

# ARVA

## 20V Cordless Hammer Drill

### Operating Instructions

دفترچه راهنمای دریل شارژی ۲۰ ولت چکشی





ضمن تشکر از حسن انتخاب شما در خرید لوازم شارژی آروا، لطفاً قبل از شروع کار با دستگاه، دفترچه راهنما را به طور کامل مطالعه فرمایید.

ولتاژ	۲۰ ولت	
سرعت بی باری	سرعت ۱	۰-۳۵۰ دور بر دقیقه
	سرعت ۲	۰-۱۲۵۰ دور بر دقیقه
حداکثر گشتاور	۴۰ نیوتن متر	
تنظیم گشتاوری	۱۶ حالت	
سایز سه نظام	۱۳ میلی متر	

### مشخصات فنی

### اجزای دستگاه

۱- قفل خودکار سه نظام تمام فلزی ۲ تا ۱۳ میلی متری

۲- حلقه تنظیم گشتاور

۳- تنظیم حالت کار (پیچ گوشتی، سوراخکاری ساده، سوراخکاری چکشی)

۴- کلید تغییر جهت چرخش

۵- دسته

۶- ضامن آزاد کننده محفظه باتری

۷- محفظه باتری

۸- کلید روشن و خاموش

۹- چراغ LED

۱۰- کلید تغییر سرعت



### طریقه شارژ دستگاه

■ شارژ باتری ها

باتری های دستگاه نسبت به کاهش میزان شارژ بسیار حساس هستند. در صورت خالی شدن باتری ها

دستگاه توسط یک مدار محافظ خاموش شده و سه نظام دیگر نمی چرخد.

باتری های دستگاه در محیط های گرم یا پس از استفاده زیاد، ممکن است داغ شوند. از این رو قبل از

شارژ مجدد، اجازه دهید که باتری خنک شود.

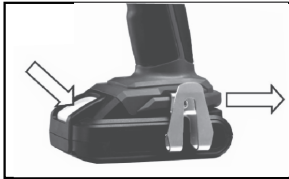
■ نکات مهم

قبل از استفاده برای نخستین بار، اجازه دهید که باتری ها به مدت یک ساعت شارژ شوند.

برای شارژ باتری ها ابتدا شارژر را به پریز بزنید تا چراغ نشانگر سبز شود. سپس باتری را در محفظه ی



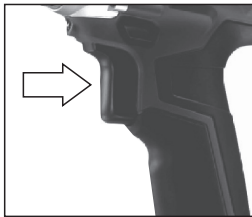
مخصوص در پایه شارژر گذاشته تا چراغ نشانگر قرمز شود و چراغ LED روی باتری شروع به چشمک زدن کند. پس از شارژ کامل، چراغ های LED ابتدا به مدت ده دقیقه ثابت مانده و سپس خاموش می شوند و چراغ روی شارژر نیز سبز می شود. برای در آوردن یا نصب مجدد باتری ها ضامن موجود در جلوی محفظه باتری را به داخل فشار داده و محفظه را به آرامی به طرف جلو حرکت دهید تا باتری آزاد شود. برای نصب مجدد باتری ها نیز کافیست عمل عکس را انجام دهید. یک فشار ساده برای در آوردن یا نصب مجدد



باتری ها کافیست. تا زمانی که باتری ۳۰ درصد شارژ شود همه چراغ های LED روشن و خاموش می شوند و هنگام شارژ ۵۰٪ یکی از چراغ ها روشن مانده و دو چراغ دیگر روشن و خاموش می شوند هنگام شارژ ۷۵٪ دو چراغ ثابت مانده و چراغ دیگر روشن و خاموش می شود.

### طریقه عملکرد دستگاه

#### ■ کلید روشن و خاموش دستگاه



کلید روشن و خاموش این دستگاه به گونه ای تعبیه شده که با فشردن آن دستگاه روشن و با رها کردن آن دستگاه متوقف می شود. همچنین، هر چه بیشتر ماشه را فشار دهید، سرعت سه نظام بیشتر می شود. به یاد داشته باشید که از دستگاه در سرعت های پایین به مدت طولانی استفاده نکنید. همچنین، دستگاه مجهز به قفل کن کلید روشن و خاموش بوده که از شروع به کار ناگهانی دستگاه جلوگیری می کند. برای این منظور کلید تغییر جهت چرخش را روی بخش وسط قرار دهید.

