

ARVA

Demolition Hammer

Operating Instructions

دفتربه راهنمای چکش تخریب



Model

5261

ضمن تشکر از حسن انتخاب شما در خرید لوازم برقی آروا، لطفاً قبل از شروع کار با دستگاه، دفترچه راهنما را به طور کامل مطالعه فرمایید.

متعلقات

یک عدد آچار	220V~50Hz
دو عدد دُغال	2100W
یک عدد جعبه روغن	1650/min
یک عدد قلم نوک تیز	II
یک عدد قلم سرتخت	21.5Kg
30x410mm	
30x410mm	

مشخصات فنی

ولتاژ ورودی:

قدرت ورودی:

حداکثر سرعت ضربه:

محافظت در برابر برق گرفتگی کلاس:

وزن:

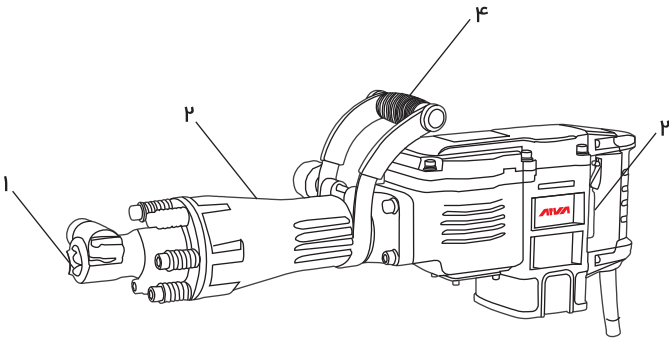
اجزای دستگاه

۱. قلم گیر

۲. روکش سیلندر

۳. کلید روشن/خاموش

۴. دسته ی کمکی



موارد ایمنی

■ از تجهیزات حفاظتی از قبیل عینک ایمنی، کفش کار، گوشی صداگیر و دستکش استفاده کنید. هنگام کار با دستگاه از لباس کار مناسب استفاده کنید. لباس گشاد نپوشید و یا از جواهرات استفاده نکنید. مو، لباس و دستکش های خود را از قطعات متحرک و چرخشی دور نگاه دارید. این امکان وجود دارد که لباس های گشاد، جواهرات و یا موهای بلند در قطعات متحرک ابزار گیر کرده و سبب بروز حادثه شوند. ■ زمانی که از دستگاه استفاده نمی کنید، در زمان تعویض لوازم یا هنگام تعمیر آن، دوشاخه را از پریز برق جدا کنید.

■ در یک فضای تمیز و بدون سر و صدا کار کنید. محیط کاری شما باید دارای نور مناسب باشد.

■ ابزار را در جای خشک و به دور از حرارت یا بخارات خطرناک نگهداری کنید .

(ایده آل: ۱۰ تا ۱۵ سانتیگراد). در نزدیکی مواد منفجره یا قابل اشتعال با دستگاه کار نکنید.

- همواره با هوشیاری کامل و با دقت تمام از این دستگاه استفاده کنید. مطابق با دستورالعمل ها و نوع ابزار برقی مورد استفاده، و با در نظر گرفتن شرایط کاری و نوع کاری که باید انجام شود، از دستگاه، لوازم جانبی و قلم های مخصوص همان کار استفاده کنید. هرگز به دستگاه بیش از اندازه فشار نیاورید. در حین کار از دسته ی جانبی دستگاه کمک بگیرید و ابزار را محکم با هر دو دست نگه دارید
- قبل از هر بار استفاده، سطح روغن ابزار را کنترل کنید و از سفت بودن پیچ ها و قرارگیری صحیح شفت در محل خود مطمئن شوید.
- پیش از شروع به کار، مراقب سیم های توکار، لوله های گاز و لوله های آب باشید، زیرا خطر برق گرفتگی و انفجار وجود دارد. لطفا ابتدا محیط کار را به خوبی بررسی کنید. برای مثال از فلزیاب استفاده کنید.
- از بازکردن ابزار به منظور تعمیر آن، خودداری کنید. فقط یک سرویس کار مجاز و متخصص می تواند با استفاده از قطعات اصلی و نقشه های تولید کننده ابزار و با رعایت کامل موارد ایمنی، اقدام به تعمیر ابزار کند.
- هنگام کار از دسته ی کمکی استفاده کنید.



هشدار!

تمام دستورالعمل ها را با دقت بخوانید. عدم توجه به دستورالعمل های ذکر شده در زیر ممکن است منجر به برق گرفتگی، آتش سوزی و یا آسیب جدی شود.

