

ARVA

Gasoline shoulder
Multifunctional Brush Cutter

Operating Instruction

حاشیه زن چندکاره





ARVA

☎ 91977

🌐 www.arvatools.com

📱 [arvatoolsco](#)

📺 [arvatools](#)

توجه!

- لطفاً پیش از استفاده از دستگاه حاشیه‌زن، دفترچه راهنما را با دقت مطالعه کنید تا با روش صحیح استفاده از آن به خوبی آشنا شوید.
- این دفترچه راهنما را در دسترس نگه دارید.

- ۱- قبل از شروع کار با از ابزار دستور العمل استفاده را مطالعه کنید.
- ۲- محافظ سر، چشم، و گوش داشته باشید.
- ۳- کفش کار ایمن بپوشید.
- ۴- دستکش بپوشید.
- ۵- مواظب اشیاء پرتاب شده باشید.
- ۶- هشدار / توجه
- ۷- کودکان و دستیار کمکی را ۱۵ متر دور از ماشین نگه دارید.

⚠️ خطر





اگر برچسب هشدار جدا یا کثیف شد و خواندن آن غیر ممکن شد، تماس بگیرید و برچسب های جدید سفارش دهید و آنها را در محل مورد نیاز بچسبانید.

علامت‌های روی دستگاه

برای استفاده ایمن، و مراقبت صحیح از دستگاه، علائم مهم روی دستگاه حک شده‌اند، لطفاً مراقب باشید که بر خلاف علامت‌ها و اخطارها از دستگاه استفاده نکنید.



علامت‌های روی دستگاه

	محل درپوش مخزن سوخت
	نمایش محل قرارگیری دريچه کاربراتوروری در وضعیت ساسات در حالت بسته
	نمایش محل قرارگیری دريچه کاربراتوروری در وضعیت خارج ساسات در حالت باز
	اگر میله را با پیچ گوشتی در جهت پیکان تا موقعیت "حداکثر" بچرخانید، جریان روغن زنجیر بیشتر می شود و اگر به سمت "حداقل" بچرخانید جریان روغن زنجیر کمتر می شود. جایگاه: دکمه انتقال

برچسب های روی دستگاه

	تمام اخطارها را بخوانید و از آنها پیروی کنید		مراقب اشیای پرتاب شده باشید
	قبل از استفاده از دستگاه دفترچه راهنما را مطالعه نمایید		از تیغه معیوب استفاده نکنید
	از محافظ ها استفاده نمایید		همه کسانی که در محل کار هستند را ۱۵ متر از خود دور کنید

	مراقب آتش باشید		مراقب سطوح داغ باشید
	کفش کار ایمن بپوشید		لوله را بر اساس جهتی که نشان داده شده است به موتور متصل کنید
	دستکش محافظ بپوشید		حد صدای تضمین شده

اجزای دستگاه



۱- دسته کمکی
۲- محل تعویض
۳- کلید خاموش و روشن یا اهرم قفل / اهرم گاز

۴- سیم برق

۵- اهرم گاز

۶- اهرم ضامن

۷- محور

۸- ضامن

۹- آگزوز

۱۰- هندل

۱۱- باک سوخت

۱۲- پرایمر یا (پمپ کاربراتور)

۱۳- ساسات

۱۴- محل قرارگیری فیلتر هوا

۱۵- گارد محافظ برش

۱۶- محور موتور

۱۷- توپی نخ نایلونی برش

۱۸- شمشاد زن

۱۹- محور انتقال

۲۰- تیغه برش

۲۱- زنجیر برش

۲۲- کاور زنجیر

۲۳- مخزن روغن

۲۴- تیغه سه دندان/ تیغه برش (دلتا)

ایمنی کار کردن با دستگاه

- ۱) این دستور العمل‌ها را با دقت مطالعه کنید تا جایی که تمام دستورات فنی، اجرایی، و ایمنی آن را به خوبی متوجه شوید.
- ۲) این دفترچه را در دسترس نگه دارید تا در صورت نیاز بتوانید به آن مراجعه کنید. همچنین اگر سوالی داشتید که در این دفترچه به آن پاسخی داده نشده بود، با شماره های شرکت آروا تماس گرفته و سوال خود را مطرح کنید.
- ۳) همیشه در زمان فروختن، یا انتقال آن به هر شکل به فرد دیگری، این دفترچه را همراه دستگاه به کسی که قرار است از آن استفاده کند تحویل دهید.
- ۴) هرگز اجازه ندهید که کودکان یا هرکس که کاملا با دستور العمل‌های مطرح شده در این دفترچه آشنا نیست از این دستگاه استفاده کنند.

مراقبت های ایمنی

- هنگام استفاده از دستگاه، باید از لباس مناسب، و ابزارهای حفاظتی مناسب، از قرار زیر استفاده کنید:

- ۱) کلاه ایمنی
- ۲) محافظ صورت، یا عینک ایمنی
- ۳) دستکش کار ضخیم
- ۴) محافظ گوش
- ۵) کفش کار با کفهی مقاوم در برابر لیز خوردن

- هنگام کار باید این وسایل را همراه داشته باشید:

- ۱) دفترچه راهنما و لوازم جانبی
- ۲) سوخت ذخیره به صورت مناسب نگهداری می‌شود
- ۳) تیغهی اضافه
- ۴) ابزاری برای مشخص کردن محل کارتان (مثل طناب، نوار برچسب اخطار)
- ۵) سوت (برای هماهنگی و همکاری، یا موارد اورژانسی)

- هرگز در صورتی که شلوازی آزاد، صندل به پا دارید، یا پای برهنه هستید، از دستگاه استفاده نکنید. موهای خود را به شکلی ببندید که از شانه بالاتر باشد.

پیش از استفاده از دستگاه

- ۱- نباید به هیچ عنوان در شرایطی که تحت تاثیر داروهای خواب آور هستید، یا هر شرایطی که ممکن است قدرت تصمیم‌گیری شما تضعیف شده و نمی‌توانید دستگاه را به شکلی ایمن به کار ببرید، از دستگاه استفاده نکنید.
 - ۲- موتور دستگاه را در محیط بسته روشن نکنید، گاز متساعد از دستگاه دارای مونوکسید کربن بسیار خطرناک است.
 - ۳- هرگز در شرایطی که در ذیل شرح داده می‌شود از دستگاه استفاده نکنید:
 - هنگامیکه سطح زمین لغزنده است یا شرایط به گونه‌ای است که حفظ تعادل در حال استفاده از دستگاه ممکن نباشد.
 - در هنگام شب، مه سنگین، یا هر موقعیت دیگری که میدان دید محدود می‌شود و دید از شرایط سخت می‌شود.
 - طی طوفان، باران طوفانی، رعد و برق، هنگام بادهای قوی، یا در هر شرایط آب و هوایی که استفاده از دستگاه را خطرناک می‌کند.
 - ۴- زمانی که برای اولین بار قصد استفاده از دستگاه را دارید، قبل از دست به کار شدن، روش کنترل دستگاه و کار با آن را از یک فرد مجرب بیاموزید.
 - ۵- کم‌خوابی، خستگی جسمانی، همگی موجب کاهش میزان تمرکز می‌شوند، و در نتیجه می‌توانند به آسیب جسمانی منتهی شوند.
- زمان استفاده ممتد از دستگاه را بین ۳۰ تا ۴۰ دقیقه در هر نوبت محدود کنید، و بین هر دو نوبت هم به مدت ۱۰ تا ۲۰ دقیقه به دستگاه استراحت دهید. همچنین سعی کنید کل زمانی که برای یک روز کار می‌کنید را به دو ساعت یا کمتر محدود کنید.

اخطار در مورد کار با سوخت

- موتور این دستگاه دو زمانه طراحی شده است که با سوخت مخلوط روغن و بنزین کار می‌کند، بنزین به شدت قابل اشتعال است. هرگز نباید در محلی که بویلر، کوره، جرقه‌های الکتریکی، جرقه‌های جوشکاری، یا هر نوع منبع گرما یا آتش که ممکن است سوخت را شعله‌ور کند، بطری‌های سوخت را نگهداری، یا منبع سوخت را پر کنید.
- استعمال دخانیات در زمان استفاده از این دستگاه، و یا هنگام پر کردن منبع سوخت آن، بسیار خطرناک است.

اخطار در مورد کار با سوخت

- در زمان پر کردن مخزن سوخت دستگاه، ابتدا موتور را خاموش کنید، و سپس به خوبی اطراف را بررسی کنید تا هیچ نوع جرقه یا شعله‌ی در نزدیکی دستگاه نباشد.
- در صورت ریختن سوخت در زمان سوختگیری دستگاه، پیش از روشن کردن مجدد دستگاه، از یک پارچه خشک برای پاک کردن لکه‌ها استفاده کنید.
- پس از پایان سوختگیری، درب مخزن سوخت را محکم ببندید، و قبل از روشن کردن مجدد موتور، دستگاه را سه متر یا بیشتر از محلی که در آن سوختگیری انجام شده دور کنید.

