



GASOLINE GENERATOR

Operating Instructions

دفترچه راهنمای موتور برق بنزینی ۸۰۰ وات

Model

6108

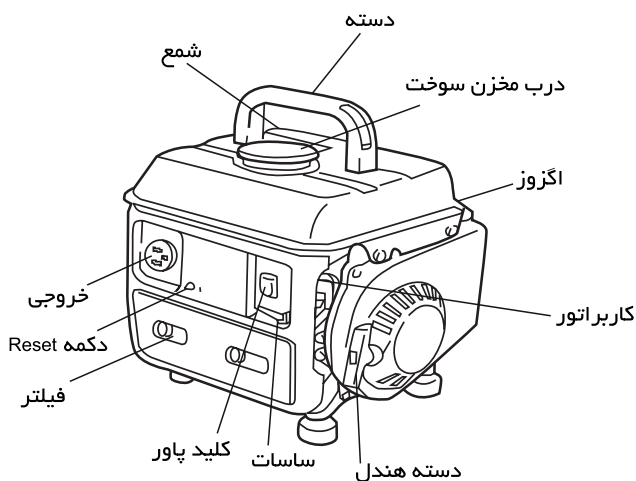


ضمن تشکر از حسن انتخاب شما در خرید ابزار موتوری آروا، لطفاً قبل از شروع کار با دستگاه، دفترچه راهنما را به طور کامل مطالعه فرمایید.

مشخصات فنی

مشخصات	مدل ۶۱۰۸
۲۲۰ ولت	خروجی AC
دارد	خروجی DC
۴۰۲ لیتر	ظرفیت مخزن سوخت
۶۳ سی سی	حجم موتور
۸۰۰ وات	توان
۱	ضریب توان
۵۰ هرتز	فرکانس
۹ ساعت	مدت زمان کار
۹۵ دسی بل	نویز در فاصله ۷ متری

اجزای دستگاه



- ۱- درب مخزن سوخت
- ۲- اگزوز
- ۳- کاربراتور
- ۴- دسته هندل
- ۵- ساعات
- ۶- کلید پاور
- ۷- فیلتر
- ۸- دکمه Reset
- ۹- خروجی
- ۱۰- شمع
- ۱۱- دسته

توصیه های ایمنی

۱- از نزدیک شدن کودکان به دستگاه جلوگیری کنید.

۲- هنگامی که دستگاه در حال کار است، از پر کردن مخزن سوخت خودداری کنید.

۳- در صورت استفاده از دستگاه در فضای بسته، موارد ایمنی را جهت جلوگیری از آتش سوزی و انفجار رعایت نمایید.

۴- گازهای خروجی دستگاه سمی هستند، دستگاه را در محیط پوشیده استفاده نکنید.

۵- در محیط های خیس و مرطوب از دستگاه استفاده نکنید.

۶- دستگاه را دور از مواد آتش زا قرار دهید.

۷- از تماس با بخش های داغ دستگاه اجتناب کنید.

۸- هنگام سوخت گیری، از خاموش بودن موتور اطمینان حاصل کنید.

۹- هنگام سوخت گیری، از استعمال دخانیات خودداری نمایید.

توجه: برای جلوگیری از برق گرفتگی، از اتصال صحیح سیم ارت به زمین اطمینان حاصل کنید.

۱۰- دو ژنراتور همزمان به یکدیگر وصل نکنید.



هشدار!

گازهای خروجی از دستگاه، سمی هستند. در صورت استفاده از

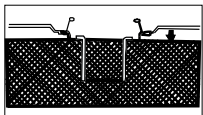
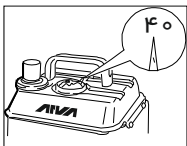
دستگاه در فضاهای بسته، از وجود تهویه مناسب هوا اطمینان حاصل کنید.

۱۱- هرگز دستگاه را به انشعاب اصلی برق ورودی وصل نکنید.

آماده سازی دستگاه

۱- بنزین و روغن را با نسبت ۴۰ به ۱ در یک ظرف بریزید و ترکیب کنید.

سپس، آن را در مخزن سوخت بریزید.



۲- هنگام پر کردن مخزن سوخت، مراقب باشید که سطح سوخت بالاتر از دهانه ی محفظه ی فیلتر سوخت

قرار نگیرد.

۳- برای اندازه گیری میزان روغن می توانید از درپوش مخزن سوخت استفاده کنید.



1.(L): 0.02(L)



3.(L): 0.06(L)



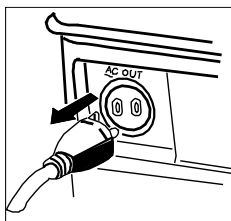
2.(L): 0.04(L)



4.(L): 0.08(L)

هشدار!

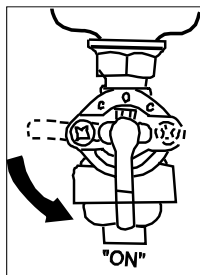
همواره از ترکیب سوخت و روغن استفاده کنید. در غیر این صورت، به دستگاه آسیب وارد می شود.



روشن کردن موتور

هشدار!