ایمنی محیط کار

- همواره محیط کار خود را تمیز و مرتب نگه دارید و هنگام کار از نور کافی استفاده کنید. احتمال بروز حوادث در محیط های نامنظم و کم نور بسیار زیاد است.
- از لوازم برقی در محیط های قابل انفجار، از جمله در حضور مایعات قابل اشتعال، گازها و یا گرد و غبار استفاده نکنید. لوازم برقی جرقه می زنند و ممکن است این جرقه ها باعث مشتعل شدن بخارات یا دود شود.

ایمنی الکتریکی

- دوشاخه ی لوازم برقی باید با پریز برق مطابقت داشته باشد. دوشاخه را به هیچ وجه تغییر ندهید. دوشاخه های دستکاری نشده و پریزهای منطبق، خطر برق گرفتگی را کاهش میدهند.
- مراقب خطر برق گرفتگی باشید، از دست زدن به سطوح ارت (مانند لوله ها، رادیاتور، یخچال و ...) خودداری کنید.
- لوازم برقی را در معرض رطوبت شدید قرار ندهید. ورود آب به لوازم برقی خطر برق گرفتگی را افزایش میدهد.

- هیچگاه از سیم دستگاه استفاده نادرست نکنید و برای جدا کردن دوشاخه از پریز، سیم را نکشید. همچنین سیم دستگاه را در معرض حرارت شدید، روغن و اجسام تیز قرار ندهید. سیم های آسیب دیده و درهم تنیده خطر برق گرفتگی را افزایش میدهند.
- در صورت استفاده از دستگاه در محیط های باز، از سیم سیار استاندارد استفاده کنید. استفاده از سیم سیار استاندارد و مناسب برای محیط های باز، خطر برق گرفتگی را کاهش می دهد.
- اگر کار با دستگاه در یک محیط مرطوب اجتناب ناپذیر است از یک محافظ برقی (RCD) استفاده کنید. استفاده از این وسیله خطر برق گرفتگی را کاهش می دهد.

ایمنی فردی

- همواره با هوشیاری کامل و با دقت تمام از این دستگاه استفاده کنید. هرگز در هنگام خستگی یا بعد از مصرف داروهای آرام بخش با لوازم برقی کار نکنید. لحظه ای بی توجهی هنگام کار با لوازم برقی می تواند منجر به بروز صدمات فردی جبران ناپذیری شود.
- از تجهیزات ایمنی لازم استفاده کنید و همواره عینک ایمنی به چشم داشته باشید. کاربرد تجهیزات ایمنی از قبیل ماسک ضدغبار، کفش کار، کلاه ایمنی یا گوشی های صداگیر می تواند تا حد زیادی بروز صدمات فردی را کاهش دهد.
- از روشن شدن سهوی دستگاه ممانعت ورزید. همواره اطمینان حاصل کنید که قبل از اتصال دستگاه به پریز برق و نیز هنگام بلند کردن و حمل آن، کلید پاور در حالت خاموش باشد. همواره مراقب باشید که هنگام حمل یا جا به جا ابزار برقی، دستتان روی ماشه ی دستگاه نباشد.
- ابزارآلات و آپارهای مورد استفاده برای تنظیمات دستگاه را پس از کاربرد از دستگاه جدا کنید و همیشه قبل از روشن کردن دستگاه این مسئله را بررسی نمایید. آچار یا یک کلید متصل به قسمت چرخشی دستگاه، ممکن است منجر به آسیب فردی برای شما شود.
- در صورت استفاده از تجهیزات مکش غبار، از نصب صحیح و درست این تجهیزات، اطمینان حاصل کنید. استفاده از این تجهیزات میتواند خطرات مربوط به گرد و غبار را کاهش دهد.

نحوه کاربرد دستگاه

- از این دستگاه برای خرد کردن بتن، سوراخ کاری و حفاری استفاده می گردد. کاربرد این دستگاه بیشتر در مشاغل لوله کشی، سیم کشی، تاسیسات، نصب ماشین آلات صنعتی، نصب لوله های فاضلاب، دکوراسیون داخلی و سایر کارهای مشابه است.
- قبل از اینکه دستگاه را به برق بزنید، اطمینان حاصل کنید که ولتاژ و فرکانس شبکه، مطابق با مقادیری است که روی جدول مشخصات ابزار نمایش داده شده اند؛ و کلید روشن/خاموش قفل نشده است.

هنگامی که کلید فشار داده شود، دستگاه شروع به کار می کند و در حالت روشن است و وقتی ماشه رها شود، دستگاه متوقف می شود. همواره در حین کار ابزار را محکم و با هر دو دست نگه دارید.