مواردی که قبل از استفاده از دستگاه باید مورد بررسی قرار گیرند

- پیش از شروع کار، اطراف را به خوبی بررسی کنید تا تصویری از شکل زمین یا علفی که قرار است کوتاه شود داشته باشید، و بدانید که موانعی در مسیر وجود دارد یا خیر، تا پیش از کار آن‌ها را از میان بردارید.
- فضایی به شعاع ۱۵ متر اطراف فردی که از دستگاه استفاده می‌کند را باید یک منطقه خطرناک در نظر گرفت که هیچکس نباید در زمان روشن بودن و فعالیت دستگاه به آن وارد شود، و در مواردی که لازم است، از طناب، یا علائم اخطار در اطراف محیط کاری استفاده شود. در صورتی که کار با دستگاه باید همزمان توسط دو نفر یا بیشتر انجام شود، مدام موقعیت یکدیگر را تحت نظر داشته باشید، تا فاصله ایمنی که شرح داده شده حفظ شود.
- قبل از استفاده از دستگاه کلیه پیچ و مهره‌ها را آچار کشی کنید و مطمئن شوید اتصالات محکم بسته شده است و هیچ نشستی در مدار سوخت وجود ندارد.
- هرگز از تیغه‌ای که کج یا خم شده، شکستگی یا ترک دارد، یا به هر نحوی آسیب دیده، استفاده نکنید.
- تیغه‌ها همیشه باید تیز و برنده باشند.
- تیز کردن لبه‌های برنده تیغه باید طوری انجام شود که گوشه‌ها (نوک) انتهایی تیز باشد و تیزی پایه‌ی اتصال تیغه‌ها مورب باشد.
- پیچ و مهره‌ها برای سفت کردن تیغه را بررسی کنید، و اطمینان حاصل کنید که چرخش تیغه به شکلی نرم، و بدون صدای غیرعادی انجام می‌شود.
- بررسی کنید که حتماً گارد محافظ روی دستگاه نصب شده باشد.

نکاتی در مورد روشن کردن موتور

- ۱) اطراف را به دقت بررسی کنید تا موانعی در شعاع ۱۵ متری یا کمتر دستگاه وجود نداشته باشد.
- ۲) هنگام روشن کردن موتور، اهرم گاز را در حالت خلاص قرار دهید.
- ۳) پس از روشن کردن موتور اگر تیغه‌ها همچنان چرخش دارند و اهرم گلوبی گاز کاملاً برگشته است کابل ورودی هوا و دیگر قطعات را بررسی کنید.

مراقبت‌های ایمنی مربوط به دستگاه

- با برخورد تیغی در حال چرخش با یک جسم سخت در محل کارکرد دستگاه، با عکس العمل خطرناک از جانب دستگاه روبرو می‌شوید. در نتیجه، ممکن است کاربر کنترل دستگاه را از دست بدهد که می‌تواند به آسیب‌های جدی یا حتی مهلک منجر شود.
 - برای جلوگیری از مواجهه با این عکس العمل دستگاه، نکات ایمنی که در ادامه ذکر شده را حتماً رعایت کنید.
- ۱) قبل از شروع به کار، محیط کار را از موانع پاک کنید.
 - ۲) هنگام استفاده از دستگاه حاشیه‌زن، هیچ قسمتی جز دستگیره‌ها را نگیرید.
 - ۳) هنگام استفاده از حاشیه‌زن، حتی یک ثانیه هم از دستگاه و محیط کار چشم بردارید. اگر نیاز به این کار وجود دارد، دست از اهرم گاز برداشته یا دستگاه را خاموش کنید.
 - ۴) هنگام استفاده از دستگاه، اجازه ندهید دستگاه به پای شما نزدیک شود.

کار با دستگاه

- ۱) دسته جانبی پایین را با یک دست نگه دارید تا بتوانید با دست دیگر هندل بزنید.
- ۲) سرعت موتور دستگاه را با توجه به نوع برش تنظیم کنید و هیچ‌وقت سرعت را از میزان توصیه شده بیشتر نکنید.
- ۳) اگر دستگاه شروع کرد به لرزش، موتور را خاموش کنید و کل دستگاه را بررسی کنید. تا زمانی که مشکل پیدا و رفع نشده، دستگاه را دوباره روشن نکنید.
- ۴) بدن خود را از قسمت‌های متحرک دستگاه، و هم‌ین‌طور قسمت‌های داغ آن دور نگه دارید.
- ۵) هرگز در زمان روشن بودن دستگاه یا بلافاصله پس از خاموش کردن آن به منبع آگزوز، شمع یا قسمت‌های فلزی دستگاه دست نزنید. این کار باعث سوختگی شدید یا شوک الکتریکی می‌شود.

کار با دستگاه

اگر کسی در زمان کار به شما نزدیک شد:

- ۱) هنگام کار با دستگاه مراقب کودکان و افراد ناتوان باشید. مراقب باشید که اگر کسی به شما نزدیک شود، امکان بروز آسیب ناشی از برخورد زائداتی که از سمت دستگاه پرتاب می‌شود وجود دارد.
- ۲) اگر کسی شما را صدا زد یا هنگام کار مزاحمتان شد، حتما قبل از چرخیدن برای نگاه کردن یا پاسخ دادن به فرد، موتور را خاموش کنید.

تعمیر و نگهداری

- ۱) برای اینکه دستگاهتان را در شرایط خوب کاری حفظ کنید، کارهای تعمیر و نگهداری و بررسی دستگاه را در مقاطع زمانی مشخص، و بر اساس آنچه که در این دفترچه راهنما شرح داده شده انجام دهید.
- ۲) همیشه قبل از اقدام به کارهای تعمیر و نگهداری، از خاموش بودن موتور دستگاه مطمئن شوید. بلافاصله بعد از توقف موتور، قطعات فلزی بسیار داغ می‌شوند.
- ۳- در صورت نیاز به تعویض یک قطعه یا هر نوع عملیات نگهداری و تعمیرات که در این دستورالعمل نیامده است، با نزدیک‌ترین نمایندگی خدمات مجاز شرکت آروا تماس و کمک بگیرید.
- ۴- هرگز و تحت هیچ شرایطی قطعات ابزار را از هم جدا و ابزار را باز نکنید یا به هیچ نحو تغییری در آن ندهید. این کار ممکن است باعث صدمه دیدن دستگاه در حین عملیات یا از کار افتادن ابزار شود.

حمل و نقل

- ۱- هنگام حمل ابزار، قطعات برنده را در صورت نیاز بیوشانید، ابزار را بلند کنید و ضمن دقت به تیغه، آن را حمل کنید.
- ۲- هرگز ابزار را روی جاده های ناهموار بدون خالی کردن کل سوخت مخزن حمل نکنید چون ممکن است در بین حمل و نقل سوخت از مخزن به بیرون نشت کند.

عملیات ایمن

- ۱- وقتی برش در یک محل را تمام کردید، و مایل هستید در نقطه دیگری به کار خود ادامه دهید، موتور را خاموش کنید، ابزار را بردارید و ضمن دقت به تیغه، آن را جابجا کنید.
- ۲- هرگز فراموش نکنید که روی تیغه ها را با پوشش محافظ بیوشانید.

⚠️ اخطار

- اگر دماغه ابزار یا نوک تیغه برش آن با یک شیء تماس پیدا کند، دستگاه ممکن است ضربه ای بر شما وارد کند، مخصوصاً وقتی دستگاه در حالت اره زنجیری در حال برش در چوب گیر کند. در برخی موارد تماس تیغه ممکن است باعث تغییر انتقال در حال حرکت به سمت دستگاه شود که موجب ضربه به کاربر می گردد. در هر دو مورد ممکن است باعث شود کنترل خود را روی اره از دست بدهید و باعث صدمات جسمانی بسیار جدی شود.
- مسرفا به تجهیزات ایمنی موجود در ابزار خود تکیه نکنید. هنگام کار باید گام های احتیاطی متعددی را رعایت کنید تا کار شما بدون حادثه یا لطمه جسمانی باشد.

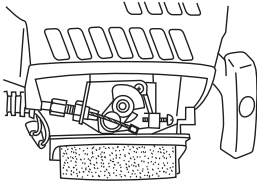
نکات احتیاطی مربوط به لگد زدن ابزار

- ۱- هنگام احساس ضربه از سمت دستگاه علت را بررسی کنید در صورت مشاهده علت، آن را رفع کنید.
 - ۲- دسته اره را محکم با هر دو دست نگه دارید، وقتی موتور روشن است، دست راست روی دسته عقب باشد و دست چپ روی دسته جلو. برای گرفتن، دسته انگشت شصت و انگشتان دیگر را به دور دسته اره زنجیری محکم حلقه کنید. سفت گرفتن دسته خطر لگد زدن را کاهش میدهد و کنترل شما را بر اره حفظ می کند.
 - ۳- اطمینان حاصل کنید محل کارتان فاقد هر گونه مانع وسنگ باشد. اجازه ندهید دماغه میله هادی با تنه درخت، شاخه یا هر نوع شیء مزاحم دیگر که در حین کار با اره با آن مواجه می شوید، درگیر شود.
 - ۴- برش را در سرعتهای بالای موتور انجام دهید.
 - ۵- تمیز کردن و نگه داری از اره زنجیری را مطابق با دستورالعمل ها را ارائه شده انجام دهید.
- برای تعویض میله ها و زنجیرها صرفاً از اقسام مشخص شده توسط تولیدکننده مطمئن استفاده کنید.

⚠️ **اخطار**

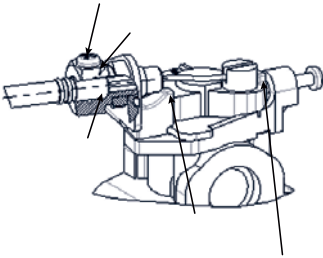
- قبل از راه اندازی چمن زن اطمینان حاصل کنید که زنجیر و چرخ زنجیر تنظیم شده اند.
- هرگز از تیغه برش ترک خورده یا شکسته استفاده نکنید: آن را با یک تیغه نو عوض کنید و مطمئن شوید که کاملاً در جای خود قرار گیرد.
- اگر تیغه گیر کرد، فوراً موتور را خاموش کنید. شاخه یا درخت را هل دهید تا گرفتگی آزاد شود و بعد تیغه را آزاد کنید.
- هنگام بریدن شاخه با دشواری، مراقب برگشت به عقب باشید تا صدمه به شما وارد نشود.
- همیشه در هنگام برخورد با یک شیء خارجی یا در هنگام گیر کردن ابزار، موتور را فوراً متوقف و خسارات را بررسی کنید. با ابزار شکسته یا خراب کار نکنید.
- تغییرات غیر مجاز روی ابزار انجام ندهید و تیغه برش و زنجیر را جایگزین نکنید.
- هرگز اجازه ندهید موتور بدون بار در سرعت های بالا بچرخد.
- چمن زن را در حد امکان تمیز نگه دارید. آن را عاری از علف، گل و غیره نگه دارید.

