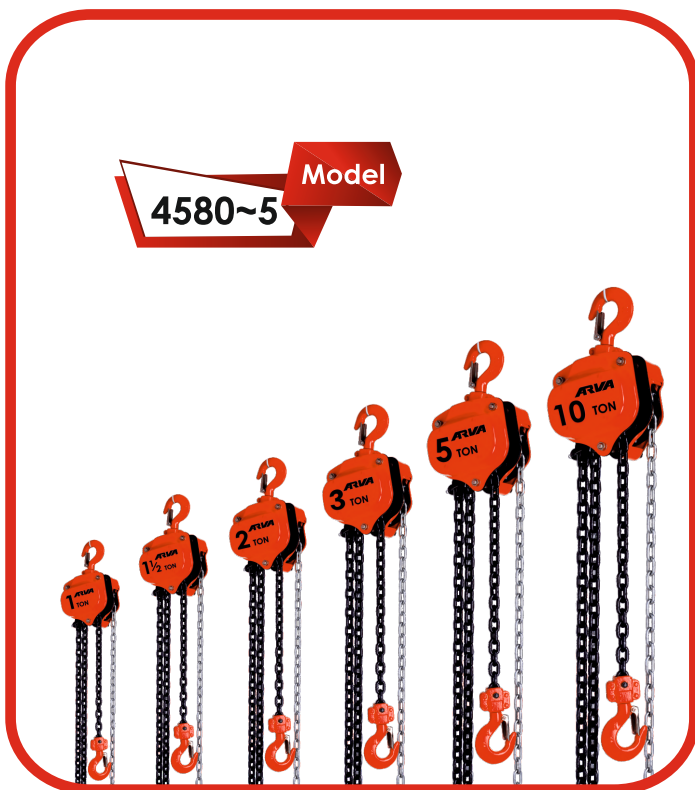




Chain Block

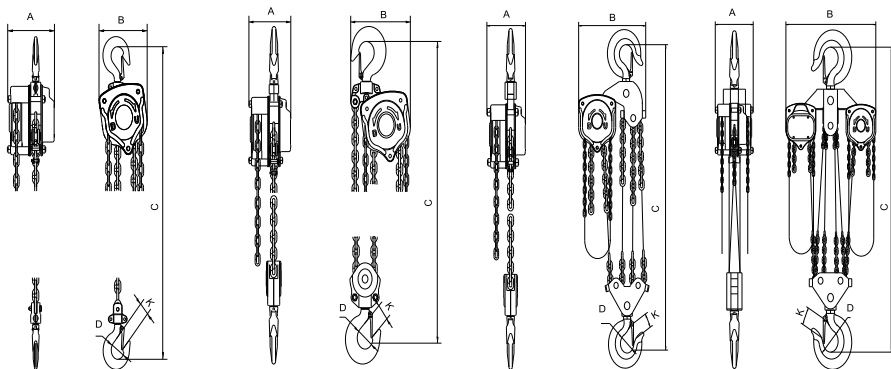
Operating Instructions

دفترچه راهنمای جرثقیل



ضمن تشکر از حسن انتخاب شما در خرید ابزارآلات دستی آروا، لطفاً قبل از شروع کار با دستگاه، دفترچه راهنما را به طور کامل مطالعه فرمایید.

مشخصات فنی



0.5T-2T

3T,5T

10T 15T

20T 30T

10	5	3	2	1.5	1	tons	ظرفیت بارگیری
3	3	3	3	3	3	m	استاندارد لیفت
15	7.5	4.5	2.5	2.25	1.5	t	تست بارگذاری
410	400	350	310	310	300	N	قدرت مورد نیاز برای لیفت
9	9	7.1	8	7.1	6	mm	قطر زنجیرهای بارگیری
4	2	2	1	1	1		رشته های زنجیرهای بارگیری
185	185	152	185	152	152	A	ابعاد (mm)
380	267	207	207	180	157	B	
750	680	500	430	375	355	C	
80	57	50	48	48	38	D	
51	48	38	36	36	27	K	
69.32	36.44	21.68	19.37	14.48	11.76	kg	وزن خالص
47*42*22	42*30*21	30.5*28*18	30*22*19.5	30*22*18	27*19*17.5	cm	ابعاد بسته بندی
7.74	4.28	3.06	2.09	1.96	1.72	kg	وزن اضافه در هر متر لیفت

احتیاط

برای جلوگیری از بروز صدمات شخصی، این دستگاه را به طور صحیح و مناسب نصب نمایید.
این دفترچه راهنما دستور العمل ها و توصیه ها ی لازم را ارائه می دهد.
قبل از استفاده حتماً این دفترچه را مطالعه و آنرا برای مراجعات بعدی نگهداری کنید.

