

ARVA

Electric Jigsaw

Operating Instructions

دفترچه راهنمای عمودبر



Model

5402

ضمن تشکر از حسن انتخاب شما در خرید لوازم برقی آروا، لطفاً قبل از شروع کار با دستگاه، دفترچه راهنما را به طور کامل مطالعه فرمایید.

مشخصات فنی دستگاه

ولتاژ ورودی	۲۲۰ ولت
قدرت	۷۱۰ وات
سرعت بی باری	۳۰۰۰ - ۵۰۰ دور در دقیقه
تنظیم سرعت برش	سه حالت
حداکثر عمق برش در چوب	۶۵ میلی متر
حداکثر زاویه مورب	۴۵ درجه

مشخصات فنی دستگاه

جهت جلوگیری از بروز آتش سوزی، شوک الکتریکی و مدمات فردی هنگام کار با دستگاه، دستورالعمل های زیر را رعایت فرمایید.

- محیط کار را همواره تمیز و مرتب نگه دارید. بی نظمی در محیط کار می تواند خطر بروز حادثه را افزایش دهد.
- هرگز با این دستگاه در زیر باران و در محیط های مرطوب و خیس کار نکنید.
- از این دستگاه در محیط هایی که خطر آتش سوزی وجود دارد استفاده نکنید.
- دستگاه را دور از دسترس کودکان و افراد غیر ماهر قرار دهید.
- پس از استفاده از دستگاه آن را در محیط خشک و حالمقدور بسته و دور از دسترس کودکان نگهداری کنید.
- هرگز بیشتر از ظرفیت دستگاه از آن کار نکنید. رعایت این امر موجب طولانی تر شدن عمر دستگاه و ایمنی بیشتر کاربر می گردد.
- همیشه لباس های مناسب و ایمن بپوشید. (عینک ایمنی، دستکش ایمنی، ماکس تنفسی و ...)

- بررسی کنید که کابل و دو شاخه در وضعیتی مناسب باشند و در صورت معیوب بودن، سریعاً آن را جهت سرویس به نزدیک ترین مرکز خدمات پس از فروش ارجاع دهید.
- در صورت نیاز به کاربرد سیم سیار، از سیم های رابط ضخیم و استاندارد استفاده کنید.
- در هنگام استفاده از دستگاه تمرکز کافی داشته باشید و هرگز در حالت خواب آلودگی و مصرف داروهای آرام بخش از دستگاه استفاده نکنید.
- جهت جلوگیری از صدمات احتمالی، دستگاه را در فواصل زمانی معین برای سرویس دوره ای به تعمیرکاران مجاز ارجاع دهید.
- هرگز از دستگاه هایی که دکمه روشن و خاموش معیوب دارند استفاده نکنید. در صورت خرابی دکمه روشن و خاموش، سریعاً به یکی از مراکز خدمات پس از فروش آروا مراجعه نمایید.



هشدار

- جهت حفظ ایمنی فردی، فقط از لوازم یدکی و متعلقات استاندارد مورد تایید شرکت آروا استفاده کنید.
- استفاده از لوازم یدکی و متعلقات غیر استاندارد ممکن است منجر به بروز صدمات جبران ناپذیری شود.
 - از روشن شدن سهوی دستگاه ممانعت ورزید و همواره مراقب باشید که هنگام وصل کردن دوشاخه به پریز، دستتان روی ماشه دستگاه نباشد.
 - هیچگاه از سیم دستگاه، استفاده نادرست نکنید و برای جدا کردن دو شاخه از پریز، سیم را نکشید.
 - همچنین سیم دستگاه را در معرض حرارت شدید، سطوح روغنی و اجسام تیز قرار ندهید.
 - در صورتی که مدت زمان زیادی از دستگاه استفاده نمی کنید، آن را در مکانی خشک و امن و دور از دسترس اطفال نگهداری کنید.

- جهت افزایش طول عمر دستگاه آن را در وضعیت مناسب نگهداری کنید و به طور متناوب دستگاه را تمیز کنید. همچنین، سیم دستگاه را هر چند وقت یکبار بررسی کنید که آسیب ندیده باشد.
- همیشه سطح دستگاه خود را عاری از گرد و غبار و روغن نگه دارید.
- تعمیر دستگاه را فقط به تعمیرکاران مجاز بسپارید. هرگونه باز شدن دستگاه توسط افراد غیر مجاز منجر به ابطال گارانتی خواهد شد و عواقب و خطرات احتمالی متوجه خود شخص خواهد بود و شرکت هیچ مسئولیتی در قبال دستگاه هایی که توسط افراد متفرقه سرویس و تعمیر می شوند، ندارد.
- توجه داشته باشید که همیشه قبل از زمین گذاردن دستگاه، کلید آن را در وضعیت خاموش قرار دهید.

روش کار با دستگاه

تنظیم صفحه پایه برای برش اریب



هشدار

- قبل از انجام هرگونه عملیات تنظیم، تعمیر یا نگهداری روی دستگاه، آن را خاموش و دوشاخه را از پریز جدا کنید.
- با استفاده از آچار آلن، دو پیچ آلن زیر دستگاه را شل کنید.
 - صفحه پایه را به سمت عقب بکشید، تا جایی که دندانهای جلو با سوراخهای نگهدارنده درگیر نباشند و پایه را بتوان به راحتی به سمت چپ و راست تکان داد.
 - زاویه دلخواه را انتخاب کنید.
 - دو پیچ آلن را محکم کنید.
 - برای اطمینان از صحیح بودن تنظیمات، یک برش امتحانی بزنید و عملکرد دستگاه را بررسی کنید. در صورت نیاز، تنظیمات صفحه پایه را تغییر دهید تا به عملکرد دلخواه برسید.

