



Circular Saw

Operating Instructions

دفتربه راهنمای اره گردبر



ضمن تشکر از حسن انتخاب شما در خرید لوازم برقی آروا، لطفاً قبل از شروع کار با دستگاه، دفترچه راهنما را به طور کامل مطالعه فرمایید.

مشخصات فنی

مدل: ۵۴۱۸۰

ولتاژ	۲۲۰ ولت
توان	۱۰۵۰ وات
سرعت بی باری	۵۰۰۰ دور بر دقیقه
وزن	۲/۸ کیلوگرم
قطر صفحه برش	۱۸۵ میلی متر
عمق برش	۶۴ میلی متر

دستورالعمل های ایمنی کاربر

- رعایت دستورالعمل های ذیل به منظور حفظ ایمنی کاربر هنگام استفاده از دستگاه ضروری است.
- از طریق کنترل و استفاده صحیح از دستگاه و همچنین چگونگی توقف آن در موارد اضطراری پیش از راه اندازی آشنا شوید.
 - دستگاه باید پیش از استفاده به طور صحیح راه اندازی شود.
 - برچسب های هشدار دیگری نیز روی دستگاه نصب شده که هنگام استفاده حتماً باید مدنظر قرار گیرند.
 - پیشگیری از حوادث احتمالی تا حد زیادی به آگاهی، احتیاط و استفاده درست کاربر حمل و نقل صحیح و نگهداری مناسب دستگاه بستگی دارد.
 - هرگز دستگاه را هنگام کار رها نکنید.
 - ابزار را دور از دسترس کودکان و حیوانات قرار دهید.
 - افراد نا آشنا به عملکرد ابزار، کودکان و افرادی که از داروهای آرام بخش استفاده کرده اند به هیچ عنوان نباید از دستگاه استفاده کنند.

- اطمینان حاصل کنید که تمام لوازم ایمنی و حفاظتی به درستی نصب شده و به خوبی کار می کنند.
- هرگز از دستگاه در صورتی که لوازم ایمنی و حفاظتی آن نظیر حفاظ متحرک نصب نشده یا به درستی کار نمی کنند استفاده نکنید.
- در بازدیدهای دوره ای از سفت بودن پیچ و مهره های دستگاه اطمینان حاصل کنید و قبل از استفاده از دستگاه در صورت لزوم آنها را تعمیر یا تعویض نمایید. در صورت نقص در عملکرد هر یک از اجزا ممکن است به کاربر یا افراد پیرامون دستگاه آسیب برسد.
- هنگام استفاده از دستگاه، از لباس مناسب استفاده کنید و از پوشیدن لباس های گشاد و یا به همراه داشتن زیور آلات اجتناب کنید زیرا ممکن است در دستگاه گیر کنند و خطر آفرین شوند.
- از لباس کار مناسب استفاده کنید. ترجیحاً پاهای خود را به منظور جلوگیری از پرتاب براده و مدمات احتمالی بپوشانید. هنگامی که پا برهنه هستید یا صندل پوشیده اید از دستگاه استفاده نکنید.
- دسته های دستگاه را خشک، تمیز و عاری از هرگونه روغن و چربی نگه دارید.
- از تجهیزات ایمنی مناسب استفاده کنید؛ عینک و دستکش محافظ بپوشید و هنگام برشکاری جلوی دهان و بینی خود را با ماسک بپوشانید.
- در صورت نیاز، از کفش ها یا چکمه های ضد لغزش به همراه کلاه ایمنی و گوش گیر استفاده کنید.
- هنگام استفاده از دستگاه به طور صحیح بایستید و در تمام زمان کار با ابزار تعادل خود را حفظ کنید.
- محیط کار را تمیز نگه دارید چرا که فضای به هم ریخته می تواند منجر به صدمه و جراحت شود.
- به دستگاه فشار بیش از حد وارد نکنید.
- در نور مناسب با دستگاه کار کنید. هنگامی که نور کافی وجود ندارد به هیچ وجه از دستگاه استفاده نکنید.
- به دستگاه ضربه نزنید و آن را نیندازید.
- قبل از زدن دو شاخه دستگاه به پریز برق مطمئن شوید که ولتاژ برق متناسب با ولتاژ قید شده در دفترچه راهنما باشد.
- تماس با قسمت های الکتریکی دستگاه می تواند موجب بروز شوک الکتریکی یا سوختگی گردد.
- هرگز دستگاه را با کشیدن کابل آن حرکت ندهید.
- از کابل دستگاه در برابر گرما، چربی، سطوح نوک تیز یا اجزای متحرک حفاظت کنید.
- همیشه مسیر اتصال سیم به دستگاه را امن نگه دارید.
- هرگز دستگاه را در نزدیکی مواد قابل اشتعال قرار ندهید.
- پیش از انتقال دستگاه به محل دیگر آن را از پریز برق بکشید.
- قبل از کشیدن دوشاخه از پریز برق دستگاه را خاموش کنید.