تنظیمات



- پیچ دستگاه خود را هر چند وقت یکبار به تدریج به نوبت سفت کنید.
وصل کردن کابل برق
۱ - پوشش تصفیه هوا را بردارید.
۲ - انتهای سیم گاز را به محل اتصال بالای کاربراتور متصل کنید.

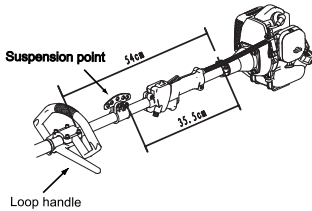
- ۱ - سیم گاز را به کاربراتور وصل کنید. سیم را وارد انتهای تنظیم کننده کنید و با پیچ گوهی "۳" سفت کنید.



- ۲ - اطمینان حاصل کنید که با گرفتن اهرم سیم، "صفحه استاپر" کاربراتور برای تماس با "پیچ تنظیم" حرکت می کند و "بازوی چرخشی" کنار ابراتور برای تماس با "فول آن استاپر" حرکت می کند.

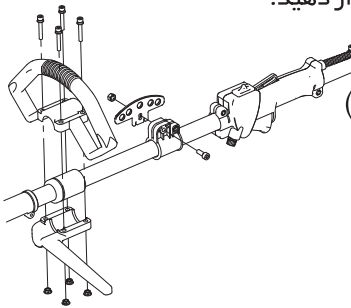
متصل کردن سیم های کلید

- سیم های کلید را بین موتور و بدنه اصلی وصل کنید.
سیم های یک رنگ را به هم وصل کنید.



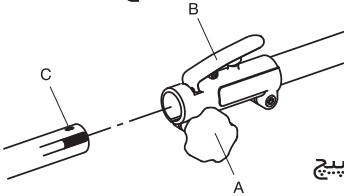
نصب دسته

- قسمت بالایی و قسمت پایینی دسته را در موقعیت صحیح قرار دهید.
- دسته حلقوی را با پیچ و مهره سفت کنید.
- مهره ها (۴ تا) را در سوراخهای روی دسته پایینی قرار دهید و قسمت بالایی دسته را با مهر های ارائه شده سفت کنید (۴ تا)



اتصال شفت

شفت متحرک را به شفت اصلی وصل کنید، مهره چرخان A را شل کنید و دکمه B را فشار دهید. شفت متحرک را وارد اتصال کنید و دکمه B را رها کنید. مطمئن شوید که دکمه فشار سوراخ C روی شفت متحرک قفل شود. مهره چرخان A را سفت کنید.



نصب گارد متصل به تیغه

گارد متصل به تیغه را روی گیربکس بگذارید، (همانند تصویر) و بادو پیچ و قطعات ارائه شده آن را سفت کنید.

علف چین و لبه بر

نصب تیغه فلزی

۱- مهره زیر (۳) را روی محور شفت قرار دهید.

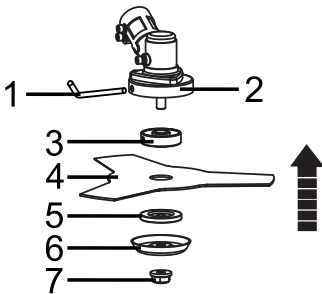
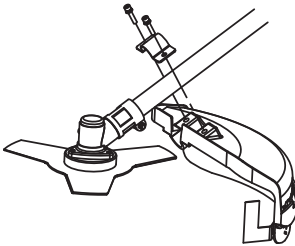
۲- آچار آلن (۱) را در سوراخ قفل جعبه دنده قرار دهید.

تا محور حرکت نداشته باشد

۳- تیغه فلزی (۴) را بین مهره زیر (۳) و مهره رو (۵) سفت کنید.

۴- واشر (۶) را سر جایش بگذارید.

۵- مهره (۷) را ببیچانید.



۱- آلن

۲- گیربکس

۳- مهره زیر

۴- تیغه فلزی (دلتا)

۵- مهره رو

۶- واشر

۷- مهره

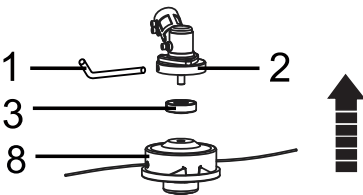
نصب توپی نایلون (توپی نایلون بر)

۱- مهره زیر (۳) را روی محور شفت قرار دهید.

۲- آچار آلن (۱) را روی سوراخ قفل جعبه دنده قرار دهید.

۳- مهره پلاستیکی (۸) را روی محور شفت قرار دهید.

۴- کنترل کنید که اسپول محکم سفت شده باشد.



۱- آچار ۲- گیربکس ۳- مهره زیر ۴- مهره پلاستیکی

بند

هشدار 

همیشه در هنگام استفاده از این ابزار از بند ارائه شده استفاده کنید. همیشه اطمینان حاصل کنید که قلاب بند محکم به ابزار وصل شده است. اگر این کار را نکنید، نمی‌توانید ابزار را کنترل و ایمنی خود را حفظ کنید. این می‌تواند باعث صدمه جسمانی به شما و دیگران شود. هرگز از بندی که گیره آن خراب است یا ایراد دیگری دارد استفاده نکنید.

نحوه پوشیدن

۱- بند ارائه شده را بدون پیچش طوری بپوشید که گیره آن در سمت راست شما باشد.

تنظیم مهره

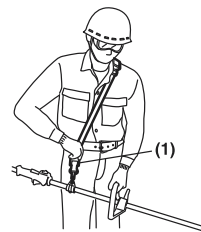
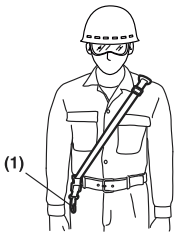
- ۱- ابزار خود را به گیره قلاب وصل کنید.
- ۲- بندها را به نحوی تنظیم کنید که وقتی در حالت عادی خود می‌ایستید تیغه موازی زمین باشد تا اثر بخشی و آسایش بیشتری در حین کار با ابزار داشته باشید.
- ۳- برای جلوگیری از وضعیت گیره در حین عملیات، قفل بند را روی قفل برگردانید.
- ۴- پس از تنظیم درست، عملکرد صحیح "رهایی سریع" بند را چک کنید.

رهایی سریع

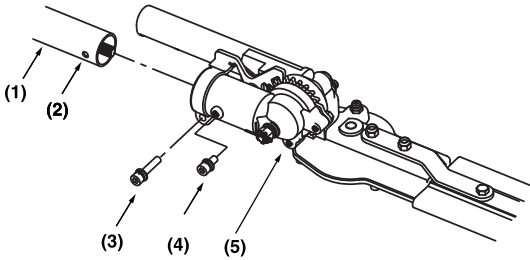
بند مجهز به قابلیت رهایی سریع دارد. برای رها کردن ابزار در شرایط اضطراری، لطفا فرآیند ذیل را مطالعه کنید.

هشدار 

قبل از شروع به کار با ابزار، اطمینان حاصل کنید که نحوه کار رهایی آسان را به درستی فرا گرفته اید. اطمینان حاصل کنید که هنگام استفاده از رهایی سریع ابزار را محکم نگه می‌دارید. ضمن آن که ابزار را با دست راست محکم نگه داشته اید، هر دو سوی چفت را فشار دهید.



چفت



اتصال قسمت لبه بر

۱- لوله اتصال

۲- سوراخ پیچ

۳- مهره بستن

۴- پیچ

۵- جعبه دنده

۱- در پلاستیکی انتهای لوله (۱) را بردارید.

۲- پیچ (۴) را بردارید.

۳- انتهای لوله (۱) را وارد جعبه دنده (۵) کنید، اطمینان حاصل کنید که شفت انتقال لوله با شفت انتقال جعبه دنده هم راستا باشد.

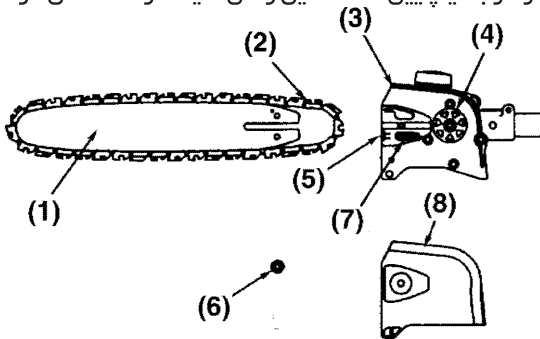
۴- سوراخ روی لوله (۲) را روی سوراخ روی جعبه دنده بگذارید و پیچ را وارد سوراخ کنید و محکم سفت کنید.

۵- با استفاده از پیچ گوشتی، مهره (۳) را بپیچانید تا بخش مربوطه به میله متصل شود دقت کنید که زیاده از حد آن را سفت نکنید چون ممکن است باعث صدمه به دستگاه شود. این مرفا برای اتصال و تعیین موقعیت این بخش نسبت به میله است.

واحد تعادل

۱- بند شانه را روی شانه ببندید و آن را به نقطه تعلیق ابزار وصل کنید.

۲- بسته به ژست بدنی شما در هنگام کار، قلاب را از بالا یا پایین نقطه تعلیق وصل کنید تا واحد تعادل خود را بیابد و بندها چسب بند شما باشد.



