



Electric Jigsaw

Operating Instructions

دفترچه راهنمای اره عمودبر



Model

5406

ضمن تشکر از حسن انتخاب شما در خرید لوازم برقی آروا، لطفاً قبل از شروع کار با دستگاه، دفترچه راهنما را به طور کامل مطالعه فرمایید.

مشخصات فنی دستگاه

ولتاژ ورودی	۲۲۰ ولت
قدرت	۷۱۰ وات
سرعت بی باری	۳۱۰۰ - ۱۰۰۰ دور در دقیقه
تنظیم سرعت برش	سه حالت
حداکثر عمق برش در چوب	۱۰۵ میلی متر
حداکثر زاویه مورب	۴۵ درجه

دستورالعمل های عمومی ایمنی

جهت جلوگیری از بروز آتش سوزی، شوک الکتریکی و صدمات فردی هنگام کار با دستگاه، دستورالعمل های زیر را رعایت فرمایید.

- محیط کار را همواره تمیز و مرتب نگه دارید. بی نظمی در محیط کار می تواند خطر بروز حادثه را افزایش دهد.
- هرگز با این دستگاه در زیر باران و در محیط های مرطوب و خیس کار نکنید.
- از این دستگاه در محیط هایی که خطر آتش سوزی وجود دارد استفاده نکنید.
- دستگاه را دور از دسترس کودکان و افراد غیر ماهر قرار دهید.
- پس از استفاده از دستگاه آن را در محیط خشک و حداقل مقدور بسته و دور از دسترس کودکان نگهداری کنید.
- هرگز بیشتر از ظرفیت دستگاه از آن کار نکنید. رعایت این امر موجب طولانی تر شدن عمر دستگاه و ایمنی بیشتر کاربر می گردد.
- همیشه لباس های مناسب و ایمن بپوشید. (عینک ایمنی، دستکش ایمنی، ماسک تنفسی و...)

- بررسی کنید که کابل و دو شاخه در وضعیتی مناسب باشند و در صورت معیوب بودن، سریعاً آن را جهت سرویس به نزدیک ترین مرکز خدمات پس از فروش ارجاع دهید.
- در صورت نیاز به کاربرد سیم سیار، از سیم های رابط ضخیم و استاندارد استفاده کنید.
- در هنگام استفاده از دستگاه تمرکز کافی داشته باشید و هرگز در حالت خواب آلودگی و مصرف داروهای آرام بخش از دستگاه استفاده نکنید.
- جهت جلوگیری از صدمات احتمالی، دستگاه را در فواصل زمانی معین ۴ ماهه برای سرویس دوره ای به تعمیرکاران مجاز ارجاع دهید.
- هرگز از دستگاه هایی که دکمه روشن و خاموش معیوب دارند استفاده نکنید. در صورت خرابی دکمه روشن و خاموش، سریعاً به یکی از مراکز خدمات پس از فروش آروا مراجعه نمایید.



- جهت حفظ ایمنی فردی، فقط از لوازم یدکی و متعلقات استاندارد مورد تایید شرکت آروا استفاده کنید.
- استفاده از لوازم یدکی و متعلقات غیر استاندارد ممکن است منجر به بروز صدمات جبران ناپذیری شود.
- از روشن شدن سهوی دستگاه ممانعت ورزید و همواره مراقب باشید که هنگام وصل کردن دوشاخه به پریز، دستتان روی ماشه دستگاه نباشد.
- هیچگاه از سیم دستگاه، استفاده نادرست نکنید و برای جدا کردن دو شاخه از پریز، سیم را نکشید.
- همچنین سیم دستگاه را در معرض حرارت شدید، سطوح روغنی و اجسام تیز قرار ندهید.
- در صورتی که مدت زمان زیادی از دستگاه استفاده نمی کنید، آن را در مکانی خشک و امن و دور از دسترس اطفال نگهداری کنید.

- جهت افزایش طول عمر دستگاه آن را به طور متناوب تمیز کنید. همچنین، سیم دستگاه را هر چند وقت یکبار بررسی کنید که آسیب ندیده باشد.
- همیشه سطح دستگاه خود را عاری از گرد و غبار و روغن نگه دارید.
- تعمیر دستگاه را فقط به تعمیرکاران مجاز بسپارید. هرگونه باز شدن دستگاه توسط افراد غیر مجاز منجر به ابطال گارانتی خواهد شد و عواقب و خطرات احتمالی متوجه خود شخص خواهد بود و شرکت هیچ مسئولیتی در قبال دستگاه هایی که توسط افراد متفرقه سرویس و تعمیر می شوند، ندارد.
- توجه داشته باشید که همیشه قبل از زمین گذاردن دستگاه، کلید آن را در وضعیت خاموش قرار دهید.

روش کار با دستگاه

تعویض تیغه :

- قبل از انجام هرگونه تنظیمات از خاموش بودن دستگاه و جدا بودن دوشاخه از پریز اطمینان حاصل کنید.
- گیره تیغه بدون نیاز به ابزار محکم یا شل می شود.
- قفل تیغه را بیرون بکشید.
- تیغه را طوری در جای خود قرار دهید که دندانه های آن رو به جلوی دستگاه باشند.
- و سپس قفل را رها کنید.
- برای برداشتن تیغه، قفل آن را بیرون کشیده و تیغه را با دست بردارید.