- در هوای بارانی و فضاهای مرطوب با دستگاه کار نکنید. محیط کار را روشن و خشک نگه دارید.
- از خیس شدن دستگاه جلوگیری کنید. در طول شب دستگاه را در محیط باز نگذارید.
- کابل برق دستگاه باید مدام مورد بررسی قرارگیرد و در صورت آسیب دیدن و پارگی توسط مراکز خدمات معتبر شرکت آروا رفع عیب گردد.
- در صورت کاربرد دستگاه در محیط باز، از سیم سیارهای استاندارد و مناسب استفاده شود و از گذاشتن دستگاه بر روی سطوح خیس یا چرب و یا نزدیک مواد قابل اشتعال اجتناب گردد.
- قبل از زدن دوشاخه به پریز مطمئن شوید که کلید روشن/خاموش دستگاه در حالت خاموش باشد تا با زدن دستگاه به برق ناگهان شروع به کار نکند.
- هرگونه آچار تنظیم را قبل از روشن کردن دستگاه از آن جدا کنید.
- در صورت خراب بودن کلید روشن/خاموش هرگز از دستگاه استفاده نکنید.



هشدار

- هنگام استفاده از دستگاه ممکن است براده های شیمیایی سرطانزا در هوا پخش شوند.
- برخی از این مواد شیمیایی عبارتند از سرب موجود در رنگ روی سطوح، سیلیکای کریستالین موجود در آجر، سیمان و دیگر مصالح ساختمانی، آرسنیک و کروم موجود در تیرآهن و دیگر مواد شیمیایی خطرناک؛ برای کاهش خطر قرار گرفتن در معرض این مواد شیمیایی، در فضاهای دارای تهویه از دستگاه استفاده کنید و حتماً هنگام استفاده از دستگاه ماسک ایمنی بزنید.
- پس از تماس دستگاه با جسم خارجی، آن را از جهت آسیب و صدمه احتمالی مورد بررسی قرار دهید.
 - در صورت لرزش غیر معمول دستگاه، آن را خاموش کنید و آن را عیب یابی کنید. معمولاً لرزش دستگاه نشانه وجود مشکل فنی است.
 - قبل از انجام هرگونه عملیات نگهداری، دستگاه را خاموش کرده و از توقف کامل آن اطمینان حاصل کنید.
 - تغییرات محسوس دمایی می تواند موجب انقباض و انبساط بخش های حساس دستگاه شود. از این رو به دستگاه زمان بدهید تا با دمای جدید تطبیق پیدا کند.
 - از لوازم جانبی معیوب استفاده نکنید.
 - از لوازمی که به مایعات خنک کننده نیاز دارند استفاده نکنید.

هشدارهای ایمنی مخصوص دستگاه

هرگز اجازه ندهید آشنایی تان با دستگاه باعث شود هشدارهای ایمنی را نادیده بگیرید. در صورت استفاده غیر ایمن و نادرست ممکن است آسیب های جدی به کاربر وارد شود.

