

ARVA

Impact Drill

Operating Instruction

دفترچه راهنمای دریل برقی چکشی



ضمن تشکر از حسن انتخاب شما در خرید لوازم برقی آروا، لطفاً قبل از شروع کار با دستگاه، دفترچه راهنما را به طور کامل مطالعه فرمایید.

مشخصات فنی

5335	مدل
810W	قدرت ورودی
220V	ولتاژ
50/60Hz	فرکانس
13mm	سایز سه نظام
0-3300 r/min	سرعت بی باری
35mm	ظرفیت دریل کاری در چوب
13mm	ظرفیت دریل کاری در فلز



اجزای دستگاه

- ۱ - شصتی تغییر عملکرد
- ۲ - خط کش
- ۳ - پیچ تنظیم سرعت
- ۴ - قفل کن
- ۵ - کلید روشن/خاموش
- ۶ - کلید چپگرد/راستگرد
- ۷ - دسته کمکی
- ۸ - سه نظام



کاربرد دستگاه

این ابزار برای دریل کاری چکشی بر روی آجر، بتون و سنگ و همچنین چوب، سرامیک و پلاستیک در نظر گرفته شده است.

نکته:

این ابزار تنها باید به برقی متصل شود که متناسب با مشخصات درج شده بر روی آن باشد و تنها می تواند با برق تک فاز AC کار کند. همچنین با توجه به عایق دوگانه آن، می تواند با استاندارد اروپایی و همچنین سوکت های بدون سیم ارث عمل کند.

نکات ایمنی

برای ایمنی خود، لطفاً به دستورالعملهای ایمنی ذکر شده توجه نمایید.

- ابزار را در هنگام کار فقط از قسمت عایق بندی شده (دسته) ننگه دارید چرا که ممکن است ابزار برشی با سیم های پنهان دارای جریان تماس ایجاد کند. تماس یک سیم دارای جریان با سطوح فلزی می تواند باعث ایجاد برق گرفتگی اپراتور شود.
- همواره از ثابت بودن جای پای خود اطمینان حاصل کنید. در صورت استفاده از دستگاه در ارتفاع، مطمئن شوید هیچکس در پایین محل کار شما نباشد.
- دستگاه را محکم با هر دو دست ننگه دارید. همیشه از دستگیره کمکی استفاده نمایید.
- دست های خود را از اجزای متحرک دور ننگه دارید.
- دستگاه باید تنها زمانی روشن باشد که در دستان قرار گرفته است.
- مته و سایر اجزای درگیر را فوراً پس از کارکرد لمس نکنید، ممکن است به میزان زیادی داغ شده باشند و به پوست شما آسیب برسانند.

دستورالعمل های استفاده از ابزار

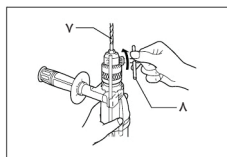
نصب دسته کمکی



هشدار:

همیشه از خاموش بودن و جدا بودن دوشاخه برق در هنگام نصب و یا جداسازی دسته کمکی اطمینان حاصل کنید.

همیشه برای اطمینان از کار ایمن با دستگاه از دسته کمکی استفاده کنید. دسته کمکی را نصب کنید تا دندان روی گریپ در موقعیت صحیح بین برآمدگی وسه نظام قرار گیرد. سپس کمکی را با چرخاندن به جایگاه دلخواه خود برسانید. این قسمت قابلیت چرخش تا ۳۶۰ درجه و به هر جهت دلخواه را دارد.



نصب یا باز کردن منته دریل:
منته را در سه نظام قرار دهید و با استفاده از آچار سه نظام را سفت کنید تا منته محکم در سه نظام قرار بگیرد.

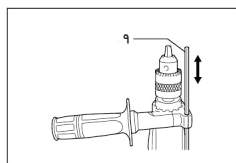


هشدار:

همیشه از خاموش بودن و جدا بودن دوشاخه برق در هنگام نصب و یا جداسازی منته کناری اطمینان حاصل کنید.