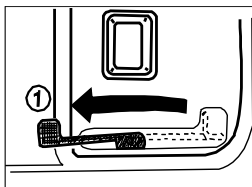
قبل از روشن کردن موتور مطمئن شوید که هیچگونه وسیله الکتریکی به دستگاه متصل نیست.



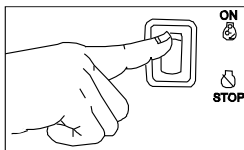
۱- مخزن سوخت را قبل از روشن کردن موتور تکان دهید و از ترکیب ۴۰ (بنزین) به ۱ (روغن) بنزین و روغن اطمینان حاصل نمایید.

۲- اهرم شیر بنزین را چرخانده و در حالت ON قرار دهید.

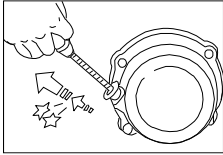
۳- اهرم ساسات را همانند تصویر مقابل به سمت شماره ۱ (Close) بکشید.



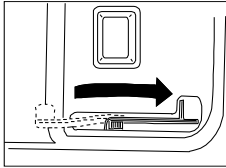
۴- کلید روشن/خاموش موتور را در حالت ON (روشن) قرار دهید.



۵- به آرامی طناب همدل را بکشید تا درگیر شود و سپس طناب را سریع و محکم بکشید تا موتور روشن شود.



۶- اهرم ساسات را به حالت اولیه خود (Open) برگردانید.

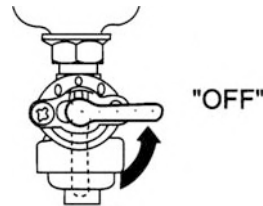
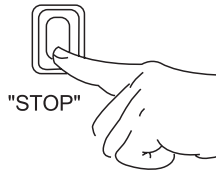
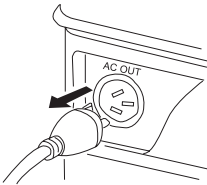


خاموش کردن موتور

۱- قبل از خاموش کردن موتور، وسایل برقی متصل به ژنراتور را خاموش و از دستگاه جدا کنید.

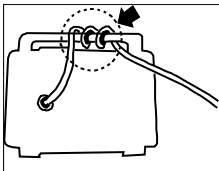
۲- کلید روشن/خاموش موتور را در حالت Stop (خاموش) قرار دهید.

۳- اهرم شیر بنزین را بچرخانید و در حالت OFF قرار دهید.

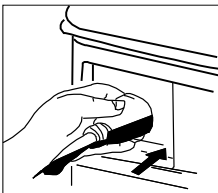


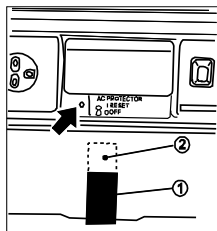
متصل کردن وسایل برقی به ژنراتور

۱- کابل برق ورودی وسیله برقی را ۲ تا ۳ بار دور دسته ژنراتور بچرخانید و سپس موتور را روشن کنید.



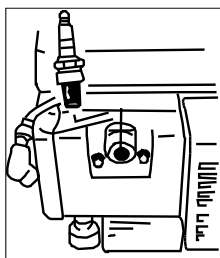
۲- وسیله برقی را به خروجی AC ژنراتور متصل کنید.



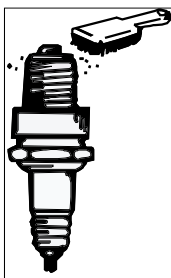


۳- در صورت خاموش شدن محافظ AC، دکمه ریست را برای تنظیم مجدد محافظ و کم کردن بار خروجی AC فشار دهید.

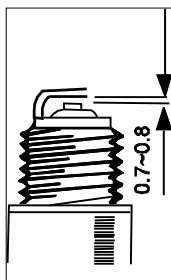
بازبینی های دوره ای



۱- پس از هر ۵۰ ساعت یا یک بار در ماه (هر کدام زودتر اتفاق بیفتد) شمع موتور را به شیوه زیر کنترل کنید:
الف) شمع را از دستگاه جدا کنید.

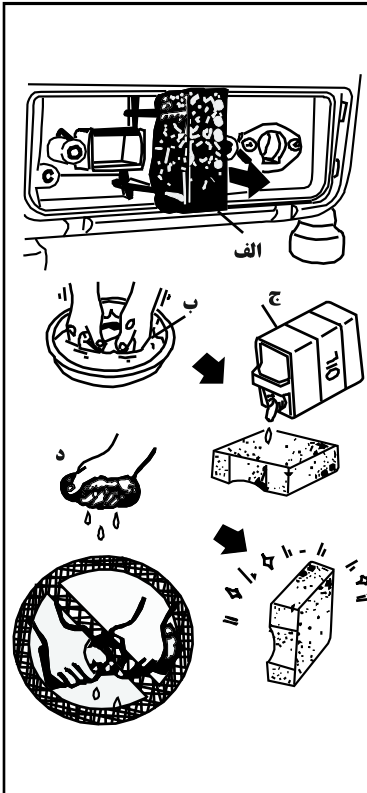


ب) دوده های جمع شده روی شمع را تمیز کنید.



