

ARVA

Laser Distance Meter

Operating Instructions

دفترچه راهنمای متر لیزری




ضمن تشکر از حسن انتخاب شما در خرید ابزار آلات آروا، لطفاً قبل از شروع کار با دستگاه، دفترچه راهنما را به طور کامل مطالعه فرمایید.


نصب و تعویض باتری

برای نصب یا تعویض باتری، در محفظه باتری را به آرامی بردارید و باتری جدید را داخل محفظه قرار دهید و در محفظه را به طور کامل ببندید. همواره باتری ها را به طور همزمان تعویض کنید .

روشن کردن

برای روشن کردن دستگاه کلید  MEAS را چند لحظه نگه دارید. پس از روشن شدن، دستگاه به طور مستقیم به محیط اندازه گیری ساده وارد می شود.

خاموش کردن

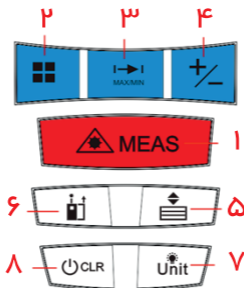
برای خاموش کردن دستگاه به طور دستی کلید  CLR را چند لحظه نگه دارید. لازم به ذکر است دستگاه پس از سه دقیقه کار نکردن به طور خودکار خاموش می شود .

مشخصات فنی دستگاه

فاصله اندازه گیری	۰/۰۲ تا ۶۰ متر
دقت اندازه گیری	۱.۵mm
واحد اندازه گیری	متر/اینچ/فوت
کلاس لیزر	کلاس ۲
نوع لیزر	۶۳۵ نانو متر / کمتر از یک میلی وات
اندازه گیری سطح و حجم	دارد
جمع و تفریق	دارد
اندازه گیری ساده	دارد
اندازه گیری متناوب	دارد
صفحه نمایش ۴ خطه همراه با نور زمینه	دارد
زنگ هشدار	دارد
اندازه گیری مستمر (حداقل/ حداکثر)	دارد
ثبت داده های قبلی	۲۰ داده
دمای عملکرد	۰ تا ۴۰ درجه
دمای نگهداری	۰ تا ۶۰ درجه
عمر باتری	۵۰۰۰ بار اندازه گیری
نوع باتری	۲ عدد باتری ۱/۵ ولتی AAA
زمان خاموش شدن لیزر به طور خودکار	۳۰ ثانیه
زمان خاموش شدن خودکار دستگاه	۱۸۰ ثانیه
ابعاد	۱۱۵×۵۲×۳۲ میلی متر

عملکرد کلیدها

- ۱- کلید روشن کردن دستگاه / روشن کردن لیزر / اندازه گیری
- ۲- عملکردهای تکمیلی
- ۳- اندازه گیری مستمر
- ۴- جمع و تفریق کردن
- ۵- داده های قبلی
- ۶- خط مرجع
- ۷- نور زمینه و تغییر واحد اندازه گیری
- ۸- پاک کردن / خاموش کردن



صفحه نمایش

- ۱- روشن بودن لیزر
- ۲- خط مرجع (در قسمت بالا)
- ۳- خط مرجع (در قسمت پایین)
- ۴- خط مرجع (در قسمت انتهایی)
- ۵- اندازه گیری متناوب
- ۶- پیام خطا

۷، ۸، ۹، ۱۰ - ابزارهای کمکی

اندازه گیری مساحت 

اندازه گیری حجم 

فیثاغورث دو نقطه ای 

فیثاغورث سه نقطه ای 

۱۱- وضعیت باتری

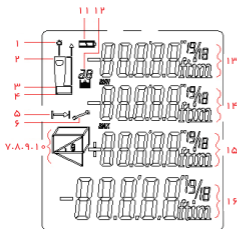
۱۲- داده های قبلی

۱۳- مقدار ۱

۱۴- مقدار ۲/کمترین مقدار

۱۵- مقدار ۳/بیشترین مقدار

۱۶- خط نتیجه/ آخرین مقدار

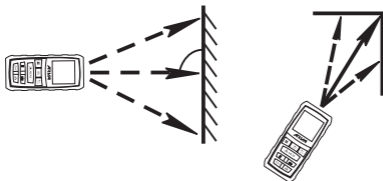


اندازه گیری ساده





کلید **MEAS** را فشار دهید تا لیزر فعال شود. کلید **MEAS** را دوباره فشار دهید تا حالت اندازه گیری ساده فعال شود. نتیجه بلافاصله نشان داده می شود.