در برخی موارد تا زمانی که نوک مته یا قلم را روی قطعه کار فشار ندهید، دستگاه شروع به کار نخواهد کرد که این ضعف فنی دستگاه محسوب نمی شود، بلکه مکانیسم ایمنی دستگاه است که در حالت بی باری از چرخش قلم گیر ممانعت می کند. سعی کنید در حد متوسط از دستگاه کار بکشید. فشار زیاد به دستگاه سبب کاهش ایمنی و کارایی آن می شود.

تعویض ابزار

ابزار را از منبع تغذیه جدا کنید، فقط از قلم منطبق با دستگاه استفاده کنید.

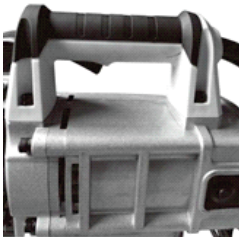
■ قبل از استفاده، قلم را تمیز کرده و کمی روغن کاری کنید. قفل قلم گیر را بکشید و در جهت عقربه های ساعت ۱۸۰ درجه بچرخانید. قلم را داخل غلاف شش ضلعی کنید به طوری که شکاف آن در حالت قفل قرار بگیرد. قفل را بکشید و خلاف جهت عقربه های ساعت بچرخانید. قلم را بکشید و بررسی کنید که فقط حدود ۳ سانتی متر به اطراف حرکت داشته باشد.

■ برای بازکردن و بیرون آوردن قلم، همین فرایند را به طور معکوس انجام دهید.

عملکرد کلید روشن/خاموش

⚠ هشدار!

همواره قبل از اتصال ابزار به پریز برق، بررسی کنید که اهرم کلید پاور به درستی کار کرده و با رهاسازی به حالت خاموش بازمی گردد. برای شروع به کار ابزار، کافیست اهرم کلید پاور را فشار دهید. برای متوقف کردن ابزار، اهرم کلید را رها کنید.

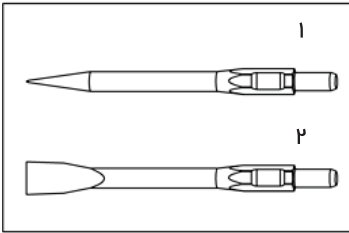


مونتاژ

⚠ هشدار!

همواره قبل از حمل ابزار یا کارکردن با آن اطمینان حاصل کنید که کلید پاور در حالت خاموش باشد و دوشاخه آن به برق متصل نباشد.

نحوه ی نصب یا درآوردن سر مته



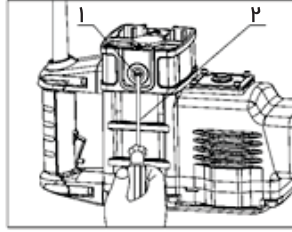
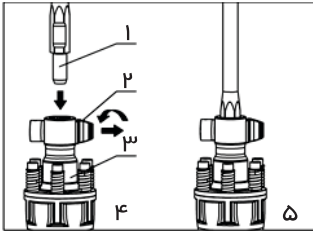
۱. قلم نوک تیز

۲. قلم سرتخت

به منظور نصب سر قلم، فرایند یا توضیحات زیر را دنبال کنید.
پین قلم گیر را به سمت بیرون و کمی رو به پایین بچرخانید.
سر قلم را تا جایی که میشود در داخل قلم گیر وارد کنید.

برای حفظ ایمنی سر قلم، قلم گیر را به موقعیت اصلی خود برگردانید.
هشدار:

همواره پس از تکمیل فرایند بالا، با کشیدن رو به بیرون سر قلم از داخل قلم گیر، اطمینان حاصل کنید که در جای خود کاملاً محکم شده است.



۱. درپوش نگهدارنده ذغال

۲. آچار پیچ گوشتی

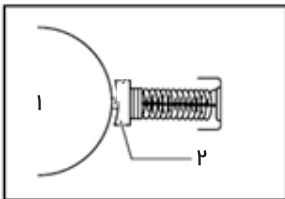
نحوه کار با ابزار

خرد کردن/ سوراخ کاری/ تخریب

دستگاه را محکم با هر دو دست نگه دارید. دستگاه را روشن کنید و فشاری جزئی روی آن اعمال کنید تا به صورت کنترل نشده به اطراف حرکت نداشته باشد. فشار بیش از حد بر روی ابزار باعث افزایش راندمان نخواهد شد.