ج) شمع را از جهت تغییر رنگ بررسی کنید. رنگ استاندارد همواره برنزی است.
د) اندازه شکاف شمع را بررسی کنید. اندازه استاندارد ۰/۷ تا ۰/۸ میلی متر است.

۲- پس از هر ۱۰۰ ساعت کار یا یک بار در ماه (هر کدام زودتر اتفاق بیفتد) فیلتر هوا را به شیوه زیر کنترل کنید:



(الف) فیلتر هوا را از دستگاه جدا کنید.

(ب) با استفاده از یک محلول (بنزین)، فیلتر را تمیز کنید.

(ج) فیلتر را به روغن موتور آغشته کنید.

(د) با فشار دادن فیلتر، روغن اضافی را خارج کنید.

هشدار!

■ بدون فیلتر هوا هرگز از دستگاه استفاده نکنید.

■ به منظور خشک کردن فیلتر هوا از چلاندن آن خودداری نمایید.

۳- شیر بنزین و فیلتر مخزن سوخت را پس از هر ۱۵۰ ساعت کار یا هر سه ماه یک بار (هر کدام زودتر اتفاق بیفتد) به شیوه زیر کنترل نمایید:

برای تمیز کردن شیر بنزین ابتدا موتور را خاموش کرده، سپس اهرم شیر بنزین را در حالت OFF قرار داده و آن را با آچار جدا کرده و با محلول (بنزین) تمیز کنید. همچنین برای تمیز کردن فیلتر مخزن سوخت ابتدا آن را درآورده و با محلول (بنزین) بشویید. سپس با یک پارچه تمیز خشک کنید و در نهایت سر جای خود قرار دهید.

عیب یابی دستگاه

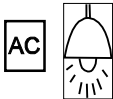
در صورت روشن نشدن موتور، موارد زیر را بررسی کنید:

۱- دستگاه دارای سوخت کافی باشد.

۲- کلید روشن/خاموش دستگاه در حالت ON باشد.

۳- شمع موتور سالم باشد.

۴- شیر بنزین و فیلتر هوا نگرفته باشد.

ضریب توان	حداکثر توان	توان نامی	وسیله برقی
۱	۸۰۰ وات	۶۰۰ وات	
۰/۷-۰/۸	۸۰۰ وات	۵۵۰ وات	
۰/۷-۰/۹۵	۸۰۰ وات	۵۰۰ وات	

مشتری گرامی:

استقبال و حمایت دلگرم کننده شما، مدیران این شرکت را بر آن داشت که با تکیه بر دانش مهندسان ایرانی دست به تولید ملی طبق استانداردهای جهانی (CE) زده و گامی بلند در جهت رشد و اعتلای اقتصادی کشور و کارآفرینی و اشتغال زایی برای جوانان این مرز و بوم بردارند. در حال حاضر دستگاه های جوشکاری اینورتر به طور کامل در داخل کشور تولید شده و به بازار عرضه می گردد.

جهت بازدید و کسب اطلاعات بیشتر از تنوع محصولات به وب سایت آروا مراجعه فرمایید.

www.arvatools.com

- ابزار آلات جوش و برش
- ابزار آلات برقی
- ابزار آلات بادی
- ابزار آلات دستی
- ابزار آلات برشی
- ابزار آلات ایمنی



2117
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۶۰C آمپر IGBT



2116
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۶۰ آمپر IGBT



2110
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۸۰ آمپر IGBT



2114
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۸۰ آمپر IGBT



2170
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ AMEGA



2103
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ Turbo آمپر



2160
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ Digital Plus آمپر



2113
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر IGBT



2111
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۵۰ آمپر IGBT



2101
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۱۵ آمپر IGBT



2112
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۵۰C آمپر IGBT



2102
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۲۰ آمپر IGBT



2161
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۲۰ آمپر سولوزی



2115
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۵۰ آمپر IGBT



2118
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۸۰ آمپر IGBT



2119
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۳۱۵ آمپر IGBT



2162
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۳۱۵ آمپر سولوزی



2302
Pipe welding machine set
اتو لوله سبز کیفی



MZ Carriage



MZ 1000/1250



ARVA



ISO 14001: 2004
2208151942

ISO 18001: 2007
2208151943

ISO 9001: 2008
2208151941

ISO 10002: 2014
2208151944

تهران، چهار راه حسن آباد، خیابان وحدت اسلامی، بن بست معتمدی
پلاک ۳، ساختمان آروا، کد پستی: ۱۱۱۳۹۵۷۳۱۱
صدای مشتری

۶۱۶۷۲



تعمیرگاه مرکزی (۱۰ خط)



arvatools

www.arvatools.com

<https://t.me/arvatoolscsco>

۶۶۴۶۸۲۷۸

۶۶۴۱۸۲۷۸

۰۹۱۲۸۲۰۸۲۷۸

۰۹۱۲۸۳۰۸۲۷۸

۰۹۱۲۸۴۰۸۲۷۸

۶۶۴۸۹۱۰۳

