

ARVA

Angle Grinder

Operating Instruction

دفتريچه راهنمای فرز آهنگری



Model

5510

ضمن تشکر از حسن انتخاب شما در خرید لوازم برقی آروا، لطفاً قبل از شروع کار با دستگاه، دفترچه راهنما را به طور کامل مطالعه فرمایید.

مشخصات فنی دستگاه

220V	ولتاژ
50/60Hz	فرکانس
2500W	قدرت
8300r/min	سرعت بی باری
180mm	قطر صفحه
6.335Kg	وزن

اجزای دستگاه



- ۱- کلید روشن/خاموش
- ۲- محافظ صفحه
- ۳- جا زغالی
- ۴- دسته کمکی
- ۵- قفل گیربکس

موارد استفاده دستگاه

این محصول به منظور برش و سایش فلزات بدون استفاده از آب طراحی و ساخته شده است.

دستورالعمل های ایمنی کاربر

- رعایت دستورالعمل های ذیل به منظور حفظ ایمنی کاربر هنگام استفاده از دستگاه ضروری است.
- با طریقه کنترل و استفاده صحیح از دستگاه و همچنین چگونگی توقف آن در موارد اضطراری پیش از راه اندازی آشنا شوید.
- دستگاه باید پیش از استفاده به طور صحیح راه اندازی شود.
- برچسب های هشدار دیگری نیز روی دستگاه نصب شده که هنگام استفاده حتماً باید مدنظر قرار گیرند.
- پیشگیری از حوادث احتمالی تا حد زیادی به آگاهی، احتیاط و استفاده درست کاربر، حمل و نقل صحیح و نگهداری مناسب دستگاه بستگی دارد.
- هرگز دستگاه را هنگام کار رها نکنید.
- ابزار را دور از دسترس کودکان و حیوانات قرار دهید.
- افراد نا آشنا به عملکرد ابزار، کودکان و افرادی که از داروهای آرام بخش استفاده کرده اند به هیچ عنوان نباید از دستگاه استفاده کنند.
- اطمینان حاصل کنید که تمام لوازم ایمنی و حفاظتی به درستی نصب شده و به خوبی کار می کنند.
- هرگز از دستگاه در صورتی که لوازم ایمنی و حفاظتی آن نظیر حفاظ متحرک نصب نشده یا به درستی کار نمی کنند استفاده نکنید.
- در بازدیدهای دوره ای از سفت بودن پیچ و مهره های دستگاه اطمینان حاصل کنید و قبل از استفاده از دستگاه در صورت لزوم آنها را تعمیر یا تعویض نمایید. در صورت نقص در عملکرد هر یک از اجزا ممکن است به کاربر یا افراد پیرامون دستگاه آسیب برسد.
- هنگام استفاده از دستگاه، از لباس مناسب استفاده کنید و از پوشیدن لباس های گشاد و یا به همراه داشتن زیور آلات اجتناب کنید زیرا ممکن است در دستگاه گیر کنند و خطر آفرین شوند.
- از لباس کار مناسب استفاده کنید. ترجیحاً پاهای خود را به منظور جلوگیری از پرتاب براده و صدمات احتمالی بپوشانید. هنگامی که پا برهنه هستید یا صندل پوشیده اید از دستگاه استفاده نکنید.
- دسته های دستگاه را خشک، تمیز و عاری از هرگونه روغن و چربی نگه دارید.
- از تجهیزات ایمنی مناسب استفاده کنید؛ عینک و دستکش محافظ بپوشید و هنگام برشکاری جلوی دهان و بینی خود را با ماسک بپوشانید.
- در صورت نیاز، از کفش ها یا چکمه های ضد لغزش به همراه کلاه ایمنی و گوش گیر استفاده کنید.
- اگر صدای محیط از ۸۵ دسی بل بالاتر باشد استفاده از محافظ گوش الزامی است.
- هنگام استفاده از دستگاه به طور صحیح بایستید و در تمام زمان کار با ابزار تعادل خود را حفظ کنید.

