که این علائم ممکن است بسته به برند متفاوت باشند و برای درک دقیق‌تر آنها، بهتر است دفترچه راهنمای صفحه برش را مطالعه کنید.

کلام آروا

حال که با انواع صفحات و مشخصات صفحات آروا آشنا شدید در صورتی که قصد خرید آنها را دارید می‌توانید به مراکز فروش آروا در سراسر ایران مراجعه کنید هم چنین پیشنهاد می‌کنم برای آشنایی بیشتر می‌توانید با محصولات صفحه ساب و برش آروا آشنا شوید.