

ARVA

Industrial Pneumatic Nailer

Operating Instructions

دفترچه راهنمای میخکوب



Model

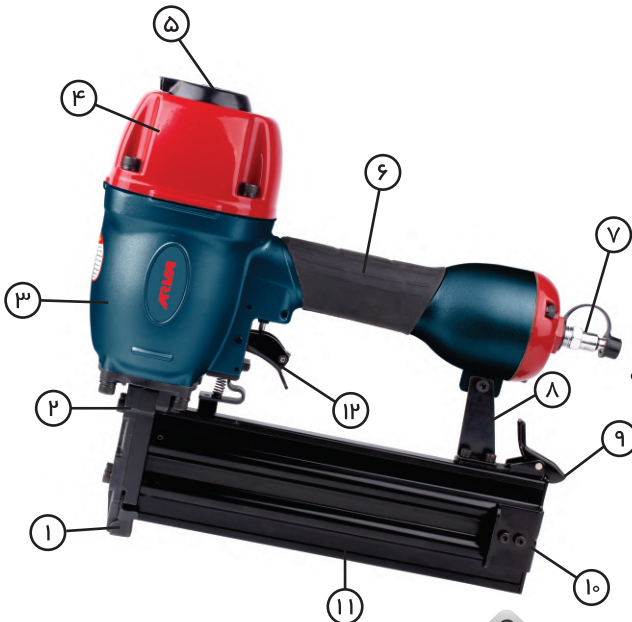
3313

ضمن تشکر از حسن انتخاب شما در خرید لوازم بادی آروا، لطفاً قبل از شروع کار با دستگاه، دفترچه راهنما را به طور کامل مطالعه فرمایید.

مشخصات فنی دستگاه

کالیبر	۵/۲ x ۲ mm
وزن دستگاه	۲.۸ kgs
میزان فشار Psi / Bar	۸۱ - ۱۱۰ psi
ظرفیت خشاب	۵۰ pcs
سایز میخ	۱.۸ تا ۶.۴ سانتی متر
ابعاد دستگاه	۳۳۰ x ۱۰۳ x ۲۸۵ میلی متر

اجزای دستگاه



- ۱- ضامن
- ۲- تیغه راهنمایی
- ۳- پوسته
- ۴- درب پیستون
- ۵- خروجی باد
- ۶- دسته ارگونومیک
- ۷- محل اتصال شیلنگ به دستگاه
- ۸- پایه اتصال خشاب
- ۹- ضامن خشاب
- ۱۰- لاستیک ته خشاب
- ۱۱- خشاب
- ۱۲- ماشه



هشدارها

۱- محل کار خود را همیشه تمیز و مرتب نگه دارید. بهم ریخته، نامرتب یا کم نور بودن محل کار احتمال بروز خطر را افزایش می دهد.

۲- در محیط های مرطوب، خیس و بارانی از دستگاه استفاده نکنید.

۳- در محل کار مراقب مایعات قابل اشتعال و گازهای قابل انفجار باشید.

۴- دستگاه را دور از دسترس اطفال نگه دارید.

۵- از فشار آوردن بیش از حد به دستگاه خودداری کنید.

۶- از دستگاه به درستی استفاده کنید.

۷- شرایط محیط کار را بررسی کنید و از ابزارهای کوچک و ضعیف برای کارهای سنگین

استفاده نکنید.

۸- از تجهیزات ایمنی نظیر عینک ایمنی، کلاه، گوشی محافظ و ... استفاده کنید.

۹- لطفا توجه داشته باشید از دستگاه در جایی که دارای تعادل است، استفاده کنید.

۱۰- هرگز دستگاه را به سمت دیگران نشانه نگیرید.

۱۱- در موقع غیر ضروری انگشت خودتان را از روی ماشه بردارید.

۱۲- هرگز از کپسول اکسیژن و یا دیگر گازهای اشتعال زا جهت تامین هوای ورودی

دستگاه استفاده نکنید. این کار منجر به انفجار و آسیب جدی به کاربر می شود.

۱۳- هنگام کار با دستگاه از گوشی صداگیر استفاده کنید.