- محیط کار را تمیز نگه دارید چرا که فضای به هم ریخته می تواند سبب ایراد صدمه و جراحت شود.
- به دستگاه فشار بیش از حد وارد نکنید.
- در نور مناسب با دستگاه کار کنید. هنگامی که نور کافی وجود ندارد به هیچ وجه از دستگاه استفاده نکنید.
- به دستگاه ضربه نزنید و آن را نیندازید.
- قبل از زدن دو شاخه دستگاه به پریز برق مطمئن شوید که ولتاژ برق متناسب با ولتاژ قید شده در دفترچه راهنما باشد.
- تماس با قسمت های الکتریکی دستگاه می تواند موجب بروز شوک الکتریکی یا سوختگی گردد.
- هرگز دستگاه را با کشیدن کابل آن حرکت ندهید.
- از کابل دستگاه در برابر گرما، چربی، سطوح نوک تیز یا اجزای متحرک حفاظت کنید.
- همیشه مسیر اتصال سیم به دستگاه را امن نگه دارید.
- هرگز دستگاه را در نزدیکی مواد قابل اشتعال قرار ندهید.
- پیش از انتقال دستگاه به محل دیگر آن را از پریز برق بکشید.
- قبل از کشیدن دوشاخه از پریز برق دستگاه را خاموش کنید.
- در هوای بارانی و فضاهای مرطوب با دستگاه کار نکنید. فضای کاری را روشن و خشک نگه دارید.
- از خیس شدن دستگاه جلوگیری کنید. در طول شب دستگاه را بیرون و در محیط باز نگذارید.
- کابل برق دستگاه باید مدام مورد بررسی قرارگیرد و در صورت آسیب دیدن و پارگی توسط مراکز خدمات معتبر رفع عیب گردد.
- در صورت کاربرد دستگاه در محیط باز، از سیم سیارهای استاندارد و مناسب استفاده شود و از گذاشتن دستگاه بر روی سطوح خیس یا چرب و یا نزدیک مواد قابل اشتعال اجتناب گردد.
- قبل از زدن دوشاخه به پریز مطمئن شوید که کلید روشن/خاموش دستگاه در حالت خاموش باشد تا با زدن دستگاه به برق ناگهان شروع به کار نکند.
- هرگونه آچار تنظیم را قبل از روشن کردن دستگاه از آن جدا کنید.
- در صورت خراب بودن کلید روشن/خاموش هرگز از دستگاه استفاده نکنید.

هشدار: 

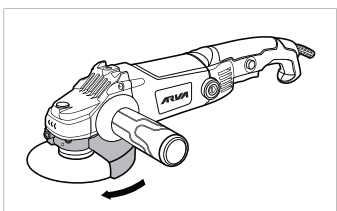
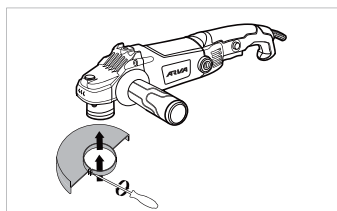
هنگام استفاده از دستگاہ های شیمیایی سرطانزا در هوا پخش شوند. برخی از این مواد شیمیایی عبارتند از سرب موجود در رنگ روی سطوح، سیلیکای کریستالین موجود در آجر، سیمان و دیگر مصالح ساختمانی، آرستیک و کروم موجود در تیر آهن و دیگر مواد شیمیایی خطرناک؛ برای کاهش خطر قرار گرفتن در معرض این مواد شیمیایی، در فضاهای دارای تهویه از دستگاہ استفاده کنید و حتماً هنگام استفاده از دستگاہ ماسک ایمنی بزنید.

