

# ARVA

## Electric Mixer

Operating Instructions

دفترچه راهنمای همزن



5671

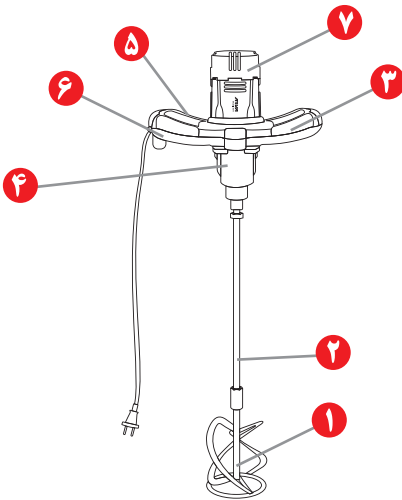
Model



ضمن تشکر از حسن انتخاب شما در خرید ابزار برقی آروا لطفا قبل از شروع کار با دستگاه دفترچه راهنما را به طور کامل مطالعه فرمایید.

### مشخصات فنی دستگاه

ولتاژ دستگاه	220-240V
سرعت در حالت بی باری	700rpm
قدرت یا توان	1300 وات
ابزار اتصال	M14



### اجزای دستگاه

۱. ابزار همزن (پارو)
۲. شفت اتصال ابزار M14
۳. تنظیم کننده سرعت دوران
۴. اهرم تعویض دنده
۵. قفل کلید روشن / خاموش
۶. کلید روشن / خاموش
۷. در پوش موتور

### شرح خصوصیات محصول

این همزن یک همزن برقی است، از این ابزار برای هم زدن مواد ساختمانی، مواد شیمیایی، حتی مواد سنگین، از جمله ملات با چگالی بالا، مواد ساختمانی خشک، مواد ترکیبی می توان استفاده کرد. ابزارهای همزن تنوع زیادی دارند که سرعتهای مختلف امکان تنظیم برای هم زدن مواد مختلف را فراهم می آورند.



## انتخاب ابزارهای همزن

برای همزن با سری همزن تکی، ما ابزارهای همزن K3 را به عنوان اتصالات استاندارد عرضه می کنیم، ابزار همزن K1-K10 و غیره هم برای استفاده های خاص در بازار هستند، که اتصال پیچی M14 یا کوپلینگ سریع Hex هستند.

## نگهداری

تعمیر و نگهداری صحیح دستگاه می تواند عمر کاری آن را افزایش دهد. دسته کلید باید همیشه عملکرد مناسب داشته باشد و خوب نگهداری شود. وقتی عملیات به پایان رسید یا در هنگامی که برای مدت طولانی از ابزار استفاده نخواهید کرد آن را تمیز کنید. معمولاً آب یا ماسه کوارتز می تواند همزن را به خوبی تمیز کند. از وارد آوردن هر گونه فشار مکانیکی بر دستگاه، مانند کوبیدن روی دستگاه خودداری کنید، زیرا به طور اجتناب ناپذیر آسیب می بیند.

شفت (میله همزن) همیشه باید از آلودگی ها پاک باشد.

سوراخ سوکت شش ضلعی همیشه باید در پوشش محافظ باشد.

وقتی دستگاه در حال کار است درجه محفظه موتور را نپوشانید، مواد قابل اشتعال نباید در دستگاه باشد.

درجه را مرتب تمیز کنید. برای این دستگاه فقط از قطعات اورجینال استفاده کنید.

بعد از هر ۶۰ ساعت کار باید ذغال دستگاه را بررسی کنید، اگر ذغال در حال اتمام یا تمام شدن بود، به موقع آن

را تعویض کنید. جزئیات عملیات را در تصاویر مشاهده کنید.

(تصویر ۱) : ابتدا برق را قطع کنید و سپس محفظه موتور را جدا کنید.

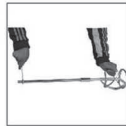
(تصویر ۲) : صفحه را بیرون بکشید و ذغال را تعویض کنید.