۱- دستان خود را از ناحیه برش دور نگه دارید و با یک دست همواره دسته کمکی را نگه دارید. بدن خود را در یک طرف دستگاه قرار دهید و از قرار گرفتن پشت دستگاه اجتناب کنید. در این صورت ممکن است هنگام لگد زدن دستگاه آسیب ببینید. از قسمت زیر قطعه کار مشغول برش نشوید. در این صورت حفاظ دستگاه نمی تواند از شما محافظت کند.

هرگز سعی نکنید هنگامی که دستگاه مشغول به کار است قطعه بریده شده را از آن جدا کنید. تیغه ها پس از خاموش کردن دستگاه بسرعت متوقف نمی شوند لذا برای جدا نمودن قطعه کار مبر کنید تا تیغه ها کامل بایستند.

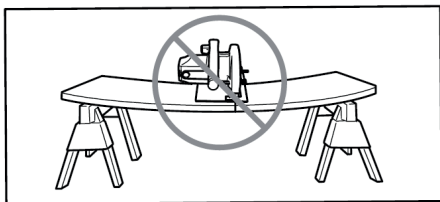
۲- حفاظ پایین دستگاه را از جهت درست بسته شدن کنترل کنید. از دستگاه هنگامی که حفاظ پایین نمی تواند آزادانه حرکت کند و سریع بسته شود، استفاده نکنید. هرگز حفاظ پایین دستگاه را در حالت باز قرار ندهید. در صورت افتادن اتفاقی دستگاه از روی ارتفاع ممکن است حفاظ پایینی آن خم شود. حفاظ زیرین را ابتدا بالا بیاورید و مطمئن شوید که آزادانه حرکت می کند و هنگام حرکت با تیغه یا اجزای دیگر دستگاه تماس ندارد.

برای کنترل حفاظ زیرین دستگاه، آن را با دست باز کرده و از نزدیک مورد بررسی قرار دهید. در صورتی که حفاظ با تیغه هنگام حرکت تماس پیدا کند خطرات بسیار جبران ناپذیری را به دنبال خواهد داشت.

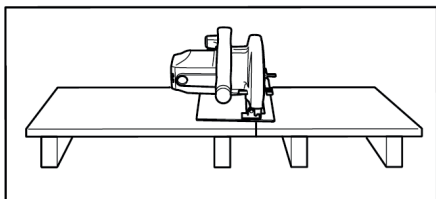
۳- کارکرد و وضعیت فنر حفاظ زیرین دستگاه را کنترل کنید. اگر حفاظ و فنر به خوبی کار نکنند باید قبل از استفاده سرویس شوند. حفاظ زیرین دستگاه ممکن است به دلیل خرابی یا باقی ماندن چسبندگی یا انباشته شدن کثیفی بر روی آن به کندی حرکت کند.

۴- همواره پیش از پایین آوردن تیغه بر روی قطعه کار بررسی کنید که حفاظ زیرین دستگاه تیغه را پوشانده باشد. تیغه بدون محافظ می تواند باعث شود که اره به عقب حرکت کند و هر آنچه را که در سر راه قرار دارد ببرد. به این نکته هم باید توجه داشت که پس از خاموش کردن دستگاه باید اندکی برای متوقف شدن تیغه منتظر بمانید.

