ARVA

Spray Gun

Operating Instructions

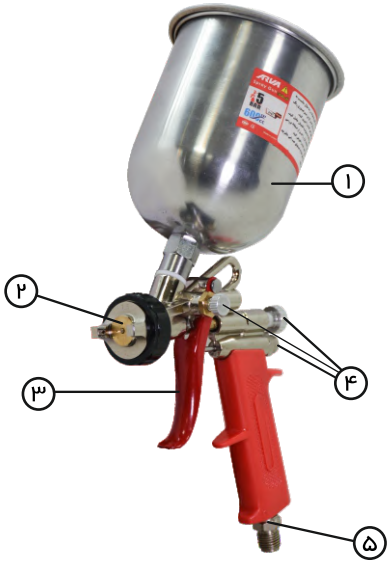
دفترچه راهنمای پیستوله کاسه رو

ضمن تشکر از حسن انتخاب شما در خرید لوازم بادی آروا، لطفاً قبل از شروع کار با دستگاه، دفترچه راهنما را به طور کامل مطالعه فرمایید.

مشخصات فنی دستگاه

ظرفیت	۶۰۰ سی سی
فشار	Bar ۳~۵
نازل	۱/۵ و ۱/۸ میلی متر

اجزای دستگاه



۱ – کاپ یا مخزن رنگ آلومینیومی

۲–نازل

۳– ماشه

۴– پیچ های تنظیم

۵– ورودی هوا

دستورالعمل استفاده

۱ –پیستوله رنگ و کلیه متعلقات را متصل نمایید.

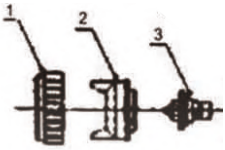
۲–فشار هوا را تنظیم نمایید، مناسب ترین فشار باد **4-4.5 Bar** میباشد که با توجه به شرایط کار و محیط رنگ کاری و همچنین میزان غلظت رنگ قابل تغییر خواهد بود.

۳– فاصله پیستوله تا قطعه کار را تنظیم نمایید، مناسب ترین فاصله بین پیستوله و قطعه کار بین ۱۵ تا ۲۰ سانتی متر میباشد.

نکات ایمنی

۱ – پس از پایان رنگ کاری پیستوله را با حلال مناسب به خوبی تمیز کنید.

۲– پس از پایان فرآیند کلاهک و نازل که با عددهای ۱ الی ۳ مشخص شده است باید از پیستوله جدا شوند و سپس در محلول تمیز کننده قرار داده شده و با قلم مو بخوبی تمیز گردند.



۳– در هنگام شستشو مراقب تمامی منافذ کلاهک و نازل باشید تا به آنها صدمه ای وارد نشود.

۴– برای تمیز کردن مسیر عبور رنگ بهتر است کمی از مایع محلول تمیز کننده را اسپری کنید تا این مسیر بخوبی پاکسازی شود.

۵– پس ازاتمام مراحل تمیز کردن فوق برای اینکه پیچ تنظیم سوزن پیستوله بیش از اندازه سفت نشود بهتر است در زمان نصب کردن آن ماشه را به عقب بکشید.

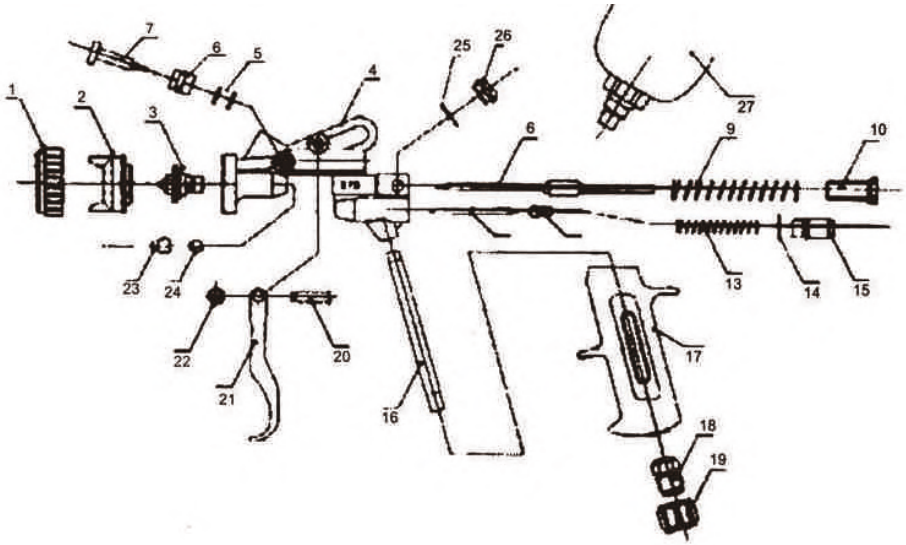
عیب یابی

اختلال در رنگ پاشی

۱	وضعیت	۱–هنگامیکه فشار هوا کافی نباشد روزنه پاشش رنگ مسدود میشود. ۲– ممکن است که اتصال پیستوله رنگ شل باشد.	خطوط شکسته
	عیب یابی	۱– قسمت ۱۳ را تعویض کنید. ۲– ابتدا مجرا را تمیز کنید اگر هنوز پاشش صاف نشد شماره ۳ و سوزن ۱۶ تعویض کنید. ۳– پیچ را سفت کنید.	
۲	وضعیت	۱– نازل اشتباهی روی حفره ای دیگر قرار داده شده است. ۲– ممکن است گرفتگی در شیر رخ داده باشد.	خطوط تک خط دار
	عیب یابی	۱– منافذ نازل را تمیز کنید.	
۳	وضعیت	۱– نازل اشتباهی روی حفره ای دیگر قرار داده شده است.	خطوط ناهموار
	عیب یابی	۱– منافذ نازل را تمیز کنید.	

۴	وضعیت	نازل شماره ۲ روی حفره یا منفذ بالاتر قرار گرفته است .	خطوط ریز
	عیب یابی	۱– دریچه هوا را پایین نگه دارید. ۲– رنگ را تعویض کنید.	

۵	وضعیت	۱– نازل شکسته شده ۲– تنظیم نازل پاشش درست نیست.	خطوط درشت
	عیب یابی	۱– تنظیم نازل را تغییر دهید. ۲– رنگ را تعویض کنید.	



ARVA

ISO 14001: 2004
2208151942

ISO 18001: 2007
2208151943

ISO 9001: 2008
2208151941

ISO 10002: 2014
2208151944

تهران، چهار راه حسن آباد، خیابان وحدت اسلامی، بن بست معتمدی
پلاک ۳، ساختمان آروا، کد پستی: ۱۱۱۳۹۵۷۳۱۱

صدای مشتری
۶۱۶۷۲

۶۶۴۶۸۲۷۸ تعمیرگاه مرکزی (۱۰ خط)
۶۶۴۱۸۲۷۸

۰۹۱۲۸۲۰۸۲۷۸
۰۹۱۲۸۳۰۸۲۷۸
۰۹۱۲۸۴۰۸۲۷۸

۶۶۴۸۹۱۰۳

arvatools
www.arvatools.com
https://telegram.me/arvatoolsco