#### ■ تغییر جهت چرخش

برای تغییر جهت چرخش می توانید از کلید سه حالتی که در قسمت بالای کلید روشن و خاموش تعبیه شده استفاده کنید. برای بستن پیچ، این قسمت را بر روی علامت ◀ قرار دهید و برای باز کردن آن یا در آوردن مته ای که گیر کرده، این قسمت را بر روی علامت ▶ قرار دهید. در صورتی که این کلید را روی قسمت وسط قرار دهید، سه نظام قفل شده و نمی چرخد.

#### ■ تنظیم سه نظام



برای آزاد کردن فک سه نظام قسمت جلوی آن را همانند شکل بچرخانید. سپس مته یا سری پیچ گوشتی را درون آن گذاشته و آن را خلاف جهت چرخانده شده بگردانید و مطمئن شوید که مته در مرکز سه نظام قرار گرفته باشد. آنگاه قسمت جلویی سه نظام را خلاف جهت چرخانده تا مته در داخل سه نظام قفل شود.

## ■ تنظیم گشتاور

با چرخاندن حلقه تنظیم گشتاور، می توانید آن را تنظیم نمایید. هرچه حلقه در درجه بالاتری تنظیم شود، میزان گشتاور اعمال شده بیشتر خواهد بود. برای کارهای مختلف تنظیمات زیر را انجام دهید:

گشتاور ۱ تا ۴: برای بستن پیچ های ریز

گشتاور ۵ تا ۷: برای بستن پیچ های ریز در مواد نرم

گشتاور ۸ تا ۱۰: برای بستن پیچ های ریز در مواد نرم یا سخت

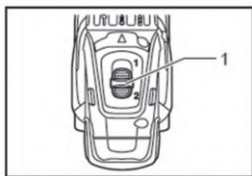
گشتاور ۱۱ تا ۱۳: برای بستن پیچ های سخت

گشتاور ۱۴ تا ۱۶: برای بستن پیچ های بزرگتر

حالت : برای دریل کاری های سنگین

## ■ تغییر سرعت

توجه داشته باشید که اهرم تنظیم سرعت را به صورت کامل روی عدد ۱ یا ۲ قرار دهید. در غیر این صورت، ممکن است دستگاه آسیب ببیند. برای تغییر سرعت حتما باید دستگاه خاموش باشد. عدد ۲ نشان دهنده سرعت بالاتر و عدد ۱ نماد سرعت پایین تر است.



## ■ نصب مته بر روی سه نظام


انتهای سه نظام را با یک دست نگه دارید و از دست دیگر برای گرداندن جلوی سه نظام در خلاف جهت عقربه های ساعت استفاده نمایید تا فک سه نظام باز شود. مته را بطور کامل وسط سه نظام قرار دهید. قسمت جلوی سه نظام را در جهت چرخش عقربه های ساعت بچرخانید تا مته را نگه دارد. درحالیکه انتهای سه نظام را با دست گرفته اید، قسمت جلوی سه نظام را در جهت چرخش عقربه های ساعت بچرخانید تا مته داخل آن محکم شود.



## ■ دریل کاری

هنگام دریل کاری روی سطوح سخت و صاف، ابتدا قسمتی که می خواهید سوراخ کنید را با نوک مته خراش دهید. با این عمل از لغزیدن مته هنگام سوراخکاری جلوگیری می شود. هنگام سوراخکاری، دسته دریل را محکم گرفته و نوک مته را روی محل مورد نظر بگذارید. ماشه دستگاه را فشار دهید تا عمل سوراخکاری آغاز گردد. به آرامی نوک مته را به داخل جسم فشار دهید. از اعمال فشار زیاد خودداری کنید تا سوراخ بیش از حد گشاد یا عمیق نشود. توجه داشته باشید که برخی اوقات جهت حفاظت از باتری ممکن است دریل حین سوراخکاری خاموش شود. در چنین مواقعی ماشه را کاملاً آزاد کرده و مجدداً دریل را روشن کنید.

## ■ دریل کاری چکشی

هنگام انجام این عمل به خاطر داشته باشید که پرشدن سوراخ ایجاد شده با براده موجب اعمال نیرویی زیاد به مته و خود دستگاه می شود. برای انجام دریل کاری چکشی، ابتدا حلقه تغییر عملکرد دستگاه را بپرخانید تا نوک پیکان روی علامت  قرار بگیرد. گشتاور دلخواه را تنظیم نمایید. سپس همانند دریل کاری ساده، نوک مته را در محل مورد نظر گذاشته و کلید روشن و خاموش را فشار دهید. دسته را محکم گرفته تا از لغزش مته روی جسم جلوگیری کنید. به یاد داشته باشید که از مته با نوک کاربید تنگستن استفاده نمایید.