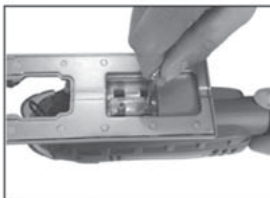
تنظیم صفحه پایه برای برش اریب



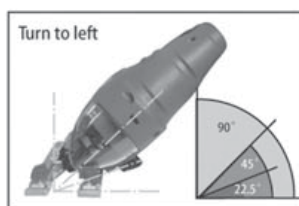
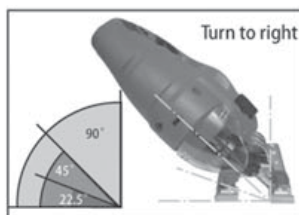
هشدار

- قبل از انجام هرگونه عملیات تنظیم، تعمیر یا نگهداری دستگاه، آن را خاموش و دوشاخه را از پریز جدا کنید.

- با استفاده از آچار آلن، دو پیچ آلن زیر دستگاه را شل کنید.
- صفحه پایه را به سمت عقب بکشید، تا جایی که دندانه های جلو با سوراخ های نگهدارنده درگیر نباشند و پایه را بتوان به راحتی به سمت چپ و راست تکان داد.



- صفحه را به چپ و راست تا زاویه دلخواه (تا زاویه ۲۲/۵ درجه از سطح افق) بچرخانید و سپس دو پیچ آلن را محکم کنید.



- برای اطمینان از صحیح بودن تنظیمات، یک برش امتحانی بزنید و عملکرد دستگاه را بررسی کنید. در صورت نیاز، تنظیمات صفحه پایه را تغییر دهید تا به عملکرد دلخواه برسید.

روشن و خاموش کردن دستگاه

- دوشاخه را به پریز متصل نمایید.
- کلید روشن/ خاموش را فشار دهید تا دستگاه شروع به کار کند.
- برای متوقف کردن دستگاه کلید را رها کنید.
- اگر در حالی که کلید را فشار داده اید، دکمه قفل کن را نیز فشار دهید، دستگاه در حالت عملکرد باقی می ماند.
- برای رها کردن دکمه قفل کن، کلید را مجدداً فشار داده و رها کنید.

ایجاد برش

- دستگاه را روشن کنید و اجازه دهید که تیغه به حداکثر سرعت خود برسد.
- عمودبر را به آرامی با دو دست خود به سمت جلو هدایت کنید. پایه عمودبر را محکم و صاف روی قطعه کار نگه دارید.

تنظیم سرعت برش

قابلیت تنظیم سرعت برش موجب بهبود عملکرد دستگاه و جلوگیری از سایش بیش حد تیغه می شود. با استفاده از دیمر تنظیم سرعت می توانید سرعت دستگاه را متناسب با قطعه برش تنظیم نمایید. برای افزایش سرعت، دیمر را به سمت جلو و برای کاهش آن، دیمر را به سمت عقب بچرخانید.

تنظیم حالت آونگی

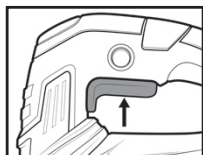
این دستگاه مجهز به حالت آونگی است که موجب حرکت راهنمای تیغه به سمت عقب و جلو می شود. این امر به عملکرد مناسب تیغه کمک می کند. حالت آونگی موجب سازگاری مطلوب سرعت، ظرفیت و الگوی برش با قطعه برش می شود. حالت آونگی را می توان در سه حالت تنظیم کرد. برای سطوح نرم مانند چوب و پلاستیک روی حالت ۲ یا ۳، برای برش های لبه تیز روی حالت ۰ یا ۱، برای سطوح باریک روی حالت ۰ یا ۱، برای سطوح سخت روی حالت ۰ و برای برش های گرد روی حالت ۰ قرار دهید.

برش روی خط مستقیم یا منحنی:

تیغه های باریک برای برش های منحنی مناسب ترند.

۱. خط برش را با مداد مشخص کنید.

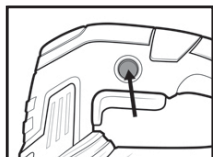
۲. کلید دستگاه را فشار داده و چند ثانیه صبر کنید تا سرعت تیغه ها به حداکثر برسد.



۳. صفحه پایه را روی قطعه کار قرار داده و در امتداد خط برش به جلو برانید.

۴. برای برش ممتد، دکمه قفل کن را فشار دهید. برای بیرون آمدن از حالت قفل، ابتدا

کلید روشن و خاموش را فشرده و سپس دکمه قفل کن را رها کنید.