تعویض ذغال

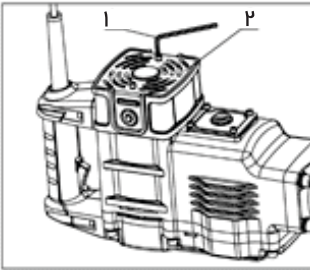
برای این کار حتماً دستگاه را از برق بکشید. توصیه می شود بعد از ۵۰ ساعت استفاده از دستگاه، ذغال آن را چک کنید. پوشش را بردارید، درپوش نگهدارنده ذغال را بردارید و ذغال را بیرون بیاورید. ذغال باید حداقل ۵ میلی متر طول داشته باشد. در صورت فرسودگی و یا در صورت ایجاد جرقه های بیش از حد، حتماً هر دو ذغال را با ذغال های استاندارد شرکت یکسان جایگزین کنید.



۱. کالکتور آر میچر

۲. ذغال

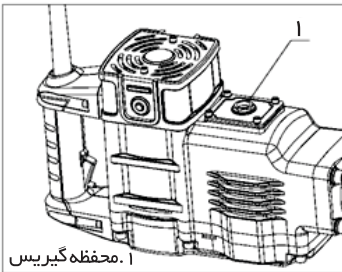
هنگامی که فیوز داخل ذغال با کالکتور برخورد کند، موتور به طور خودکار خاموش می شود. زمانی که این اتفاق رخ می دهد، هر دو ذغال باید تعویض شوند. هر دو ذغال باید به طور همزمان تعویض شوند. فقط از ذغال های یکسان استفاده کنید. برای بیرون آوردن پیچ آکن از آچار آکن استفاده کنید. ذغال های فرسوده را بیرون آورده، ذغال های جدید را جایگزین کنید و درپوش نگهدارنده ذغال را محکم کنید. تصویر زیر را ببینید.



۱. آچار آکن ۴
۲. روکش جاذغالی

بررسی سطح گیریس و گیریس کاری دستگاه

قبل از اینکه گیریس دستگاه را پر کنید، آن را از برق بکشید. اگر روزانه ۳ ساعت از دستگاه استفاده میکنید، باید هر ۲۰ روز یکبار گیریس دستگاه را پر کنید. روزانه سطح گیریس دستگاه را چک کنید. درست قبل از اینکه سطح گیریس در دریاچه گیج آن قابل مشاهده نباشد، با ننگ داشتن دستگاه به طور عمودی (قلم دستگاه به صورت بر عکس باشد) مخزن گیریس را پر کنید. پیچ شش ضلعی را با آچار باز کرده و گیریس درون آن بریزید و پیچ شش ضلعی را در جای خود قرار داده و محکم کنید.



۱. محفظه گیریس

نگهداری

هر روز پیچ و مهره ها را چک کنید و از سفت بودن آنها مطمئن شوید. به جز دستور العمل های شرح داده شده در این دفترچه راهنما، این ابزار به نگهداری خاصی نیاز ندارد. تعمیر اجزای داخلی این ابزار در صلاحیت متخصصان است. قطعات پلاستیکی ابزار را با یک پارچه مرطوب نرم و کمی مابون تمیز کنید. هرگز این ابزار را زیر آب نبرید و از مواد شوینده، الکل، و... غیره برای تمیز کردن آن استفاده نکنید. لطفاً برای تمیز کردن قسمت های داخلی دستگاه، با بخش خدمات پس از فروش آروا مشورت کنید.

⚠ هشدار!

همواره هنگام تعمیر، نگهداری و تمیز کردن ابزار، دوشاخه ی آن را از برق بکشید. هرگز برای تمیز کردن قطعات برقی، از آب یا مایعات دیگر استفاده نکنید.

⚠ هشدار!

همواره قبل از تنظیم یا چک کردن دستگاه، اطمینان حاصل کنید که به برق متصل نباشد.