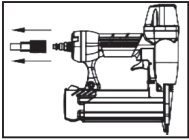
۱۴- زمانیکه از دستگاه استفاده نمی کنید آن را دور از قطعه کار و افراد غیر متخصص قرار دهید.



۱۵- فشار هوای ورودی دستگاه باید بین ۸۱ تا ۱۱۰ psi (۵/۵ تا ۷/۵ Bar) باشد.

۱۶- هوا بایستی کاملا تمیز، خشک و با فشار یکنواخت وارد دستگاه شود.

۱۷- شیلنگ هوای ورودی باید قابلیت تحمل فشار ۱۵۰ psi و یا ۱۰ Bar را داشته باشد.



۱۸- در اتمام کار با دستگاه و یا در حین نگه داری و یا خارج کردن سوزن

خشاب از دستگاه حتما ورودی هوا را از دستگاه جدا نمایید.

۱۹- همیشه ابتدا شیلنگ هوا را به دستگاه وصل نموده، سپس سوزن دستگاه را داخل آن

قرار دهید.

۲۰- دستگاه را در لبه میز کار قرار ندهید؛ زیرا ضربه ناشی از سقوط دستگاه ممکن است ماشه

را فعال نموده و سوزن دستگاه را بیرون پرتاب کند.

۲۱- از شیلنگ دستگاه جهت جابه جایی استفاده نکنید.

۲۲- هرگز دستگاه را در لباس کار خود یا دیگران قرار ندهید.

۲۳- برچسب ابزار و دستورالعمل های کتابچه راهنمای کاربر را مطالعه کنید. عدم پیروی از

هشدارها منجر به آسیب جدی یا مرگ خواهد شد.

۲۴- یک کمپرسور باد استاندارد را انتخاب ، و آن را روی درجه باد مناسب با صفحه کار و ارتفاع

منگنه تان تنظیم نمایید. (۸۱ psi تا ۱۱۰)

۲۵- مسیر عبور و اتصالات باد را کنترل کنید و از شیلنگ باد بلندتر از ۵ متر استفاده نکنید.

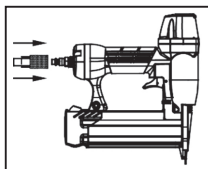
۲۶- کلیه ابزارهای حرفه ای به خاطر سایش اجزای متحرک در دراز مدت نیازمند تعویض قطعات

مصرفی می شوند. در صورت نیاز به تعویض و یا تعمیر قطعات، این سرویس را از تعمیرگاه های

مجاز آروا بخواهید و شخصا اقدام به تعمیر ننمایید.

نحوه استفاده از دستگاه

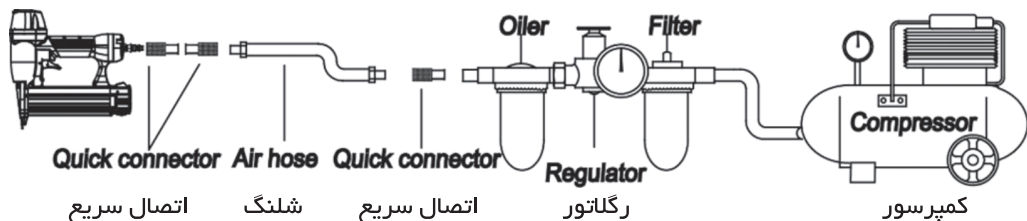
- ۱- در هنگام استفاده از دستگاه ابتدا انگشت را از روی ماشه برداشته و قسمت انتهایی پیشانی دستگاه را بر روی قطعه کار خود قرار دهید و سپس ماشه را فشار دهید.
- ۲- با فشار دادن دستگاه بر روی قطعه کار ضامن کشویی دستگاه آزاد می شود. حال برای شروع به کار ماشه را فشار دهید.



بارگذاری میخ داخل خشاب:

- ۱- شیلنگ هوا را از دستگاه جدا کنید.
- ۲- ضامن خشاب را فشار داده و درب کشویی را به سمت عقب بکشید.
- ۳- خشاب سوزن را به درستی درون دستگاه قرار دهید. توجه نمایید که نوک تیز سوزن رو به پایین باشد. همچنین داخل خشاب را بررسی کنید تا کاملاً تمیز و بدون هرگونه آسیب باشد.
- ۴- درب کشویی خشاب را به سمت جلو فشار دهید تا در جای خود قفل شود. دستگاه آماده کار می باشد.
- ۵- دستگاه را به منبع باد وصل کرده و شروع به کار کنید.

