

# ARVA

## User Manual

### Heat Gun

دفترچه راهنمای سشوار صنعتی

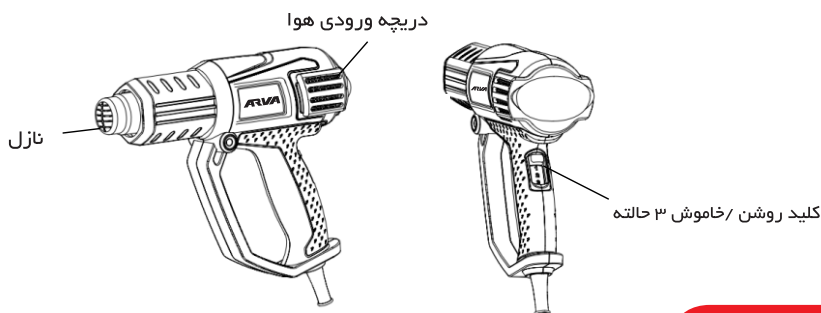




ضمن تشکر از حسن انتخاب شما در خرید لوازم برقی آروا، لطفاً قبل از شروع کار با دستگاه، دفترچه راهنما را به طور کامل مطالعه فرمایید.

ولتاژ ورودی	۲۲۰ ولت / ۵۰ هرتز
قدرت ورودی	۲۰۰۰ وات
دما	حالت I : ۵۰ درجه سانتیگراد حالت II : ۴۵۰ درجه سانتیگراد حالت III : ۶۰۰ درجه سانتیگراد
جریان هوا	حالت I : ۵۰۰ لیتر بر دقیقه حالت II : ۲۵۰ لیتر بر دقیقه حالت III : ۵۰۰ لیتر بر دقیقه

### مشخصات فنی



### موارد استفاده

این دستگاه برای رنگ زدایی، اتصالات، انقباض PVC، جوشکاری و انحناء دادن به قطعات پلاستیکی طراحی شده است.

### هشدار

قبل از شروع به کار، استفاده دستورالعمل های ایمنی این دفترچه را به دقت بخوانید. عدم پیروی از هشدارها و دستورالعمل های مذکور ممکن است منجر به شوک الکتریکی، آتش سوزی یا بروز صدمات فردی شود.

■ کامل بودن محتوی بسته را بررسی کنید. ( دستگاه سشوار مدل ۱۱۵۶، دفترچه راهنما و کارت گارانتی)



- سیم برق، اتصال و تمام لوازم جانبی را بررسی کنید.
- کارت گارانتی را تا زمانی که دستگاه مشمول گارانتی می باشد نزد خود نگه دارید.

### موارد ایمنی

- محل کار باید تمیز و کاملا روشن باشد.
- هرگز از این دستگاه در محیط هایی که دارای مایعات، گازها و مواد قابل اشتعال استفاده نکنید.
- هنگام کار با ابزار برقی، کودکان و افراد غیر ماهر را از محل کار دور نگه دارید.
- فقط در هوشیاری کامل از این دستگاه استفاده کنید و هرگز در هنگام خواب آلودگی و خستگی از دستگاه استفاده نکنید.
- دستگاه را در معرض باران و هوای مرطوب قرار ندهید. ورود آب به دستگاه احتمال شوک الکتریکی را افزایش می دهد.
- هرگز از کابل ورودی برای حمل دستگاه استفاده نکنید. هرگز کابل ورودی را در معرض حرارت شدید، سطوح روغنی و لبه های تیز قرار ندهید زیرا کابل معیوب خطر احتمال شوک الکتریکی را افزایش می دهد.
- در صورت نیاز به کاربرد سیم سیار، از سیم سیارهای استاندارد با ضخامت مناسب استفاده کنید.
- قبل از اتصال پریز مطمئن شوید که دکمه روی حالت خاموش باشد تا از استارت ناگهانی جلوگیری شود.
- در هنگام کار با دستگاه لباس مناسب بپوشید و از لوازم ایمنی مربوطه استفاده کنید.
- هرگز دست خود را جلوی دریچه های ورودی و خروجی هوای دستگاه قرار ندهید زیرا این کار موجب افزایش حرارت موتور و صدمه دیدن دستگاه می شود.
- هرگز نازل و لوازم جانبی دستگاه را در هنگام کار لمس نکنید زیرا ممکن است باعث سوختگی شدید شود.
- همیشه قبل از زمین گذاشتن دستگاه آنرا خاموش کنید.
- قبل از جمع کردن دستگاه بگذارید به طور کامل سرد شود.
- هرگز از این دستگاه به عنوان خشک کن مو استفاده نکنید.
- هرگز سر سشوار را به طرف افراد و حیوانات نگیرید.
- از فرو رفتن اجسام خارجی به درون نازل جلوگیری کنید.