کاربرد

این دستگاه یک بالابرنده دستی و قابل حمل است و قابل استفاده در کارگاه ها، کارخانجات، معادن و مکان های عمرانی می باشد. این دستگاه همچنین در اسکله ها، باراندازها و انبارها برای بارکردن و تخلیه کالاها مورد استفاده قرار می گیرد. همچنین در محیط های باز که جریان برق وجود ندارد کارکرد خیلی خوبی می تواند داشته باشد.

ویژگی ها

این جرثقیل دارای پنج ویژگی اصلی است:

- عملکرد ایمن و مطمئن با حداقل تعمیر و نگهداری
- کارآیی بالا و نیاز به اعمال نیروی کم
- وزن سبک و کاربرد آسان
- ظاهر زیبا و کوچک
- با دوام

احتیاط های قبل از نصب

- دستگاه را به طور دقیق بررسی کنید چرا که ممکن است در هنگام بارگیری و حمل صدمه دیده باشد. مواردی از جمله شل شدن، گم شدن قطعات و صدمه به قطعات را بررسی کنید.
- بررسی کنید که جرثقیل به اندازه کافی برای بالا بردن بار محکم باشد.

احتیاط های قبل از استفاده

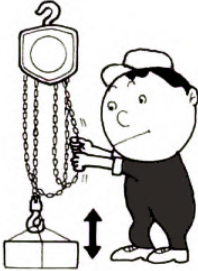
- بررسی کنید که زنجیر تاب نخورده، صدمه ندیده، و یا فرسوده نشده باشد. زنجیر همیشه باید به طور صحیح روی شیارها قرار گرفته باشد. پیچیدگی معمولاً به علت چرخش دو یا چند حلقه زنجیر به وجود می آید.



- زنجیر را به طور کامل با روغن موتور و یا روغن دنده روغنکاری کنید.

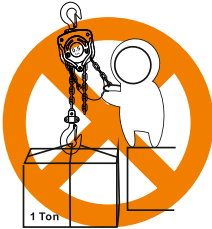


■ بررسی کنید که ترمز به درستی کار کند. بار را تا ۱۰ سانتی متر بالا بیاورید و ترمز را امتحان کنید.

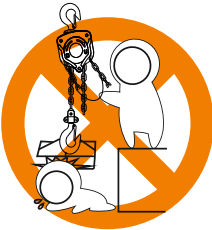


احتیاط های در حین استفاده

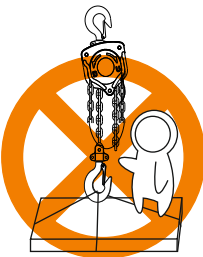
■ هرگز بار بیش از ظرفیت با جرثقیل حمل نکنید.



■ هرگز زیر جرثقیل کار نکنید و یا راه نروید.



■ هرگز از جرثقیل برای حمل، جا به جایی و بالا بردن افراد استفاده نکنید.



■ هرگز نیروی بیش از حد به جرثقیل وارد نکنید.

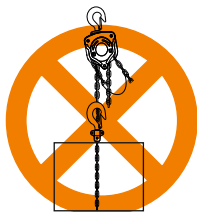
■ اجازه ندهید دو اپراتور همزمان با یک جرثقیل کار کنند.

■ بارها را با تسمه ها و متعلقات صحیح حمل کنید. هرگز با استفاده از نوک قلاب بار را حمل

نکنید.



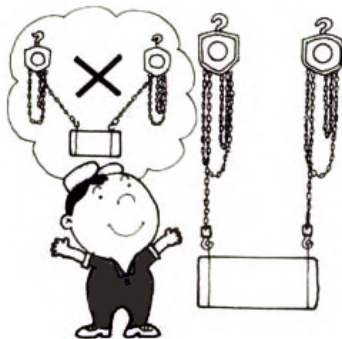
■ هرگز از جرثقیل به عنوان تسمه استفاده نکنید.



■ حمل کردن بار با دو جرثقیل توصیه نمی شود. در صورت اجتناب ناپذیر بودن، با یک متخصص

مشورت کنید و مطمئن شوید که نقشه حمل صحیح می باشد. همچنین همواره سعی کنید تعادل

بار را حفظ نمایید.

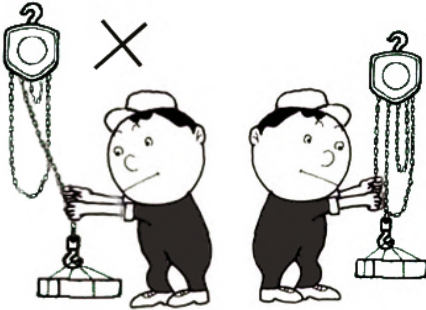


■ این جرثقیل برای حمل و بالا بردن به صورت عمودی طراحی شده و نباید به صورت افقی یا

زاویه ای مورد استفاده قرار گیرد.