- ۵- هرگز قطعه کار را هنگام برش بین پا یا دستان خود قرار ندهید. همیشه سعی کنید تماس بدنی خود را با قطعه کار هنگام برش به حداقل برسانید.
- ۶- با این دستگاه بر روی سطوح عایق کار کنید. در صورت لخت بودن یا لخت شدن سیم دستگاه ممکن است قسمت های فلزی دستگاه اتصال کرده و خطر برق گرفتگی کاربر را تهدید کند.
- ۷- همواره از تیغه هایی با اندازه و شکل مناسب استفاده کنید. تیغه هایی که با دستگاه شما تطابق نداشته باشند سبب بروز آسیب می شوند.
- ۸- بمنظور کارایی بهینه و امنیت کار هرگز از واشر و مهره های خراب استفاده نکنید.
- ۹- دلایل پس زدن دستگاه و پیشگیری های مرتبط:
- پس زدن دستگاه عکس العملی است که ناشی از گیرکردن یا خمیده شدن تیغه در قطعه کار است که باعث می شود تیغه به طور کنترل نشده از قطعه بیرون پریده و بسمت کاربر پرتاب شود.
- پس زدن دستگاه، نتیجه استفاده از دستگاه در شرایط نادرست است. برای پیشگیری از پس زدن دستگاه، آن را با هر دو دست محکم بگیرید و بدن و دست های خود را در حالتی قرار دهید که در برابر پس زدن دستگاه مقاومت کنند.
- هنگام راه اندازی مجدد دستگاه مراقب باشید که تیغه داخل قطعه کار نباشد.
- قطعه ها و ورقه های بزرگ را هنگام کار به خوبی حمایت کنید. معمولاً وسط قطعه های بزرگ و سنگین شکم می دهند.



برای جلوگیری از خم شدن قطعه، زیر قسمت برش را با قرار دادن محکم نمایید.

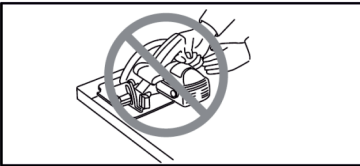


هنگامی که تیغه خم می شود یا در قطعه گیر می کند، ابتدا کلید روشن/خاموش را رها کنید و بگذارید تیغه داخل قطعه متوقف شود. هرگز تلاش نکنید که تیغه را در حالی که در حال حرکت است از قطعه کار جدا کنید.

هنگام راه اندازی دستگاه در حالی که تیغه داخل قطعه کار قرار دارد مراقب باشید که دندانه های تیغه با قطعه در تماس نباشد.

از تیغه های خراب یا کند استفاده نکنید. همچنین آنها را همواره پاک و تمیز نگه دارید. وجود چسبندگی و براده های چوب بر روی تیغه موجب کندی آن می شود. برای پاک کردن تیغه ها از آب گرم یا نفت استفاده کنید و هرگز گازوئیل به کار نبرید.

هنگام کار، دستگاه را با دو دست محکم بگیرید و هیچ گاه دست یا انگشتان خود را پشت اره قرار ندهید.



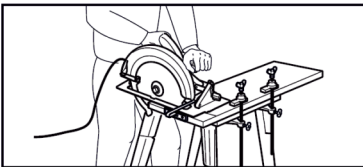
هرگز به اره فشار نیاورید. فشار بیش از حد موجب غیر یکنواختی برش ها، کاهش دقت و پس زدن احتمالی دستگاه می گردد. همواره اره را به سمت جلو با سرعتی یکنواخت حرکت دهید.

۱۰- هنگام بریدن چوب های ضخیم و الوارها، دقت بیشتری به خرج دهید.

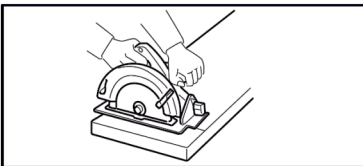
۱۱- از بریدن میخ ها و مکنه ها خودداری نمایید. قبل از بریدن اقدام به درآوردن تمام میخ ها و مکنه ها نمایید.

۱۲- هنگام برشکاری سیم دستگاه را در جایی امن جمع کنید تا به طور اتفاقی بریده نشود.

۱۳- دستگاه دارای یکدسته در جلو و یک دسته در عقب است که هنگام کار باید مطابق شکل مقابل گرفته شوند.



۱۴- هنگام برشکاری، بخش پهن تر دستگاه را روی قسمت حمایت شده قطعه قرار دهید تا از سقوط ناگهانی دستگاه به دلیل جدا شدن بخش بریده شده قطعه کار جلوگیری شود.





۱۵- هرگز برای نگه داشتن قطعات کوچک، آنها را با دست نگه ندارید.