اندازه گیری مستمر (حداقل/حداکثر)




کلید **MAX/MIN** را برای اندازه گیری مستمر فشار دهید. برای توقف این مرحله می توانید کلید **CLR** یا **MEAS** را فشار دهید. با این کار حداقل و حداکثر فاصله ها به همراه آخرین مقدار اندازه گیری شده بر روی خط نتیجه نشان داده می شود. این حالت پس از ۵ دقیقه کار نکردن دستگاه به طور خودکار قطع می شود.



اندازه گیری مساحت

کلید  را یکبار فشار دهید تا علامت  بر روی صفحه نمایش ظاهر شود. کلید  را فشار دهید تا طول اندازه گیری شود. کلید  را مجدداً فشار دهید تا عرض نیز اندازه گیری شود. نتایج اندازه گیری طول، عرض و مساحت به ترتیب بر روی صفحه نشان داده می شوند.

اندازه گیری حجم



کلید  را دوبار فشار دهید تا علامت  بر روی صفحه نمایش ظاهر شود. کلید  را فشار دهید تا طول اندازه گیری شود. سپس عرض و ارتفاع را هم به همین شیوه اندازه گیری کنید. نهایتاً نتیجه طول، عرض، ارتفاع و حجم به ترتیب نشان داده می شوند.



اندازه گیری غیر مستقیم - فیثاغورث

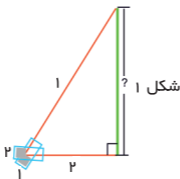
این دستگاه قادر به اندازه گیری طول به طور غیر مستقیم با استفاده از قضیه فیثاغورث است. توجه داشته باشید که دو نقطه باید در یک خط قرار داشته باشند.

هنگام اندازه گیری دومین طول، لیزر باید با خط افقی زاویه قائمه بسازد.



اندازه گیری فیثاغورثی با استفاده از دو نقطه (شکل ۱)



کلید  را سه بار فشار دهید تا عملکرد فعال شود و علامت  بر روی صفحه ظاهر گردد. طول ۱ و ۲ را اندازه بگیرید تا نتیجه بر روی خط نتیجه نشان داده شود.

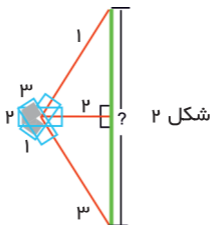
کلید  را فشار دهید تا تمامی طول های اندازه گیری شده پاک شود. برای اندازه گیری مجدداً کلید  را فشار دهید.




اندازه گیری فیثاغورثی با استفاده از سه نقطه (شکل ۲)

کلید  را چهار بار فشار دهید تا عملکرد فعال شود و علامت  بر روی صفحه نمایش ظاهر گردد. طول ۱، ۲ و ۳ را اندازه بگیرید. نتیجه محاسبه بر روی خط نتیجه نشان داده می شود.

کلید  CLR را برای پاک شدن طول های اندازه گیری شده و کلید  MEAS را برای اندازه گیری مجدد بزنید.



نور پشت زمینه

کلید  Unit را بزنید تا چراغ پشت زمینه روشن و خاموش شود و بتوانید مقادیر صفحه نمایش را در تاریکی بهتر بخوانید.

تغییر واحد اندازه گیری

برای تغییر واحد اندازه گیری (متر، فوت و اینچ) کلید **Unit** را چند ثانیه نگه دارید.

اضافه کردن و کم کردن

یک اندازه را ثبت کنید، سپس کلید **+/-** را چند ثانیه فشار دهید تا علامت جمع و تفریق بر روی صفحه ظاهر شود. سپس کلید **MEAS** را بزنید تا دومین مسافت هم اندازه گیری شود. این مقدار به طور خودکار به مقدار اول اضافه یا از آن کم می شود. توجه داشته باشید که این عمل را می توانید تا آنجا که نیاز است تکرار کنید.


لغو/پاک کردن

هنگام اندازه گیری با فشردن کلید **CLR** آخرین عملی که انجام داده اید لغو یا داده اندازه گیری شده پاک می شود.

داده های قبلی

برای نمایش داده های قبلی کلید  را فشار دهید تا ۲۰ مقدار اندازه گیری شده آخر به ترتیب نشان داده شود. با فشار دادن کلید CLR  از این منو خارج می شوید.