- در صورت چسبیدن مواد اشتعال زا به نازل یا قسمتهایی که داغ می شوند سریعاً آنها را پاک کنید چرا که ممکن است پس از مدتی موجب آتش سوزی شوند.
- بیش از حد به دستگاه فشار نیاورید. متناسب با استاندارد دستگاه و نوع کار خود، دستگاه مناسب را انتخاب کنید.
- اگر کلید روشن و خاموش به طور صحیح کار نمی کند از دستگاه استفاده نکنید زیرا کار کردن با دستگاهی که کلید معیوب دارد بسیار خطرناک است.
- قبل از هرگونه تنظیم یا تعویض لوازم یدکی و یا جمع کردن دستگاه، دو شاخه را از پریز بکشید تا از روشن شدن تصادفی دستگاه جلوگیری شود.
- سرویس دستگاه تنها باید توسط تعمیرکاران مجاز شرکت آروا انجام گیرد. استفاده از متعلقات غیر استاندارد باعث صدمات بیشتر به دستگاه می شوند.

### رنگ زدایی

- از این دستگاه برای زدودن رنگ های حاوی سرب استفاده نشود زیرا دود حاصل از سوختن این رنگ ممکن است سمی باشد.
- هنگام زدودن رنگ مطمئن شوید که محیط کار دارای تهویه مناسب باشد و ترجیحاً از ماسک ضد غبار استفاده کنید.
- دستگاه را در فاصله ۲۵ میلی متری از سطح رنگی نگهدارید و هرگز سر نازل را به سطح رنگی نچسبانید چرا که این کار باعث سوختن رنگ می شود.
- هنگام زدودن رنگ از روی سطوح عمودی، برای جلوگیری از ریختن رنگ روی دستگاه، نازل دستگاه را رو به پایین نگه دارید.

### تنظیم دستگاه

- همواره قبل از تنظیم دستگاه آن را از برق بکشید.
- دمای دستگاه، متناسب با کار مورد نظر قابل تنظیم است. وضعیت های مناسب هر کاربرد را در جدول زیر ملاحظه نمایید:

وضعیت	کاربرد
حالت I	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ خشک کردن قطعات گرم</li> <li>■ خشک کردن دستگاه قبل از تعویض نازل</li> </ul>
حالت II	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ خشک کردن رنگ و جلا</li> <li>■ جدا کردن برچسب از سطوح</li> <li>■ موم اندود کردن و موم زدایی</li> <li>■ خشک کردن و چوب و اجسام مرطوب</li> <li>■ نرم کردن لوله های PVC</li> <li>■ یخ زدایی لوله های یخ زده</li> </ul>
حالت III	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ ذوب کردن لوله های یخ زده</li> <li>■ ذوب کردن پلاستیک</li> <li>■ خم کردن لوله ها و صفحات پلاستیکی</li> <li>■ شل کردن پیچ و مهره های خیلی سفت و زنگ زده</li> <li>■ زدودن رنگ و لاک</li> <li>■ لچیم کاری</li> </ul>

■ در صورتی که از وضعیت مناسب دستگاه که متناسب با نیازتان باشد اطمینان ندارید، با تنظیم دمای پایین شروع کنید و به تدریج دما را زیاد کنید تا به نتیجه مطلوب دست یابید؛ به طور کلی تنظیم دما براساس نوع کار شما قابل تنظیم خواهد بود.