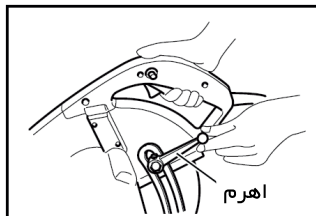


۱۶- هرگز دستگاه را به طور برعکس نگرفته و با آن کار نکنید.

۱۷- بعد از خاموش کردن دستگاه، تیغه بلافاصله متوقف نمی شود لذا از تماس با آن هنگامی که کامل متوقف نشده خودداری نمایید.

۱۸- پیش از پایین آوردن دستگاه مطمئن شوید که حفاظ زیرین دستگاه بسته است و تیغه کاملاً متوقف شده است.

۱۹- هنگام برشکاری برخی قطعات، ممکن است مواد شیمیایی سمی ساطع گردد. در این صورت از ماسک ضدغبار استفاده کرده و از تماس پوستی با قطعات خودداری کنید.



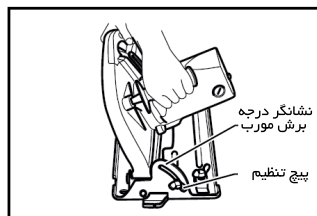
تنظیم عمق برش



هشدار

پس از تنظیم عمق برش همواره اهرم را محکم ببندید. ابتدا اهرم قرار گرفته بر روی نشانگر عمق را شل کنید و پایه را به سمت بالا یا پایین ببرید. در عمق دلخواه پایه را با محکم کردن اهرم ثابت نمایید.

برای داشتن برش هایی تمیزتر و مطمئن تر، عمق برش را به گونه ای تنظیم کنید که بیش از یک دندان از تیغه در زیر قطعه کار قرار نگیرد. تنظیم درست عمق برش می تواند خطر پس زدن دستگاه را کاهش دهد.

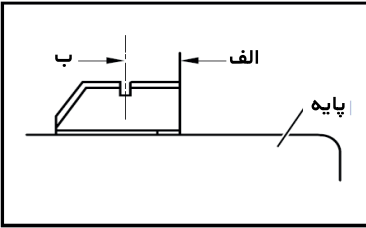


برش مورب یا مایل

برای این منظور پیچی را که بر روی قاب بندی شده در جلوی پایه دستگاه قرار گرفته شل کنید. سپس زاویه دلخواه خود را بر روی صفر تا ۴۵ درجه تنظیم کنید و در نهایت پیچ را مجدداً سفت کنید.

نشانه گذاری

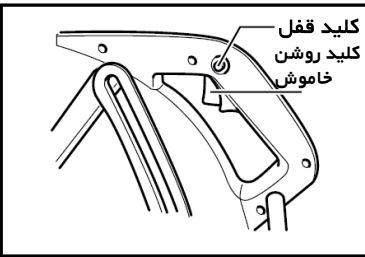
برای داشتن برش هایی صاف قسمت مشخص شده با حرف (الف) در جلوی پایه را با خط برشتان تنظیم کنید. برای برشهای ۴۵ درجه ای هم قسمت مشخص شده با حرف (ب) را با خط برش تنظیم نمایید.



عملکرد سوییچ



قبل از زدن دستگاه به برق همواره کنترل کنید که اهرم کلید روشن/خاموش به درستی کار کند و در صورت رها شدن به حالت خاموش (off) باز گردد.



برای روشن کردن دستگاه کلید روشن/خاموش را به داخل فشار دهید با آزاد کردن کلید دستگاه به حالت خاموش باز می گردد.

نصب دستگاه



قبل از انجام هرگونه اقدامی از خاموش بودن و بیرون بودن دوشاخه از پریز اطمینان حاصل کنید.

جدا کردن و نصب تیغه



هشدار

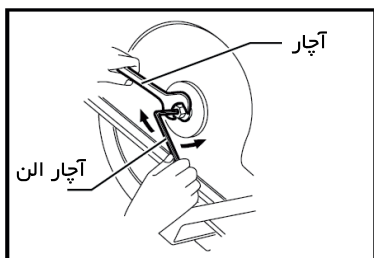
دندانه های تیغه همواره در قسمت جلوی دستگاه باید به سمت بالا باشند.