- پس از تماس دستگاہ با جسم خارجی، آن را از جهت ایراد آسیب و صدمه احتمالی مورد بررسی قرار دهید.
- در صورت لرزش غیر معمول دستگاہ، آن را خاموش کنید و به دنبال عیب یابی آن باشید. معمولاً لرزش دستگاہ نشانه وجود مشکل فنی است.
- قبل از انجام هرگونه عمل تمیز و نگهداری، دستگاہ را خاموش کرده و از توقف کامل آن اطمینان حاصل کنید.
- تغییرات محسوس دمایی می تواند موجب انقباض و انبساط بخش های حساس دستگاہ شود. از این رو به دستگاہ زمان بدهید تا با دمای جدید تطبیق پیدا کند.
- اندازه صفحه، فلنچ یا دیگر لوازم جانبی باید متناسب با اندازه گیربکس دستگاہ باشد.
- از لوازم جانبی معیوب استفاده نکنید.
- از لوازمی که نیاز به مایعات خنک کننده دارند استفاده نکنید.
- دسته ابزار را محکم بگیرید و دست ها و بدن خود را به گونه ای قرار دهید که در برابر پس زدن احتمالی دستگاہ مقاومت کنند. همواره از دسته کمکی برای به حداکثر رساندن مقاومت بدن در برابر پس زدن دستگاہ استفاده کنید.
- خود را در جلو، پشت یا نزدیک صفحه برش قرار ندهید.
- هنگام کار بر روی لبه ها و کناره های قطعات دقت بیشتری داشته باشید.
- هنگامی که صفحه روی قطعه کار قرار گرفته دستگاہ را مجدداً راه اندازی نکنید. ابتدا بگذارید تا دستگاہ خارج از قطعه کار به حداکثر سرعت خود برسد و سپس آن را به قطعه کار نزدیک کنید؛ در غیر این صورت، ممکن است صفحه کج شده، بیرون ببرد یا پس بزند.
- قطعات کار بزرگ را با استفاده از وسایلی چون گیره یا پیچ دستی محکم کنید تا خطر پس زدن یا گیر کردن صفحه به حداقل برسد.

- هنگام برش دیوار یا فضاهاى مخفی احتیاط کنید. صفحه ممکن است به لوله گاز، آب یا سیم های برق آسیب بزند.
- تا زمان توقف کامل دستگاه آن را بر روی زمین قرار ندهید.
- قبل از تعویض صفحه، دوشاخه دستگاه را از پریز بکشید. همچنین هنگام استفاده از صفحات برش و ساب، حفاظ متحرک دستگاه باید نصب شود.

حفاظ متحرک

- پیش آمدگی ثابتی که بر روی حفاظ متحرک قرار دارد نشان دهنده آن است که تنها حفاظی که مناسب دستگاه باشد باید مورد استفاده قرار گیرد.
- برای نصب حفاظ، پیچ قفل را شل کنید.
 - حفاظ متحرک را به همراه پیش آمدگی جلوی آن بر روی شیار ثابت بالای گیربکس قرار دهید و آن را در جهت مورد نظر بچرخانید، سمت محدب حفاظ متحرک باید همواره به سمت کاربر قرار گیرد.



- پیچ قفل را سفت کنید.

دسته کمکی

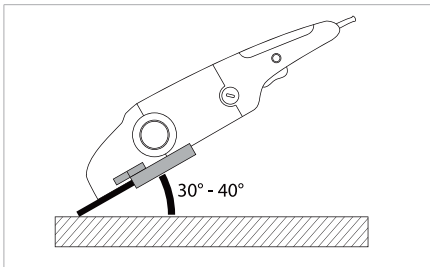
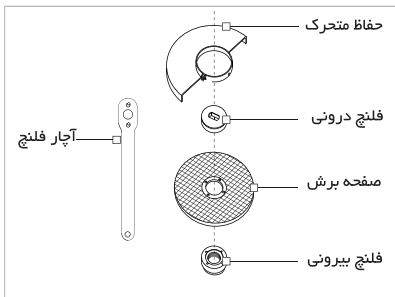
- هنگام استفاده از دستگاه، دسته کمکی باید نصب شود.
- دسته کمکی را درون یکی از شیارهای دنده ای روی دستگاه بپیچانید و محکم کنید.

نصب صفحه



قبل از انجام هر گونه اقدامی دو شاخه را از پریز بکشید.
تنها از صفحاتی استفاده کنید که سرعت مجاز آنها حداقل به اندازه سرعت بی باری دستگاه باشد.
صفحات برش و ساب هنگام کار می توانند به شدت داغ شوند. لذا قبل از خنک شدن به هیچ وجه به آنها دست نزنید.

- به ابعاد صفحه توجه کنید.
- قطر داخل صفحه باید با قطر فلنچ روی دستگاه بدون آنکه بازی کند یکی باشد.
- از قطعات کاهنده اندازه قطر صفحه استفاده نکنید.
- هنگام استفاده از صفحات برش مراقب باشید که جهت گردش نشان داده شده بر روی صفحه برش با جهت گردش نشان داده شده بر روی دستگاه یکی باشد.
- با فشار دادن دکمه قفل گیربکس، آن را قفل کنید (تنها زمانی که دستگاه متوقف است).
- فلنچ بیرونی را با پیچاندن شل کنید.
- صفحه را روی فلنچ درونی دستگاه تنظیم کنید.
- فلنچ بیرونی را بپیچانید و با آچار فلنچ آن را سفت کنید.
- قبل از روشن کردن دستگاه، بررسی کنید که صفحه به درستی نصب شده و آزادانه حرکت کند.