اتصال قسمت اره

۱- تیغه

۲- زنجیر برش

۳- محور انتقال

۴- چرخ زنجیر

۵- پیچ تنظیم سفتی زنجیر

۶- مهره

۷- مهره تنظیم سفتی زنجیر

۸- پوشش زنجیر

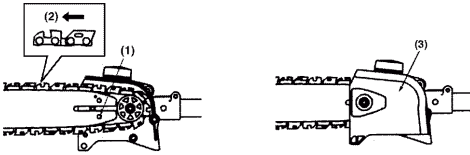
به ترتیب زیر تیغه برش و زنجیر برش را روی محور انتقال نصب کنید.

هشدار

- اره زنجیری لبه های بسیار تیزی دارد. برای ایمنی خود از دست کش محافظ استفاده کنید.
- ۱- مهره را شل کنید و پوشش زنجیر را بردارید.
- ۲- میله هادی را سوار کنید و سپس اره زنجیری را دور آن میله و چرخ زنجیر سوار کنید.

هشدار

- به جهت صحیح اره زنجیری دقت کنید.
- ۳- مهره تانسسیونر زنجیر را در سوراخ پایینی میله هادی قرار دهید، سپس پوشش زنجیر را نصب کنید، و مهره را به پیچ ببندید تا سفت شود.



شکل

(۱) سوراخ

(۲) جهت حرکت

(۳) مهره میزان شل و یا محکم بودن زنجیر

- ۴- میزان شل و یا محکم بودن زنجیر را با پیچاندن پیچ تنظیم کنید تا دانه های زنجیر سطح زیرین میله ریل را لمس کنند.

(۱) پیچ گوشتی تنظیم تانسسیونر زنجیر

(الف) شل کردن

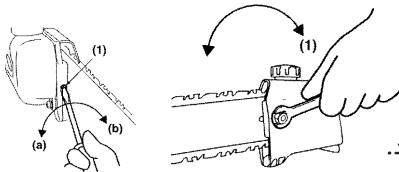
(ب) سفت کردن

- ۵- سفت کردن زنجیر: دستگاه را در حالتی که خاموش هست در دست گرفته ساطور را در حالتی که زنجیر بر آن سوار هست به سمت جلو کشیده تا جایی که زنجیر به صورت مناسب در جای خود قرار گیرد و پیچ را بچرخانید تا زنجیر محکم گردد و با دستی که دستکش دارد زنجیر را حرکت داده تا از حرکت کردن آن مطمئن شوید میزان سفت بودن زنجیر به میزانی است که موقعی که زنجیر را بر بالا می کشید به اندازه یک دندانه بر روی ساطوری به بالا کشیده شود.

سفت کردن

- حفظ تانسسیون صحیح زنجیر بسیار مهم است. تانسسیون نادرست می تواند باعث استهلاک سریع میله هادی یا بیرون آمدن زنجیر شود. به ویژه در هنگام استفاده از یک زنجیر نو، به دقت مراقبت باشید، چون در اولین مرتبه استفاده منبسط (گشاد) می شود.

واحد تعادل



۱- بند را روی شانه بیاندازید و واحد را به بند وصل کنید.

۲- بسته به حالت بدن در هنگام کار، گیره اسلاید را بالا

یا پایین ببرید تا واحد به تعادل برسد و بند چسب اندام شما باشد.

سوخت و روغن زنجیر

هشدار 

بنزین بسیار قابل احتراق است. از استعمال دخانیات یا نزدیک کردن شعله یا جرقه در نزدیکی سوخت پرهیز کنید. قبل از سوخت گیری مجدد واحد، اول مطمئن شوید که موتور از حرکت ایستاده و بعد اجازه دهید خنک شود و سپس سوخت گیری کنید. برای سوخت زدن را در یک فضای باز انجام دهید و قبل از روشن کردن موتور حداقل ۳ متر (۱۰ فوت) از محل سوخت زنی دور شوید.

نسبت ترکیبی مورد توصیه برای بنزین: ۱ قسمت روغن، ۳۰ قسمت بنزین

صرفاً از بنزین بدون سرب ۹۵ (استاندارد) و روغن مصنوعی دو زمانه برای ترکیب استفاده کنید.



روغن / لیتر	بنزین / لیتر
۱ لیتر	۳۰ لیتر
۱۰۰ میلی لیتر	۳ لیتر
۳۵ میلی لیتر	۱ لیتر

– خروجی آگروز با پارامترهای اصلی موتور و مولفه های اصلی (مانند کربوناسیون، زمان احتراق و زمان تزریق) بدون افزودن سخت افزار عمده یا معرفی یک ماده داخلی در حین احتراق، کنترل می شود. عملکرد این موتورها با بنزین بدون سرب گواهی شده است. اگر از بنزین با اکتان پایین تر از مقدار توصیه شده استفاده می کنید، خطر آن هست که دمای موتور افزایش یابد و موتور دچار مشکلاتی مانند گیر کردن پیستون، آن هم به صورت مکرر، شود. استفاده از بنزین بدون سرب توصیه می شود چون آلودگی کمتری برای هوا ایجاد می کند و برای سلامتی شما و محیط زیست بهتر است. بنزین های با کیفیت پایین یا روغن های بی کیفیت باعث صدمه به حلقه درزگیر، لوله های سوخت یا مخزن سوخت موتور می شوند.

نحوه ترکیب سوخت

هشدار

- ۱- مقدار بنزین و روغن را که باید ترکیب شوند اندازه بگیرید و از قبل آماده کنید.
- ۲- مقداری از بنزین را در یک ظرف سوخت تمیز و مناسب بریزید.
- ۳- همه روغن را در آن بریزید و خوب مخلوط کنید.
- ۴- باقی بنزین را در آن بریزید و باز هم حداقل برای یک دقیقه هم بزنید. از آنجا که مخلوط کردن برخی روغن ها بسته به مواد آنها دشوار است، مخلوبیت کافی برای عمر طولانی تر موتور لازم است. مراقب باشید چون اگر بنزین و روغن به اندازه کافی مخلوط نشوند، خطر گیر کردن پیستون به علت ترکیب غیر عادی و کم روغن افزایش می یابد.
- ۵- در بیرون ظرف یک علامت روشن و واضح بگذارید تا از ترکیب کردن بنزین با محتویات دیگر ظروف جلوگیری شود.
- ۶- برای سهولت استفاده روی بیرون ظرف محتویات آن را بنویسید.
- ۷- در صورتی که مدت چند روز از دستگاه استفاده نمی کنید قبل از استفاده دستگاه کمی تکان دهید تا روغن با بنزین مخلوط گردد.

سوخت رسانی به واحد

- ۱- درب سوخت را بچرخانید و بردارید. درب را در یک محل فاقد گرد و غبار بگذارید.
- ۲- تا ۸۰ درصد ظرفیت مخزن سوخت را با سوخت پر کنید.
- ۳- درب مخزن سوخت را محکم ببندید و هر سوخت را که در حین سوخت گیری نشت کرده و بدنه دستگاه را آلوده کرده است پاک کنید.



هشدار

- ۱- برای سوخت گیری یک زمین صاف و فاقد علف و مواد اشتعال زا را انتخاب کنید.
- ۲- قبل از روشن کردن موتور حداقل ۱۰ فوت (۳ متر) از محل سوخت گیری دور شوید.
- ۳- قبل از سوخت گیری مجدد دستگاه، موتور را خاموش کنید. در آن زمان، مطمئن شوید که محلول بنزین داخل ظرف را کاملاً مخلوط کرده اید.
- برای افزایش عمر موتور از موارد ذیل پرهیز کنید:
- ۱- سوخت بدون روغن (بنزین خالی) باعث خسارات جدی و سریع به قطعات داخلی موتور می شود.
- ۲- از سوختهای نوع SP95-E10 (۱۰ درصد اتانول) برای ساختن محلول دو زمانه استفاده نکنید.
- ۳- از سوخت آلکالین آماده استفاده نکنید. این نوع سوخت ها ترکیب های متفاوتی دارند و با دستگاه ما سازگار نیستند و باعث خسارت زود هنگام به موتور و کاربراتور دستگاه می شوند.
- ۴- روغن موتور ۴ زمانه، می تواند باعث خرابی شمع جرقه، بسته شدن خروجی اگزوز، یا چسبیدن حلقه پیستون شود.
- ۵- سوخت های ترکیبی استفاده نشده برای یک ماه یا بیشتر می توانند در داخل کاربراتور دلمه شوند و باعث شوند موتور درست کار نکند.
- ۶- در صورت نگهداری ابزار برای مدت طولانی، بعد از خالی کردن مخزن سوخت، آن را تمیز کنید. سپس موتور را فعال کنید و ترکیب سوخت کاربراتور را تخلیه کنید.

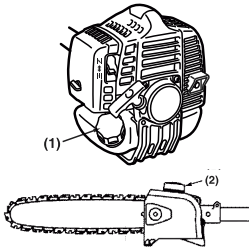
روغن زنجیر

از روغن موتور SAE#10W-3 در کل سال استفاده کنید یا از روغن SAE330-#40 در تابستان و روغن SAE#20 در زمستان.

تذکر

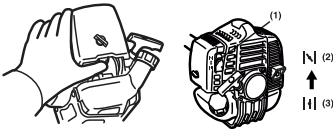
از روغن استفاده شده یا بازیافتی استفاده نکنید چون باعث خرابی پمپ روغن می شود.

