



18V Cordless Hammer Drill

Operating Instructions

دفترچه راهنمای دریل شارژی ۱۸ ولت چکشی



Model
5814

18V

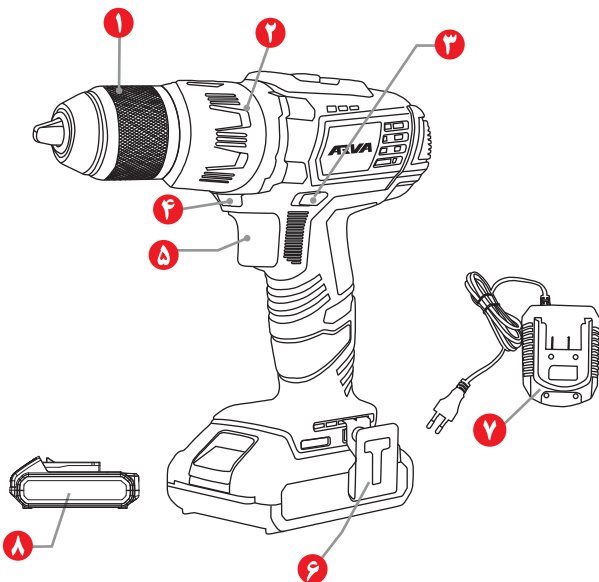
ضمن تشکر از حسن انتخاب شما در خرید لوازم شارژی آروا، لطفاً قبل از شروع کار با دستگاه، دفترچه راهنما را به طور کامل مطالعه فرمایید.

ولتاژ	۱۸ / ولت	
سرعت بی باری	سرعت ۱	۰-۴۰۰ دور در دقیقه
	سرعت ۲	۰-۱۵۰۰ دور در دقیقه
حداکثر گشتاور	۵۰ نیوتن متر	
سایز سه نظام	۱۳ میلی متر	

مشخصات فنی

اجزای دستگاه

- ۱- سه نظام اتومات
- ۲- حلقه تنظیم گشتاور
- ۳- کلید تغییر جهت چرخش
- ۴- چراغ LED
- ۵- کلید روشن و خاموش
- ۶- قلاب کمر بند
- ۷- پایه شارژر سریع
- ۸- باتری



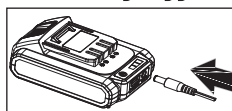
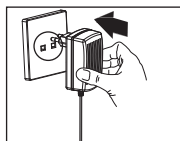
طریقه شارژ دستگاه

■ هشدار:

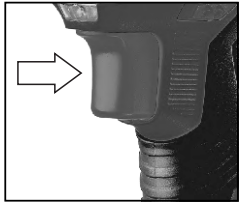
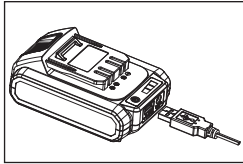
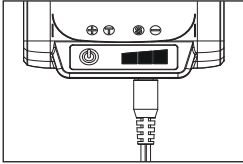
باتری و شارژر را در زمان شارژ مجدد روی سطح صاف و غیر قابل اشتعال و به دور از مواد اشتعال زا قرار دهید.

۱. دوشاخه شارژر را در پریز برق قرار داده و در صورت نیاز آن را روشن کنید.
۲. کابل شارژ را در ورودی شارژر باتری قرار دهید.

توجه داشته باشید که باتری پس از یکبار استفاده نرمال، نیاز به یک ساعت شارژ دارد. اگر باتری کاملاً خالی شده، زمان شارژ باید یک ساعت باشد.



۳. فرایند شارژ باتری به ترتیب چراغ قرمز، زرد و سپس سبز. اگر تنها چراغ قرمز روشن باشد، یعنی باتری شارژ نیست. وقتی چراغ قرمز و زرد روشن باشند، یعنی باتری بیش از ۵۰٪ شارژ شده. وقتی چراغ های قرمز و زرد و سبز هر سه روشن باشند یعنی باتری کاملاً شارژ شده است.



۴. استفاده از شارژر برای موارد دیگر:

رابط USB را به شارژر وصل کرده و سر دیگر آن را به گوشی موبایل، چراغ LED، پنکه و ... وصل کنید.

