



Hydraulic Bottle Jack

Operating Instructions

دفترچه راهنمای دستگاه جک هیدرولیک



4335



4334



4333



4332



4331



4330



ARVA

☎ 91977



www.arvatools.com



arvatoolsco



arvatools

ضمن تشکر از حسن انتخاب شما در خرید ابزار آلات آروا، لطفاً قبل از شروع کار با دستگاه، دفترچه راهنما را به طور کامل مطالعه فرمایید.

مشخصات فنی دستگاه

مدل	ظرفیت (تن)	حداقل ارتفاع (mm)	حداکثر ارتفاع (mm)	وزن (kg)
4330	2	168	316	2
4331	3	188	376	2.8
4332	5	207	413	3.7
4333	10	222	459	4.8
4334	15	227	465	7
4335	20	235	452	8.6

دستورالعمل های ایمنی

- این دفترچه را پیش از استفاده از دستگاه به دقت مطالعه کنید.
- به دستگاه بیش از ظرفیتش فشار وارد نکنید.
- از جک تنها بعنوان بالابر استفاده کنید.
- هنگام استفاده از جک، آن را روی سطحی صاف و محکم قرار دهید.
- خودرو را هنگامی که روی جک قرار گرفته به هیچ وجه حرکت ندهید.
- جک را در قسمت هایی که توسط سازنده خودرو مشخص شده قرار دهید.
- تنها از لوازم و قطعاتی که توسط شرکت آروا تایید شده اند، استفاده نمایید.
- قبل از هر بار استفاده از جک، آن را مورد بازرسی قرار دهید.
- عدم توجه به این نکات ممکن است باعث خرابی دستگاه یا بروز آسیب به شخص یا خودرو گردد.
- در صورتی که ابزار به هر نحوی درست کار نمی کند یا قطعاتش شکسته است، باید بلافاصله به مراکز خدمات پس از فروش آروا ارجاع داده شود.



موارد کاربرد

جک هیدرولیکی یک وسیله ساده کاربردی برای ساخت پل ها و کارخانه ها، انبارها، قرقره ها، بالا بردن اجسام، بالا بردن تایر خودرو و تعویض زنجیر تراکتورهای زنجیری، نصب و بلند کردن قسمت زیرین کشتی یا صفحات آهنی کشتی می باشد.

بازرسی ابزار

جک هیدرولیک را باید پیش از هر بار استفاده، مورد بازرسی قرار داد تا از صحت و سلامت جوش ها و قطعات دستگاه اطمینان حاصل نمود. کاربران دستگاه باید به این نکته توجه کنند که تعمیر دستگاه نیازمند دانش فنی و ابزار آلات مخصوص است که تنها در اختیار مراکز خدمات پس از فروش شرکت آروا می باشد.

بالا بردن جک

- جک و خودرو را بر روی سطح صاف و محکم قرار دهید.
- با کشیدن ترمز دستی، چرخ ها را قفل کنید.
- با توجه به دفترچه راهنمای خودرو، جک را در قسمت مشخص شده در زیر خودرو قرار دهید.
- پیچ آزاد سازی را در جهت عقربه های ساعت بچرخانید تا به حالت بسته در آید، ولی آن را خیلی محکم نبندید.
- برای بالا آوردن خودرو، دسته جک را داخل محل تعبیه شده قرار دهید و تلمبه بزنید.
- پایه های جک را زیر خودرو و در قسمت های ذکر شده توسط سازنده خودرو قرار دهید. بدون استفاده از پایه های جک به هیچ عنوان زیر خودرو قرار نگیرید.
- بر روی جک به مدت طولانی بار سنگین قرار ندهید.
- پیچ آزادسازی را به آرامی و در خلاف جهت عقربه های ساعت بچرخانید تا خودرو بر روی پایه های جک قرار گیرد.

پایین آوردن جک

- پیچ آزاد سازی را در جهت عقربه های ساعت بچرخانید تا به حالت بسته در آید.
- تلمبه بزنید تا خودرو اندکی از روی پایه های جک بالا برود.
- پایه ها را بردارید. هنگامی که خودرو در حال پایین آمدن است، به هیچ عنوان زیر خودرو قرار نگیرید.
- پیچ آزادسازی را به آرامی و در خلاف جهت عقربه های ساعت بچرخانید تا خودرو کاملا پایین بیاید.