■ هرگز زنجیر را خیلی دور از جرثقیل قرار ندهید چون باعث اعمال فشار اضافه به جرثقیل و

مدمه دیدن آن خواهد شد.



■ هرگز بار را به صورت آویزان روی جرثقیل رها نکنید.



■ هرگز در حین کار روی بار جوشکاری نکنید.

تعمیر و نگهداری

■ قبل از استفاده، سلامت جرثقیل را توسط افراد متخصص بررسی نمایید.

■ بعد از استفاده، جرثقیل را تمیز کنید و آن را در یک مکان خشک نگهداری نمایید.

■ قطعات را با نفت تمیز کنید و دنده ها و بلبرینگ ها را توسط افراد متخصص روغنکاری نمایید.

■ برای جلوگیری از پوسیدگی و زنگ زدگی، جرثقیل را دور از باران و رطوبت نگهداری کنید.

جهت حفظ ایمنی و جلوگیری از بروز صدمات فردی، حتماً جرثقیل را در فواصل زمانی معین طبق جدول زیر مورد بازرسی قرار دهید.

■ بازرسی مستمر: همان بازرسی چشمی است که توسط اپراتور و یا دیگر افراد مجاز انجام می شود. این بازرسی شامل گوش دادن به صداهای غیر طبیعی جرثقیل در حال کار است که ممکن است نشانه معیوب بودن دستگاه باشد.

■ بازرسی دوره ای: همان بازرسی چشمی و شنیداری است که به صورت دوره ای توسط تعمیرکاران مجاز انجام می شود و در صورت نیاز ممکن است موجب باز کردن جرثقیل و سرویس برخی قطعات

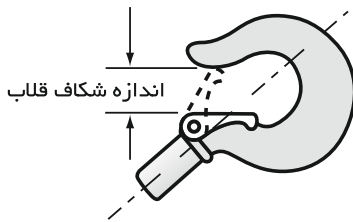
شود.

بازرسی دوره ای		بازرسی مستمر	بررسی شود	قطعات
	مکانیسم ترمز	●	سر خوردن زیر بار	قطعات ترمز:
		●	به سختی آزاد شدن	
	دیسک ترمز		براق شدن دیسک ترمز	
			ناخالص بودن روغن	
			پوسیدگی زیاد	
			کشیدگی-خوردگی	
قلاب		●	مدمه ظاهری	
		●	تغییر فرم و شکل	
		●	ترک خوردگی	
	سیستم نگهدارنده قلاب (پین ها، پیچ ها، مهره ها)		سفت نبودن یا ایمن نبودن	
	ضامن قلاب	●	مدمه دیدن، بسته نشدن	
سیستم تعلیق			پوسیدگی زیاد	
		●	ترک خوردگی	
دنده ها			خراب شدگی	
			شکستگی	
			ترک خوردگی	
			روغنکاری ناکافی	
قفل بار		●	خراب شدگی	
		●	ترک خوردگی	
	پرچ ها، پیچ ها و مهره ها		سفت نبودن یا ایمن نبودن	

قلاب

وضعیت ظاهری قلاب و سایز شکاف قلاب را طبق عکس زیر در فواصل زمانی معین بازبینی نمایید. در صورت ترک خوردگی یا تغییر فرم ظاهری قلاب، حتماً اقدام به تعویض آن نمایید. همچنین در صورتی که سایز شکاف قلاب از مقادیر مذکور در جدول زیر تجاوز کرد، سریعاً قلاب

را تعویض نمایید.



سایز شکاف قلاب	ظرفیت جراثیمیل (تن)
31mm	1
41mm	1.5
41mm	2
43mm	3
55mm	5
58mm	10

توجه داشته باشید که هر دو قلاب بالایی و پایینی دارای اندازه های یکسان هستند.

زنجر

قبل از هر بار استفاده، سلامت زنجر را بررسی کنید. در بازرسی های مستمر روزانه مواردی از جمله شکافته شدن، کنده شدن قسمت جوشکاری شده، خوردگی و یا زنجرهای کج شده، قابل تشخیص هستند.

خوردگی



اگر زنجر به خوبی نمی چرخد، زنجر را به طور دقیق مورد بازرسی قرار دهید. قبل از بازرسی زنجر را تمیز کنید.