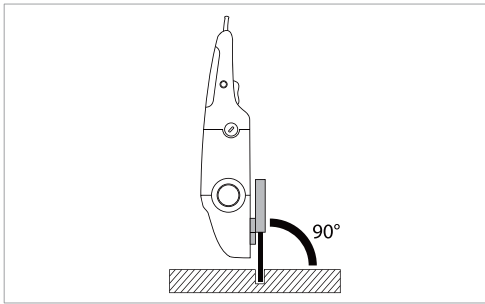


فرز کاری

بهترین حالت برای فرزکاری (عملیات ساب) زاویه بین ۳۰ تا ۴۰ درجه است. دستگاه را به آرامی عقب و جلو برانید تا قطعه کار خیلی داغ نشود و دچار رنگ پزیدگی نگردد و لبه دار هم نشود.
به هیچ عنوان نباید از صفحه برش برای ساب زدن استفاده شود.

برشکاری

هنگام برشکاری، از فشار آوردن، کج کردن یا تکان دادن دستگاه خودداری کنید. با نیرویی متوسط که متناسب با جنس قطعه کار است اقدام به برشکاری نمایید. جهت چرخش صفحه دستگاه همواره باید خلاف جهت حرکت کاربر باشد؛ لذا هیچ وقت در جهتی دیگر دستگاه را حرکت ندهید چون خطر از بین رفتن کنترل هنگام برش وجود دارد. به هنگام بریدن لوله های پروفیل یا لوله های با سطح مقطع مربعی بهترین کار آن است که از کوچکترین سطح مقطع شروع به بریدن کنید.



نگهداری

- قبل از هر اقدامی دوشاخه دستگاه را از پریز بکشید.
- همیشه دستگاه و دريچه های تهويه آن را تميز نگه دارید. پاک کردن و مراقبت های دوره ای از دستگاه موجب بهبود بازدهی و افزایش طول عمر آن می شود.
- تمام پیچ و مهره ها را سفت نگه دارید.
- تعمیر دستگاه را تنها به مراکز خدمات پس از فروش شرکت آروا بسپارید. هر گونه باز شدن و تعمیر دستگاه توسط افراد غیر مجاز موجب ابطال گارانتی خواهد شد.
- دستگاه را در اتاق خشک دور از دسترس اطفال و دور از مواد قابل اشتعال نگهداری کنید.
- هرگز دستگاه را با آب یا مایعات دیگر پاک نکنید.

برای تعویض ذغال دستگاه موارد ذیل را رعایت نمایید:

- ذغال های دستگاه به طور مرتب کنترل و تعویض شوند.
- هر دو ذغال باید به طور همزمان تعویض شوند. تنها از ذغال هایی استفاده شود که توسط شرکت آروا در اختیار شما قرار گرفته است.
- برای این کار پیچ قسمت عقب دستگاه را شل کرده و آن را در آورید و ذغال ها را تعویض نمایید.
- بعد از تعویض ذغال ها، دستگاه را روشن کنید و بگذارید به مدت ۱۰ دقیقه در حالت بی باری کار کند و آنگاه چگونگی کار کردن دستگاه را کنترل کنید. در صورت وجود مشکل با مراکز خدمات شرکت تماس بگیرید.

گارانتی

شرایط گارانتی دستگاه که در برگه مضموم گارانتی موجود می باشد را مطالعه کرده و با دقت به آن عمل نمایید و در صورت بروز هر گونه مشکل با خدمات پس از فروش شرکت آروا تماس حاصل نمایید. شماره های تماس و راه های ارتباطی با شرکت آروا در صفحه ی آخر دفترچه راهنما قید گردیده است.

- در شهرهای (اصفهان، شیراز، اهواز، یزد، مشهد، تبریز) پیک خدمات برای دستگاه های دارای گارانتی به صورت رایگان دایر می باشد، در صورت نداشتن گارانتی هزینه پیک به عهده مشتری می باشد.