خط کش:

خط کش برای ایجاد سوراخ با عمق مشخص مناسب میباشد. خط کش را شل کرده و خط کش را درون محل اصلی قرار دهید. خط کش را به اندازه دلخواه تنظیم نموده و سپس دسته کمکی را سفت کنید.



نکته:

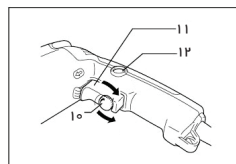
خط کش در صورتی که به محفظه دنده ای گیر کند، نمیتواند بدرستی عمل کند.

عملکرد کلید روشن/خاموش:



هشدار:

قبل از به برق وصل کردن دستگاه، همیشه از صحت عملکرد کلید خاموش/روشن بطوریکه پس از رها کردن آن بر روی حالت خاموش قرار گیرد، اطمینان حاصل کنید.



۱۰: پیچ تنظیم سرعت

۱۱: ماشه

۱۲: پیچ تنظیم سرعت

برای روشن کردن دستگاه، به سادگی ماشه مربوطه را بفشارید. سرعت دستگاه با افزایش فشار بر روی ماشه، افزایش خواهد یافت. ماشه را رها کنید تا دستگاه متوقف شود. برای کارکرد مداوم، ماشه را فشرده و دکمه قفل کن را فشار دهید. برای متوقف کردن دستگاه در حالت قفل شده، ماشه را کامل فشرده و سپس رها کنید.

جهت محدودسازی حداکثر سرعت دستگاه، یک پیچ تنظیم سرعت تعبیه شده است. برای افزایش سرعت پیچ تنظیم سرعت را در جهت ساعت چرخانده و برای کاهش، عکس جهت ساعت آن را بچرخانید.

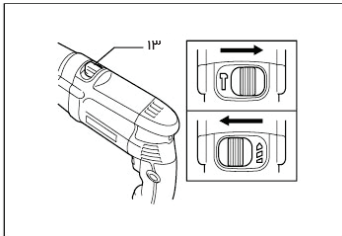
انتخاب نوع (حالت) عملکرد: (ساده و چکشی)

این دستگاه دارای شصتی تغییر حالت کارکرد می باشد. برای چرخش در حالت چکشی، گیره مذکور را به سمت راست بکشید. (علامت چکش) برای چرخش عادی گیره مذکور را به سمت چپ (علامت مته) بکشید.



هشدار:

شصتی تغییر حالت را بصورت کامل به سمت وضعیت دلخواه بکشید. در صورت کار با دستگاه در حالی که گیره تغییر حالت بین یکی از حالت ها قرار گرفته باشد، می تواند باعث ایجاد آسیب به دستگاه شود.



۱۳: شصتی تغییر عملکرد

کارکرد دستگاه

کارکرد دریل کاری چکشی:

در هنگام دریل کاری روی بتون، گرانیت، کاشی و ... شصتی تغییر حالت را بر روی حالت چکشی قرار داده تا از حالت چکشی دستگاه استفاده شود.

عملکرد دریل کاری:

در هنگام دریل کاری روی چوب، بهترین نتیجه در صورت تجهیز دستگاه به مته چوب مناسب بدست خواهد آمد.

دریل کاری روی فلز:

برای جلوگیری از سر خوردن مته زمان ایجاد سوراخ روی سطح فلزی، دستگاه را به حالتی نگه دارید که فشار بر روی یک نقطه متمرکز شود. ابتدای مته را بر روی نقطه سنبه خورده جایگزاری کرده و سپس دریل کاری را آغاز نمایید. در هنگامی دریل کاری روی فلزات از روان کارهای مخصوص برش استفاده نمایید، به غیر از دو استثنا: برنج و آهن که باید بصورت خشک دریل کاری شوند.