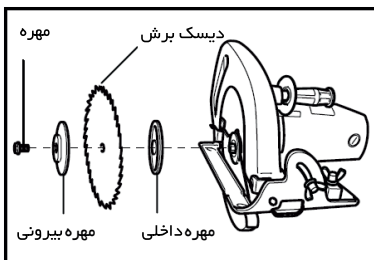
هشدار

برای نصب یا جدا کردن تیغه از آچار قرار داده شده در جعبه دستگاه استفاده کنید. برای در آوردن تیغه ابتدا مهره بیرونی را با آچار بگیرید تا نچرخد.

سپس با آچار آلن پیچ روی مهره را در جهت خلاف عقربه های ساعت بچرخانید تا باز شود. مهره را به همراه تیغه و فلنچ در آورید.



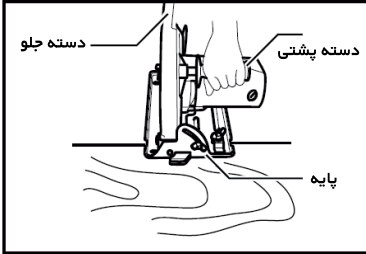
برای نصب تیغه نیز مراحل ذکر شده در بالا را برعکس انجام دهید. فقط دقت کنید که پیچ را در جهت عقربه های ساعت بچرخانید تا محکم شود. هنگام تعویض تیغه حفاظ بالا و پایین را تمیز کنید تا از غبارهای انباشته پاک شوند.



روش کار با دستگاه

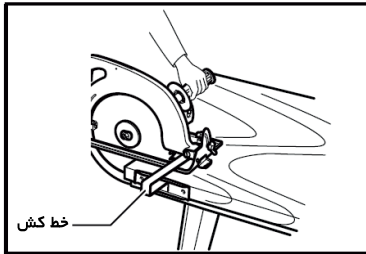
ابزار را محکم در دست بگیرید. بر روی دستگاه یک دسته در جلو و یک دسته در عقب تعبیه شده است. برای بهتر گرفتن ابزار، هنگام کار هر دو دسته را بگیرید. اگر با هر دو دست ابزار را بگیرید، خطر بروز آسیب های فردی از بین می رود. پایه را بر روی قطعه کار طوری قرار دهید که تیغه با قطعه تماس نداشته باشد. آنگاه دستگاه را روشن کنید و منتظر شوید تا تیغه به حداکثر سرعت خود برسد. حال به آرامی ابزار را به طرف جلو بر روی قطعه کار حرکت دهید و به آرامی عملیات برش را انجام دهید. برای داشتن برش های تمیز، دستگاه را صاف و با سرعتی یکنواخت حرکت دهید. اگر برش ها بر روی مسیری که می خواهید قرار نگیرد، سعی نکنید که دستگاه را با زور بر روی خط برش دخواه قرار

دهید. این کار باعث خم شدن تیغه، پس زدن آن و بروز صدمات جسمی به کاربر می شود. برای این کار ابتدا سویچ را آزاد کنید و منتظر شوید تا تیغه متوقف شود آنگاه دستگاه را از درون قطعه کار در آورید. سپس دستگاه را بر روی خط برش دلخواه خودتان قرار دهید و دوباره شروع به برشکاری نمایید. هنگام کار زیاد به دستگاه نزدیک نشوید و برای جلوگیری از پرتاب براده های قطعه کار از محافظ چشم استفاده کنید.



خط کش

خط کش به شما این امکان را می دهد که برش های مستقیم فوق العاده دقیق داشته باشید. به سادگی خط کش را در کنار قطعه کار بلغزانید و آن را در جای خود در جلوی پایه محکم کنید. استفاده از خط کش باعث می شود برش های تکراری دارای پهنای یکسان باشند.



