

ARVA

Cut-off Saw

Operating Instructions

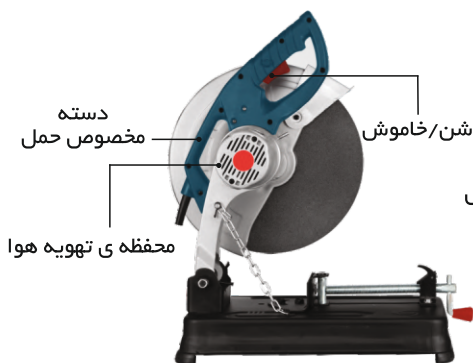
دفترچه راهنمای پروفیل بر



ضمن تشکر از حسن انتخاب شما در خرید لوازم برقی آروا، لطفاً قبل از شروع کار با دستگاه، دفترچه راهنما را به طور کامل مطالعه فرمایید.

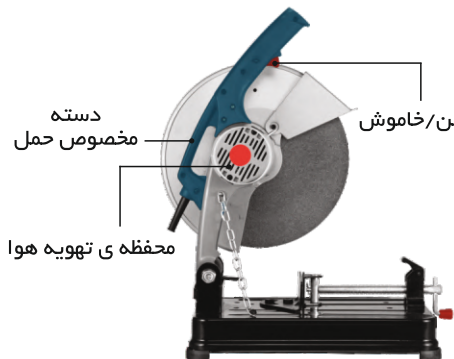
مدل 5631

3800rpm	سرعت بی باری	220V	ولتاژ ورودی
355mm	قطر دیسک	50Hz	فرکانس
12kg	وزن خالص	2400W	قدرت ورودی



مدل 5632

3800rpm	سرعت بی باری	220V	ولتاژ ورودی
355mm	قطر دیسک	50Hz	فرکانس
16kg	وزن خالص	2600W	قدرت ورودی



متعلقات دستگاه

- ذغال
- آچار مخصوص پیچ ۶ ضلعی

- اگر استفاده از دستگاه منجر به تولید گرد و خاک یا ذرات معلق می شود، حتماً از ماسک ضدغبار استفاده کنید.
- اگر این ذرات داغ هستند، از پیشبندهای مقاوم در برابر حرارت استفاده کنید. همواره از محافظ گوش، کلاه و عینک ایمنی استفاده کنید.
- به کاری که انجام می دهید دقت کنید و همواره هوشیار باشید؛ هرگز هنگام خستگی از دستگاه استفاده نکنید.
- همیشه قبل از روشن کردن دستگاه، آچارها و کلیدهای تنظیم را از دستگاه جدا کنید.
- قبل از شروع به کار، از سالم بودن سیم برق اطمینان حاصل کنید.
- همواره محل کار خود را تمیز و روشن نگه دارید. از این دستگاه در معرض باران و محیط های مرطوب و خیس استفاده نکنید. همچنین در محیط هایی که احتمال آتش سوزی یا انفجار وجود دارد، از این دستگاه استفاده نکنید.
- به کودکان، اطرافیان یا حیوانات اجازه ندهید که به دستگاه نزدیک شوند یا به دستگاه یا سیم برق دست بزنند.
- لباس های گشاد و زیورآلات ممکن است در قطعات متحرک دستگاه گیر کنند. اگر موهای بلندی دارید، آن ها را با پوشش مناسب بپوشانید. اگر در فضای باز کار می کنید، ترجیحاً از دستکش و کفش مناسب استفاده کنید.

موارد استفاده از دستگاه

دستگاه پروفیل بر مدل 5631 و 5632 برای برش لوله های فلزی، فلزات با سطوح صاف و موجدار، آلومینیوم و فلزات غیر مغناطیسی طراحی شده است.

روش صحیح استفاده از پروفیل بر

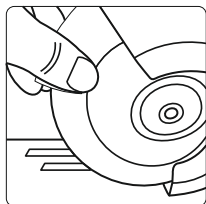
- هنگام برش پروفیل ها، برش را از قسمت نازک قطعه شروع کنید.
- قبل از ایجاد هرگونه تغییر در تنظیمات دستگاه، دو شاخه را از پریز جدا کنید.

آماده سازی دستگاه

- دستگاه را روی زمین یا میز کار مسطح قرار دهید، می توان با استفاده از حفره های موجود در پایه، آن را روی میز کار ثابت کرد.
- زنجیر را طوری تنظیم کنید که صفحه برش در بالاترین موقعیت قرار گیرد.

