

# ARVA

## Spray Gun

### Operating Instructions

دفتزچه راهنمای سایه پاش کاسه بغل





ضمن تشکر از حسن انتخاب شما در خرید لوازم بادی آروا، لطفاً قبل از شروع کار با دستگاه، دفترچه راهنما را به طور کامل مطالعه فرمایید.

### مشخصات فنی دستگاه

ظرفیت	۲۰۰ سی سی
فشار	۳~۵ Bar
نازل	۰/۵ میلی متر

### اجزای دستگاه



۱- کاپ آلومینیومی

۲- نازل

۳- ماشه

۴- پیچ های تنظیم

۵- ورودی هوا

### دستورالعمل استفاده

۱- پیستوله رنگ و کلیه متعلقات را متصل نمایید .

۲- فشار هوا را تنظیم نمایید، مناسب ترین فشار 2Bar میباشد که به شرایط و محیط رنگ کاری و همچنین میزان غلظت رنگ بستگی دارد.

۳- فاصله پیستوله تا قطعه کار را تنظیم نمایید، مناسب ترین فاصله بین پیستوله و قطعه کار بین ۱۰~۱۵ سانتی متر میباشد برای رسیدن به نتیجه مطلوب از رنگ کاری در فاصله خیلی نزدیک یا خیلی دور یا حرکت چرخشی امتناع کنید.



## دستورالعمل و نگهداری

۱- پس از پایان رنگ کاری پیستوله را با حلال مناسب به خوبی تمیز کنید.

۲- پس از پایان فرایند کلاhek و نازل باید جدا شوند، ابتدا در حلال خیسانده شوند و سپس با برس شسته شوند.


۳- در هنگام شست و شو مراقب تمامی منافذ کلاhek و نازل باشید تا به آنها صدمه ای وارد نشود.

۴- برای تمیز کردن مسیر عبور رنگ بهتر است کمی از مایع محلول تمیز کننده را اسپری کنید تا این مسیر بخوبی پاکسازی شود.

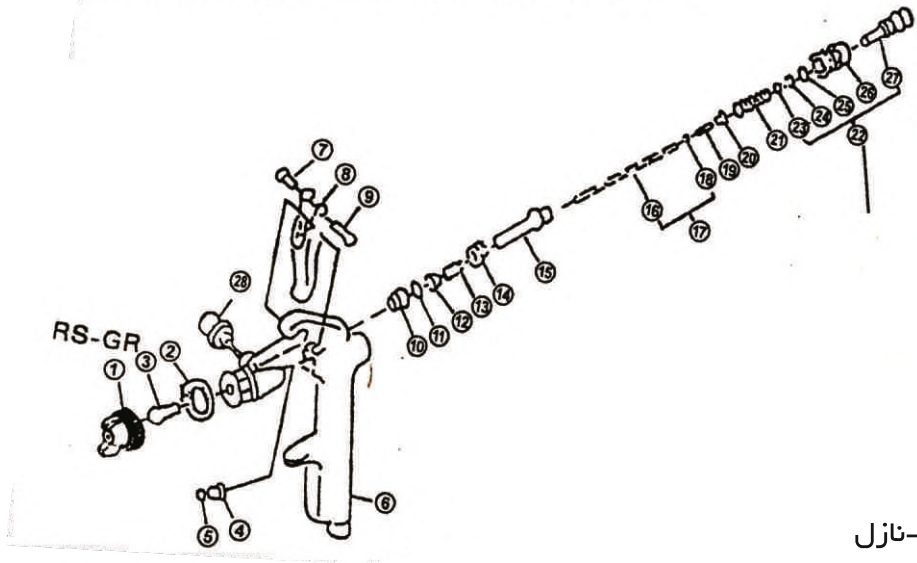
۵- پس از اتمام مراحل تمیز کردن فوق، برای اینکه پیچ تنظیم سوزن پیستوله بیش از اندازه سفت نشود بهتر است در زمان نصب کردن آن ماشه را به عقب بکشید.