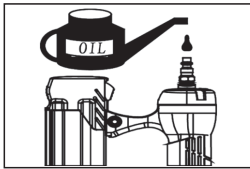
نمایش اتصال سریع



کاربردهای دستگاه

- ۱- ساخت انواع میز تلویزیون و کابینت
- ۲- صنعت میلمان
- ۳- رویه کوبی
- ۴- صنعت خودروسازی

نگهداری از دستگاه و روغن کاری



۱- قبل از استفاده از دستگاه ۲ الی ۳ قطره روغن درون قسمت ورودی دستگاه بریزید.

اگر منبع باد دارای فیلتر و سیستم روغن کاری اتومات باشد، نیاز به روغن کاری روزانه نیست.

۲- کنترل نمایید سوزن داخل خشاب نباشد.

۳- دستگاه را بصورت وارونه قرار داده تا روغن به درون دستگاه نفوذ کند.

۴- هرگز از مواد افزودنی یا مواد شوینده درون دستگاه نریزید.

۵- روغن اضافی را از اطراف دستگاه تمیز نمایید.

۶- تذکر: روغن بیش از حد می تواند به اورینگ درون دستگاه آسیب برساند.

تعمیر ابزار و عیب یابی

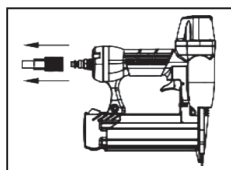
گیر کردن سوزن در دستگاه

* سوزن می تواند در دو قسمت دستگاه گیر کند.

۱- اگر سوزن در قسمت نازل گیر کرده باشد، پیشانی جلوی دستگاه را باز کرده و سوزن را خارج نمایید.

۲- اگر سوزن در درون خشاب دستگاه گیر کرد، درب خشاب را باز کرده و سوزن را از آنجا خارج نمایید.

هشدار: 



لطفا توجه فرمایید قبل از باز کردن هر یک از قسمت های داخل دستگاه ابتدا شلنگ ورودی هوا را از دستگاه جدا نمایید.

هشدار: 

هرگز از مایعات اشتعال زا جهت تمیز کردن قسمت های داخل دستگاه استفاده ننمایید. لطفا برای سرویس و تعمیر دستگاه به نمایندگی های مجاز شرکت آروا مراجعه کنید.

رفع عیب های احتمالی

شرح عیب	علل احتمالی	روش رفع عیب
دستگاه عمل شلیک را انجام می دهد اما منگنه ای از آن خارج نمی شود.	فشار باد نامناسب	فشار باد را تنظیم کنید(۸۱ تا ۱۱۰)
	انسداد ضامن	انسداد ضامن را رفع کنید(به بخش نگهداری از دستگاه و روغن کاری مراجعه کنید)
	عدم استفاده از منگنه مناسب	تنها از نوع منگنه مرتبط و مناسب دستگاه استفاده کنید
دستگاه کار نمی کند.	کثیفی یا خشک بودن پیستون	پیستون را روغن کاری و تمیز کنید
	اشکال در مسیر باد و اتصالات	مسیر باد دستگاه را چک کنید و اگر قطعه یا اتصالی نیاز به تعویض یا تعمیر داشت آن را سرویس نمایید
کارکرد ضعیف و نفوذ کم میخ	اشکال در سوپاپ	واشر را تعویض کنید.
	فشار باد نامناسب	فشار باد را تنظیم کنید(۸۱ تا ۱۱۰)
	تنظیم پیستون به هم خورده است	تنظیم مجدد پیستون
شلیک نامنظم یا رد کردن منگنه.	تیغ پیستون یا ضربه گیر آسیب دیده اند	مراجعه به مرکز خدمات پس از فروش آروا
	خشک شدن دستگاه ه به مرور زمان	دستگاه را روغن کاری نمایید
	فشار باد نامناسب	فشار باد را تنظیم کنید (۸۱ تا ۱۱۰)
در شلیک های معمولی خوب عمل میکند اما در شلیک های با سرعت بالا خیر.	عدم استفاده از منگنه مناسب	تنها از نوع منگنه مرتبط و مناسب دستگاه استفاده کنید
	خشک شدن دستگاه به مرور زمان	دستگاه را روغن کاری نمایید
	عدم قرارگیری مناسب منگنه در خشاب	منگنه ها را به صورت مرتب و مناسب جایگذاری نمایید
در شلیک های معمولی خوب عمل میکند اما در شلیک های با سرعت بالا خیر.	اورینگ پیستون پاره یا مستهلک شده است	مراجعه به مرکز خدمات پس از فروش آروا
	فشار باد نامناسب	فشار باد را تنظیم کنید (۸۱ تا ۱۱۰)
نشست باد در اطراف خروجی باد، ورودی باد یا سوزن	قطر داخلی شیلنگ باد نامناسب است	از شیلنگ های قطرتر استفاده نمایید
	خرابی اورینگ های آب بندی یا شل بودن پیچ مربوطه	پیچ مرتبط سفت شده / اورینگ توسط تعمیرکار آروا تعویض گردد.