محصولات پیشنهادی آروا



5501
Angle grinder
فرز آهنگری دسته گردان ۳۰۰ وات



5502
Angle grinder
فرز آهنگری ۳۳۰ وات



5503
Angle grinder
فرز آهنگری ۲۶۰ وات



5504
Angle grinder
فرز آهنگری دسته گردان ۲۶۰ وات



5880
Mini Angle grinder
مینی فرز شارژی براسلس ۲۰ وات



5882
Angle grinder (brushless)
مینی فرز شارژی بدون ذغال ۵۴ وات



5581
Short Nose Die-Grinder
فرز انگشتی گلو کوتاه ۴۰ وات



5582
Long Nose Die-Grinder
فرز انگشتی گلو بلند ۵۵ وات



5630
Cutt-off saw
پروفیل بر ۲۴۰۰ وات صنعتی



5631
Cutt-off saw
پروفیل بر ۲۴۰۰ وات صنعتی



5633
Cutt-off saw
پروفیل بر ۲۴۰۰ وات صنعتی



5632
Cutt-off saw
پروفیل بر ۲۶۰۰ وات صنعتی



5801
Cordless drill
دریل پیچ گوشه شارژی ۱۲ وات



5802
Cordless hammer drill
دریل پیچ گوشه شارژی چکشی ۱۲ وات



5803
Cordless hammer drill
دریل پیچ گوشه شارژی چکشی ۱۴/۴ وات



5804
Cordless hammer drill
دریل پیچ گوشه چکشی ۱۸ وات



5305
Impact drill
دریل چکشی ۸۵۰ وات ۱۳ میلیمتری



5306
Two-speed impact drill
دریل گریکسی چکشی ۱۰۵۰ وات ۱۳ میلیمتری



5307
Impact drill
دریل چکشی ۸۵۰ وات ۱۳ میلیمتری صنعتی



5308
Impact drill
دریل ۵۰۰ وات ۱۳ میلیمتری

مشتری گرامی:

استقبال و حمایت دلگرم کننده شما، مدیران این شرکت را بر آن داشت که با تکیه بر دانش مهندسان ایرانی دست به تولید ملی طبق استانداردهای جهانی (CE) زده و گامی بلند در جهت رشد و اعتلای اقتصادی کشور و کارآفرینی و اشتغال زایی برای جوانان این مرز و بوم بردارند. در حال حاضر دستگاه های جوشکاری اینورتر به طور کامل در داخل کشور تولید شده و به بازار عرضه می گردد.

جهت بازدید و کسب اطلاعات بیشتر از تنوع محصولات به وب سایت آروا مراجعه فرمایید.

www.arvatools.com

- ابزار آلات جوش و برش
- ابزار آلات برقی
- ابزار آلات بادی
- ابزار آلات موتوری
- ابزار آلات دستی
- ابزار آلات برشی
- متعلقات ابزار
- ابزار آلات ایمنی



2117
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۶۰C آمپر IGBT



2116
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۶۰ آمپر IGBT



2110
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۸۰ آمپر IGBT



2114
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۸۰ آمپر IGBT



2103
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر Turbo



2160
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰C آمپر Digital Plus



2170
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰C آمپر MEGA



2172
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰C آمپر IGBT



2111
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰C آمپر IGBT



2113
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰C آمپر IGBT



2112
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰C آمپر IGBT



2172
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۱۵C آمپر IGBT



2101
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۱۵C آمپر IGBT



2102
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۲۰C آمپر IGBT



2161
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۲۰C آمپر سلولوزی PLUS



2115
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۵۰C آمپر IGBT



2118
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۸۰C آمپر IGBT



2119
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۳۱۵C آمپر IGBT



2162
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۳۱۵C آمپر سلولوزی IGBT



2302
Pipe welding machine set
اتو اوله سبک کیفی





یادداشت

ARVA

ARVA



تهران، میدان حسن آباد، خیابان وحدت اسلامی، بن بست معتمدی

صدای مشتری

پلاک ۳، ساختمان آروا، کد پستی: ۱۱۱۳۹۵۷۳۱۱

۶۱۶۷۲



۶۶۴۶۸۲۷۸
تعمیرگاه مرکزی (۱۰ خط)



۶۶۴۱۸۲۷۸

arvatools

www.arvatools.com

<https://telegram.me/arvatoolsco>

۰۹۱۲۸۲۰۸۲۷۸

۰۹۱۲۸۳۰۸۲۷۸

۰۹۱۲۸۴۰۸۲۷۸

۶۶۴۸۹۱۰۳