**هشدار:**

- فشار بیش از حد روی دستگاه باعث افزایش سرعت آن نخواهد شد. در حقیقت، این فشار تنها باعث آسیب رسانی به نوک مته، کاهش بازدهی و کم شدن عمر مفید دستگاه خواهد شد.
- در هنگام نفوذ (ایجاد سوراخ) مته روی سطح، فشار زیادی بر روی مته و دستگاه وارد می شود. هنگامی که مته در حال سوراخ کردن و عبور از سطح میشود، دستگاه را محکم نگه دارید.
- در صورت گیر کردن مته، چرخش در حالت معکوس میتواند براحتی باعث جداسازی و رفع گیر آن شود. اگرچه، در صورت محکم نگه نداشتن دستگاه، ممکن است خود دستگاه بچرخد. (دستگاه دور مته بچرخد)
- همواره سطوح کوچکی که روی آن دریل کاری میکنید را با گیره های مناسب ثابت کنید.

نگهداری

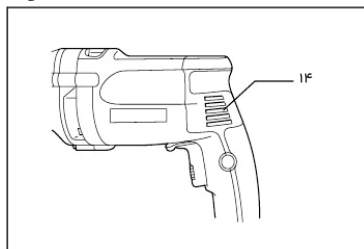
**هشدار:**

همواره از خاموش بودن دستگاه و جدا بودن سیم برق پس از اتمام کار اطمینان حاصل کنید.

نظافت شیارهای تهویه:

بصورت مرتب شیارهای تهویه را از غبار های ناشی از کار روی سطوح مختلف تمیز کنید.

برای نگهداری صحیح و ایمن از دستگاه و همچنین تعمیرات آن به مراکز خدمات پس از فروش شرکت آروا مراجعه کنید.



۱۴ : شیارهای تهویه



گارانتی

شرایط گارانتی دستگاه که در برگه مخصوص گارانتی موجود می باشد را مطالعه کرده و با دقت به آن عمل نمایید و در صورت بروز هرگونه مشکل با خدمات پس از فروش شرکت آروا تماس حاصل نمایید. شماره های تماس و راه های ارتباطی با شرکت آروا در صفحه ی آخر دفترچه راهنما قید گردیده است.

■ در شهرهای (اصفهان، شیراز، اهواز، یزد، مشهد، تبریز) پیک خدمات برای دستگاه های دارای گارانتی به صورت رایگان دایر می باشد، در صورت نداشتن گارانتی هزینه پیک به عهده مشتری می باشد.

محصولات پیشنهادی آروا



5310
Electric drill
دریل ۴۰۰ وات ۶ میلیمتری انومات



5311
Electric Drill
دریل برقی انومات ۴۰۰ وات ۱۰ میلیمتری



5312
Impact Drill
دریل چکشی ۵۵۰ وات ۱۳ میلیمتری



5313
Impact Drill
دریل چکشی ۷۵۰ وات ۱۳ میلیمتری



5880
Mini Angle grinder
میني فرز شارژی براسلمس ۲۰ وات



5882
Angle grinder (brushless)
میني فرز شارژی بدون ذغال ۵۴۰ وات



5581
Short Nose Die-Grinder
فرز انگشتی گلو کوتاه ۴۰۰ وات



5582
Long Nose Die-Grinder
فرز انگشتی گلو بلند ۵۵۰ وات



5630
Cutt-off saw
پروفیل بر ۲۴۰۰ وات صنعتی



5631
Cutt-off saw
پروفیل بر ۲۴۰۰ وات صنعتی



5633
Cutt-off saw
پروفیل بر ۲۴۰۰ وات صنعتی



5632
Cutt-off saw
پروفیل بر ۲۶۰۰ وات صنعتی



5801
Cordless drill
دریل بیج گوشی شارژی ۱۲ وات



5802
Cordless hammer drill
دریل بیج گوشی شارژی چکشی ۱۲ وات



5803
Cordless hammer drill
دریل بیج گوشی شارژی چکشی ۱۴/۴ وات



5804
Cordless hammer drill
دریل بیج گوشی چکشی ۱۸ وات



5537
Angle grinder
فرز سنگبری ۲۲۰۰ وات



5532
Angle grinder
فرز سنگبری ۲۳۰۰ وات



5533
Angle grinder
فرز سنگبری ۲۶۰۰ وات



5536
Angle grinder
فرز سنگبری ۲۴۰۰ وات



مشتري گرامي:

استقبال و حمايت دلگرم كننده شما، مديران اين شركت را بر آن داشت كه با تكيه بر دانش مهندسان ايراني دست به توليد ملي طبق استانداردهاي جهاني (CE) زده و گامي بلند در جهت رشد و اعتلاي اقتصادي كشور و كارآفريني و اشتغال زايي براي جوانان اين مرز و بوم بردارند. در حال حاضر دستگاه هاي جوشكاري اينورتر به طور كامل در داخل كشور توليد شده و به بازار عرضه مي گردد.

جهت بازديد و كسب اطلاعات بيشتر از تنوع محصولات به وب سايت آروا مراجعه فرماييد.

www.arvatools.com

- ابزار آلات جوش و برش
- ابزار آلات برقی
- ابزار آلات بادی
- ابزار آلات موتوری
- ابزار آلات دستی
- متعلقات ابزار
- ابزار آلات ایمنی



2117
Inverter welding machine
دستگاه جوشكاري اينورتر ۱۶۰C آمپر IGBT



2116
Inverter welding machine
دستگاه جوشكاري اينورتر ۱۶۰ آمپر IGBT



2110
Inverter welding machine
دستگاه جوشكاري اينورتر ۱۸۰ آمپر IGBT



2114
Inverter welding machine
دستگاه جوشكاري اينورتر ۱۸۰ آمپر IGBT



2103
Inverter welding machine
دستگاه جوشكاري اينورتر ۲۰۰ Turbo آمپر



2160
Inverter welding machine
دستگاه جوشكاري اينورتر ۲۰۰C آمپر Digital Plus



2170
Inverter welding machine
دستگاه جوشكاري اينورتر ۲۰۰ MEGA آمپر



2172
Inverter welding machine
دستگاه جوشكاري اينورتر ۲۰۰C آمپر IGBT



2111
Inverter welding machine
دستگاه جوشكاري اينورتر ۲۰۰C آمپر IGBT



2113
Inverter welding machine
دستگاه جوشكاري اينورتر ۲۰۰C آمپر IGBT



2112
Inverter welding machine
دستگاه جوشكاري اينورتر ۲۰۰C آمپر IGBT



2172
Inverter welding machine
دستگاه جوشكاري اينورتر ۲۱۵C آمپر IGBT



2101
Inverter welding machine
دستگاه جوشكاري اينورتر ۲۱۵C آمپر IGBT



2102
Inverter welding machine
دستگاه جوشكاري اينورتر ۲۲۰C آمپر IGBT



2161
Inverter welding machine
دستگاه جوشكاري اينورتر ۲۲۰C آمپر سلولوزي PLUS



2115
Inverter welding machine
دستگاه جوشكاري اينورتر ۲۵۰C آمپر IGBT



2118
Inverter welding machine
دستگاه جوشكاري اينورتر ۲۸۰C آمپر IGBT



2119
Inverter welding machine
دستگاه جوشكاري اينورتر ۳۱۵C آمپر IGBT



2162
Inverter welding machine
دستگاه جوشكاري اينورتر ۳۱۵C آمپر سلولوزي IGBT



2302
Pipe welding machine set
اثر اوله سبز كيبي





ARVA



تهران، میدان حسن آباد، خیابان وحدت اسلامی، بن بست معتمدی

صدای مشتری

پلاک ۳، ساختمان آروا، کد پستی: ۱۱۱۳۹۵۷۳۱۱

۶۱۶۷۲



۶۶۴۶۸۲۷۸
تعمیرگاه مرکزی (۱۰ خط)



۶۶۴۱۸۲۷۸

arvatools

www.arvatools.com

<https://telegram.me/arvatoolsc>

۰۹۱۲۸۲۰۸۲۷۸

۰۹۱۲۸۳۰۸۲۷۸

۰۹۱۲۸۴۰۸۲۷۸

۶۶۴۸۹۱۰۳

