

ARVA

Lever Block Operating Instructions

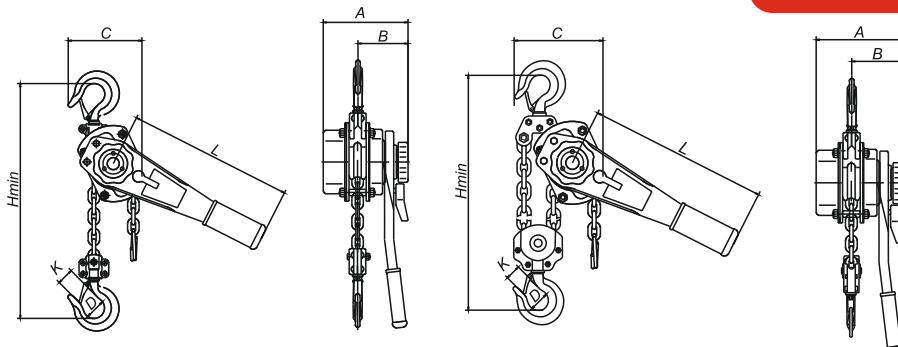
دفترچه راهنمای پولیفت

Model
4590~3



ضمن تشکر از حسن انتخاب شما در خرید ابزار آلات دستی آروا، لطفاً قبل از شروع کار با دستگاه، دفترچه راهنمای را به طور کامل مطالعه فرمایید.

مشخصات فنی



6.3	3.2	1.6	0.8	tons	ظرفیت بارگیری
1.5	1.5	1.5	1.5	m	استاندارد لیفت
9	4.5	2.25	1.125	t	تسنیت بارگذاری
340	320	220	140	N	قدرت مورد نیاز برای لیفت
2	1	1	1		تعداد زنجیرهای بارگیری
10	10	8	6	mm	قطر زنجیر بارگیری
195	195	175	145	A	ابعاد (mm)
115	115	100	86	B	
242	190	150	134	C	
65	50	48	38	D	
620	490	380	340	H	
410	410	410	285	L	
48	38	36	27	K	
27.5	18.5	11.5	9.5	kg	وزن خالص
57x21x23	55x18.5x22.5	52x17x22	37.5x16x18	cm	ابعاد بسته بندی
4.4	2.2	1.4	0.8	kg	وزن اضافه در هر متر لیفت

احتیاط

برای جلوگیری از بروز صدمات شخصی، این دستگاه را به طور صحیح و مناسب نصب نمایید.
این دفترچه راهنمای دستور العمل ها و توصیه های لازم را ارائه می دهد.
قبل از استفاده حتماً این دفترچه را مطالعه و آنرا برای مراجعات بعدی نگهداری کنید.

کاربرد

این دستگاه یک بالابرندۀ دستی و قابل حمل است و قابل استفاده در کارگاه ها، کارخانجات، معادن و مکان های عمرانی می باشد. این دستگاه همچنین در اسکله ها، بار اندازها و انبارها برای بارگردان و تخليه کالاهای مورد استفاده قرار می گیرد. همچنین در محیط های باز که جریان برق وجود ندارد کارکرد خیلی خوبی می تواند داشته باشد.

ویژگی ها

این پولیفت دارای پنج ویژگی اصلی است:

- عملکرد ایمن و مطمئن با حداقل تعمیر و نگهداری
- کارآیی بالا و نیاز به اعمال نیروی کم
- وزن سبک و کاربرد آسان
- ظاهر زیبا و کوچک
- با دوام

احتیاط های قبل از استفاده

- بررسی کنید که زنجیر تاب نخورده، صدمه ندیده، و یا فرسوده نشده باشد.
- زنجیر همیشه باید به طور صحیح روی شیارها قرار گرفته باشد. پیچیدگی معمولاً به علت چرخش دو یا چند حلقه زنجیر به وجود می آید.

- زنجیر را به طور کامل با روغن موتور و یا روغن دنده روغنکاری کنید.
- بررسی کنید که ترمز به درستی کار کند. بار را تا ۵ سانتی متر بالا بیاورید و ترمز را امتحان کنید

نحوه کاربرد

۱- بالا بردن و پایین آوردن

■ بالا بردن

اهرم را در حالت UP قرار دهید. زنجیر آزاد را با چرخاندن چرخ دستی در جهت عقربه های ساعت بالا ببرید. سپس دسته پولیفت را در جهت ساعتگرد حرکت دهید.

■ پایین آوردن

اهرم را در حالت DOWN قرار دهید. دسته پولیفت را در خلاف جهت عقربه های ساعت حرکت دهید. زمانی که دیگر هیچ باری روی پولیفت وارد نباشد، می توان زنجیر را با چرخاندن چرخ دستی در خلاف جهت عقربه های ساعت آزاد کرد. این عملیات برای تنظیم سریع طول زنجیر می باشد.

۲- حالت آزاد چرخ دستی

این عملیات برای تنظیم سریع طول زنجیر بار مورد استفاده قرار می گیرد.

اهرم را در حالت N قرار دهید و زنجیر بار را درجهت دلخواه بیرون بشیبد.