عملیات

هشدار 

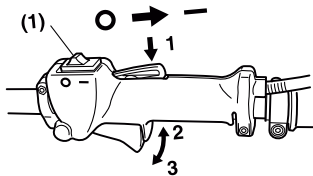
- سری برش به محض روشن شدن موتور شروع به چرخش می کند.
 ۱ - سوخت را در مخزن سوخت بریزید و درب مخزن را محکم ببندید.
 روغن زنجیر را در مخزن روغن بریزید و در مخزن را محکم ببندید.
 ۱ - سوخت ۲ - روغن زنجیر

۲ - دستگاه را روی یک سطح صاف و سفت بگذارید. سر تیغه را بالاتر از زمین و دور از اشیاء اطراف نگاه دارید چون به محض روشن شدن موتور شروع به چرخش خواهد کرد.



- ۳ - پرایمر را چند بار بزنید تا سوخت اضافی از لوله شفاف بیرون بریزد.
 ۴ - اهرم دریچه ساسات را روی موقعیت بسته قرار دهید.

۱ - اهرم دریچه ساسات ۲ - بسته ۳ - باز



- ۵ - کلید صفر و یک را روی موقعیت "۱" قرار دهید. ماشه سیم را روی وضعیت استارت قرار دهید (۱ - "۲" - "۳").
 دستگاه را روی سطح صاف و سفت قرار دهید.
 سر برش را از کلیه اشیاء اطراف دور نگاه دارید.

۶ - ضمن محکم نگه داشتن ابزار، طناب استارت را به سرعت به بیرون بکشید تا موتور روشن شود.

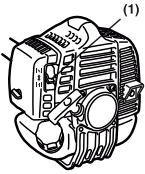
هشدار 

این محصول مجهز به مکانیسم کلاچ سانتیفریوژی می باشد، بنابراین به محض روشن کردن موتور با قرار دادن دکمه در وضعیت استارت، تیغه برش شروع به چرخش می کند. هنگام استارت زدن موتور، محصول را روی زمین در یک ناحیه صاف خالی بگذارید و آن را محکم در جای خود نگاه دارید تا نه تیغه برش و نه دکمه در هنگام استارت زدن موتور با چیزی برخورد نداشته باشند.

مهم

- از کشیدن طناب تا انتها یا برگرداندن آن به جای خود بدون استفاده از دکمه جمع کن، خودداری کنید. این کار باعث خراب شدن استارت می شود.

۷- اهرم را به سمت پایین حرکت دهید تا دریچه باز شود و شروع به گاز دادن کنید.



N (2)



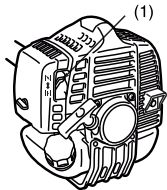
III (3)

۸- اجازه دهید موتور چند دقیقه گرم شود و سپس عملیات را شروع کنید.

تذکر

- ۱- هنگام استارت مجدد موتور بلافاصله پس از متوقف کردن آن، دریچه ساسات را باز بگذارید.
- ۲- خفه کردن زیاد از حد باعث سختی موتور می شود چون میزان سوخت اضافه وارد موتور می گردد. وقتی موتور بعد از چند بار تلاش استارت نخورد، دریچه ساسات را باز کنید و طناب را دوباره بکشید، یا شمع را بردارید و خشک کنید.

متوقف کردن موتور



۱- اهرم ساسات را به سمت بالا حرکت دهید و اجازه دهید موتور برای نیم دقیقه کار کند.

۲- کلید را در وضعیت خاموش قرار دهید.

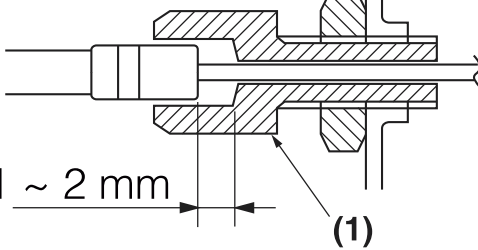
مهم

وقتی با قرار دادن دکمه در وضعیت توقف ابزار متوقف نشد اهرم ساسات را روی حالت بسته قرار دهید. تنظیم سیم گاز

طول بازی نرمال در هنگام اندازه گیری از انتهای جانبی کار براتور

۲ تا ۱ میلی متر است. در صورت لزوم تنظیمات سیم گاز را

مجدداً تنظیم کنید. تنظیم سرعت کار کند.



هشدار

- ۱- همیشه محافظ چشم مانند عینک داشته باشید. هرگز روی تیغه در حال چرخش خم نشوید. ممکن است براده ها و تکه های جانبی مواد به صورت و چشمان شما برخورد کند و باعث صدمات جسمانی جدی شود.
- ۲- گارد محافظ متصل به تیغه را در کلیه اوقات کار با دستگاه در جای خود نگه دارید.

کوتاه کردن چمن و علف هرز

– همیشه به خاطر داشته باشید که نوک تیغه برش را انجام می دهد. تیغه را به ناحیه برش نزدیک نکنید. اجازه دهید ابزار به سرعت دلخواه خودش چمن زنی کند.

۱ – ابزار را به نحوی نگه دارید که سری آن بالای زمین باشد و زاویه ای حدوداً ۲۰ درجه به سمت جهت جارو کشیدن داشته باشد.

تنظیم طول تیغه

– چمن زن های شما مجهز به سری خطی نایلونی نیمه اتوماتیک هستند که اجازه میدهد کاربر در حین کار و بدون توقف تیغه را به جلو براند. وقتی تیغه نایلونی کوتاه شد، ضمن کار با موتور در حداکثر سیم، سری را خیلی خفیف به زمین بزنید.

– هر بار که سری ضربه می بیند، تیغه در حدود ۱ اینچ (۲۵/۴ میلی متر) بیرون می آید. برای اثر بهتر، سری را روی زمین لخت یا خاک سخت بزنید.

جدول کاربرد تیغه	تیغه سه لبه	لبه زن نایلونی
علف های هرز سنگین	○	×
علف های هرز سبک	○	○
چمن	×	○

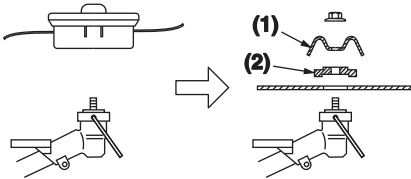
تیغه را انتخاب کنید

بسته به شیء که قرار است برش بزنید، از تیغه های مناسب توصیه شده استفاده کنید.

هشدار

هنگام تیز کردن، برداشتن، یا اتصال مجدد تیغه، حتما دستکش های مقاوم کلفت بپوشید و صرفاً از ابزارها و تجهیزات مناسب استفاده کنید تا صدمه نبینید.

تنظیمات



۱ – سری خط تیغه را به صورت کامل باز کنید.

۲ – تیغه را سوار کنید، به صورتی که طرف علامت دار آن رو به نگهدارنده قرار گیرد، نگهدارنده های بیرونی را سوار کنید، تیغه را با مهره تیغه سفت ببندید.

روشن کردن موتور

روش برش

الف) برای برش علف از سمت چپ به راست حرکت دهید.

ب) تیغه را از سمت راست به چپ حرکت دهید تا حدی که کمی از سمت چپ شما جلوتر برود.

ج) در هنگام چمن زنی در یک محوطه گسترده، از انتهای سمت چپ خود شروع کنید تا مرحله به مرحله چمن زنی را انجام دهید.

د) اگر سرعت موتور خیلی پایین باشد، ممکن است تیغه در علف های هرز گیر کند یا بیش از حد وارد علف شود. سرعت موتور و عمق برش را طبق شرایط تنظیم کنید.



هشدار

– اگر چمن یا شیء بیرونی دیگری در تیغه گیر کرد، یا دستگاه شروع به لرزش یا تکان خوردن کرد، موتور را خاموش کنید و ابزار را بررسی کنید. اگر تیغه صدمه دیده بود آن را عوض کنید.

– قبل از کثرتل کردن تیغه و برداشتن شیئی که در ابزار گیر کرده است، موتور را خاموش کنید و صبر کنید تا ابزار به طور کامل متوقف شود.

عملیات

۱ – سفت بودن مهره تیغه را کنترل کنید و مطمئن شوید که مهره ایراد ندارد و ساییدگی ندارد نیست.

۲ – مطمئن شوید که تیغه و نگهدارنده طبق دستورالعمل بسته شده اند و تیغه بدون لغزش به آسانی می چرخد.



هشدار

– قطعات چرخانی که نادرست بسته شده اند، ممکن است باعث صدمات جدی به کاربر شوند.

– مطمئن شوید که تیغه خم نشده، ترک نخورده، نشکسته و خراب نشده باشد.

– اگر متوجه اشکالی در تیغه شدید، آن را دور بیندازید و با یک تیغه نو تعویض کنید.

با استفاده از بند شانه، ابزار را در سمت راست خود آویزان کنید. طول بند را به نحوی تنظیم کنید که سر برش موازی زمین باشد.



هشدار

حتما از بند شانه و گارد محافظ تیغه استفاده کنید. در غیر این صورت با خطرات بسیار عظیمی مواجه هستید مخصوصا اگر تعادل خود را از دست بدهید.



هشدار

کنترل جهش تیغه

ضربه تیغه می تواند باعث صدمات جدی به شما شود. با دقت این بخش را مطالعه کنید. ما باید که بدانیم چه چیزهایی باعث ضربه زدن تیغه می شود، و چطور می توانید احتمال ضربه زدن تیغه را کاهش دهید و کنترل خود روی ابزار را حفظ کنید.

۱ - مواردی که باعث ضربه زدن تیغه می شود:

- ضربه زدن تیغه وقتی رخ میدهد که تیغه در حال حرکت به شیء برخورد کند که قابل برش نیست. این تماس باعث می شود تیغه برای یک لحظه متوقف شود و سپس به صورت کاملا ناگهانی شروع به حرکت یا جهش به عقب از شیء که با آن برخورد کرده است شود. کار بر ممکن است تسلط خود بر ابزار را از دست بدهد و تیغه می تواند باعث صدمه جدی به شخص کاربر و هر کس که در نزدیک تیغه یا خود دستگاه شود.