نگهداری از ابزار برقی

- به دستگاه فشار بیش از اندازه نیاورید. برای انجام هر کاری از لوازم برقی مناسب برای آن کار استفاده کنید. به کارگیری لوازم برقی صحیح و مناسب، موجب میشود کار با ایمنی بالایی به انجام رسد.
- اگر کلید پاور روشن و خاموش نمیشود از آن استفاده نکنید. کار کردن با لوازم برقی که قابلیت کنترل با کلید روشن و خاموش را ندارد، خطرناک است و باید تعمیر شود.
- همواره قبل از انجام هر گونه تنظیمات و یا تغییر لوازم جانبی مانند مته و قلم، دوشاخه ی دستگاه را از پریز برق جدا کنید. این قبیل اقدامات ایمنی پیشگیرانه، خطر روشن شدن تصادفی دستگاه را کاهش میدهد.
- از دستگاه برقی خود به خوبی نگهداری کنید. هرگونه نامیزانی قطعات متحرک، شکستگی قطعات و موارد دیگر که ممکن است بر عملکرد دستگاه برقی تاثیر بگذارد، بررسی کنید. اگر قطعه ای آسیب دیده باشد، قبل از کار با دستگاه، آن را توسط نمایندگی مجاز تعمیر کنید. عدم تعمیر و نگهداری مناسب دستگاه باعث بروز حوادث بسیاری می شود.
- همواره نوک قلم خود را تیز کنید تا بهترین کارایی را داشته باشد. نگهداری صحیح ابزار و تیز بودن آن موجب میشود که کمتر دچار مشکل و گیرکردن شده و کنترل آن نیز ساده تر می شود.
- مطابق با دستورالعمل و نوع دستگاه برقی مورد استفاده، و با در نظر گرفتن شرایط کاری و نوع کاری که باید انجام شود، از دستگاه، لوازم جانبی و مته های مخصوص همان کار استفاده کنید. استفاده از دستگاه در کارهایی که برای آن طراحی نشده است، می تواند منجر به یک حادثه خطرناک شود.

شرایط گارانتی دستگاه که در برگه مخصوص گارانتی موجود می باشد را مطالعه کرده و با دقت به آن عمل نمایید و در صورت بروز هرگونه مشکل با خدمات پس از فروش شرکت آروا تماس حاصل نمایید. شماره های تماس و راه های ارتباطی با شرکت آروا در صفحه ی آخر دفترچه راهنما قید گردیده است.

■ در شهرهای (اصفهان، شیراز، اهواز، یزد، مشهد، تبریز) پیک خدمات برای دستگاه های دارای گارانتی به صورت رایگان دایر می باشد، در صورت نداشتن گارانتی هزینه پیک به عهده مشتری می باشد.

مشتری گرامی:

استقبال و حمایت دلگرم کننده شما، مدیران این شرکت را بر آن داشت که با تکیه بر دانش مهندسان ایرانی دست به تولید ملی طبق استانداردهای جهانی (CE) زده و گامی بلند در جهت رشد و اعتلای اقتصادی کشور و کارآفرینی و اشتغال زایی برای جوانان این مرز و بوم بردارند. در حال حاضر دستگاه‌های جوشکاری اینورتر به طور کامل در داخل کشور تولید شده و به بازار عرضه می‌گردد.

جهت بازدید و کسب اطلاعات بیشتر از تنوع محصولات به وب سایت آروا مراجعه فرمایید.

www.arvatools.com

- ابزار آلات جوش و برش
- ابزار آلات برقی
- ابزار آلات بادی
- ابزار آلات موتوری
- ابزار آلات دستی
- ابزار آلات برشی
- متعلقات ابزار
- ابزار آلات ایمنی



2117
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۶۰C آمپر IGBT



2116
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۶۰ آمپر IGBT



2110
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۸۰ آمپر IGBT



2114
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۸۰ آمپر IGBT



2170
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر MEGA



2103
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر Turbo



2160
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر Digital Plus



2113
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر IGBT



2111
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر IGBT



2101
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۱۵ آمپر IGBT



2112
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر C ۲۰۰ آمپر IGBT



2102
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۲۰ آمپر IGBT



2161
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۲۰ آمپر سولنویز Plus



2115
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۵۰ آمپر IGBT



2118
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۸۰ آمپر IGBT



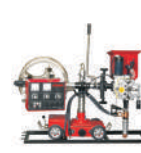
2119
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۳۱۵ آمپر IGBT



2162
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۳۱۵ آمپر سولنویز IGBT



2302
Pipe welding machine set
اتو نوله سبز کیفی



MZ Carriage



MZ 1000/1250



ARVA



ISO 14001: 2004
2208151942

ISO 18001: 2007
2208151943

ISO 9001: 2008
2208151941

ISO 10002: 2014
2208151944

تهران، میدان حسن آباد، خیابان وحدت اسلامی، بن بست معتمدی

صدای مشتری

پلاک ۳، ساختمان آروا، کد پستی: ۱۱۱۳۹۵۷۳۱۱

۶۱۶۷۲



تعمیرگاه مرکزی (۱۰ خط) ۶۶۴۶۸۲۷۸



۶۶۴۱۸۲۷۸

۰۹۱۲۸۲۰۸۲۷۸

۰۹۱۲۸۳۰۸۲۷۸

۰۹۱۲۸۴۰۸۲۷۸

۶۶۴۸۹۱۰۳



arvatools

www.arvatools.com

<https://telegram.me/arvatoolsco>