تعمیر و نگهداری

- دستگاه را به طور مرتب و به صورت ماهیانه مورد تعمیر و نگهداری قرار دهید. استفاده از روغن در چک ضروری است. هرگونه آلودگی، زنگ زدگی یا خوردگی می تواند موجب کندی حرکت ابزار یا تخریب قطعات درونی گردد. نکات ذیل را هنگام تعمیر و نگهداری مد نظر قرار دهید:
- تلمبه و اتصالات را با روغن سبک روغنکاری کنید.
 - چک را از جهت نبودن جوش شکسته، خمیدگی، شل بودن یا جدا شدن قسمت‌های مختلف و همچنین نشستی روغن هیدرولیک مورد بازرسی قرار دهید.
 - اگر هرگونه خرابی در قسمتی از چک مشاهده شد، تا رفع عیب کامل توسط نمایندگی های مجاز نباید از چک استفاده شود.
 - بدنه چک را همواره تمیز و برچسب های آن را سالم نگه دارید.
 - سطح روغن تلمبه را همواره کنترل کنید.
 - تلمبه را هر سه ماه یکبار از جهت خوردگی و زنگ زدگی مورد بررسی قرار داده و آن را در صورت نیاز با پارچه ای آغشته به روغن تمیز کنید. در صورتی که از چک استفاده نمی کنید آن را در حالت بسته قرار دهید. در این صورت از خوردگی بخش های مهم ابزار جلوگیری می شود. از روغن ترمز یا روغن موتور خودرو استفاده نکنید چون ممکن است به اتصالات صدمه بزند. همواره از روغن هیدرولیک مخصوص چک استفاده نمایید.

کنترل سطح روغن

- پیچ آزاد سازی را خلاف جهت عقربه های ساعت بچرخانید تا تلمبه کامل پایین بیاید. ممکن است نیاز داشته باشید که روی چک فشار وارد کنید تا تلمبه کاملا پایین آورده شود.
- هنگامی که چک روی سطح صاف قرار دارد، آن را به حالت ایستاده گرفته و درب روغندان را باز کنید. سطح روغن باید با لبه ی دریچه روغن هم تراز باشد تا سرریز نشود. در غیر این صورت آنقدر در آن روغن بریزید تا هم سطح دریچه ی روغندان شود. همیشه از روغن هیدرولیک تمیز و کار کرده استفاده کنید.
- درب روغندان را ببندید.
- تلمبه بزنید و عملکرد چک را کنترل کنید.
- در صورت نیاز دستگاه را هوا گیری کنید.

هواگیری

بعضی اوقات هوا در جک باقی می ماند و باعث عدم کارکرد مناسب می شود. به روش زیر عمل هواگیری را انجام دهید:

- پیچ آزاد سازی را در خلاف جهت عقربه های ساعت بگردانید تا جک باز شود.
- هشت بار تلمبه بزنید.
- پیچ را در جهت عقربه های ساعت بچرخانید تا بسته شود.
- تا زمانی که تلمبه به حداکثر ارتفاع خود برسد تلمبه بزنید. این کار را چند مرتبه انجام دهید تا هوای داخل تلمبه تخلیه شود.
- به آهستگی و به دقت زیر درپوش روغن را بلند کنید تا هوای آن تخلیه شود.
- پیچ را در خلاف جهت عقربه های ساعت بچرخانید و تلمبه را به پایین ترین حالت برسانید. در صورت نیاز بر روی جک فشار وارد کنید تا پایین برود.
- پیچ را در جهت عقربه های ساعت بگردانید تا بسته شود و چندبار تلمبه بزنید. ممکن است برای اینکه جک به درستی تلمبه بزند مجبور شوید مراحل بالا را چند بار تکرار کنید.

عیب یابی

برای استفاده از جک در دمای ۵- تا ۴۵+ از روغن مکانیکی N15 (GB443-91) استفاده کنید و برای استفاده در دمای ۵- تا ۲۰+ از روغن اسپیندل استفاده کنید.
جک همواره باید دارای روغن تمیز باشد در غیر این صورت جک به حداکثر ارتفاع خود نمی رسد.