مشتری گرامی:

استقبال و حمایت دلگرم کننده شما، مدیران این شرکت را بر آن داشت که با تکیه بر دانش مهندسان ایرانی دست به تولید ملی طبق استانداردهای جهانی (CE) زده و گامی بلند در جهت رشد و اعتلای اقتصادی کشور و کارآفرینی و اشتغال زایی برای جوانان این مرز و بوم بردارند. در حال حاضر دستگاه های جوشکاری اینورتر به طور کامل در داخل کشور تولید شده و به بازار عرضه می گردد.

جهت بازدید و کسب اطلاعات بیشتر از تنوع محصولات به وب سایت آروا مراجعه فرمایید.

www.arvatools.com

- ابزار آلات جوش و برش
- ابزار آلات برقی
- ابزار آلات بادی
- ابزار آلات موتوری
- ابزار آلات دستی
- ابزار آلات برشی
- متعلقات ابزار
- ابزار آلات ایمنی

				
2117 Inverter welding machine دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۶۰C آمپر IGBT	2116 Inverter welding machine دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۶۰ آمپر IGBT	2110 Inverter welding machine دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۸۰ آمپر IGBT	2114 Inverter welding machine دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۸۰ آمپر IGBT	2103 Inverter welding machine دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ Turbo
				
2160 Inverter welding machine دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰C آمپر Digital Plus	2170 Inverter welding machine دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ MEGA آمپر	2172 Inverter welding machine دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰C آمپر IGBT	2111 Inverter welding machine دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰C آمپر IGBT	2113 Inverter welding machine دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰C آمپر IGBT
				
2112 Inverter welding machine دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰C آمپر IGBT	2172 Inverter welding machine دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۱۵C آمپر IGBT	2101 Inverter welding machine دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۱۵C آمپر IGBT	2102 Inverter welding machine دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۲۰C آمپر IGBT	2161 Inverter welding machine دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۲۰C آمپر سولنوید PLUS
				
2115 Inverter welding machine دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۵۰C آمپر IGBT	2118 Inverter welding machine دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۸۰C آمپر IGBT	2119 Inverter welding machine دستگاه جوشکاری اینورتر ۳۱۵C آمپر IGBT	2162 Inverter welding machine دستگاه جوشکاری اینورتر ۳۱۵C آمپر سولنوید IGBT	2302 Pipe welding machine set اتو اوله سبک کیفی





ARVA



تهران، میدان حسن آباد، خیابان وحدت اسلامی، بن بست معتمدی

صدای مشتری

پلاک ۳، ساختمان آروا، کد پستی: ۱۱۱۳۹۵۷۳۱۱

۶۱۶۷۲

۶۶۴۶۸۲۷۸ تعمیرگاه مرکزی (۱۰ خط)

۶۶۴۱۸۲۷۸

۰۹۱۲۸۲۰۸۲۷۸

۰۹۱۲۸۳۰۸۲۷۸

۰۹۱۲۸۴۰۸۲۷۸

۶۶۴۸۹۱۰۳

 arvatools

 www.arvatools.com

 https://telegram.me/arvatoolsco