Picture 6



Picture 7



Picture 8

## عملیات

(۱) همزن تکی

(تصویر ۶) : دو قسمت ابزارهای همزن را از کارتن بیرون بیاورید.

(تصویر ۷) : دو قسمت را متصل کنید.

(تصویر ۸) : از پیچ گوهی استفاده کنید و آن را سفت کنید.

(تصویر ۹) ابزار همزن M14 را جلوی شفت بیرونی قرار دهید.

(تصویر ۱۰) : پیچ ابزار همزن را در جهت موقعیت قبلی آن بچرخانید تا سفت شود.



Picture 9



Picture 10

## هشدار

۱. وقتی ابزار در حال کار است وضعیت ایمنی را کنترل کنید
۲. از ابزار در فضاهای کاری مناسب استفاده کنید
۳. سایر افراد را از محل کار خود دور نگه دارید
۴. در هنگام استفاده از ابزار در فضاهای کاری اسیدی دقت کنید که ابزار مرطوب نباشد.
۵. محل کار را به اندازه کافی روشن نگه دارید
۶. کنترل کنید که منبع برق/ولتاژ همان باشد که در برچسب روی ابزار درج شده است.
۷. نباید به ابزار بیش از حد فشار بیاورید
۸. سیم برق نباید خیلی از ابزار دور باشد. برای قطع برق دستگاه از کشیدن سیم ابزار و جدا کردن آن از پریز استفاده نکنید. سیم را از حرارت، رطوبت یا خراشیدگی حفظ کنید.
۹. سیمی که به پریز وصل می کنید نباید خراشیده یا معیوب یا خراب باشد.
۱۰. وقتی ابزار در حال کار نیست یا قرار است روی آن عملیات نگهداری انجام شود یا می خواهید عملیات همزدن را تغییر دهید، ابزار را از برق بکشید.
۱۱. از همزن برای همزدن موادی که در دمای کمتر از ۲۱ درجه سانتی گراد دچار احتراق می شوند استفاده نکنید.
۱۲. برای تمیز کردن ابزار از مواد حلال استفاده نکنید. خطر انفجار وجود دارد.
۱۳. در مکان های قابل اشتعال و شرایط خاص ابزار را نصب و از آن استفاده نکنید. خطر انفجار وجود دارد.
۱۴. از درام همزن گردان یا متحرک استفاده نکنید!
۱۵. تا زمانی که ابزار همزن در درام همزن یا سایر درام ها قرار نگیرد، استارت همزن را نزنید!
۱۶. دستگاه را در حالت کار رها نکنید!
۱۷. تا زمانی که دستگاه متوقف نشده است، نمونه را خارج نکنید! وقتی دستگاه در حال کار است به درام دست نزنید!
۱۸. هنگامی که مواد در ظرف حاوی مواد خشک شده یا به ظرف چسبیده است، دکمه روشن دستگاه را نزنید!
۱۹. اگر با دقت با دستگاه کار کنید دستگاه خراب نمی شود!
۲۰. لطفاً هنگام کار با دستگاه از عینک ایمنی و کلاه ایمنی استفاده کنید!
۲۱. برای نگهداری ابزار، صرفاً از قطعات یدکی اصلی توصیه شده شرکت آروا استفاده کنید!

## عملیات

## (۳) استارت ابزار

اول کلید آماده به کار – قفل را فشار دهید و سپس دکمه روشن / خاموش را فشار دهید.  
دستورات تنظیم سرعت دستی:

وقتی ابزار در موقعیت توقف است، دکمه تنظیم سرعت را برای تغییر سرعت بچرخانید.  
اگر با چرخاندن دکمه تنظیم سرعت، سرعت تغییر نکرد، شفت سری های همزن را هم کمی بچرخانید تا سرعت تغییر کند.

دستورات عملیات تنظیم سرعت برقی:

اول دکمه برقی را روشن کنید. سپس دکمه تنظیم کننده را که روی دسته چپ قرار دارد، بچرخانید تا به سرعت دلخواه شما برسد.