آزاد کردن چرخ دستی در موارد زیر امکان پذیر نیست:

- زمانی که پولیفت در زیر بار قرار دارد.
- زمانی که چرخ دستی درگیر است و به طور آزادانه نمی چرخد.
- زمانی که ترمز به دلیل فشار ناشی از بار سنگین یا ضربه ناگهانی قفل کرده است: در این حالت چرخ دستی را ۴۵ درجه در خلاف جهت عقربه های ساعت بچرخانید تا ترمز آزاد شود.
- زمانی که ترمز قفل کرده است: در این حالت، اهرم را در وضعیت DOWN قرار دهید و دسته پولیفت را در خلاف جهت عقربه های ساعت حرکت دهید.

تنظیم مجدد

به محض بلند کردن بار توسط پولیفت، چرخ دستی به طور خودکار از وضعیت «آزاد» به وضعیت «قفل ترمز» تغییر حالت می‌دهد.

بارگیری را به یکی از دو روش زیر انجام دهید:

- ۱- چرخ دستی را در جهت ساعتگرد بچرخانید تا ترمز به دلیل فشار ناشی از بار قفل شود.
- ۲- حلقه‌ی بزرگ انتهای زنجیر (یا همان استپ زنجیر) را محکم بکشید تا ترمز به دلیل فشار ناشی از بار قفل شود.



احتیاط‌های در حین استفاده

■ هرگز بار بیش از ظرفیت مجاز بلند نکنید.



■ هرگز در زیر پولیفت کار نکنید و یا راه نروید.



■ هرگز از این دستگاه برای حمل، جا به جایی و بالا بردن افراد استفاده نکنید.

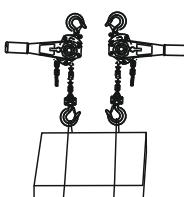
■ هرگز نیروی بیش از حد به دستگاه وارد نکنید.

■ اجازه ندهید دو اپراتور همزمان با یک پولیفت کار کنند.

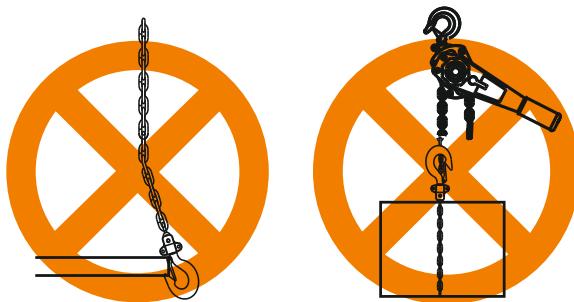
■ حمل کردن بار با دو پولیفت توصیه نمی‌شود. در صورت اجتناب ناپذیر بودن، با یک متخصص

مشورت کنید و مطمئن شوید که نقشه حمل صحیح می‌باشد. همچنین همواره سعی کنید تعادل

بار را حفظ نمایید.



بارها را با تسمه ها و متعلقات صحیح حمل کنید. هرگز با استفاده از نوک قلاب بار را حمل نکنید. ■



هرگز بار را به صورت آویزان روی پولیفت رها نکنید. ■



هرگز در حین کار روی بار جوشکاری نکنید. ■

تعمیر و نگهداری

- قبل از استفاده، سلامت پولیفت را توسط افراد متخصص بررسی نمایید. ■
- بعد از استفاده، پولیفت را تمیز کنید و آن را در یک مکان خشک نگهداری نمایید. ■
- قطعات را با نفت تمیز کنید و دندنه ها و بلبرینگ ها را توسط افراد متخصص رونگکاری نمایید. ■
- برای جلوگیری از پوسیدگی و زنگ زدگی، پولیفت را دور از باران و رطوبت نگهداری کنید. ■

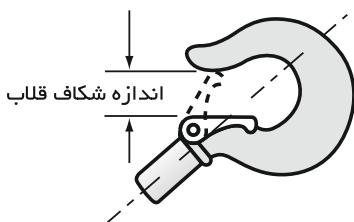
جهت حفظ اینمی و جلوگیری از بروز صدمات فردی، حتماً پولیفت را در فواصل زمانی معین طبق جدول زیر مورد بازرسی قرار دهید.

■ بازرسی مستمر: همان بازرسی چشمی است که توسط اپراتور و یا دیگر افراد مجاز انجام شود.
این بازرسی شامل گوش دادن به صدای های غیر طبیعی پولیفت در حال کار است که ممکن است نشانه معبوب بودن دستگاه باشد.