۲ - چطور می توانید ضربه زدن تیغه را کاهش دهید:

الف) قبول کنید که ضربه تیغه ممکن است اتفاق بیافتد. با درک این مسئله و اطلاع از احتمال ضربه زدن تیغه، تمام موارد ایمنی را رعایت و خود را برای مقابله با ضربه زدن تیغه آماده کنید.

ب) فقط علف های ساقه ای و چمن را کوتاه کنید. اجازه ندهید تیغه با موادی چون ساقه های چوبی سفت یا بوته ها یا سنگ ها، نرده ها، فلزات و غیره تماس یابد.

ج) وقتی مجبور هستید برش را در جایی انجام دهید که نمی توانید ببینید تیغه با چه چیزهایی تماس دارد، مانند مکان هایی که رویش علف های هرز آن متر اکم است، بسیار هوشیار باشید.

د) تیغه را تیز نگه دارید. تیغه های کند احتمال ضربه زدن را افزایش میدهند.

ه) تیغه را با سرعت زیاد از حد وارد علف ها نکنید. اگر سرعت ورود تیغه به علف بیش از توانایی برش آن باشد، تیغه ضربه می زند.

و) تنها با حرکت از سمت راست به سمت چپ خود برش را انجام دهید.

ز) مسیر پیش روی خود را از کلیه تکه های برش خورده و سایر خاشاک پاکسازی کنید.

- چطور می توانید بهترین کنترل را داشته باشید:

الف - ابزار را با هر دو دست و محکم و درست نگه دارید. سفت نگه داشتن ابزار می تواند باعث خستگی شدن ضربه تیغه شود. دستهای راست و چپ خود را به طور کامل روی دسته های مربوطه نگه دارید.

ب- فاصله بین پاها در حدی باشد که راحت باشید اما آن قدر هم به هم نزدیک نباشید که اگر دستگاه ضربه زد دچار عدم تعادل شوید. زیاده از حد به جلو خم نشوید. جای پای خود را محکم و تعادل خود را حفظ کنید.

نگهداری

تیغه

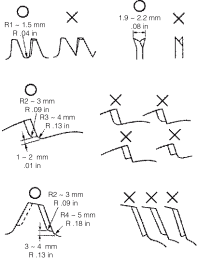
تیغه و بست ها را بررسی کنید که شل، خمیده یا ترک خورده نباشد. لبه های تیغه را با یک سوهان صاف اصلاح کنید.

نکته

تیغه اره

تیغه ۸ دندانه

تیغه ۴ دندانه



۱ - گوشه انتهایی را تیز نگه دارید.

۲ - پایه لبه را به یک سوهان گرد، گرد کنید.

۳ - هنگام استفاده از سنگ از آب استفاده نکنید.

مهم

- توصیه می شود که سنبلاده زنی توسط اشخاص حرفه ای انجام گیرد.

- مخصوصاً در خصوص سنبلاده زنی با تیغه اره، حتما باید از افراد متخصص استفاده شود.

حمل و نقل ابزار

- وقتی کار برش شما در یک محل تمام شد و مایل هستید در محل دیگری کار کنید، موتور را خاموش کنید، و بعد از آن به محل دیگری بروید، مواظب تیغه باشید.
- هرگز فراموش نکنید که تیغه ها را با پوشش محافظ ببوشانید.
- هنگام حمل ابزار در یک مسیر طولانی، تیغه را جدا کنید و ابزار را با طناب بندید.



هشدار

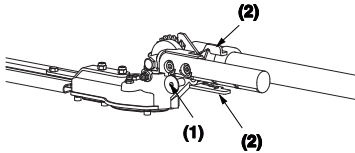
- این محصول مجهز به تیغه های بسیار تیز است و در صورت استفاده نادرست این تیغه ها فوق العاده خطرناک هستند و استفاده نادرست از آنها می تواند منجر به صدمات جسمی جدی و فوت شود. به همین دلیل همیشه باید مراقب باشید هنگام استفاده از این ابزار از دستورات زیر پیروی کنید.
- هرگز ابزار را طوری نگه ندارید که تیغه های آن به سمت شخص دیگری باشد.
- هرگز اجازه ندهید در حین کار با دستگاه، تیغه ها به بدن شما نزدیک شوند.
- همیشه اول موتور را خاموش کنید و بعد زوایه تیغه ها را تغییر دهید، شاخه هایی که در تیغه گیر کرده اند را بیرون بیاورید و در نزدیکی تیغه قرار بگیرید.
- در هنگام استفاده از این ابزار، همیشه دستکش های کاری چرمی یا دست کش های مخصوص استفاده کنید.

– در زمان هایی که از ابزار استفاده نمی کنید، همیشگی تیغه را با پوشش ارائه شده به همراه دستگاه چمن زن بیوشانید.

مهم

ضخامت شاخه های قابل برش با این دستگاه، محدود به حدود ۱۶/۳ اینچ (۵ میلی متر) است. هرگز سعی نکنید با این ابزار شاخه های ضخیم تر از این را برش بزنید چون باعث صدمه به دستگاه می شود.

کار با تیغه شمشاد زنی



۱- میله ایمنی

۲- مکانیسم تنظیم

۱- موتور را متوقف کنید

۲- پوشش محافظ را روی تیغه ها بگذارید

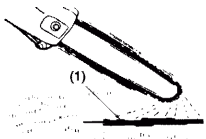
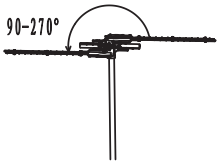
۳- میله ایمنی (۱) را بیرون بکشید.

۴- مکانیسم تنظیم را بچرخانید تا زاویه سر شمشاد زن تنظیم شود.

کار با میله چمن زن

کنترل مخزن روغن

بعد از روشن کردن موتور، زنجیر را در سرعت متوسط بچرخانید و ببینید که آیا روغن از آن خارج می شود یا خیر (مانند شکل)



روغن زنجیر برش

مخزن روغن ظرفیت کافی برای ۴۰ دقیقه برش دارد (در هنگام تنظیم برای کار با حداقل نرخ جریان، یا تا آن حد که مخزن سوخت شما اجازه دهد). هر بار که اره را سوخت گیری می کنید، مخزن روغن را هم پر کنید.

تنظیم میزان جریان روغن

هشدار

هرگز مخزن روغن را کامل پر نکنید یا روغندان را با موتور روشن تنظیم نکنید.

مهم

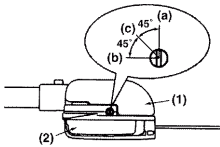
افزایش میزان جریان روغن سرعت مصرف روغن را افزایش خواهد داد و مستلزم کنترل های مستمر مخزن روغن خواهد بود. برای تضمین روغن کاری، کافی است سطح روغن را در خارج از زمان های سوخت گیری هم

مرتبا کنترل کنید.

تیغه برش و زنجیر به طور خودکار توسط یک پمپ که با چرخش زنجیر کار می کند روغن کاری می شوند. این پمپ در تنظیمات کارخانه طوری تنظیم شده است که حداقل میزان جریان را داشته باشد اما قابل تنظیم در حوزه کار شما است. یک افزایش موقتی در جریان روغن اغلب مطلوب کارهای برشی چون چوب سخت یا چوب های پر از گره است.

پمپ روغن را به صورت زیر تنظیم کنید:

- ۱- موتور را متوقف کنید و دکمه توقف را در وضعیت خاموش قرار دهید.
- ۲- ابزار را روی یک طرف بگذارید به نحوی که مخزن روغن رو به بالا باشد.



۱- مخزن روغن ۲- پوشش زنجیر

مهم

پیچ تنظیم جریان روغن را باید کمی فشار دهید تا ببیچد. عدم این کار باعث خرابی پمپ و بیچ می شود. ۳- با یک پیچ گوشتی، پیچ تنظیم میزان جریان روغن را به داخل فشار دهید و در جهت دلخواه بچرخانید (سه تنظیم اصلی وجود دارد):

- (الف) در جهت ساعت (کاهش روغنکاری)
- (ب) در جهت خلاف ساعت - افزایش روغنکاری
- (ج) وسط



– همیشه در هنگام استفاده از میله چمن زنی دستکش های کار چرمی یا دستکش های ساخته شده از مواد مستحکم دیگر به دست داشته باشید.
– شاخه های جدا شده ممکن است روی صورت یا در چشمان شما بریزند و باعث صدمه، زخمی شدن، و خراش شوند، به همین علت همیشه باید در هنگام استفاده کلاه ایمنی و محافظ صورت داشته باشید.

ملاحظات	بعد از هر ساعت استفاده	بعد از هر ۱۰ ساعت استفاده	بعد از هر ۱۵ ساعت استفاده	قبل استفاده	فرآیند	سیستم اعزام	تفصیلات
					✓	✓	دستی بویخت ریزش هلهه ای بویخت
در صورت نیاز تمویض شود				✓	✓	✓	پاک کردن بازرسی/تنظیم کردن
در صورت نیاز گریز را عوض کنید					✓	✓	تنظیم سرعت کم تنظیم کم
مشکلات ۱۰۰۰-۲۰۰۰ (بج ۶-۷) را عوض کنید در صورت نیاز تمویض شود	✓						میز کتیبه و شلنگ تمیغ را مجدد تنظیم کنید تنظیم کنید
			✓				تنظیم کنید تنظیم کنید
				✓			تنظیم کنید
					✓	✓	دکمه کن-کمک توقف نظارت را کنترل کنید
					✓	✓	فصلت بیه در صورتی که مشکلی پیش آید تمویض شود
				✓			انتقال گریسی بزنید
عدم تنظیم پیچ	✓				✓	✓	پیچ گوشه ای هوا ۱/۸ کار در حداقل بیه
					✓	✓	نظارت از اتصال روانکاری در پیچ
				✓	✓	✓	بیه هادی تنظیم کردن
					✓	✓	بازرسی/تنظیم کردن کامچ زنجیر
					✓	✓	بازرسی/تنظیم کردن زنجیر آره

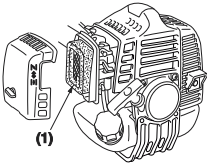


هشدار

تماس با تیغه برش در حال حرکت یا صدا خفه کن داغ می تواند باعث صدمات جسمانی فردی شود. پس اطمینان از توقف موتور و خنک شدن آن قبل از هر نوع سرویس کاری ابزار لازم است.