گارانتی

شرایط گارانتی دستگاه که در برگه مخصوص گارانتی موجود می باشد را مطالعه کرده و با دقت به آن عمل نمایید و در صورت بروز هر گونه مشکل با خدمات پس از فروش شرکت آروا تماس حاصل نمایید. شماره های تماس و راه های ارتباطی با شرکت آروا در صفحه ی آخر دفترچه راهنما قید گردیده است.

■ در شهرهای (اصفهان، شیراز، اهواز، یزد، مشهد، تبریز) پیک خدمات برای دستگاه های دارای گارانتی به صورت رایگان دایر می باشد، در صورت نداشتن گارانتی هزینه پیک به عهده مشتری می باشد.

مشتری گرامی:

استقبال و حمایت دلگرم کننده شما، مدیران این شرکت را بر آن داشت که با تکیه بر دانش مهندسان ایرانی دست به تولید ملی طبق استانداردهای جهانی (CE) زده و گامی بلند در جهت رشد و اعتلای اقتصادی کشور و کارآفرینی و اشتغال زایی برای جوانان این مرز و بوم بردارند. در حال حاضر دستگاه‌های جوشکاری اینورتر به طور کامل در داخل کشور تولید شده و به بازار عرضه می‌گردد.

جهت بازدید و کسب اطلاعات بیشتر از تنوع محصولات به وب سایت آروا مراجعه فرمایید.

www.arvatools.com

- ابزار آلات جوش و برش
- ابزار آلات برقی
- ابزار آلات بادی
- ابزار آلات موتوری
- ابزار آلات دستی
- ابزار آلات برشی
- متعلقات ابزار
- ابزار آلات ایمنی



2117
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۶۰C آمپر IGBT



2116
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۶۰ آمپر IGBT



2110
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۸۰ آمپر IGBT



2114
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۸۰ آمپر IGBT



2170
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ MEGA آمپر



2103
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ Turbo آمپر



2160
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ Digital Plus آمپر



2113
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر IGBT



2111
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر IGBT



2101
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۱۵ آمپر IGBT



2112
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰C آمپر IGBT



2102
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۲۰ آمپر IGBT



2161
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۲۰ آمپر سولنویز Plus



2115
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۵۰ آمپر IGBT



2118
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۸۰ آمپر IGBT



2119
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۳۱۵ آمپر IGBT



2162
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۳۱۵ آمپر سولنویز IGBT



2302
Pipe welding machine set
اتو نوله سبز کیفی



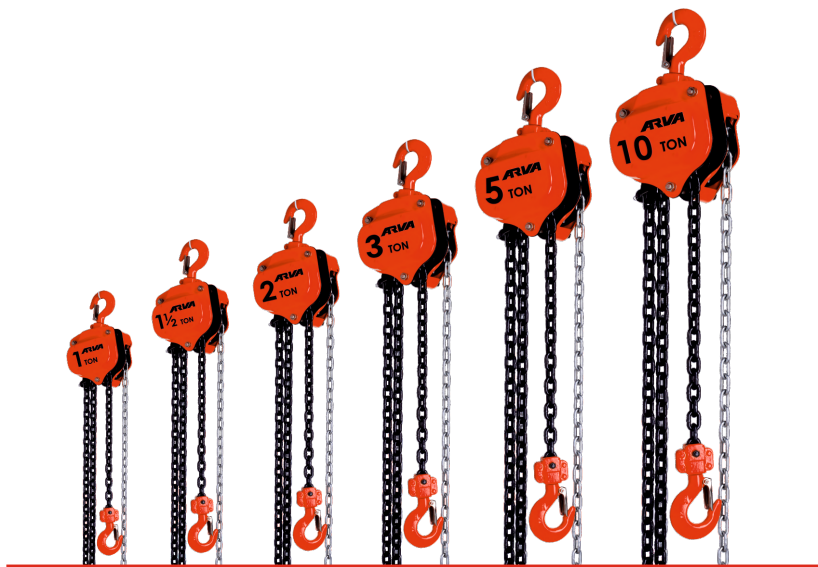
MZ Carriage



MZ 1000/1250



ARVA



تهران، میدان حسن آباد، خیابان وحدت اسلامی، بن بست معتمدی

صدای مشتری

پلاک ۳، ساختمان آروا، کد پستی: ۱۱۱۳۹۵۷۳۱۱

۶۱۶۷۲



۶۶۴۶۸۲۷۸ تعمیرگاه مرکزی (۱۰ خط)

۶۶۴۱۸۲۷۸



arvatools

www.arvatools.com

https://telegram.me/arvatoolsco

۰۹۱۲۸۲۰۸۲۷۸

۰۹۱۲۸۳۰۸۲۷۸

۰۹۱۲۸۴۰۸۲۷۸

۶۶۴۸۹۱۰۳