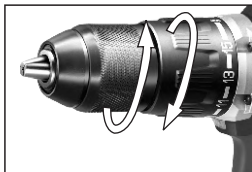
طریقه عملکرد دستگاه

■ کلید روشن و خاموش دستگاه

کلید روشن و خاموش این دستگاه به گونه ای تعبیه شده که با فشردن آن دستگاه روشن و با رها کردن آن دستگاه متوقف می شود. همچنین، هر چه بیشتر ماشه را فشار دهید، سرعت سه نظام بیشتر می شود. به یاد داشته باشید که از دستگاه در سرعت های پایین به مدت طولانی استفاده نکنید. همچنین، دستگاه مجهز به قفل کن کلید روشن و خاموش بوده که از شروع به کار ناگهانی دستگاه جلوگیری می کند. برای این منظور کلید تغییر جهت چرخش را روی بخش وسط قرار دهید.

■ تغییر جهت چرخش

برای تغییر جهت چرخش می توانید از کلید سه حالتی که در قسمت بالای کلید روشن و خاموش تعبیه شده استفاده کنید. برای بستن پیچ، این قسمت را بر روی علامت ◀ قرار دهید و برای باز کردن آن یا در آوردن مته ای که گیر کرده، این قسمت را بر روی علامت ▶ قرار دهید. در صورتی که این کلید را روی قسمت وسط قرار دهید، سه نظام قفل شده و نمی چرخد.



■ تنظیم سه نظام

برای آزاد کردن فک سه نظام قسمت جلوی آن را همانند شکل بچرخانید. سپس مته یا سری پیچ گوشتی را درون آن گذاشته و آن را خلاف جهت چرخانده شده بگردانید و مطمئن شوید که مته در مرکز سه نظام قرار گرفته باشد. آنگاه قسمت جلویی سه نظام را خلاف جهت چرخانده تا مته در داخل سه نظام قفل شود.

■ تنظیم گشتاور

با چرخاندن حلقه تنظیم گشتاور، می توانید آن را تنظیم نمایید. هرچه حلقه بالاتر قرار بگیرد، میزان گشتاور اعمال شده بیشتر خواهد بود. برای کارهای مختلف تنظیمات زیر را انجام دهید:

گشتاور ۱ تا ۴: برای بستن پیچ های ریز

گشتاور ۵ تا ۷: برای بستن پیچ های ریز در مواد نرم

گشتاور ۸ تا ۱۰: برای بستن پیچ های ریز در مواد نرم یا سخت

گشتاور ۱۱ تا ۱۳: برای بستن پیچ های سخت

گشتاور ۱۴ تا ۱۶: برای بستن پیچ های بزرگتر

حالت : برای دریل کاری سنگین

■ تغییر سرعت

توجه داشته باشید که اهرم تنظیم سرعت را به صورت کامل روی عدد ۱ یا ۲ قرار دهید. در غیر این صورت، ممکن است دستگاه آسیب ببیند. برای تغییر سرعت حتما باید دستگاه خاموش باشد. عدد ۲ نشان دهنده سرعت بالاتر و عدد ۱ نماد سرعت پایین تر است.

■ نصب مته بر روی سه نظام

انتهای سه نظام را با یک دست نگه دارید و از دست دیگر برای گرداندن جلوی سه نظام در خلاف جهت عقربه های ساعت استفاده نمایید تا فک سه نظام باز شود. مته را بطور کامل وسط سه نظام قرار دهید. قسمت جلوی سه نظام را در جهت چرخش عقربه های ساعت بچرخانید تا مته را نگه دارد. درحالیکه انتهای سه نظام را با دست گرفته اید، قسمت جلوی سه نظام را در جهت چرخش عقربه های ساعت بچرخانید تا مته داخل آن محکم شود.

■ دریل کاری

دریل کاری چوب:

از محکم بودن قطعه روی میز مطمئن شوید. دریل را در راستای انتهای مته نگه دارید. با اعمال فشار لازم به دریل شروع به سوراخ کردن قطعه چوب کنید. هنگام دریل کاری بر چوب با مته، در صورتیکه تراشه ها و گرده های چوب را از روی شیارهای مته پاک نکنید، بیش از اندازه داغ خواهد شد. در اینصورت:
۱. با برداشتن انگشت از روی ماشه، دریل را متوقف کنید.

۲. دکمه تغییر جهت را روی خلاف جهت قرار دهید، سپس ماشه را فشار دهید تا مته از تراشه های چوب پاک شود.

۳. با استفاده از یک برس مخصوص هرگونه گرده و تراشه را از مته پاک کنید. برای این کار از انگشت خود استفاده نکنید.

۴. دکمه تغییر جهت را مجدد رو به جلو تنظیم کنید و به دریل کاری ادامه دهید.
توجه: اگر در حال دریل کاری روی چوبی هستید که احتمال خرد شدن آن زیاد است، بهتر است یک تکه چوب دیگر برای حمایت از قطعه کار در پشت آن قرار دهید.