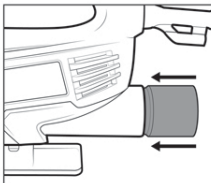


برش فلز:

۱. این دستگاه برای برش ورقه های سبک آهنی و فلزات غیر آهنی مانند مس، برنج و آلومینیوم مناسب می باشد.
۲. هنگام برش ورقه فلزی، آن را روی یک صفحه یا ورقه چوب قرار دهید طوری که چوب و فلز با هم برش می خورند. این کار باعث ایجاد برش تمیز و بدون لرزش شده و از پاره شدن ورق فلز جلوگیری می کند.
۳. برش ورقه های نازک فلز بیشتر زمان می برد حتی بیشتر از برش ورقه های ضخیم چوب. بنابراین از وارد کردن فشار بر دستگاه برای افزایش سرعت خودداری کنید.
۴. قبل از انجام برش برای راحتی کار، لایه نازکی از روغن در راستای خط برش بکشید.

سیستم خروج گرد و غبار

با اتصال دستگاه استخراج گرد و غبار به خروجی مربوطه در دستگاه می توانید عملکرد این سیستم را بهبود بخشید. و می توانید این خروجی را به دستگاه جاروبرقی خانگی نیز متصل نمایید.



نگهداری از دستگاه



هشدار

- هنگام انجام هرگونه عملیات تعمیر و نگهداری، از خاموش بودن دستگاه و عدم اتصال دوشاخه به منبع تغذیه اطمینان حاصل کنید.
- با استفاده از یک برس نرم، گرد و غبار جمع شده درون شیارهای نزدیک موتور را خارج کنید.
 - بدنه دستگاه را با پارچه ای نرم و مرطوب تمیز کنید. هرگز از موادی مانند بنزین و الکل برای تمیز کردن دستگاه استفاده نکنید.
 - همواره از محکم بودن پیچ های دستگاه اطمینان حاصل کنید.
 - برای تعویض کابل برق، دستگاه را به مراکز خدمات آروا در سراسر ایران ارجاع دهید.

گارانتی

شرایط گارانتی دستگاه که در برگه مخصوص گارانتی موجود می باشد را مطالعه کرده و با دقت به آن عمل نمایید و در صورت بروز هرگونه مشکل با خدمات پس از فروش شرکت آروا تماس حاصل نمایید. شماره های تماس و راه های ارتباطی با شرکت آروا در صفحه ی آخر دفترچه راهنما قید گردیده است.

■ در شهرهای (اصفهان، شیراز، اهواز، یزد، مشهد، تبریز) پیک خدمات برای دستگاه های دارای گارانتی به صورت رایگان دایر می باشد، در صورت نداشتن گارانتی هزینه پیک به عهده مشتری می باشد.

مشتری گرامی:

استقبال و حمایت دلگرم کننده شما، مدیران این شرکت را بر آن داشت که با تکیه بر دانش مهندسان ایرانی دست به تولید ملی طبق استانداردهای جهانی (CE) زده و گامی بلند در جهت رشد و اعتلای اقتصادی کشور و کارآفرینی و اشتغال زایی برای جوانان این مرز و بوم بردارند. در حال حاضر دستگاه‌های جوشکاری اینورتر به طور کامل در داخل کشور تولید شده و به بازار عرضه می‌گردد.

جهت بازدید و کسب اطلاعات بیشتر از تنوع محصولات به وب سایت آروا مراجعه فرمایید.

www.arvatools.com

- ابزار آلات جوش و برش
- ابزار آلات برقی
- ابزار آلات بادی
- ابزار آلات دستی
- ابزار آلات برشی
- ابزار آلات ایمنی



2117
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۶۰C آمپر IGBT



2116
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۶۰ آمپر IGBT



2110
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۸۰ آمپر IGBT



2114
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۸۰ آمپر IGBT



2170
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر MEGA



2103
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر Turbo



2160
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر Digital Plus



2113
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر IGBT



2111
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر IGBT



2101
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر IGBT



2112
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰C آمپر IGBT



2102
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۲۰ آمپر IGBT



2161
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۲۰ آمپر Plus



2115
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۵۰ آمپر IGBT



2118
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۸۰ آمپر IGBT



2119
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۳۱۵ آمپر IGBT



2162
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۳۱۵ آمپر Plus



2302
Pipe welding machine set
اتو لوله سبز کیفی



MZ Carriage



MZ 1000/1250





ARVA



ISO 14001: 2004
2208151942

ISO 18001: 2007
2208151943

ISO 9001: 2008
2208151941

ISO 10002: 2014
2208151944

تهران، میدان حسن آباد، خیابان وحدت اسلامی، بن بست معتمدی

صدای مشتری

پلاک ۳، ساختمان آروا، کد پستی: ۱۱۱۳۹۵۷۳۱۱

۶۱۶۷۲



تعمیرگاه مرکزی (۱۰ خط) ۶۶۴۶۸۲۷۸



۶۶۴۱۸۲۷۸

۰۹۱۲۸۲۰۸۲۷۸

۰۹۱۲۸۳۰۸۲۷۸

۰۹۱۲۸۴۰۸۲۷۸

۶۶۴۸۹۱۰۳



arvatools

www.arvatools.com

<https://telegram.me/arvatoolscs>