تنظیم خط مرجع

با فشار دادن کلید  نشانگر مرجع بین بالا، پایین و انتهای دستگاه تغییر می کند.

هنگام تغییر مرجع یک صدای هشدار شنیده می شود. مرجع به صورت پیش فرض بر روی قسمت پائین دستگاه تنظیم شده است. هر بار که دستگاه خاموش می شود، نشانگر به حالت پیش فرض خود بر می گردد.



عیب یابی

تمام خطاها و ایرادات دستگاه با کد نشان داده می شوند. جدول ذیل مفهوم این کدها و راه حل هر یک را بازگو می کند.

راهکار	مشکل	کد
باتوجه به دفترچه مجدداً اندازه گیری کنید.	خطای محاسبه	۲۰۴
تماس با مرکز خدمات	جریان اضافی	۲۰۸
تعویض باتری	باتری ضعیف	۲۲۰
دمای محیط باید بین صفر تا ۴۰ درجه باشد.	دمای بالا	۲۵۲
دستگاه را در جای گرم نگه دارید تا به دمای متعادل برسد.	دمای پایین	۲۵۳
محل قرار گیری خود را تغییر دهید یا سطح مقابل متر را تغییر دهید.	سیگنال دریافتی ضعیف، زمان اندازه گیری زیاد	۲۵۵
سطح جسم مقابل متر بسیار صیقلی و روشن است.	سیگنال بسیار قوی است.	۲۵۶
در فاصله مجاز قرار بگیرید.	فاصله اندازه گیری طولانی است.	۲۶۱
چند بار دستگاه را روشن و خاموش کنید. اگر همچنان پیغام خطا باقیست با مرکز خدمات تماس بگیرید.	خطای سخت افزاری	۵۰۰

مشتری گرامی:

استقبال و حمایت دلگرم کننده شما، مدیران این شرکت را بر آن داشت که با تکیه بر دانش مهندسان ایرانی دست به تولید ملی طبق استانداردهای جهانی (CE) زده و گامی بلند در جهت رشد و اعتلای اقتصادی کشور و کارآفرینی و اشتغال زایی برای جوانان این مرز و بوم بردارند. در حال حاضر دستگاه های جوشکاری اینورتر به طور کامل در داخل کشور تولید شده و به بازار عرضه می گردد.

جهت بازدید و کسب اطلاعات بیشتر از تنوع محصولات به وب سایت آروا مراجعه فرمایید.

www.arvatools.com

- ابزار آلات جوش و برش
- ابزار آلات برقی
- ابزار آلات بادی
- ابزار آلات موتوری
- ابزار آلات دستی
- ابزار آلات برشی
- متعلقات ابزار
- ابزار آلات ایمنی



2117
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۶۰ آمپر IGBT



2116
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۹۰ آمپر IGBT



2110
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۶۰ آمپر IGBT



2114
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۸۰ آمپر IGBT



2103
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر Turbo



2160
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر Digital Plus



2170
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر MEGA



2172
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر IGBT



2111
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر IGBT



2113
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر IGBT



2112
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر IGBT



2172
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر IGBT



2101
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۱۵ آمپر IGBT



2102
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر IGBT



2161
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر Plus



2118
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۵۰ آمپر IGBT



2118
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۱۰ آمپر IGBT



2119
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۳۱۵ آمپر IGBT



2162
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۱۵ آمپر Digital Plus



2200
Pipe welding machine set
کیت لوازم جوشکاری



ARVA



ISO 14001: 2004
2208151942

ISO 18001: 2007
2208151943

ISO 9001: 2008
2208151941

ISO 10002: 2014
2208151944

تهران، میدان حسن آباد، خیابان وحدت اسلامی، بن بست معتمدی

صدای مشتری

پلاک ۳، ساختمان آروا، کد پستی: ۱۱۱۳۹۵۷۳۱۱

۶۱۶۷۲



تعمیرگاه مرکزی (۱۰ خط) ۶۶۴۶۸۲۷۸

۶۶۴۱۸۲۷۸

۰۹۱۲۸۲۰۸۲۷۸

۰۹۱۲۸۳۰۸۲۷۸

۰۹۱۲۸۴۰۸۲۷۸

۶۶۴۸۹۱۰۳

arvatools

www.arvatools.com

https://telegram.me/arvatoolsco