تنظیم حالت آونگی

این دستگاه مجهز به حالت آونگی است که موجب حرکت راهنمای تیغه به سمت عقب و جلو می شود. این امر به عملکرد مناسب تیغه کمک می کند. حالت آونگی موجب سازگاری مطلوب سرعت، ظرفیت و الگوی برش با قطعه برش می شود. حالت آونگی را می توان در سه حالت تنظیم کرد.

سیستم خروج گرد و غبار

با اتصال دستگاه استخراج گرد و غبار به خروجی مربوطه در دستگاه می توانید عملکرد این سیستم را بهبود بخشید. با استفاده از آداپتور می توانید این خروجی را به دستگاه جاروبرقی خانگی نیز متصل نمایید.

تنظیم سرعت برش

قابلیت تنظیم سرعت برش موجب بهبود عملکرد دستگاه و جلوگیری از سایش بیش حد تیغه می شود. با استفاده از دیمر تنظیم سرعت می توانید سرعت دستگاه را متناسب با قطعه برش تنظیم نمایید. برای افزایش سرعت، دیمر را به سمت جلو و برای کاهش آن، دیمر را به سمت عقب بچرخانید.

تعویض تیغه

- اره را برعکس کنید به طوری که صفحه پایه به سمت بالا قرار بگیرد.
- محافظ تیغه را جدا کنید.
- برای نصب تیغه از آچار آلن استفاده کنید.
- محافظ تیغه را نصب کنید.

روش خاموش کردن دستگاه

- دوشاخه را به پریز متصل نمایید.
- کلید روشن/خاموش را فشار دهید تا دستگاه شروع به کار کند.
- برای متوقف کردن دستگاه کلید را رها کنید.
- اگر در حالی که کلید را فشار داده اید، دکمه قفل کن را نیز فشار دهید، دستگاه در حالت عملکرد باقی می ماند.
- برای رها کردن دکمه قفل کن، کلید را مجدداً فشار داده و رها کنید.

ایجاد برش

- دستگاه را روشن کنید و اجازه دهید که تیغه به حداکثر سرعت خود برسد.
- عمودبر را به آرامی با دو دست خود به سمت جلو هدایت کنید. پایه عمودبر را محکم و صاف روی قطعه کار نگه دارید.

نگهداری از دستگاه



هشدار

- هنگام انجام هرگونه عملیات تعمیر و نگهداری، از خاموش بودن دستگاه و عدم اتصال دوشاخه به منبع تغذیه اطمینان حاصل کنید.
- با استفاده از یک برس نرم، گرد و غبار جمع شده درون شیارهای نزدیک موتور را خارج کنید.
 - بدنه دستگاه را با پارچه ای نرم و مرطوب تمیز کنید. هرگز از موادی مانند بنزین و الکل برای تمیز کردن دستگاه استفاده نکنید.
 - همواره از محکم بودن پیچ های دستگاه اطمینان حاصل کنید.
 - برای تعویض کابل برق، دستگاه را به مراکز خدمات آروا ارجاع دهید.

آروا



مشتری گرامی:

استقبال و حمایت دلگرم کننده شما، مدیران این شرکت را بر آن داشت که با تکیه بر دانش مهندسان ایرانی دست به تولید ملی طبق استانداردهای جهانی (CE) زده و گامی بلند در جهت رشد و اعتلای اقتصادی کشور و کارآفرینی و اشتغال زایی برای جوانان این مرز و بوم بردارند. در حال حاضر دستگاه‌های جوشکاری اینورتر به طور کامل در داخل کشور تولید شده و به بازار عرضه می‌گردد.

جهت بازدید و کسب اطلاعات بیشتر از تنوع محصولات به وب سایت آروا مراجعه فرمایید.

www.arvatools.com

- ابزار آلات جوش و برش
- ابزار آلات برقی
- ابزار آلات بادی
- ابزار آلات دستی
- ابزار آلات ایمنی
- ابزار آلات موتوری



2117
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۶۰۰ آمپر IGBT



2116
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۶۰۰ آمپر IGBT



2110
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۸۰۰ آمپر IGBT



2114
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۸۰۰ آمپر IGBT



2170
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰۰ آمپر MEGA



2103
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰۰ آمپر Turbo



2160
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰۰ آمپر Digital Plus



2113
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰۰ آمپر IGBT



2111
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰۰ آمپر IGBT



2101
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۱۵۰ آمپر IGBT



2112
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰۰ آمپر IGBT



2102
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۲۰۰ آمپر IGBT



2161
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۲۰۰ آمپر سلاووزی Plus



2115
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۵۰۰ آمپر IGBT



2118
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۸۰۰ آمپر IGBT



2119
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۳۱۵۰ آمپر IGBT



2162
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۳۱۵۰ آمپر سلاووزی IGBT



2302
Pipe welding machine set
اتو لوله سبز کیفی



MZ Carriage



MZ 1000/1250



ARVA



ISO 14001: 2004
2208151942

ISO 18001: 2007
2208151943

ISO 9001: 2008
2208151941

ISO 10002: 2014
2208151944

تهران، میدان حسن آباد، خیابان وحدت اسلامی، بن بست معتمدی

صدای مشتری

پلاک ۳، ساختمان آروا، کد پستی: ۱۱۱۳۹۵۷۳۱۱

۶۱۶۷۲



۶۶۴۶۸۲۷۸
۶۶۴۱۸۲۷۸



arvatools

www.arvatools.com

https://telegram.me/arvatoolsco

۰۹۱۲۸۲۰۸۲۷۸

۰۹۱۲۸۳۰۸۲۷۸

۰۹۱۲۸۴۰۸۲۷۸

۶۶۴۸۹۱۰۳