### هشدار

- در هنگام رها کردن دستگاه مطمئن شوید که دستگاه خاموش است و نازل سرد شده است.
- نازل باید کاملاً محکم و ایمن به دستگاه نصب شود.
- لمس کردن نازل می تواند باعث سوختگی شدید شود. قبل از اضافه کردن یا تعویض نازل، باید نازل قبلی به طور کامل سرد شود و یا از یک وسیله و ابزار مناسب استفاده شود.
- استفاده از نازل معیوب یا نامناسب موجب انباشت هوای گرم و در نتیجه صدمه دیدن دستگاه خواهد شد.

- استفاده از نازل معیوب یا نامناسب موجب انباشت هوای گرم و در نتیجه صدمه دیدن دستگاه خواهد شد.
- پنجره های با قاب فلزی را رنگ زدایی نکنید زیرا ممکن است حرارت موجب ترک خوردن شیشه شود.
- در زمان رنگ زدایی پنجره های با قاب غیر فلزی از نازل محافظ شیشه استفاده نمایید.
- برای اجتناب از بروز آتش سوزی از متمرکز کردن هوا در یک نقطه به مدت طولانی پرهیز نمایید.
- از انباشته شدن رنگ روی کاردک جلوگیری نمایید زیرا ممکن است سبب آتش سوزی گردد.
- در صورت ضرورت برای کندن باقیمانده رنگ از روی کاردک از یک چاقو استفاده نمایید.

### استفاده در محیط های ثابت و کارگاهی

- از این دستگاه در محیط های ثابت و کارگاهی می توانید استفاده کنید.
- دستگاه را روی میز کار قرار دهید.
- کابل را طوری قرار دهید که باعث افتادن دستگاه از روی میز کار نشود.
- دستگاه را با احتیاط روشن کنید.
- همیشه مطمئن شوید که نازل به سمت شما و افراد کناری شما نباشد.
- مواظب باشید که هیچ چیزی به داخل نازل نیفتد.

### روشن و خاموش کردن

- برای روشن کردن دستگاه، کلید روشن/خاموش را روی وضعیت I، II یا III قرار دهید. مقداری دود ممکن است از دستگاه خارج شود. این دود نشان دهنده مشکل نیست. برای خاموش کردن، دستگاه را برای مدت زمان کوتاهی روی درجه I بگذارید تا سرد شود و سپس کلید را روی صفر قرار دهید. قبل از جابه جا کردن و جمع کردن دستگاه باید دستگاه کاملاً سرد شود.

### تنظیمات دما

- کلید روشن/خاموش را با توجه به نیاز خود روی I، II یا III قرار داده و شروع به کار نمایید.

## سرد کردن دستگاه

- نازل دستگاه هنگام استفاده داغ می‌گردد. قبل از انتقال یا جا به جایی آن، تا خنک شدن دستگاه صبر کنید.
- برای کاهش زمان مورد نیاز سرد شدن دستگاه آن را بر روی کمترین دما تنظیم کرده و اجازه دهید چند دقیقه کار کند یا می‌توانید دستگاه را خاموش کنید و ۳۰ دقیقه صبر کنید تا سرد شود.

## نگهداری

- همواره منافذ هوا را پاکیزه نگه دارید و بدنه دستگاه را با دستمال نرم تمیز نمایید. این کار از بالا رفتن دمای موتور جلوگیری خواهد کرد. بهتر است نظافت دستگاه پس از هر بار استفاده انجام شود.
  - توجه نمایید که منافذ هوا را از وجود هرگونه گرد و غبار حفظ نمایید. برای این کار می‌توانید از دستمال نرم با کمی آب و مابون نیز استفاده کنید.
- توجه: هرگز از حلال‌هایی مانند نفت، الکل، آب، آمونیاک و ... استفاده ننمایید زیرا باعث از بین رفتن پوسته پلاستیکی دستگاه می‌گردد.