## هشدارهای ایمنی اختصاصی

- هنگام استفاده از دریل شارژی از محافظ گوش استفاده کنید.
- هنگام دریل کاری اجسامی که ممکن است داخل آنها سیم کشی مخفی باشد، حتما از سطوح عایق استفاده نمایید.
- همواره از عینک ایمنی استفاده کنید.
- هرگز قطعه کار را با دست نگیرید و آن را حتما به طریقی محکم نمایید.
- قبل از انجام هرگونه تعمیرات، باتری را درآورده یا کلید را روی حالت قفل قرار دهید.
- هنگام گیر کردن مته در قطعه، ماشه را رها کنید و جهت چرخش مته را تغییر دهید. سپس به آرامی ماشه را فشار دهید تا مته آزاد شود.
- دست های خود را نزدیک سه نظام قرار ندهید.
- هنگام نصب مته، آن را دقیقا بین فک های سه نظام قرار دهید.
- از مته های خراب استفاده نکنید.
- پس از سوراخکاری، مته به شدت داغ می شود. از تماس آن با پوست خود خودداری کنید.
- هنگام حمل دریل، مطمئن شوید که دستگاه به طور تصادفی روشن نشود.
- محیط کار را همواره تمیز و مرتب نگه دارید. بی نظمی در محیط کار می تواند خطر بروز حادثه را افزایش دهد.
- هرگز با این دستگاه در زیر باران و در محیط های مرطوب و خیس کار نکنید.
- از این دستگاه در محیط هایی که خطر آتش سوزی وجود دارد استفاده نکنید.
- دستگاه را دور از دسترس کودکان و افراد غیر ماهر قرار دهید.
- پس از استفاده، دستگاه را در محیط خشک و حتی المقدور بسته و دور از دسترس کودکان نگهداری کنید.
- هرگز بیشتر از ظرفیت دستگاه از آن کار نکشید. رعایت این امر موجب طولانی تر شدن عمر دستگاه و ایمنی بیشتر کاربر می گردد.

- از ابزار مناسب جهت کار با دستگاه استفاده کنید؛ هرگز از مته های بی کیفیت استفاده نکنید.
- در هنگام استفاده از دستگاه تمرکز کافی داشته باشید و هرگز در حالت خواب آلودگی و مصرف داروهای آرام بخش از دستگاه استفاده نکنید.
- جهت جلوگیری از صدمات احتمالی، دستگاه را در فواصل زمانی معین برای سرویس دوره ای به تعمیرکاران مجاز ارجاع دهید.
- هرگز از دستگاه هایی که دکمه روشن و خاموش معیوب دارند استفاده نکنید. در صورت خرابی دکمه روشن و خاموش سریعاً به یکی از مراکز خدمات پس از فروش آروا مراجعه نمایید.
- شارژ کردن باتری تنها از شارژر خود دستگاه برای استفاده کنید.



هشدار:

- جهت حفظ ایمنی فردی، فقط از لوازم یدکی و متعلقات استاندارد مورد تایید شرکت آروا استفاده کنید.**
- استفاده از لوازم یدکی و متعلقات غیر استاندارد ممکن است منجر به بروز صدمات جبران ناپذیری شود.
  - از تماس با مایعات احتمالی خارج شده از باتری به دلیل سمی بودن اجتناب کنید.
  - از روشن شدن سهوی دستگاه ممانعت ورزید.
  - در صورتی که مدت زمان زیادی از دستگاه استفاده نمی کنید، آن را در مکان خشک و امن و دور از دسترس اطفال نگهداری کنید.