نگهداری

قبل از انجام هرگونه عمل نگهداری مطمئن شوید که دستگاه خاموش است و از پریز کشیده شده است.

تعویض ذغال

به طور مرتب ذغال های دستگاه را کنترل و تعویض کنید. در صورتی که ذغال ها به مرور زمان خورده شده باشند، باید آن ها را تعویض نمایید. ذغال ها باید و آزادانه در جا ذغالی حرکت کنند. هر دو عدد ذغال باید در یک زمان و باهم تعویض شوند و از ذغال های یکسان نیز استفاده کنید. با آچار پیچ گوشتی درپوش ذغال را بردارید. ذغال های کهنه را بیرون بیاورید و ذغال های جدید را جایگزین کنید و درپوش ذغال را در جای خود مجدداً قرار دهید.



ARVA

پس از تعویض ذغال ها، دستگاه را روشن کنید و بگذارید دستگاه ده دقیقه بدون بار کار کند. عملکرد دستگاه را هنگام چرخش و توقف دستگاه را با آزاد کردن سویچ امتحان کنید. در صورت نقص عملکرد به یکی از نمایندگی های خدمات پس از فروش شرکت آروا مراجعه کنید. کلیه تعمیرات و تنظیمات باید توسط کارشناسان واحد خدمات پس از فروش شرکت آروا صورت گیرد.



مشتری گرامی:

استقبال و حمایت دلگرم کننده شما، مدیران این شرکت را بر آن داشت که با تکیه بر دانش مهندسان ایرانی دست به تولید ملی طبق استانداردهای جهانی (CE) زده و گامی بلند در جهت رشد و اعتلای اقتصادی کشور و کارآفرینی و اشتغال زایی برای جوانان این مرز و بوم بردارند. در حال حاضر دستگاه های جوشکاری اینورتر به طور کامل در داخل کشور تولید شده و به بازار عرضه می گردد.

جهت بازدید و کسب اطلاعات بیشتر از تنوع محصولات به وب سایت آروا مراجعه فرمایید.

www.arvatools.com

- ابزار آلات جوش و برش
- ابزار آلات برقی
- ابزار آلات بادی
- ابزار آلات موتوری
- ابزار آلات دستی
- ابزار آلات برشی
- متعلقات ابزار
- ابزار آلات ایمنی



2117
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۶۰C آمپر IGBT



2116
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۶۰ آمپر IGBT



2110
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۸۰ آمپر IGBT



2114
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۸۰ آمپر IGBT



2103
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ Turbo آمپر



2160
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ Digital Plus آمپر



2170
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ MEGA آمپر



2172
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر IGBT



2111
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۲۰ آمپر IGBT



2113
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۴۰ آمپر IGBT



2112
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۴۰ C آمپر IGBT



2172
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۱۵ آمپر IGBT



2101
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۱۵ آمپر IGBT



2102
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۲۰ آمپر IGBT



2161
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۴۰ آپرسولونز PLUS



2115
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۵۰ آمپر IGBT



2118
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۸۰ آمپر IGBT



2119
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۳۱۵ آمپر IGBT



2162
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۳۱۵ آپرسولونز IGBT



2302
Pipe welding machine set
اتو نوله سبز گیبی



ARVA



تهران، میدان حسن آباد، خیابان وحدت اسلامی، بن بست معتمدی

صدای مشتری

پلاک ۳، ساختمان آروا، کد پستی: ۱۱۱۳۹۵۷۳۱۱

۶۱۶۷۲



تعمیرگاه مرکزی (۱۰ خط) ۶۶۴۶۸۲۷۸



۶۶۴۱۸۲۷۸

۰۹۱۲۸۲۰۸۲۷۸

۰۹۱۲۸۳۰۸۲۷۸

۰۹۱۲۸۴۰۸۲۷۸

۶۶۴۸۹۱۰۳



arvatools

www.arvatools.com

<https://telegram.me/arvatoolsco>