مشکل	علت	راهکار
جک به حداکثر ارتفاع خود نمی رسد.	سطح روغن پایین است.	سطح روغن را کنترل کنید.
جک تحمل بار را ندارد.	- پیچ آزاد سازی بسته نیست. - روغن کثیف است. - پیچ های تلمبه محکم نیستند. - بدنه ی استوانه ای تلمبه خمیدگی دارد.	با مراکز خدمات شرکت آروا تماس بگیرید.
جک پایین نمی آید.	- قطعات شکسته شده اند. - بخش های داخلی مشکل دارند. - فنر برگشت شکسته است. - اتصالات شکسته یا خم شده اند.	با مراکز خدمات شرکت آروا تماس بگیرید.
جک هنگام تلمبه زدن تعادل ندارد.	جک نیاز به هوا گیری دارد.	جک را هواگیری نمایید.

محصولات پیشنهادی آروا



4380
Porta power jack
جک صافکاری



4381
Porta power jack
جک صافکاری



4371
Hydraulic bottle jack
جک روغنی



4372
Hydraulic bottle jack
جک روغنی



4373
Hydraulic bottle jack
جک روغنی



4374
Hydraulic bottle jack
جک روغنی



4375
Hydraulic bottle jack
جک روغنی



4376
Hydraulic bottle jack
جک روغنی



4343
Hydraulic floor jack
جک سوسماری (۲ تن)



4345
Hydraulic floor jack
جک سوسماری (۲ تن)



4347
Hydraulic floor jack
جک سوسماری (۳ تن)



4348
Hydraulic floor jack
جک سوسماری (۳ تن)



4360
Jack Stand
جک خرنک (۲ تن)



4361
Jack Stand
جک خرنک (۳ تن)



4391
Car creeper
برانکار د تعمیرگاهی



5602
Electric polisher
پولیشر ۱۵۰۰ وات فوق صنعتی



5601
Electric polisher
پولیشر ۱۲۰۰ وات فوق صنعتی



5506
Angle grinder
فرز آهنگری ۲۰۰۰ وات



5610
Heat gun
سشوار صنعتی ۲۰۰۰ وات تنظیم دار



5313
Impact Drill
دریل چکشی ۷۵۰ وات ۱۳ میلیمتری

مشتری گرامی:

استقبال و حمایت دلگرم کننده شما، مدیران این شرکت را بر آن داشت که با تکیه بر دانش مهندسان ایرانی دست به تولید ملی طبق استانداردهای جهانی (CE) زده و گامی بلند در جهت رشد و اعتلای اقتصادی کشور و کارآفرینی و اشتغال زایی برای جوانان این مرز و بوم بردارند. در حال حاضر دستگاه های جوشکاری اینورتر به طور کامل در داخل کشور تولید شده و به بازار عرضه می گردد.

جهت بازدید و کسب اطلاعات بیشتر از تنوع محصولات به وب سایت آروا مراجعه فرمایید.

www.arvatools.com

- ابزار آلات جوش و برش
- ابزار آلات برقی
- ابزار آلات بادی
- ابزار آلات دستی
- ابزار آلات برشی
- ابزار آلات ایمنی



2117
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۶۰۰ آمپر IGBT



2116
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۶۰ آمپر IGBT



2110
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۸۰۰ آمپر IGBT



2114
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۸۰۰ آمپر IGBT



2103
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر Turbo



2160
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر Digital Plus



2170
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر MEGA



2172
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر IGBT



2111
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر IGBT



2113
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر IGBT



2112
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر IGBT



2172
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۱۵ آمپر IGBT



2101
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۱۵ آمپر IGBT



2102
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۲۰ آمپر IGBT



2161
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۲۰ آمپر سولاریز Plus



2115
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۵۰ آمپر IGBT



2118
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۸۰ آمپر IGBT



2119
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۳۱۵ آمپر IGBT



2162
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۳۱۵ آمپر سولاریز IGBT



2302
Pipe welding machine set
اتو لوله سبز کیفی





ARVA



تهران، چهارراه حسن آباد، خیابان وحدت اسلامی، بن بست معتمدی

پلاک ۳ ، ساختمان آروا، کد پستی : ۱۱۱۳۹۵۷۳۱۱ صدای مشتری

۶۱۶۷۲



تعمیرگاه مرکزی (۱۰ خط)



arvatools

www.arvatools.com

<https://telegram.me/arvatoolscs>

۶۶۴۶۸۲۷۸

۶۶۴۱۸۲۷۸

۰۹۱۲۸۲۰۸۲۷۸

۰۹۱۲۸۳۰۸۲۷۸

۰۹۱۲۸۴۰۸۲۷۸

۶۶۴۸۹۱۰۳