دریل کاری فلز:

دو نکته مهم را در مورد دریل کاری فلز باید بخاطر بسپارید:

۱. هر چه جنس فلز محکم تر باشد، فشار بیشتری باید بر دریل اعمال کنید.

۲. هر چه جنس فلز محکم تر باشد، سرعت دریل باید کندتر باشد.

در زیر نکاتی را در مورد دریل کاری فلز خاطر نشان می کنیم:

۱. سرمته را بطور مرتب با روغن برش چرب کنید بجز در مواردی که در حال دریل کاری بر فلزات نرم مانند آلومینیوم، مس یا چدن هستید.

۲. اگر قصد ایجاد حفره بزرگی را دارید، ابتدا حفره کوچکی را ایجاد کنید، سپس آن را به سائز موردنظر برسانید. این یک شیوه سریعتر در دریل کاری های طولانی می باشد.

۳. فشار کافی بر دریل اعمال کنید فقط تاحدی که مته در حفره نچرخد. فشار بیش از حد مته را کند کرده و طول عمر آن را کوتاه می کند.

دریل کاری چکشی:

هنگام انجام این عمل به خاطر داشته باشید که پرشدن سوراخ ایجاد شده با براده موجب اعمال نیرویی زیاد به مته و خود دستگاه می شود. برای انجام دریل کاری چکشی، ابتدا حلقه تغییر عملکرد دستگاه را بچرخانید تا نوک پیکان روی علامت  قرار بگیرد. گشتاور دلخواه را تنظیم نمایید. سپس همانند دریل کاری ساده، نوک مته را در محل مورد نظر گذاشته و کلید روشن و خاموش را فشار دهید.

دسته را محکم گرفته تا از لغزش مته روی جسم جلوگیری کنید.

به یاد داشته باشید که از مته با نوک کاربید تنگستن استفاده نمایید.

هشدارهای ایمنی اختصاصی

- هنگام دریل کاری اجسامی که ممکن است داخل آنها سیم کنشی مخفی باشد، حتما از سطوح عایق استفاده نمایید.
- همواره از عینک ایمنی استفاده کنید.
- هرگز قطعه کار را با دست نگیرید و آن را حتما به طریقی محکم نمایید.
- قبل از انجام هرگونه تعمیرات، باتری را درآورده یا کلید را روی حالت قفل قرار دهید.
- هنگام گیر کردن مته در قطعه، ماشه را رها کنید و جهت چرخش مته را تغییر دهید. سپس به آرامی ماشه را فشار دهید تا مته آزاد شود.
- دست های خود را نزدیک سه نظام قرار ندهید.
- هنگام نصب مته، آن را دقیقا بین فک های سه نظام قرار دهید.
- از مته های خراب استفاده نکنید.
- پس از سوراخکاری، مته به شدت داغ می شود. از تماس آن با پوست خود خودداری کنید.
- هنگام حمل دریل، مطمئن شوید که دستگاه به طور تصادفی روشن نشود.
- محیط کار را همواره تمیز و مرتب نگه دارید. بی نظمی در محیط کار می تواند خطر بروز حادثه را افزایش دهد.
- هرگز با این دستگاه در زیر باران و در محیط های مرطوب و خیس کار نکنید.
- از این دستگاه در محیط هایی که خطر آتش سوزی وجود دارد استفاده نکنید.
- دستگاه را دور از دسترس کودکان و افراد غیر ماهر قرار دهید.
- پس از استفاده، دستگاه را در محیط خشک و حتی المقدور بسته و دور از دسترس کودکان نگهداری کنید.
- هرگز بیشتر از ظرفیت دستگاه از آن کار نکنید. رعایت این امر موجب طولانی تر شدن عمر دستگاه و ایمنی بیشتر کاربر می گردد.
- از ابزار مناسب جهت کار با دستگاه استفاده کنید؛ هرگز از مته های بی کیفیت استفاده نکنید.
- در هنگام استفاده از دستگاه تمرکز کافی داشته باشید و هرگز در حالت خواب آلودگی و مصرف داروهای آرام بخش از دستگاه استفاده نکنید.
- جهت جلوگیری از صدمات احتمالی، دستگاه را در فواصل زمانی معین برای سرویس دوره ای به تعمیرکاران مجاز ارجاع دهید.
- هرگز از دستگاه هایی که دکمه روشن و خاموش معیوب دارند استفاده نکنید. در صورت خرابی دکمه روشن و خاموش سریعاً به یکی از مراکز خدمات پس از فروش آروا مراجعه نمایید.
- برای شارژ کردن باتری تنها از شارژر خود دستگاه استفاده کنید.