## عیب یابی

## اختلال در رنگ پاشی

 <p>منقطع شدن رنگ</p>	<p>۱- هوا با رنگ ترکیب میشود و پودری میشود که مربوط به بسته شدن سوزن است.</p> <p>۲- شل شدن نازل</p>	وضعیت	۱
	<p>۱- تعویض اورینگ یا سفت کردن پیچ پیستوله</p> <p>۲- پیچ اتصال را سفت کنید یا قسمت معیوب را تعویض کنید.</p>		

 <p>خطوط یکطرفه</p>	<p>۱ - یک از منافذ کلاهک مسدود شده است. ۲ - نفوذ مواد کثیف به خروجی نازل</p>	<p>وضعیت عیب یابی</p> <p>۲</p>
	<p>۱ - داخل منافذ پیستوله باید پاک شود. (از سوزن یا سیم نباید استفاده شود)</p>	
 <p>خطوط حلالی شکل</p>	<p>۱ - یک بخشی از منافذ کلاهک مسدود شده است.</p>	<p>وضعیت عیب یابی</p> <p>۳</p>
	<p>۱ - گردوخاک را از منفذ پاک کنید.</p>	
 <p>خطوط نازک</p>	<p>۱ - فشار هوا بالاست. ۲ - غلظت رنگ خیلی کم است.</p>	<p>وضعیت عیب یابی</p> <p>۴</p>
	<p>۱ - فشار هوا را کم کنید. ۲ - غلظت رنگ را تنظیم کنید.</p>	
 <p>به صورت تیکه ای پاشیده شود</p>	<p>۲ - فشار هوا کم است. ۳ - غلظت رنگ خیلی بالاست.</p>	<p>وضعیت عیب یابی</p> <p>۵</p>
	<p>۱ - فشار اسپری را افزایش دهید. ۲ - غلظت رنگ را تنظیم کنید.</p>	



- |                          |                           |
|--------------------------|---------------------------|
| ۱- نازل                  | ۱۶- سوپاپ سوزنی           |
| ۲- قطعه آب بندی          | ۱۷- سوپاپ                 |
| ۳- نازل داخلی            | ۱۸- سوپاپ                 |
| ۴- پیچ سوزن              | ۱۹- فنر سوزنی             |
| ۵- اورینگ                | ۲۰- دیاق فنر              |
| ۶- بدنه اصلی             | ۲۱- فنر                   |
| ۷- پیچ سفت کننده         | ۲۲- مجموعه پیچ تنظیم فشار |
| ۸- ماشه                  | ۲۳- واشر                  |
| ۹- پیچ                   | ۲۴- اورینگ                |
| ۱۰- نگهدارنده سوزن       | ۲۵- تنظیم سیال            |
| ۱۱- اورینگ               | ۲۶- نگهدارنده پیچ تنظیم   |
| ۱۲- قطعه قطع و وصل کننده | ۲۷- پیچ تنظیم             |
| ۱۳- فنر                  | ۲۸- مهره نگهدارنده مخزن   |
| ۱۴- دریچه هوا            |                           |
| ۱۵- سوزن دریچه هوا       |                           |



# ARVA



ISO 14001: 2004  
2208151942

ISO 18001: 2007  
2208151943

ISO 9001: 2008  
2208151941

ISO 10002: 2014  
2208151944

تهران، چهار راه حسن آباد، خیابان وحدت اسلامی، بن بست معتمدی

صدای مشتری

پلاک ۳، ساختمان آروا، کد پستی: ۱۱۳۳۹۵۷۳۱۱

۶۱۶۷۲

۶۶۴۶۸۲۷۸  
تعمیرگاه مرکزی (۱۰ خط)

۶۶۴۱۸۲۷۸

 arvatools

۰۹۱۲۸۲۰۸۲۷۸

 [www.arvatools.com](http://www.arvatools.com)

۰۹۱۲۸۳۰۸۲۷۸

 <https://telegram.me/arvatoolsco>

۰۹۱۲۸۴۰۸۲۷۸

۶۶۴۸۹۱۰۳