■ بازرسی دوره ای: همان بازرسی چشمی و شنیداری است که به صورت دوره ای توسط تعمیرکاران محاذ انعام می شود و در صورت نیاز ممکن است موجب باز کردن بولیفت و سرویس برخی قطعات

قطعات	بررسی شود	بازرگی مستمر	بازرگی دوره ای
مکانیسم ترمز	سر خودن زیر بار	●	
	به سختی آزاد شدن	●	
جهات تردد	دیسک ترمز	براق شدن دیسک ترمز ناخالمن بودن روغن	● ●
	جغفحه هشامن	پوسیدگی زیاد	●
	فناوری هشامن	کشیدگی-خوردگی	●
		صدمه ظاهری	● ●
قلاب		تغییر فرم و شکل	●
		ترک خوردگی	●
	سیستم نگهدارنده قلاب (پین ها، پیچ ها، مهره ها)	سفت نبودن یا ایمن نبودن	●
ضامن قلاب	ضامن	صدمه دیدن، بسته نشدن	●
سیستم تعليق		پوسیدگی زیاد	●
		ترک خوردگی	●
دندلهای		خراب شدگی	●
		شکستگی	●
		ترک خوردگی	●
		روغنکاری ناکافی	●
قفل بار		خراب شدگی	● ●
		ترک خوردگی	●
پرج ها، پیچ ها و مهره ها		سفت نبودن یا ایمن نبودن	●

وضعیت ظاهری قلاب و سایز شکاف قلاب را طبق عکس زیر در فواصل زمانی معین بازبینی نمایید.
در صورت ترک خوردن یا تغییر فرم ظاهری قلاب، حتماً اقدام به تعویض آن نمایید.
همچنین در صورتی که سایز شکاف قلاب از مقادیر مذکور در جدول زیر تجاوز کرد، سریعاً قلاب



سایز شکاف قلاب	ظرفیت پولیفت (تن)
31mm	0.8
41mm	1.6
43mm	3.2
55mm	6.3

را تعویض نمایید.

توجه داشته باشید که هر دو قلاب بالایی و پایینی دارای اندازه های یکسان هستند.

زنجیر

قبل از هر بار استفاده، سلامت زنجیر را بررسی کنید. در بازرسی های مستمر روزانه مواردی از جمله شکافته شدن، کنده شدن قسمت جوشکاری شده، خوردنگی و یا زنجیر های کج شده، قابل تشخیص هستند.



اگر زنجیر به خوبی نمی چرخد، زنجیر را به طور دقیق مورد بازرسی قرار دهید.

قبل از بازرسی زنجیر را تمیز کنید

گارانتی

شرایط گارانتی دستگاه که در برگه مخصوص گارانتی موجود می باشد را مطالعه کرده و با دقت به آن عمل نمایید و در صورت بروز هرگونه مشکل با خدمات پس از فروش شرکت آروا تماس حاصل نمایید. شماره های تماس و راه های ارتباطی با شرکت آروا در صفحه ای آخر دفترچه راهنمای قید گردیده است.

■ در شهرهای (اصفهان، شیراز، اهواز، یزد، مشهد، تبریز) پیک خدمات برای دستگاه های دارای گارانتی به صورت رایگان دایر می باشد، در صورت نداشتن گارانتی هزینه پیک به عهده مشتری می باشد.

درباره محصولات آروا

آروا

مشتری گرامی:

استقبال و حمایت دلگرم کننده شما، مدیران این شرکت را بر آن داشت که با تکیه بر دانش مهندسان ایرانی دست به تولید ملی طبق استانداردهای جهانی (CE) زده و گامی بلند در جهت رشد و اعتلای اقتصادی کشور و کارآفرینی و اشتغال زایی برای جوانان این مرز و بوم بردارند. در حال حاضر دستگاههای جوشکاری اینورتر به طور کامل در داخل کشور تولید شده و به بازار عرضه می‌گردد.

جهت بازدید و کسب اطلاعات بیشتر از تنوع محصولات به وب سایت آروا مراجعه فرمایید.

www.arvatools.com

ابزار آلات موتوری

ابزار آلات بادی

ابزار آلات برقی

ابزار آلات جوش و برش

ابزار آلات ایمنی

متعلقات ابزار

ابزار آلات برشی

ابزار آلات دستی



2117
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۶۰ آمپر



2116
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۵۰ آمپر



2110
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۳۰ آمپر



2114
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۸۰ آمپر



2170
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر MEGA



2103
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر Turbo



2160
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر Digital Plus



2113
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر IGBT



2111
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر IGBT



2101
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۱۵ آمپر



2112
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۵۰ آمپر C



2102
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۲۰ آمپر IGBT



2161
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۲۰ آمپر Plus



2115
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۴۵ آمپر



2118
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۸۰ آمپر



2119
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۳۱۵ آمپر



2162
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۳۱۵ آمپر IGBT



2302
Pipe welding machine set
تو لوله سنج کیفی



M2 Carriage



MZ 1000/1250



<https://telegram.me/arvatooolsco>



arvatoools



www.arvatoools.com



ARVA



تهران، میدان حسن آباد، خیابان وحدت اسلامی، بن بست معتمدی
پلاک ۳، ساختمان آروا، کد پستی: ۱۱۱۳۹۵۷۳۱۱

۶۱۶۷۲

arvatools

www.arvatools.com

<https://telegram.me/arvatooolsco>

۶۶۴۶۸۲۷۸ تعمیرگاه مرکزی (۱۰ خط)

۶۶۴۱۸۲۷۸



۰۹۱۲۸۲۰۸۲۷۸

۰۹۱۲۸۳۰۸۲۷۸

۰۹۱۲۸۴۰۸۲۷۸



۶۶۴۸۹۱۰۳