### عیب یابی

- ۱- چرا دریل روشن نمی شود؟  
احتمالاً کلید تغییر جهت چرخش که در بالای ماشه قرار دارد، روی حالت وسط (قفل) تنظیم شده است. آن را روی جهت مد نظر قرار داده و ماشه را فشار دهید.
- ۲- چرا دریل پیش از بسته شدن کامل پیچ متوقف می شود؟  
میزان گشتاور را افزایش دهید. این میزان بین ۱ تا ۱۶ متغیر است.
- ۳- چرا باتری داخل شارژر قرار نمی گیرد؟  
باتری تنها از یک سمت روی شارژر قرار می گیرد. باتری را چرخانده و جهت دیگر را امتحان کنید.
- ۴- چرا عمر باتری کوتاه است؟  
استفاده نکردن از باتری به مدت طولانی یا عدم شارژ صحیح آن موجب کاهش عمر باتری می گردد. همچنین استفاده از دستگاه برای کارهای سنگین، نظیر دریل کاری چوب، باتری را سریع تر تخلیه می کند. همچنین از شارژ کردن باتری در دمای پایین تر از صفر درجه و بالاتر از ۵۰ درجه اجتناب کنید.
- ۵- چرا باتری شارژ نمی شود؟  
هنگامی که باتری بسیار سرد یا داغ باشد بطور خودکار از کار می افتد تا به دمای نرمال برسد و سپس شروع به شارژ شدن می کند.





مشتری گرامی:

استقبال و حمایت دلگرم کننده شما، مدیران این شرکت را بر آن داشت که با تکیه بر دانش مهندسان ایرانی دست به تولید ملی طبق استانداردهای جهانی (CE) زده و گامی بلند در جهت رشد و اعتلای اقتصادی کشور و کارآفرینی و اشتغال زایی برای جوانان این مرز و بوم بردارند. در حال حاضر دستگاه‌های جوشکاری اینورتر به طور کامل در داخل کشور تولید شده و به بازار عرضه می‌گردد.

**جهت بازدید و کسب اطلاعات بیشتر از تنوع محصولات به وب سایت آروا مراجعه فرمایید.**

[www.arvatools.com](http://www.arvatools.com)

- ابزار آلات جوش و برش**
- ابزار آلات برقی**
- ابزار آلات بادی**
- ابزار آلات موتوری**
- ابزار آلات دستی**
- ابزار آلات برشی**
- متعلقات ابزار**
- ابزار آلات ایمنی**

				
<b>2117</b> Inverter welding machine دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۶۰C آمپر IGBT	<b>2116</b> Inverter welding machine دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۶۰ آمپر IGBT	<b>2110</b> Inverter welding machine دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۸۰ آمپر IGBT	<b>2114</b> Inverter welding machine دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۸۰ آمپر IGBT	<b>2103</b> Inverter welding machine دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ Turbo
				
<b>2160</b> Inverter welding machine دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰C آمپر Digital Plus	<b>2170</b> Inverter welding machine دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ MEGA	<b>2172</b> Inverter welding machine دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر IGBT	<b>2111</b> Inverter welding machine دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر IGBT	<b>2113</b> Inverter welding machine دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر IGBT
				
<b>2112</b> Inverter welding machine دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰C آمپر IGBT	<b>2172</b> Inverter welding machine دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۱۵ آمپر IGBT	<b>2101</b> Inverter welding machine دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۱۵ آمپر IGBT	<b>2102</b> Inverter welding machine دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۲۰ آمپر IGBT	<b>2161</b> Inverter welding machine دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۲۰ آمپر سلولوزی PLUS
				
<b>2115</b> Inverter welding machine دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۵۰ آمپر IGBT	<b>2118</b> Inverter welding machine دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۸۰ آمپر IGBT	<b>2119</b> Inverter welding machine دستگاه جوشکاری اینورتر ۳۱۵ آمپر IGBT	<b>2162</b> Inverter welding machine دستگاه جوشکاری اینورتر ۳۱۵ آمپر سلولوزی IGBT	<b>2302</b> Pipe welding machine set اتو اوله سبک کیفی



# ARVA



ISO 14001: 2004  
2208151942

ISO 18001: 2007  
2208151943

ISO 9001: 2008  
2208151941

ISO 10002: 2014  
2208151944

تهران، چهار راه حسن آباد، خیابان وحدت اسلامی، بن بست معتمدی

صدای مشتری

پلاک ۳، ساختمان آروا، کد پستی: ۱۱۱۳۹۵۷۳۱۱

۶۱۶۷۲

۶۶۴۶۸۲۷۸  
تعمیرگاه مرکزی (۱۰ خط)

۶۶۴۱۸۲۷۸

۰۹۱۲۸۲۰۸۲۷۸

۰۹۱۲۸۳۰۸۲۷۸

۰۹۱۲۸۴۰۸۲۷۸

۶۶۴۸۹۱۰۳

 arvatools

 [www.arvatools.com](http://www.arvatools.com)

 <https://telegram.me/arvatoolsco>