راه اندازی دستگاه

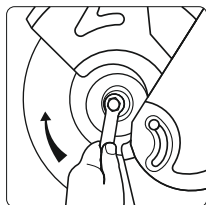
قطعه کار را روی پایه دستگاه گذاشته و با گیره آن را ثابت کنید تا درحین برش تکان نخورد. کلید را قبل از تماس صفحه برش با قطعه روشن کنید و صبر کنید تا صفحه برش به حداکثر سرعت برسد، سپس دسته را به آرامی فشار دهید تا برشکاری انجام شود. کلید را به محض اتمام برشکاری خاموش کنید. دسته را به آرامی رها کنید تا صفحه برش به موقعیت عادی خود بازگردد.



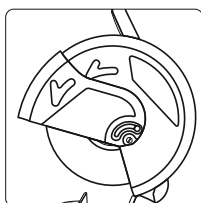
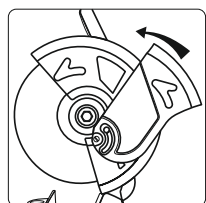
هشدار!

استفاده از صفحات برش شکسته، معیوب یا بی کیفیت ممکن است منجر به مدمات جدی شود.

- فلنج بیرونی را در جای خود بگذارید و پیچ شفت را محکم ببندید.

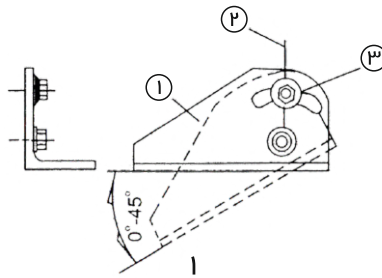


- محافظ متحرک را به جای اصلی خود بازگردانید.

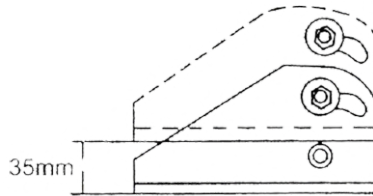


تنظیم زاویه برش

گیره دستگاه از زاویه ۰ درجه تا ۴۵ درجه قابل تنظیم می باشد تا بتوانید زاویه برش را به راحتی تنظیم کنید. هنگام تنظیم زاویه برش، ابتدا پیچ (۲) روی گیره را باز کنید، صفحه گیره (۱) را تا زاویه مورد نظر بچرخانید و سپس پیچ (۲) را محکم کنید. (شکل ۱)



جهت برش قطعات بزرگتر، گیره دستگاه به اندازه ۳۵ میلی متر به عقب حرکت می کند طوری که بتواند قطعه را برش دهد. هنگام تنظیمات، پیچ گیره را باز کنید، گیره را به سمت عقب دستگاه حرکت دهید و پیچ را داخل حفره قرار دهید تا گیره محکم شود. (شکل ۲)

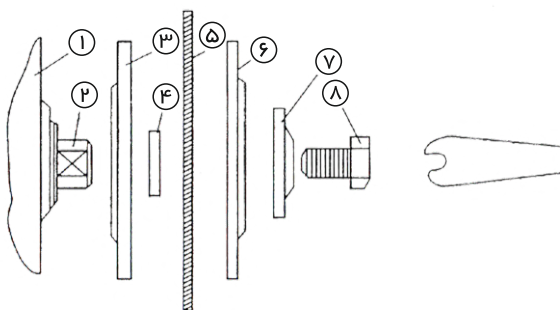


۲

قطعه کار				
برش ۹۰ درجه	130	95 x 205	115 x 115	140 x 140
برش ۴۵ درجه	110	85 x 100	90 x 90	85 x 85

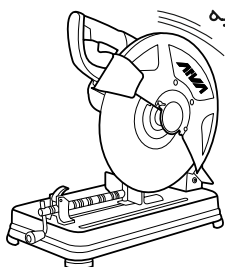
تعویض صفحه برش

- دوشاخه دستگاه را از پریز بکشید.
- دسته را رها کنید تا صفحه برش به بالاترین وضعیت برگردد.
- اهرم قفل صفحه برش را به داخل فشار دهید و صفحه برش را با دست بچرخانید تا صفحه قفل شود.
- محافظ متحرک را بالا بکشید.
- پیچ شش ضلعی (۸) را با آچار مخصوص باز کنید و سپس فلانچ کوچک (۷)، فلانچ بزرگ (۶) و صفحه برش (۵) را به ترتیب خارج کنید.
- صفحه برش جدید، فلانچ بزرگ و فلانچ کوچک را به ترتیب نصب کرده و پیچ (۸) را محکم کنید. بین قفل را رها کنید و با چرخاندن صفحه برش از آزاد بودن موتور اطمینان حاصل کنید. روکش محافظ را در جای خود قرار دهید.
- محافظ متحرک را به جای خود بازگردانید.