فیلتر هوا

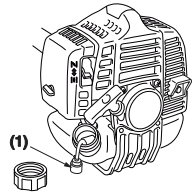
– گرفتگی فیلتر هوا عملکرد موتور را کاهش می دهد. اجزای فیلتر را کنترل و در آب گرم و در صورت نیاز در آب و صابون تمیز کنید. قبل از نصب مجدد فیلتر را کاملا خشک کنید. اگر قسمت های آن شکسته یا جمع شده است، فیلتر را با یک فیلتر نو تعویض کنید.



(۱) فیلتر هوا

فیلتر سوخت

– وقتی موتور سوخت مخزن را تمام کرد، در سوخت را کنترل کنید و کنترل کنید که فیلتر سوخت گرفتگی نداشته باشد.



(۱) فیلتر سوخت

۸- نگهداری

شمع احتراق

عدم استارت و جرقه ضعیف اغلب در اثر آلوده شدن شمع به سوخت ایجاد می شود. شمع را تمیز کنید و کنترل کنید که شکاف شمع در محدوده صحیح قرار داشته باشد. در صورت نیاز به تعویض شمع، از استاندارد استفاده کنید.

مهم

– توجه کنید که استفاده از هر نوع شمع احتراقی جز انواع تعیین شده می تواند باعث عدم کارکرد صحیح موتور یا گرم شدن زیاد از حد موتور یا صدمه به موتور شود.

– برای نصب شمع، اول شمع را با انگشت بچرخانید تا سفت شود، سپس آن را با استفاده از آچار سوکتی تا یک چهارم دور بیشتر بچرخانید.

گشتاور سفت کردن: ۸/۱۱ نیوتن بر متر – ۸/۹

کیلوگرم متر ۱ – ۲/۱

صدا خفه کن



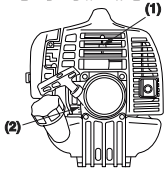
هشدار

به طور ادواری، صدا خفه کن را برای شلی چفت و بست ها، صدمات، یا خوردگی بررسی کنید. اگر نشانه هایی از نشت اگزوز یافتید، استفاده از ابزار را قطع کنید و فوراً آن را تعمیر کنید.

– توجه کنید که عدم انجام این کار باعث آتش گرفتن موتور می شود.

مهم

اگر در دریچه ورودی هوای فن یا بین پره های سیلندر زباله گیر کند و باعث بسته شدن یا گیر کردن آن شود، موتور زیاده از حد داغ می شود و ممکن است باعث نقص مکانیکی چمن زن شود.



۱- سیلندر ۲- دریچه ورودی هوای خنک (عقبی)

کارهایی که باید بعد از هر ۱۰۰ ساعت استفاده انجام دهید

۱- صدا خفه کن را بردارید، پیچ گوشته را وارد دریچه کنید و کربن جمع شده را کاملا خارج کنید. همزمان، کربن جمع شده روی دریچه آگزوز صدا خفه کن و دریچه آگزوز سیلندر را هم به طور کامل پاک کنید.

۲- همه پیچ ها، مهره ها و اتصالات را سفت کنید.

۳- کنترل کنید و ببینید که روغن یا گریس وارد لاینینگ کلاچ و درام نشده باشد. اگر وارد شده بود آن را با بنزین بدون روغن بدون سرب پاک کنید.

پر کردن مجدد تیغه برش

۱- برای تعویض تیغه، از تیغه با قطر ۴/۲ میلی متری (۹۵/۰ اینچ) استفاده کنید. اسپول می تواند نوار نیلونی ۶ متری (۲۰ فوتی) را روی سری ۱۰ سانتی (۴ اینچی) تحمل کند. از استفاده از تیغه های بزرگتر پرهیزید چون می تواند عملکرد برش را کاهش دهد.



۲- به دلایل ایمنی، از تیغه های ساخته شده از فلزات تقویت شده خودداری کنید.

۳- قسمت سوراخ دار در طرف محفظه اسپول را با دو انگشت فشار دهید تا دریچه کف از قلاب آزاد شود.

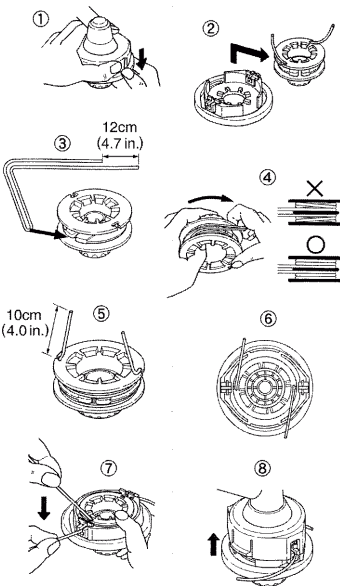
۴- اسپول را خارج کنید و نوار قدیمی را بیرون بیاورید. انتهای نوار جدید را در سوراخ اسپول بگذارید و آن را بکشید تا طول قسمت های لوله مساوی شود.

۵- لوله را در جهت صحیح که روی اسپول نمایش داده شده جمع کنید.

۶- هر دو انتهای نوار را در داخل اسلات روی لبه اسپول قلاب کنید و سپس دو انتها یا در شکاف های محفظه قرار دهید.

۷- ضمن نگه داشتن اسپول در مقابل محفظه، دو انتهای نوار را بکشید تا آنها از اسلات آزاد کنید.

۸- اسلات را روی دریچه کف و قلاب را روی محفظه بگذارید، در را به محفظه فشار دهید تا صدای کلیک بسته شدن شنیده شود.



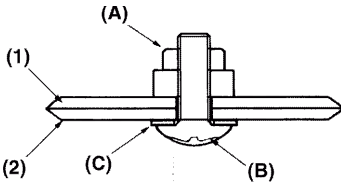
انتقال زاویه

– با گریس چند منظور پایه لیتیوم و در انتقال زاویه ای روغنکاری می شوند. بعد از هر ۲۵ ساعت استفاده یا بیشتر، و حتی بهتر از آن، بسته به شرایط کاری، گریس تازه بمالید.
– قبل از مالیدن گریس تازه، نگهدارنده های تیغه را بردارید و گریس کهنه را خارج کنید.

تیغه ها

– هنگام پر کردن مخزن یا استراحت، اغلب خوب است از این زمان برای روغنکاری تیغه های برش استفاده کنید.

– اگر بین تیغه های بالایی و پایینی شکافی ملاحظه شد، از فرآیند ذیل پیروی و آن را تنظیم کنید تا به هم نزدیک تر شوند.



۱- تیغه بالایی

۲- تیغه پایینی

۱- مهره قفل (A) را همانطور که در شکل نشان داده شده است، شل کنید.

۲- پیچ (B) را کاملاً سفت کنید و سپس به اندازه یک سوم تا یک دوم چرخش باز کنید.

۳- ضمن نگه داشتن پیچ برای حفظ موقعیت آن، مهره را سفت کنید.

۴- کنترل کنید که واشر صاف (C) آن قدر آزاد باشد که با فشار یک انگشت بتوان آن را چرخاند.

تذکر

سفت کردن زیاد پیچ باعث می شود تیغه ها نتوانند حرکت کنند. برعکس، سفت نکردن پیچ به اندازه کافی باعث می شود تیغه ها کندتر عمل کنند و برگ ها و شاخه ها در خط زن گیر کنند.

نکته سریع

اگر تیغه ها آنقدر کهنه شدند که بریدن علف با آنها دیگر ممکن نیست، باید با مرکز خدمات مجاز آروا که چمن زن آروا خود را از آن خریداری کرده اید تماس بگیرید که تیغه ها را تیز یا تعویض کنند.

انتقال

دنده ها با گریس چند منظوره پایه لیتیومی گریس کاری می شوند.

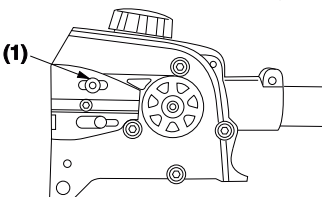
بعد از هر ۲۵ ساعت استفاده یا بسته به شرایط کاری گریس تازه بمالید.

هنگام افزودن روان کننده، از تفنگ گریس برای ریختن روان کننده در سه نیپل گریس روی انتقال استفاده کنید.

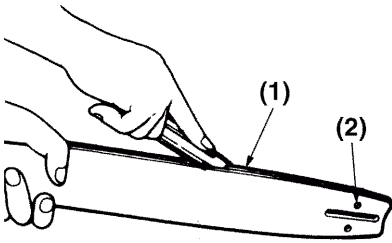
دریچه روغنکاری

تیغه برش را خارج کنید و دریچه روغنکاری را کنترل کنید که گرفتگی نداشته باشد.

۱- دریچه روغنکاری



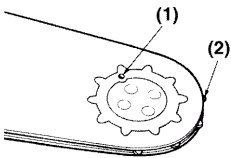
تیغه برش
خاک اره داخل شکاف تیغه برش را خارج کنید.



۱- شکاف

۲- دریچه روغنکاری

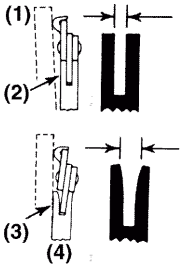
گیربیس کاری چرخ دنده تیغه برش.