## (۴) متوقف کردن ابزار

دکمه استارت را رها کنید تا ابزار متوقف شود.

شفت همزن همیشه باید از آلودگی ها پاک باشد.

سورخ سوکت شش ضلعی همیشه باید در پوشش محافظ باشد.

وقتی دستگاه در حال کار است دریچه محفظه موتور را نبوشانید، مواد قابل اشتعال نباید در دستگاه باشد.

دریچه را مرتب تمیز کنید. برای این دستگاه فقط از قطعات اورجینال استفاده کنید.

بعد از هر ۶۰ ساعت کار باید ذغال ابزار را بررسی کنید، اگر ذغال فرسوده بود، به موقع آن را تعویض کنید. جزییات عملیات را در تصاویر مشاهده کنید.

(تصویر ۱): ابتدا برقی را قطع کنید و سپس محفظه موتور را جدا کنید.

(تصویر ۲): صفحه را بیرون بکشید و ذغال را تعویض کنید.

مشتری گرامی:

استقبال و حمایت دلگرم کننده شما، مدیران این شرکت را بر آن داشت که با تکیه بر دانش مهندسان ایرانی دست به تولید ملی طبق استانداردهای جهانی (CE) زده و گامی بلند در جهت رشد و اعتلای اقتصادی کشور و کارآفرینی و اشتغال زایی برای جوانان این مرز و بوم بردارند. در حال حاضر دستگاه های جوشکاری اینورتر به طور کامل در داخل کشور تولید شده و به بازار عرضه می گردد.

**جهت بازدید و کسب اطلاعات بیشتر از تنوع محصولات به وب سایت آروا مراجعه فرمایید.**

[www.arvatools.com](http://www.arvatools.com)

- ابزار آلات جوش و برش
- ابزار آلات برقی
- ابزار آلات بادی
- ابزار آلات موتوری
- ابزار آلات دستی
- ابزار آلات برشی
- متعلقات ابزار
- ابزار آلات ایمنی

				
2117 Inverter welding machine دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۶۰ آمپر IGBT	2116 Inverter welding machine دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۶۰ آمپر IGBT	2110 Inverter welding machine دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۸۰ آمپر IGBT	2114 Inverter welding machine دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۸۰ آمپر IGBT	2103 Inverter welding machine دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر Turbo
				
2160 Inverter welding machine دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر Digital Plus	2170 Inverter welding machine دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر MEGA	2172 Inverter welding machine دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر IGBT	2111 Inverter welding machine دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر IGBT	2113 Inverter welding machine دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر IGBT
				
2112 Inverter welding machine دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر C IGBT	2172 Inverter welding machine دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۱۵ آمپر IGBT	2101 Inverter welding machine دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۱۵ آمپر IGBT	2102 Inverter welding machine دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۲۰ آمپر IGBT	2161 Inverter welding machine دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۲۰ آمپر Plus
				
2115 Inverter welding machine دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۵۰ آمپر IGBT	2118 Inverter welding machine دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۸۰ آمپر IGBT	2119 Inverter welding machine دستگاه جوشکاری اینورتر ۳۱۵ آمپر IGBT	2162 Inverter welding machine دستگاه جوشکاری اینورتر ۳۱۵ آمپر Plus	2302 Pipe welding machine set اتو اوله سبیل کیفی









# ARVA



تهران، میدان حسن آباد، خیابان وحدت اسلامی، بن بست معتمدی

صدای مشتری

پلاک ۳، ساختمان آروا، کد پستی: ۱۱۱۳۹۵۷۳۱۱

۶۱۶۷۲



۶۶۴۶۸۲۷۸

تعمیرگاه مرکزی (۱۰ خط)

۶۶۴۱۸۲۷۸



arvatools

[www.arvatools.com](http://www.arvatools.com)

<https://telegram.me/arvatoolsco>

۰۹۱۲۸۲۰۸۲۷۸

۰۹۱۲۸۳۰۸۲۷۸

۰۹۱۲۸۴۰۸۲۷۸



۶۶۴۸۹۱۰۳