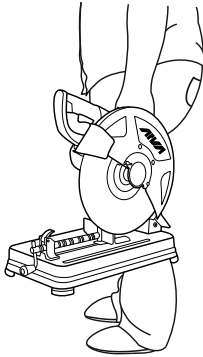


هشدار!

هرگز با محافظ شکسته، از دستگاه استفاده نکنید، زیرا ممکن است منجر به صدمات جدی شود.



- برای عملکرد بهتر و ایمن تر، دستگاه را همواره تمیز و سالم نگه دارید.
- تمام دسته ها و دکمه ها را همواره خشک، تمیز و عاری از روغن و گریس نگه دارید.
- تعمیر این دستگاه باید تنها توسط مراکز خدمات شرکت آروا انجام پذیرد. در غیر این صورت، ممکن است به صدمات جدی برای کاربر منجر شود.
- برای حمل و نقل آسان، دسته ی پروفیل بر را پایین بیاورید و قفل کنید. دستگاه را بادرستگیره تعبیه شده بر روی آن حمل کنید.
- با توجه به کارکرد معین دستگاه، نسبت به تعویض ذغال توجه اقدام کنید، زمانی که سایز ذغال به نصف کاهش یافت باید ذغال را تعویض کنید؛ در غیر این صورت به دستگاه آسیب جدی وارد می شود.



مشتری گرامی:

استقبال و حمایت دلگرم کننده شما، مدیران این شرکت را بر آن داشت که با تکیه بر دانش مهندسان ایرانی دست به تولید ملی طبق استانداردهای جهانی (CE) زده و گامی بلند در جهت رشد و اعتلای اقتصادی کشور و کارآفرینی و اشتغالزایی برای جوانان این مرز و بوم بردارند. در حال حاضر دستگاه‌های جوشکاری اینورتر به طور کامل در داخل کشور تولید شده و به بازار عرضه می‌گردد.

جهت بازدید و کسب اطلاعات بیشتر از تنوع محصولات به وب سایت آروا مراجعه فرمایید.

www.arvatools.com

- ابزار آلات جوش و برش
- ابزار آلات برقی
- ابزار آلات بادی
- ابزار آلات دستی
- ابزار آلات برشی
- ابزار آلات ایمنی



2117
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۶۰C آمپر IGBT



2116
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۶۰ آمپر IGBT



2110
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۸۰ آمپر IGBT



2114
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۸۰ آمپر IGBT



2170
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر MEGA



2103
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ Turbo



2160
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر Digital Plus



2113
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر IGBT



2111
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر IGBT



2101
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۱۵ آمپر IGBT



2112
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر IGBT



2102
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۲۰ آمپر IGBT



2161
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۲۰ آمپر سولنویز Plus



2115
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۵۰ آمپر IGBT



2118
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۸۰ آمپر IGBT



2119
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۳۱۵ آمپر IGBT



2162
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۳۱۵ آمپر سولنویز IGBT



2302
Pipe welding machine set
اتو لوله سبز کیفی



MZ Carriage



MZ 1000/1250



ARVA



ISO 14001: 2004
2208151942

ISO 18001: 2007
2208151943

ISO 9001: 2008
2208151941

ISO 10002: 2014
2208151944

تهران، چهار راه حسن آباد، خیابان وحدت اسلامی، بن بست معتمدی
پلاک ۳، ساختمان آروا، کد پستی: ۱۱۱۳۹۵۷۳۱۱
صدای مشتری

۶۱۶۷۲



تعمیرگاه مرکزی (۱۰ خط) ۶۶۴۶۸۲۷۸



۶۶۴۱۸۲۷۸

۰۹۱۲۸۲۰۸۲۷۸

۰۹۱۲۸۳۰۸۲۷۸

۰۹۱۲۸۴۰۸۲۷۸

۶۶۴۸۹۱۰۳



arvatools

www.arvatools.com

<https://telegram.me/arvatoolscs>