۱- چرخ دنده

۲- تیغه برش

شکاف تیغه برش را بر می کنید تا اطمینان حاصل کنید که شکاف کج یا فرورفتگی، خوردگی یا سائیدگی وجود ندارد در صورت وجود این آثار تیغه برش را تعویض نمایید



۱- شکاف

۲- بدون شکاف

۳- انحراف زنجیر

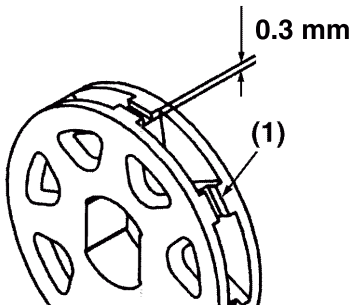
زنجیرگیر (خور شیدی)

زنجیرگیر را برای خوردگی شدید کنترل کنید و اگر دندانه ها بیش از ۳/۰ میلی متر خورده شده اند، آن را تعویض کنید.

زنجیرگیر



برای حفظ عملیات روان و ایمن، همیشه تیغه ها را تیز نگه دارید.
تیغه های شما در زمان های ذیل باید تیز شوند:
- خاک اره لابه لای آن قرار گرفته باشد
- برای برش نیاز به زور بیشتر داشته باشید
- خط برش مستقیم نباشد
- لرزش ها افزایش یابد
- مصرف سوخت افزایش یابد





هشدار

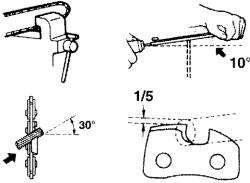
حتما از دستکش ایمنی استفاده کنید.

قبل از سوهان زنی مطمئن شوید که:

-اره انجیری به صورت ایمن ثابت نگه داشته شده است.

-موتور خاموش است.

-از یک سوهان گرد با اندازه مناسب برای زنجیر استفاده کنید.



سوهان را روی تیغه برش بگذارید و مستقیم به جلو فشار دهید. طرز قرار گرفتن سوهان باید مطابق شکل باشد.

بعد از تنظیم هر تیغه، درجه عمق را کنترل کنید و آن را

هم به اندازه مطلوب مطابق شکل سنباده کنید.

۱-درجه عمق مناسب

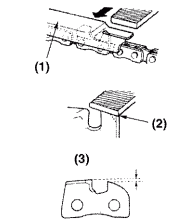
۲-گرد کردن شانه

۳-استاندارد عمق درجه

هشدار

حتما لبه جلویی را گرد کنید تا احتمال لگد زدن و یا قطع شدن بند گردن کاهش یابد.

دقت کنید که همه تیغه ها به یک اندازه باشند و زوایای زاویه به صورت شکل زیر باشد.

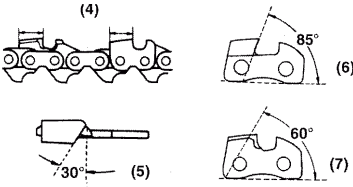


۴-طول تیغه

۵-زاویه سوهان

۶-زاویه صفحه کناری

۷-زاویه برش صفحه بالایی



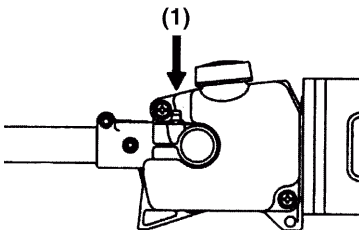
انتقال

درجه های کاهش را با گریس پایه لیتیمیوم چند منظوره گریس کاری کنید.

بعد از هر ۲۵ ساعت استفاده یا بسته به حجم شرایط کاری در زمان های کوتاه تر، از گریس تازه استفاده کنید.

هنگام افزودن روان کننده، از تفنگ گریس برای ریختن روان کننده در استفاده کنید.

۱- بست گریس



انبار کردن

سوخت کهنه یکی از دلایل عمده روشن نشدن موتور است. قبل از انبار کردن ابزار، مخزن سوخت را خالی کنید و موتور را روشن کنید تا تمام سوخت باقیمانده در لوله سوخت و کاربراتور مصرف شود. ابزار را در فضای داخلی و با اقدامات لازم برای جلوگیری از زنگ زدگی انبار کنید.

اسقاط

اگر خواستید ابزار را از رده خارج کنید، یا سوخت یا روغن آن را دور بریزید، اول مقررات را مطالعه و طبق آنها عمل کنید.

- راهنمای مشکلات

مورد ۱ - روشن نشدن

اقدام	دلایل احتمالی	کنترل
	سوخت نادرست	مخزن سوخت
تخلیه کنید و از سوخت مناسب و درست استفاده کنید	گرفتگی فیلتر سوخت	فیلتر سوخت
برطرف کنید	خارج از محدوده عادی	پیچ تنظیم کاربراتور
تنظیم در محدوده عادی	شمع احتراق کثیف است / خیس است	جرقه زدن (جرقه ندارد)
تمیز کنید / خشک کنید اصلاح کنید (شکاف ۷/۰ - ۶/۰ میلی متری)	شکاف شمع نادرست است	شمع احتراق
سفت کنید	جدا شده است	

مورد ۲ - موتور استارت می خورد اما روشن نمی ماند / سخت استارت می خورد

اقدام	دلایل احتمالی	کنترل
	سوخت نادرست است یا کهنه است	مخزن سوخت
تخلیه کنید و از سوخت مناسب و درست استفاده کنید	خارج از محدوده عادی	پیچ تنظیم کاربراتور
تنظیم در محدوده عادی	کربن تولید می کند	صدا خفه کن، سیلندر (دریچه آگزوز)
تمیز کنید	با گرد و غبار گرفته است	جرقه زدن (جرقه ندارد)
بشوید	با گرد و غبار گرفته است	شمع احتراق
بشوید		

محصولات پیشنهادی آروا



6210

Gasoline chainsaw

اره زنجیری بنزینی ۴۵ سی سی ۵ سانت



6211

Gasoline chainsaw

اره زنجیری بنزینی ۵۶ سی سی ۵ سانت



6212

Gasoline chainsaw

اره زنجیری بنزینی ۶۰۰ میلی لیتری



6213

Gasoline chainsaw

اره زنجیری بنزینی ۳۷-۴ سی سی



6214

Gasoline chainsaw

اره زنجیری بنزینی ۴۵ سی سی



6215

Gasoline chainsaw

اره زنجیری بنزینی ۵۰ سی سی



6220

Gasoline brush cutter

حاشیه زن بنزینی ۵۱-۷ سی سی ۱۵۰۰ وات



6221

Gasoline brush cutter

حاشیه زن بنزینی ۵۱-۷ سی سی ۱۵۰۰ وات



6109

Gasoline generator

مولتور برقی بنزینی ۲۵۰۰ وات



6110

Gasoline generator

مولتور برقی بنزینی ۲۵۰۰ وات



6111

Gasoline generator

مولتور برقی بنزینی ۵۰۰۰ وات استارتی



6112

Gasoline generator

مولتور برقی بنزینی ۶۰۰۰ وات استارتی



6106

Gasoline generator

مولتور برقی بنزینی ۲۲۰۰ وات



6107

Gasoline generator

مولتور برقی بنزینی ۵۵۰۰ وات



6108

Gasoline generator

مولتور برقی بنزینی ۸۰۰ وات

مشتری گرامی:

استقبال و حمایت دلگرم کننده شما، مدیران این شرکت را بر آن داشت که با تکیه بر دانش مهندسان ایرانی دست به تولید ملی طبق استانداردهای جهانی (CE) زده و گامی بلند در جهت رشد و اعتلای اقتصادی کشور و کارآفرینی و اشتغال زایی برای جوانان این مرز و بوم بردارند. در حال حاضر دستگاه های جوشکاری اینورتر به طور کامل در داخل کشور تولید شده و به بازار عرضه می گردد.

جهت بازدید و کسب اطلاعات بیشتر از تنوع محصولات به وب سایت آروا مراجعه فرمایید.

www.arvatools.com

- ابزار آلات جوش و برش
- ابزار آلات برقی
- ابزار آلات بادی
- ابزار آلات موتوری
- ابزار آلات دستی
- ابزار آلات برشی
- متعلقات ابزار
- ابزار آلات ایمنی



2117
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۶۰C آمبر IGBT



2116
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۶۰ آمبر IGBT



2110
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۸۰ آمبر IGBT



2114
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۸۰ آمبر IGBT



2103
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمبر Turbo



2160
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمبر Digital Plus



2175
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمبر MEGA



2177
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمبر IGBT



2111
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمبر IGBT



2113
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمبر IGBT



2112
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمبر IGBT



2176
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۱۵ آمبر IGBT



2101
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۱۵ آمبر IGBT



2102
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۲۰ آمبر IGBT



2161
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۲۰ آمبر Plus



2115
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۵۰ آمبر IGBT



2118
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۸۰ آمبر IGBT



2119
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۳۱۵ آمبر IGBT



2162
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۳۱۵ آمبر IGBT



2302
Pipe welding machine set
اوبو لوله سبک کیبی



ARVA

خدمات پس از فروش آروا



ARVA



تهران، چهارراه حسن آباد، خیابان وحدت اسلامی، بن بست معتمدی

پلاک ۳، ساختمان آروا، کد پستی: ۱۱۱۳۹۵۷۳۱۱ صدای مشتری

۶۱۶۷۲

۶۶۴۶۸۲۷۸
تعمیرگاه مرکزی (خط ۱۰)

arvatools

www.arvatools.com

<https://telegram.me/arvatoolsco>

۰۹۱۲۸۲۰۸۲۷۸

۰۹۱۲۸۳۰۸۲۷۸

۰۹۱۲۸۴۰۸۲۷۸

۶۶۴۸۹۱۰۳