## گارانتی

شرایط گارانتی دستگاه که در برگه مخصوص گارانتی موجود می‌باشد را مطالعه کرده و با دقت به آن عمل نمایید و در صورت هر گونه مشکل با خدمات پس از فروش شرکت آروا تماس حاصل کنید. شماره‌های تماس و راه‌های ارتباطی با شرکت آروا در صفحه‌ی آخر دفترچه راهنما قید گردیده است.



مشتری گرامی:

استقبال و حمایت دلگرم کننده شما، مدیران این شرکت را بر آن داشته که با تکیه بر دانش مهندسان ایرانی دست به تولید ملی طبق استانداردهای جهانی (CE) زده و گامی بلند در جهت رشد و اعتلای اقتصادی کشور و کارآفرینی و اشتغال زایی برای جوانان این مرز و بوم بردارند. در حال حاضر دستگاه‌های جوشکاری اینورتر به طور کامل در داخل کشور تولید شده و به بازار عرضه می‌گردد.

**جهت بازدید و کسب اطلاعات بیشتر از تنوع محصولات به وب سایت آروا مراجعه فرمایید.**

[www.arvatools.com](http://www.arvatools.com)

- ابزار آلات جوش و برش
- ابزار آلات برقی
- ابزار آلات بادی
- ابزار آلات موتوری
- ابزار آلات دستی
- ابزار آلات برشی
- متعلقات ابزار
- ابزار آلات ایمنی



**2117**  
Inverter welding machine  
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۶۰C آمپر IGBT



**2116**  
Inverter welding machine  
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۶۰ آمپر IGBT



**2110**  
Inverter welding machine  
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۸۰ آمپر IGBT



**2114**  
Inverter welding machine  
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۸۰ آمپر IGBT



**2170**  
Inverter welding machine  
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر MEGA



**2103**  
Inverter welding machine  
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر Turbo



**2160**  
Inverter welding machine  
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر Digital Plus



**2113**  
Inverter welding machine  
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر IGBT



**2111**  
Inverter welding machine  
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر IGBT



**2101**  
Inverter welding machine  
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۱۵ آمپر IGBT



**2112**  
Inverter welding machine  
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰C آمپر IGBT



**2102**  
Inverter welding machine  
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۲۰ آمپر IGBT



**2161**  
Inverter welding machine  
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۲۰ آمپر سولوزی Plus



**2115**  
Inverter welding machine  
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۵۰ آمپر IGBT



**2118**  
Inverter welding machine  
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۸۰ آمپر IGBT



**2119**  
Inverter welding machine  
دستگاه جوشکاری اینورتر ۳۱۵ آمپر IGBT



**2162**  
Inverter welding machine  
دستگاه جوشکاری اینورتر ۳۱۵ آمپر سولوزی IGBT



**2302**  
Pipe welding machine set  
اتو نوله سبز کیفی



MZ Carriage



MZ 1000/1250







# ARVA



ISO 14001: 2004  
2208151942

ISO 18001: 2007  
2208151943

ISO 9001: 2008  
2208151941

ISO 10002: 2014  
2208151944

تهران، چهار راه حسن آباد، خیابان وحدت اسلامی، بن بست معتمدی

صدای مشتری

پلاک ۳، ساختمان آروا، کد پستی: ۱۱۱۳۹۵۷۳۱۱

۶۱۶۷۲

تعمیرگاه مرکزی (۱۰ خط) ۶۶۴۶۸۲۷۸

۶۶۴۱۸۲۷۸

 arvatools

 [www.arvatools.com](http://www.arvatools.com)

 <https://telegram.me/arvatoolsco>

۰۹۱۲۸۲۰۸۲۷۸

۰۹۱۲۸۳۰۸۲۷۸

۰۹۱۲۸۴۰۸۲۷۸

۶۶۴۸۹۱۰۳