هشدار:

جهت حفظ ایمنی فردی، فقط از لوازم یدکی و متعلقات استاندارد مورد تایید شرکت آروا استفاده کنید.

■ استفاده از لوازم یدکی و متعلقات غیر استاندارد ممکن است منجر به بروز صدمات جبران ناپذیری شود.

■ از تماس با مایعات احتمالی خارج شده از باتری به دلیل سمی بودن اجتناب کنید.

■ از روشن شدن سهوی دستگاه ممانعت ورزید.

■ در صورتی که مدت زمان زیادی از دستگاه استفاده نمی کنید، آن را در مکان خشک و امن و دور از دسترس اطفال نگهداری کنید.

عیب یابی

۱- چرا دریل روشن نمی شود؟

احتمالاً کلید تغییر جهت چرخش که در بالای ماشه قرار دارد، روی حالت وسط (قفل) تنظیم شده است. آن را روی جهت مد نظر قرار داده و ماشه را فشار دهید.

۲- چرا دریل پیش از بسته شدن کامل پیچ متوقف می شود؟

میزان گشتاور را افزایش دهید. این میزان بین ۱ تا ۱۶ متغیر است.

۳- چرا باتری داخل شارژر قرار نمی گیرد؟

باتری تنها از یک سمت روی شارژر قرار می گیرد. باتری را چرخانده و جهت دیگر را امتحان کنید.

۴- چرا عمر باتری کوتاه است؟

استفاده نکردن از باتری به مدت طولانی یا عدم شارژ صحیح آن موجب کاهش عمر باتری می گردد.

همچنین استفاده از دستگاه برای کارهای سنگین، نظیر دریل کاری چوب، باتری را سریع تر تخلیه می کند.

همچنین از شارژ کردن باتری در دمای پایین تر از صفر درجه و بالاتر از ۵۰ درجه اجتناب کنید.

۵- چرا باتری شارژ نمی شود؟

هنگامی که باتری بسیار سرد یا داغ باشد به طور خودکار از کار می افتد تا به دمای نرمال برسد و سپس

شروع به شارژ شدن می کند.

مشتری گرامی:

استقبال و حمایت دلگرم کننده شما، مدیران این شرکت را بر آن داشت که با تکیه بر دانش مهندسان ایرانی دست به تولید ملی طبق استانداردهای جهانی (CE) زده و گامی بلند در جهت رشد و اعتلای اقتصادی کشور و کارآفرینی و اشتغالزایی برای جوانان این مرز و بوم بردارند. در حال حاضر دستگاه‌های جوشکاری اینورتر به طور کامل در داخل کشور تولید شده و به بازار عرضه می‌گردد.

جهت بازدید و کسب اطلاعات بیشتر از تنوع محصولات به وب سایت آروا مراجعه فرمایید.

www.arvatools.com

- ابزار آلات جوش و برش
- ابزار آلات برقی
- ابزار آلات بادی
- ابزار آلات دستی
- ابزار آلات ایمنی
- ابزار آلات موتوری



2117
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۶۰C آمپر IGBT



2116
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۶۰ آمپر IGBT



2110
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۸۰ آمپر IGBT



2114
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۸۰ آمپر IGBT



2170
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر MEGA



2103
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ Turbo آمپر



2160
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر Digital Plus



2113
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر IGBT



2111
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر IGBT



2101
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۱۵ آمپر IGBT



2112
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر IGBT



2102
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۲۰ آمپر IGBT



2161
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۲۰ آمپر Plus



2115
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۵۰ آمپر IGBT



2118
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۸۰ آمپر IGBT



2119
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۳۱۵ آمپر IGBT



2162
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۳۱۵ آمپر IGBT



2302
Pipe welding machine set
اتو لوله سبز کبشی



MZ Carriage



MZ 1000/1250





ARVA



ISO 14001: 2004
2208151942

ISO 18001: 2007
2208151943

ISO 9001: 2008
2208151941

ISO 10002: 2014
2208151944

تهران، چهار راه حسن آباد، خیابان وحدت اسلامی، بن بست معتمدی
پلاک ۳، ساختمان آروا، کد پستی: ۱۱۱۳۹۵۷۳۱۱

صدای مشتری

۶۱۶۷۲



تعمیرگاه مرکزی (۱۰ خط) ۶۶۴۶۸۲۷۸



۶۶۴۱۸۲۷۸

۰۹۱۲۸۲۰۸۲۷۸

۰۹۱۲۸۳۰۸۲۷۸

۰۹۱۲۸۴۰۸۲۷۸

۶۶۴۸۹۱۰۳



arvatools

www.arvatools.com

<https://telegram.me/arvatoolscs>